



# PrintJet ADVANCED

用户手册

# 前言

## 修订版

版本	日期	更改
1.0	01/13	第一版
1.1	03/13	第一修订版
1.2	06/15	第二修订版
1.3	04/16	第三修订版
1.4	04/17	第四修订版

## 联系地址



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Postfach 3030  
D - 32720 Detmold

Klingenbergstraße 16  
D - 32758 Detmold

电话 +49 (0) 5231 14-0  
传真 +49 (0) 5231 14-2083  
电邮 [info@weidmueller.com](mailto:info@weidmueller.com)  
网站 [www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

# 目录

<b>1</b>	<b>简介 .....</b>	<b>7</b>
1.1	符号约定 .....	8
1.2	保修和责任 .....	9
1.3	版权 .....	9
1.4	保证条款 .....	9
<b>2</b>	<b>安全信息 .....</b>	<b>11</b>
2.1	一般安全信息 .....	12
2.2	一般操作信息 .....	13
2.3	环境保护的安全措施 .....	14
2.4	设备上使用的符号和提示 .....	14
2.5	指定用途 .....	15
2.6	使用设备的残余风险 .....	15
2.6.1	因电力造成的危险 .....	16
2.6.2	因灼热表面造成的危险 .....	16
2.6.3	因错误备件造成的危险 .....	16
2.7	安全设备和防护装置 .....	17
2.8	设备运营商的义务 .....	17
2.9	人员要求 .....	17
2.9.1	工作人员所需的资格 .....	17
2.9.2	工作人员的义务 .....	18
2.9.3	责任 .....	18
<b>3</b>	<b>打印机描述 .....</b>	<b>19</b>
3.1	打印机 .....	21
3.1.1	概述 .....	21
3.1.2	接头 .....	23
3.1.3	铭牌 .....	23
3.2	<b>MultiCard 和 MetalliCard .....</b>	<b>24</b>
<b>4</b>	<b>安装 .....</b>	<b>27</b>
4.1	拆包 .....	28
4.2	供货范围 .....	28
4.3	安装打印机 .....	28
4.4	除去运输胶条 .....	30
4.5	安装输出轨 .....	31

<b>4.6</b>	<b>触摸面板定位 .....</b>	<b>31</b>
<b>4.7</b>	<b>连接电源插头 .....</b>	<b>32</b>
<b>4.8</b>	<b>连接打印机的方法 .....</b>	<b>34</b>
4.8.1	通过网络接口连接 .....	34
4.8.2	通过 USB 连接 .....	34
<b>4.9</b>	<b>接通和关闭打印机 .....</b>	<b>35</b>
<b>4.10</b>	<b>为触摸面板选择语言 .....</b>	<b>36</b>
<b>4.11</b>	<b>安装标准版本的 M-Print® PRO 软件 .....</b>	<b>39</b>
<b>4.12</b>	<b>通过网线连接 .....</b>	<b>45</b>
<b>4.13</b>	<b>通过 USB 线缆连接 .....</b>	<b>50</b>
<b>4.14</b>	<b>安装网络版的 M-Print® PRO 软件 .....</b>	<b>54</b>
4.14.1	说明 .....	54
4.14.2	要在中央计算机/服务器上完成的任务 .....	55
4.14.3	要在客户端上完成的任务 .....	69
<b>4.15</b>	<b>激活 M-Print® PRO .....</b>	<b>71</b>
<b>4.16</b>	<b>为打印机设置和调整 MultiCard .....</b>	<b>73</b>
<b>4.17</b>	<b>运行打印测试 .....</b>	<b>74</b>
<b>5</b>	<b>操作 .....</b>	<b>77</b>
<b>5.1</b>	<b>常规操作 .....</b>	<b>78</b>
5.1.1	重要信息 .....	78
5.1.2	插入 MultiCard/MetalliCard .....	79
5.1.3	处理单张 MultiCard/MetalliCard .....	80
5.1.4	处理一摞 MultiCard .....	80
<b>5.2</b>	<b>软件设置 .....</b>	<b>81</b>
5.2.1	启动 M-Print® PRO .....	81
5.2.2	映射和校准打印机 .....	82
5.2.3	设置打印机校正 .....	87
5.2.4	修正材料偏移 .....	89
5.2.5	调整 MultiCard .....	91
5.2.6	打印 MultiCard/MetalliCard .....	95
5.2.7	固化设置 / 加热等级 .....	95
5.2.8	选择打印质量 .....	95
<b>5.3</b>	<b>触摸面板 .....</b>	<b>96</b>
5.3.1	触摸面板的菜单结构 .....	97
5.3.2	主菜单 .....	98

5.3.3	子菜单 .....	99
5.3.4	系统信息 .....	99
5.3.5	更改打印机名称 .....	100
5.3.6	更改 IP 地址和子网掩码以及激活 DHCP .....	102
5.3.7	选择语言 .....	105
5.3.8	更改 USB 端口 .....	106
5.3.9	墨水量 .....	107
5.3.10	协议 .....	108
5.3.11	信息 .....	109
5.3.12	工具 .....	110
5.3.13	打印任务 .....	111
5.3.14	模板 .....	112
5.3.15	从 USB 记忆棒打印模板 .....	113
<b>6</b>	<b>清洁和维护 .....</b>	<b>115</b>
<b>6.1</b>	<b>工具菜单 .....</b>	<b>116</b>
6.1.1	清洁打印头 .....	117
6.1.2	冲洗打印头 .....	118
6.1.3	执行传感器检查 .....	120
6.1.4	执行喷嘴检查 .....	122
<b>6.2</b>	<b>更换墨盒 .....</b>	<b>125</b>
<b>6.3</b>	<b>更换废物垫 .....</b>	<b>131</b>
<b>6.4</b>	<b>更换滤尘器 .....</b>	<b>132</b>
<b>6.5</b>	<b>清洁打印机外壳 .....</b>	<b>133</b>
<b>6.6</b>	<b>清洁触摸面板 .....</b>	<b>133</b>
<b>6.7</b>	<b>更新打印机软件 .....</b>	<b>134</b>
<b>6.8</b>	<b>更换清洁单元 .....</b>	<b>135</b>
6.8.1	打开检修盖 .....	135
6.8.2	拆卸清洁单元 .....	135
6.8.3	手动清洁打印头 .....	137
6.8.4	装入清洁单元 .....	137
6.8.5	关闭检修盖 .....	138
<b>6.9</b>	<b>更换含清洁液的瓶子 .....</b>	<b>139</b>
<b>7</b>	<b>故障排除 .....</b>	<b>141</b>
<b>7.1</b>	<b>一般信息 .....</b>	<b>142</b>
<b>7.2</b>	<b>一般故障排除 .....</b>	<b>142</b>

<b>7.3</b>	<b>事件列表 .....</b>	<b>144</b>
<b>8</b>	<b>运输打印机 .....</b>	<b>149</b>
<b>8.1</b>	<b>打印机退役 .....</b>	<b>150</b>
<b>8.2</b>	<b>包装打印机 .....</b>	<b>150</b>
<b>8.3</b>	<b>处理打印机 .....</b>	<b>151</b>
<b>9</b>	<b>附录 .....</b>	<b>153</b>
<b>9.1</b>	<b>技术数据 .....</b>	<b>154</b>
<b>9.2</b>	<b>订购数据 .....</b>	<b>155</b>
<b>9.3</b>	<b>合规声明 .....</b>	<b>156</b>
<b>9.4</b>	<b>图片列表 .....</b>	<b>157</b>
<b>9.5</b>	<b>表格列表 .....</b>	<b>161</b>

# 1 简介

1.1 符号约定 .....8

1.2 保修和责任 .....9

1.3 版权 .....9

1.4 保证条款 .....9

本用户手册提供了无故障操作 **PrintJet ADVANCED** ( 以下简称为“打印机”或“设备” ) 所需的所有信息。

开始工作、维护任务、清洁或对打印机进行故障排除之前，工作人员必须阅读、理解并遵照本用户手册。尤其适用于任何安全信息。

阅读用户手册之后，您将能够

- 安全地操作打印机，
- 正确地清洁打印机，
- 在出现故障的情况下采取适当的措施。


除了本用户手册，用户还需要遵守设备使用国家或地区有关事故预防和环境保护的一般法律和其他法规。


本用户手册是打印机的组成部分。


在打印机的整个使用寿命中，手册必须与打印机保存在一起。

## 1.1 符号约定


本操作手册中需要特别注意或属于直接危险警告的段落如下所示：

	<b>⚠ 危险</b>
	<b>电气危险警告</b> 此警告表示存在电气危险。 仅合格、且经授权的电气专家可处理电气设备。

	<b>⚠ 警告</b>
	此警告表示如未避免可能会导致中度的死亡或 ( 严重 ) 伤害风险的潜在危险。


	<b>⚠ 小心</b>
	此警告标志表示低风险的情况，如不能避免，则可能导致轻微或中等程度的伤害。

	<b>注意</b>
	此警告表示如未避免，则可能会导致低度的材料损坏风险的危险。

	<b>重要信息</b>
	此符号表示有关打印机功能或设置或需要适当注意的信息。还表示必须始终遵守的信息。

还使用了以下符号约定：

- 此标记后面的文字表示列表中的一个条目。
- 此标记后面的文字表示次级列表。
- 1** 必须以指定顺序执行的多项活动用连续编号进行标记。
- [ ] 必须在软件中启动的按钮显示在方括号中。

	此符号或 " " 中的文本是指本用户手册或其他文档的其他章节。
---	---------------------------------



## 手册中使用的符号

在本用户手册中，使用以下符号标识特定危险：

	<b>灼热表面警告</b> 此符号用于警告因灼热表面而存在的灼伤危险。
	<b>挤压危险</b> 此符号用于警告存在挤压危险，例如挤压到您的手。
	<b>自动启动警告</b> 此符号用于警告打印机自动启动。
	<b>电磁干扰警告！</b> 此符号用于警告电磁干扰场，该电磁干扰场可能会对设备操作产生负面影响。

## 1.2 保修和责任

适用供应合同中规定的义务、Weidmüller Interface GmbH & Co. KG 的一般及交付条款和条件，以及签订合同时有效的法律规定。

本用户手册中的所有信息和说明是根据适用的标准和规定、当前技术水准及我们所具备的丰富知识和经验编制而成的。

因以下一个或多个原因而造成的人身伤害和材料损坏不属于保修和责任索赔范围：

- 将打印机用于非指定用途或使用不当（另请参阅“2.5 指定用途”一节），
- 打印机安装、调试、操作、维护或清洁不当
- 操作的打印机外壳有缺陷的或安装不当，
- 未能注意用户手册中有关安装、调试、操作、维护和清洁打印机的信息。
- 部署了未经培训的工作人员。
- 对打印机进行了结构改动（禁止对打印机进行修改或其他改动。不合规将导致打印机的“EC 合规声明”失效）。
- 技术改造

- 打开打印机外壳，
- 使用过期墨盒，
- 使用未经批准的备件或不符合技术要求的备件
- 灾害、外来因素影响和不可抗力事件

我们保留在进一步开发和改进功能的过程中进行技术改造的权利。

## 1.3 版权

本用户手册受版权保护，仅供内部使用。

事先未经 Weidmüller Interface GmbH & Co. KG 同意，不得将本用户手册或其一部分传送或披露给任何第三方或以任何方式进行复制或利用，内部使用除外。

违反会导致损害赔偿。保留进一步索赔的要求。


## 1.4 保证条款


保证条款和条件包含在 Weidmüller Interface GmbH & Co. KG 的一般条款和条件中。



# 2 安全信息

- 2.1 一般安全信息 .....12
- 2.2 一般操作信息 .....13
- 2.3 环境保护的安全措施 .....14
- 2.4 设备上使用的符号和提示 .....14
- 2.5 指定用途 .....15
- 2.6 使用设备的残余风险 .....15
  - 2.6.1 因电力造成的危险 .....16
  - 2.6.2 因灼热表面造成的危险 .....16
  - 2.6.3 因错误备件造成的危险 .....16
- 2.7 安全设备和防护装置 .....17
- 2.8 设备运营商的义务 .....17
- 2.9 人员要求 .....17
  - 2.9.1 工作人员所需的资格 .....17
  - 2.9.2 工作人员的义务 .....18
  - 2.9.3 责任 .....18

	<b>⚠ 警告</b>
	<p>不遵守下方的安全信息可能产生严重后果：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 因电气和化学危险对人造成伤害的风险。</li><li>• 功能故障。</li></ul> <p>将打印机投入使用之前，请认真仔细地阅读本节中的安全和危险信息。</p> <p>除了本用户手册指定的信息，设备运营商/机器运营商还必须遵守国家职业健康与安全规定。</p> <p>同样务必遵守内部规则 and 规定。</p>


	<b>注意</b>
	<p><b>损坏设备！</b></p> <p>不得拆除打印机外壳。</p> <p>打开外壳将导致所有保修权利丧失！</p> <p>设备内部的组件仅应由合格的服务技术人员更换。</p>

## 2.1 一般安全信息

在以下情况下，您必须断开打印机的所有电源并联系合格的服务技术人员：


- 电源线或插头磨损或损坏。
- 液体渗入 **PrintJet ADVANCED**。
- **PrintJet ADVANCED** 跌落或外壳已损坏。
- **PrintJet ADVANCED** 的性能未达到要求的标准，例如，打印质量不佳或防污渍和刮划的能力不足。

- 请务必在打印机上开始进行操作和维护任务之前阅读并理解用户手册。
- 仅将打印机用于指定用途（参阅“2.5 指定用途”一节）。
- 打印机上的所有安全和警告标志应保持清洁，必要时请更新。
- 只有经过培训的工作人员才可使用打印机。
- 务必将用户手册与产品保存在一起以供将来参考之用。必须确保与设备相关的每个人均能够随时查看用户手册。

	<b>⚠ 小心</b>
	<p><b>切勿拆除打印机外壳！</b></p> <p>存在潜在的伤害风险！</p> <p>设备内部的组件仅应由合格的服务技术人员更换。</p>

2.2 一般操作信息

- 为打印机选择安装位置时，请确保环境条件适合（另请参阅“9.1 技术数据技术数据”一节）。
- 不得堵塞或遮住打印机外壳上的开口。
- 请不要关闭打印机！打印机会自动进入待机模式。操作参数仅在打印机开启的情况下保留。这些参数确保了打印头可获得最佳清洁效果。关闭打印机可能会导致墨盒喷嘴堵塞。
- 操作过程中不要打开墨槽盖。
- 每周请打印一些 MultiCards/MetalliCards。这是保持打印质量的唯一方式。
- 仅使用魏德米勒生产或批准的产品（M-Print® PRO 软件、MultiCard/MetalliCard 和墨盒）。否则，本公司对打印质量和耐用性不承担任何责任。



**注意**

Weidmüller 保修不涵盖由于使用未经批准或不适合的配件或耗材导致的打印机故障或损坏。

- 不要拆卸或试图填充墨盒。
- 将未开封的墨盒存放在阴凉、干燥的地方，最好存放在约为 4 °C 的冷藏库中。
- 使用存放在寒冷地方的墨盒之前，让墨盒在室温下静置至少三小时。
- 只有在墨盒已空或其使用期限已过时才能从打印机中取出墨盒。  
取出墨盒可能会导致墨盒与油墨管之间的连接处出现泄漏。这可能会导致供墨系统出现故障。
- 切勿使用过期墨盒。  
快到油墨的使用期限（印在包装上）时，触摸面板上会显示一则消息。更换指定的墨盒（参阅“6.2 更换墨盒”一节）。为了获得最佳的打印效果，墨水应在墨盒标签上限定的日期前使用完。



**注意**

使用过期油墨会降低打印质量并可能会损坏打印机。

处理墨盒

- 将墨盒放在儿童接触不到的地方。
- 切勿让儿童玩弄墨盒。
- 打印机油墨不适合供人食用。油墨不得接触黏膜。
- 如果您意外吞食油墨，请嗽洗口腔，然后喝大量的水。请不要催吐。
- 务必小心处理用过的墨盒，因为可能有少量油墨仍留在供墨口。如果油墨溅到皮肤上，请用肥皂和水彻底清洗。
- 切勿触摸墨盒的供墨口或其周围区域。
- 不要摇动墨盒，否则可能会导致油墨漏出。

- 从包装中取出墨盒之后，立即将其安装在打印机中。如果将墨盒拆除包装后放置一段时间再使用，则可能会影响打印质量。
- 安装新墨盒和墨槽盖打开时要使用油墨，因为打印机这时总会进行一次可靠性检查。
- 务必小心地处理墨盒，否则油墨可能会溢出，造成污染。

### 2.3 环境保护的安全措施

根据 WEEE 规定进行回收

#### B-to-B处理

如果购买我们的产品，您即有机会在其使用寿命结束时将设备返回魏德米勒。





欧盟指令 2002/96 EC ( WEEE ) 规定了如何对废弃电气和电子设备进行返回和回收。在企业对企业领域 ( B-to-B )，自 2005 年 8 月 13 日起，电气设备的制造商有义务免费收回和回收该日期之后出售的所有电气设备。该日期之后，必须通过“正常的废物处理渠道”处理电气设备。之后电气设备必须单独处理和回收。


指令涵盖的所有设备都必须具有以下符号：



### 2.4 设备上使用的符号和提示


打印机附有以下符号和提示：

 	<b>灼热表面警告</b> 此符号用于警告因灼热表面而存在灼伤危险。
	<b>挤压危险</b> 此符号用于警告存在挤压危险，例如挤压到您的手。
	<b>自动启动警告</b> 此符号用于警告打印机自动启动。

	<b>插入说明</b> 此符号显示了插入 MultiCard 的正确方向。
---	--

#### 设备上的警告标签

<b>Achtung: Gerät nicht öffnen !</b> Öffnen Sie nicht das Gehäuse ! Verletzungsgefahr ! Es gibt keine zu wartenden Teile im Inneren des Gerätes. Durch das Öffnen verlieren Sie alle Garantieansprüche.	<b>Attention: Do not open the printer !</b> Do not open the printer enclosure ! There are no serviceable parts inside. Opening the enclosure will cause loss of any warranty rights and may result in severe injuries.
USB LAN	2.5 AHT Fuse 10 AHT Power

	<b>重要信息</b> 设备上的所有安全和危险警告标志应保持清洁，必要时请更新。
---	---

## 2.5 指定用途

本打印机仅用于用户手册中所述的应用。不允许以其他方式使用，否则可能会导致事故或设备损坏。将打印机用于未经批准的应用将导致运营商对制造商的所有保证和保修权利要求即刻失效。

将打印机用于指定用途以外的用途或未能遵守操作说明和警告提示可能会导致严重故障，从而造成人身伤害或财产损失。

仅使用经魏德米勒批准用于此标记系统的 M-Print® PRO 软件、MultiCard/MetalliCard 和油墨。

魏德米勒对使用其他软件和其他 MultiCard/MetalliCard 的打印质量和抗耐性不做任何保证。

排除因非指定用途而导致的任何形式的人身伤害或材料损坏索赔。

由于非指定用途而导致的任何伤害或损坏则由设备运营商独自承担。

指定用途还包括：

- 听从所有来自操作手册的信息
- 遵守操作和维护条件

### 对设备的结构改造

本设备根据德国设备及产品安全法 (GPSG) 进行建造和验收。切勿改装打印机。

不合规将导致打印机的“EC 合规声明”失效。此类违规将免除打印机制造商的保修责任。

请立即更换任何损坏的打印机部件。

仅使用原产备件 (墨盒、MultiCard/MetalliCard、废物垫)。只有原产备件才符合技术要求。


## 2.6 使用设备的残余风险

设备采用当前技术设计并符合公认的安全规则和规范。但是，使用时打印机仍可能会被损坏。


仅“按指定用途”使用设备。

使用设备时，请遵守设备上的警告标志和本用户手册中的安全信息。

如有任何可能影响安全的故障，必须立即予以解决。


	<b>注意</b>
	<p><b>因非指定用途而造成的损坏！</b></p> <p>将打印机用于任何形式的非指定用途均可能导致损坏。</p>

## 2.6.1 因电力造成的危险


	<b>⚠ 危险</b>
	<p><b>电气危险警告</b></p> <p>触摸带电部件会对生命构成直接危险。损坏绝缘或个别组件可能会导致致命伤害。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>只有电气专家才能处理打印机的电气组件。</li> <li>仅将设备连接至正确接地、装有保险丝的插座。不要与需要定期开启和关闭的设备（如复印机或风扇）共用插座。</li> <li>不要将打印机连接至开关操控或定时器控制的电源插座。</li> <li>切勿使用已损坏或磨损的电源线。</li> <li>如果您使用延长线将 <b>PrintJet ADVANCED</b> 连接至电源，请确保连接至延长线的所有设备的总标称电流不超过该延长线的安培额定值。另请确保插入墙壁插座的所有设备的总标称电流不超过该电源插座的安培额定值。</li> <li>定期检查打印机的电气组件是否存在故障，如连接松动或绝缘损坏。</li> <li>如有损坏，请立即关闭打印机电源并进行修理。</li> <li>切勿旁通保险丝或取消保险丝作用。</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>更换保险丝时，请注意正确的安培数。</li> <li>保证带电部件免于受潮，否则可能会导致短路。尤其在清洁打印机时，请留意此问题。</li> <li>至少每 6 个月由电气专家或经培训的人员使用合适的检查设施对带插头和插座的延长线和设备电线进行测试。</li> <li>测试后进行的改动必须遵守 DIN EN 60204-1。</li> </ul>
--	---

## 2.6.2 因灼热表面造成的危险

	<p><b>⚠ 小心</b></p> <p><b>因灼热表面造成的灼伤危险</b></p> <p>接触高温组件可能会导致灼伤。</p> <p>进行任何工作之前，请确保所有组件均已冷却至环境温度。</p>
---	---

## 2.6.3 因错误备件造成的危险

	<p><b>注意</b></p> <p>错误或有缺陷的备件可能会导致损坏、故障或整体故障，还可能引起安全危险。</p> <p>仅使用原产备件。</p>
---	---

请从魏德米勒购买备件。“9.2 订购数据”一节提供了有关备件的必要详细信息。



2.7 安全设备和防护装置

- 只有在打印机外壳放置到位且墨槽盖关闭的情况下才能操作打印机。
- 不要拆除打印机外壳。打开外壳将导致所有保修权利丧失。

2.8 设备运营商的义务

本设备在满足办公的条件下用于工商业领域。因此，设备运营商须遵守有关职业健康与安全的法律要求。除本用户手册中的安全信息之外，还需要遵守设备使用国家或地区现行的安全、事故预防 and 环境保护规定。尤其适用以下规定：


- 运营商必须明确界定和安排安装、调试、操作、维护和清洁责任。
- 运营商必须确保处理或使用打印机的所有人员已阅读并理解本用户手册。
- 运营商必须根据当地的职业健康与安全规定在打印机的控制点提供足够的照明。

此外，运营商还有责任将打印机保持在完好的工作状态。因此，适用以下规定：

- 运营商必须确保触摸面板上所示和本用户手册中所述的所有维护信息均得到执行。


2.9 人员要求

2.9.1 工作人员所需的资格



**警告**

**因缺乏足够资格造成的伤害危险**  
打印机处理不当可能会导致伤害。  
因此，所有活动必须只能由合格的人员执行。



**注意**

**因缺乏足够资格造成的设备损坏**  
处理不当可能会导致材料损坏。  
因此，所有活动必须只能由合格的人员执行。

## 2.9.2 工作人员的义务

处理或使用设备之前，所有人员须做到以下事项：

- 遵守有关健康、安全和事故预防的基本规定。
- 阅读本用户手册中的安全信息和警告，并签名确认其已理解这些问题。

## 2.9.3 责任

必须明确界定工作人员进行安装、调试、操作、维护和清洁的责任。

工作人员需要具备以下资格才能进行各种活动：

### 熟练人员

熟练人员能够凭借其接受的培训、知识和经验及其所熟悉的规定独立完成工作并可识别/避免潜在危险。

### 电气专家

电气专家能够凭借其接受的培训、知识、经验以及其所熟悉的标准和规定独立处理电气设备并可识别/避免潜在危险。

电气专家已针对其特定任务接受了培训并了解相关的标准和规定。

# 3 打印机描述

<b>3.1</b>	<b>打印机.....</b>	<b>21</b>
3.1.1	概述 .....	21
3.1.2	接头 .....	23
3.1.3	铭牌 .....	23
<b>3.2</b>	<b>MultiCard 和 MetalliCard.....</b>	<b>24</b>

**M-Print® PRO** 标记软件与 **PrintJet ADVANCED** 喷墨打印机组合使用，是一种用于 **MultiCard** 和 **MetalliCard** 的标记软件。

本系统可用于快速、方便地对设备进行个别标记。

**PrintJet ADVANCED** 采用出色、永久可读的打印过程来为开关设备、机器、接线端子、线缆、电线和阀门打印 **MultiCard** 格式的标记。所有标记的高水平防污渍和刮划能力、紫外线稳定性及高打印分辨率可确保获得可靠、持久的标签。**PrintJet ADVANCED** 可让您打印非常小的字体、图形、徽标和图像。即使是最小的字符，也非常容易辨认，可让您增加标记的信息密度。

**MultiCard** 能够以堆叠方式（多达 30 张 **MultiCard**）单独地送入或插入加载器。

**MetalliCard** 只应单独插入。堆叠处理不适用于 **MetalliCard**。需将 **MetalliCard** 插入嵌体进行处理。

送入打印单元的 **MultiCard** 采用热硬化油墨打印，然后转移到一个定影单元。

在定影单元，使用特殊的散热器硬化油墨。此过程的持续时间对于 **MultiCard** 和 **MetalliCard** 而言是不同的。

最后，**MultiCard/MetalliCard** 会从 **PrintJet ADVANCED** 中送出至输出轨并可将其移走。

**MultiCard/MetalliCard** 均可立即使用。请注意，**MultiCard** 和 **MetalliCard** 会因定影过程而变热。如有必要，从输出轨上移走之前请让它们冷却。

**PrintJet ADVANCED** 不得关闭。如果未使用 **PrintJet ADVANCED**，则会自动进入待机/节电模式。这样可优化清洁周期，从而提高打印机的可用性。

## 3.1 打印机

### 3.1.1 概述

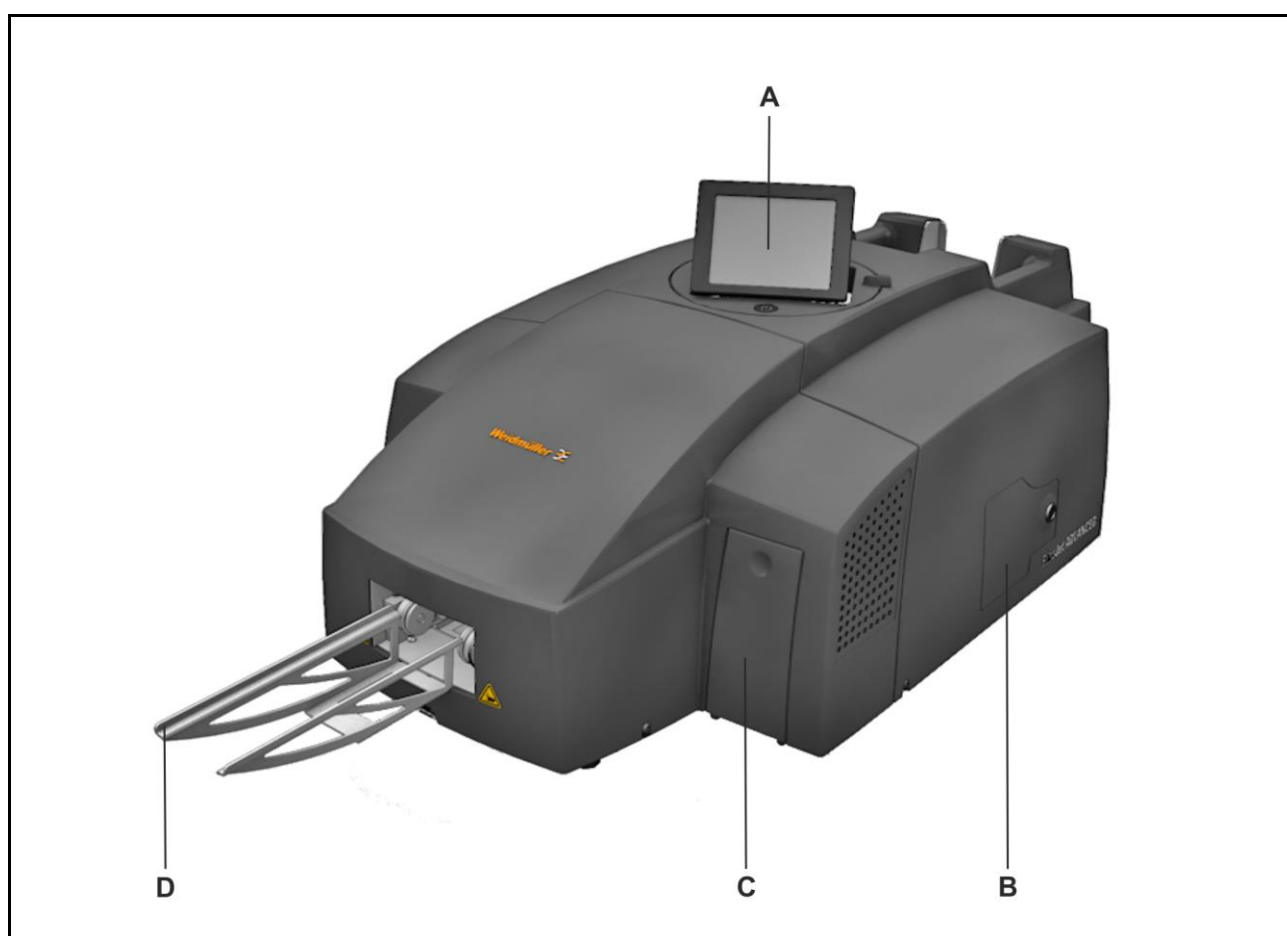


图 1 打印机的前视图

- A 触摸面板
- B 检修盖
- C 墨槽盖
- D 输出轨



图 2 打印机的后视图

- A 过滤器盖
- B 接头
- C MultiCard/MetalliCard 输入
- D 堆叠输入 (加载器)
- E 用于连接 USB 记忆棒的 USB 主控端
- F 清洁液

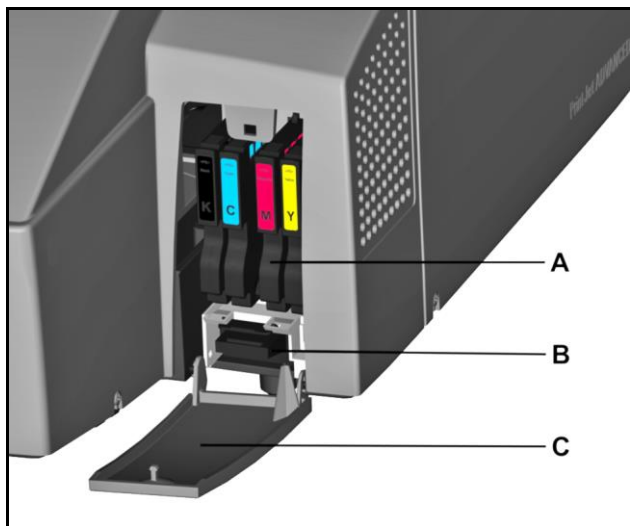


图 3 打开墨槽盖

- A 墨盒
- B 废物垫
- C 墨槽盖 ( 打开 )

### 3.1.3 铭牌

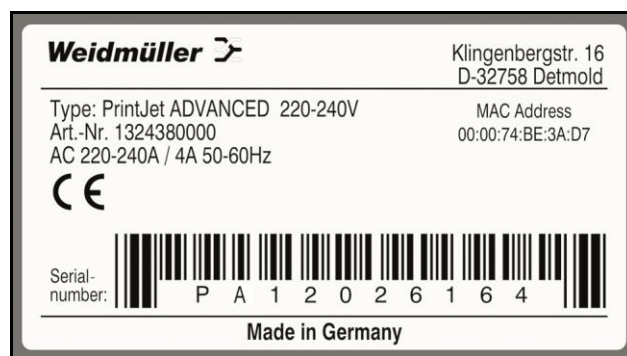


图 5 铭牌

铭牌包含有关电源电压、商品号、序列号和 MAC 地址 ( 网卡的地址 ) 的信息。

### 3.1.2 接头

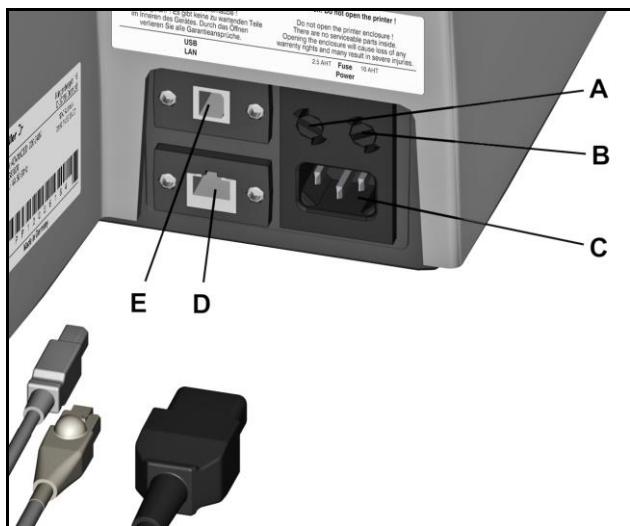


图 4 接头

- A 左侧保险丝 ( 2.5 安 )
- B 右侧保险丝 ( 10 安 )
- C 主电源接口
- D 网络接口 ( RJ45 接口 )
- E 用于连接 PC 的 USB 从控端

## 3.2 MultiCard 和 MetalliCard

塑料制成的 MultiCard 和铝或不锈钢制成的 MetalliCard 均可使用 PrintJet **ADVANCED** 打印机进行打印。  
标记系统是由 PrintJet **ADVANCED** 打印机和 M-Print® PRO 软件组成，由魏德米勒设计用于 MultiCard 或 MetalliCard。

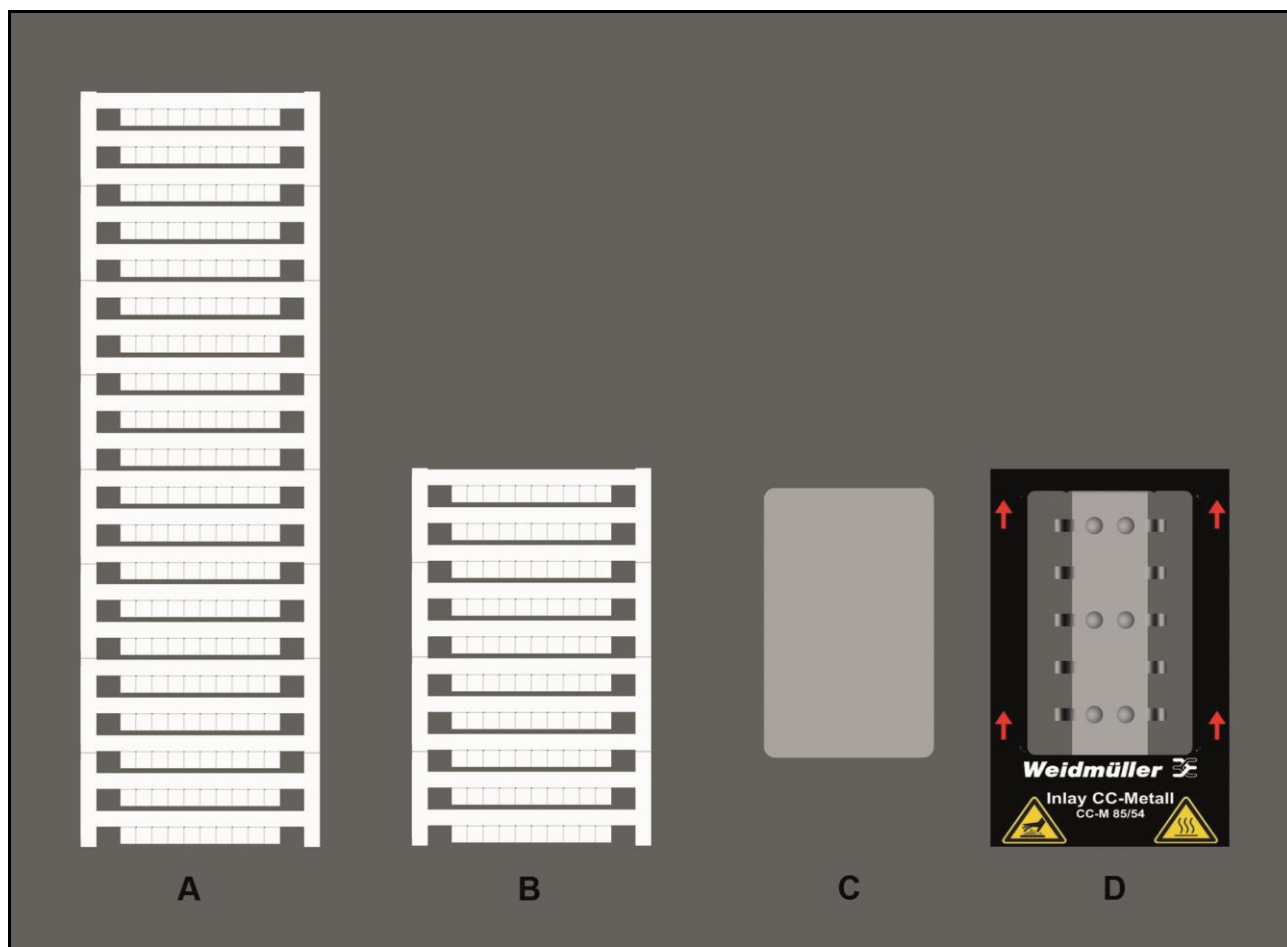


图 6 MultiCard/MetalliCard

- A 示例：MultiCard
- B 示例：半张 MultiCard
- C 示例：MetalliCard
- D 示例：MetalliCard 的嵌体

MultiCard 可单独或以堆叠方式插入。MetalliCard 只应单独插入。

MultiCard 可以分为两半。若要获得半张 MultiCard，请在中间将整张 MultiCard 弯折，分成两半。

卡堆中不得混合整张和半张类型的 MultiCard。

但是可在卡堆中处理不同类型的 MultiCard，例如 DEK 5/5 和 SM 27/27。



## MultiCard 说明

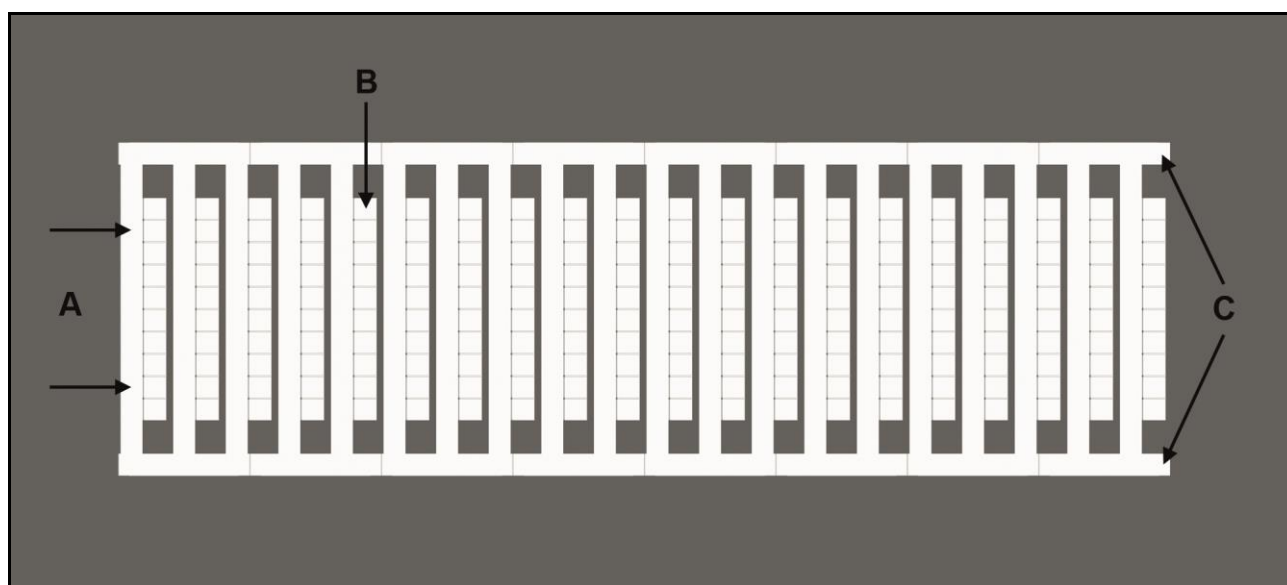


图 7 MultiCard 说明


- A** 第一个项目标记的表面
- B** 标记区域
- C** 边条






## 4 安装


4.1	拆包 .....	28
4.2	供货范围 .....	28
4.3	安装打印机 .....	28
4.4	除去运输胶条 .....	30
4.5	安装输出轨 .....	31
4.6	触摸面板定位 .....	31
4.7	连接电源插头 .....	32
4.8	连接打印机的方法 .....	34
4.8.1	通过网络接口连接 .....	34
4.8.2	通过 USB 连接 .....	34
4.9	接通和关闭打印机 .....	35
4.10	为触摸面板选择语言 .....	36
4.11	安装标准版本的 M-Print® PRO 软件 .....	39
4.12	通过网线连接 .....	45
4.13	通过 USB 线缆连接 .....	50
4.14	安装网络版的 M-Print® PRO 软件 .....	54
4.14.1	说明 .....	54
4.14.2	要在中央计算机/服务器上完成的任务 .....	55
4.14.3	要在客户端上完成的任务 .....	69
4.15	激活 M-Print® PRO .....	71
4.16	为打印机设置和调整 MultiCard .....	73
4.17	运行打印测试 .....	74

### 4.1 拆包

	<b>⚠ 小心</b>
	<b>运输过程中的挤压危险</b> 由于其重量，打印机必须始终由两个人进行搬运。搬运时，务必握住打印机的前后部。

  	<b>注意</b>
	由于其重量，打印机必须始终由两个人进行搬运。搬运时，务必握住打印机的前后部。  务必在水平位置运输打印机。如果运输不当，油墨可能会溢出并污染或损坏设备。

- 1 打开包装。
- 2 取出所有配件。
- 3 由两个人从包装箱中抬出包装有聚苯乙烯材料的打印机。
- 4 去除聚苯乙烯包装材料。


	<b>重要信息</b> 保留原包装以备将来运输之用。
---	-------------------------------


### 4.2 供货范围



从包装中取出 **PrintJet ADVANCED** 和所有配件时，请检查确认您收到了以下部件：

- 电源线
- USB 线缆
- 1 张 MultiCard DEK 5/5
- 输出轨
- 含 M-Print® PRO 软件的 DVD
- 快速指南
- 用户手册

### 4.3 安装打印机

	<b>注意</b>
	请勿在潜在的电磁干扰源附近使用设备，如扬声器或无绳电话的基站附近，因为这可能会有损其功能。

	<b>重要信息</b> 安装打印机时，确保留出必要的操作和维护空间。
---	---------------------------------------

	注意	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 打印机必须放置在平整、稳固的表面上。如果倾斜，则打印机将无法正常工作。</li> <li>• 避免将打印机放置在温度和湿度会出现剧烈波动的地方。</li> </ul>	
		另请参阅“9.1 技术数据”一节。
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 不要将打印机暴露于阳光直射、强光或过热的地方。</li> <li>• 避免将打印机放置在会受到撞击或震动的地方。</li> <li>• 避免使用连接了其他工作台的工作台，以避免震动传递。</li> <li>• 避免将打印机安装在会积聚大量灰尘的地方。</li> </ul>	

- 5 注意上述信息。
- 6 将打印机放置在各边均超出打印机底面的表面上。
- 7 在输出轨的前部留出足够的空间以让打印机顺畅地输出 **MultiCard/MetalliCard**。
- 8 安装打印机时，应使得各侧具有足够的通风。
- 9 在电源插座附近安装打印机，以便在发生故障时可快速方便地拔下插头。

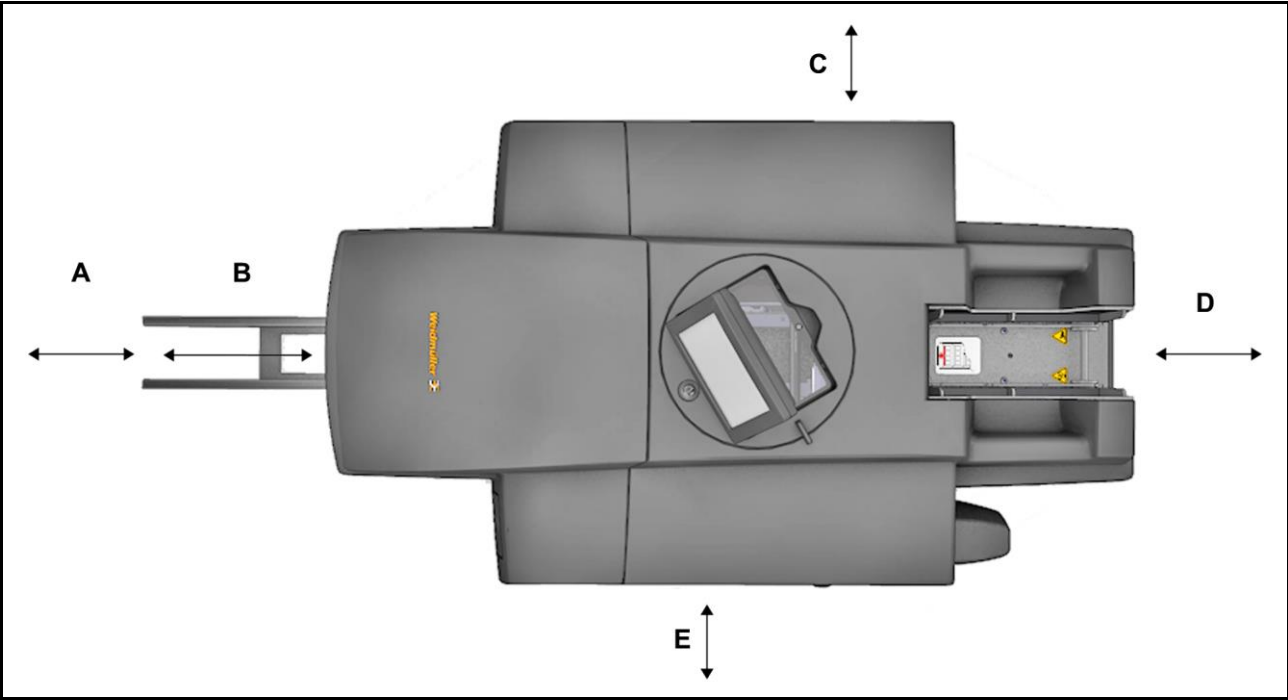


图 8 操作和维护空间

- A 250 mm  
B 200 mm 输出轨  
C 100 mm

- D 250 mm  
E 100 mm  
重量：约 37.2 kg

4.4 除去运输胶条

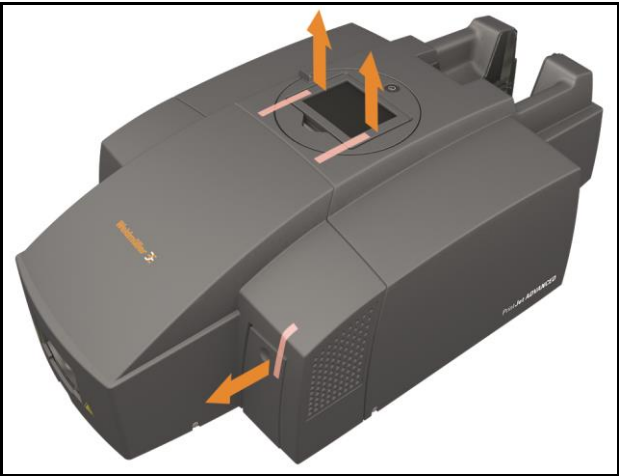


图 9 运输胶条

- 1 从触摸面板除去运输胶条。
- 2 从墨槽盖除去运输胶条。

## 4.5 安装输出轨

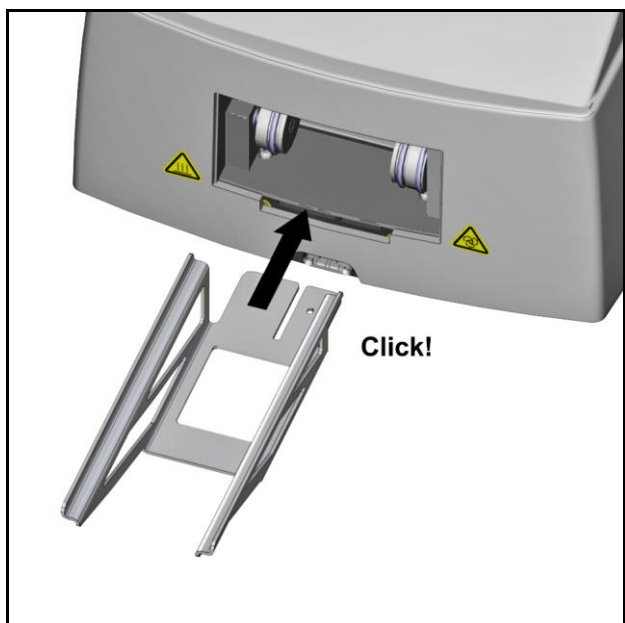


图 10 安装输出轨

安装输出轨，让其卡入到位。

## 4.6 触摸面板定位

触摸面板可以向三个止动位置抬起。“卡嗒”声音表明触摸面板已啮合至三个止动位置之一。第四“咔嗒”的声音后，触摸面板解锁，可以轻轻地将其降低。

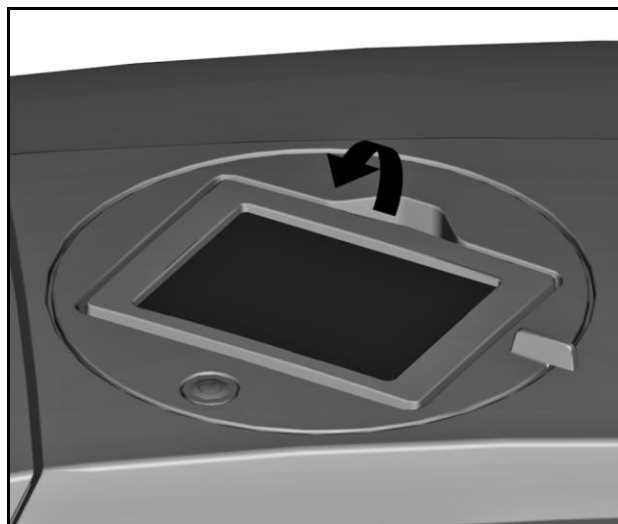


图 11 触摸面板已降下

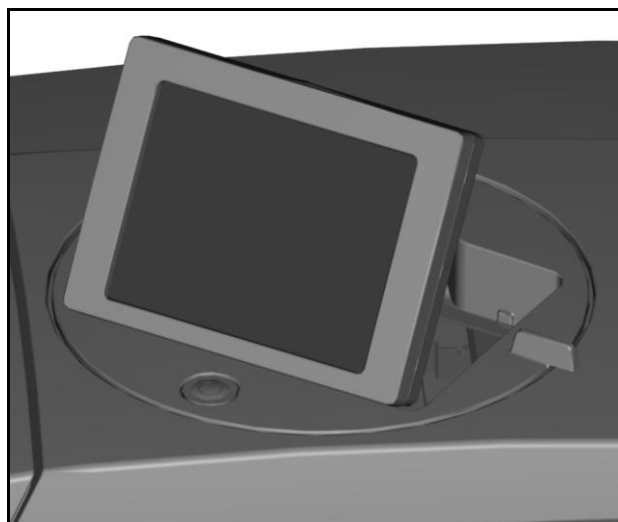


图 12 触摸面板已升起

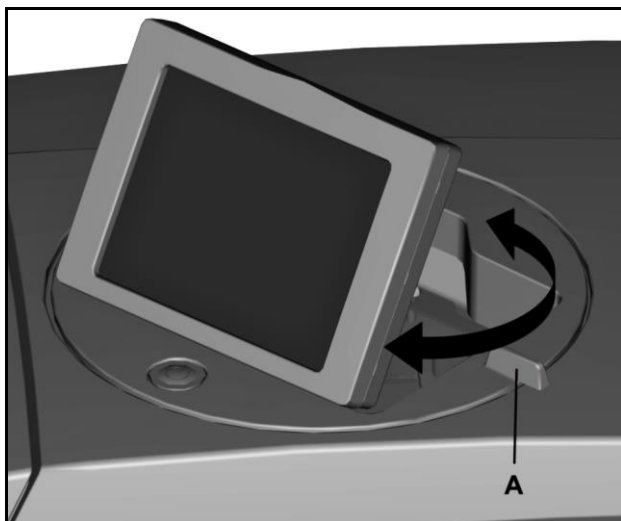




图 13 旋转触摸面板

- 1 将触摸面板抬升到所需的位置（参见“图 11 触摸面板已降下”）。
- 触摸面板可旋转 270°。
- 2 使用其手柄（A）将触摸面板旋转至所需位置（参阅“图 13 旋转触摸面板”）。

## 4.7 连接电源插头

	<b>⚠ 危险</b>
	<p><b>电气危险警告</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 电源电压必须与打印机铭牌上给定的电压相符。</li> <li>• 仅可将设备连接至正确接地、装有保险丝的插座。</li> <li>• 不要与要定期开启和关闭的设备（如复印机或风扇）共用插座。</li> <li>• 不要将打印机连接至开关操控或定时器控制的电源插座。</li> <li>• 如果您使用延长线将 <b>PrintJet ADVANCED</b> 连接至电源，请确保连接至延长线的所有设备的总标称电流不超过该延长线的安培额定值。</li> <li>• 确保连接至墙壁插座的所有设备的总标称电流不超过该插座的安培额定值。</li> <li>• 将打印机连接至电源时，确保建筑装备受到适当的备用保险丝保护。</li> </ul>



	<b>⚠ 危险</b>
	<p><b>警告电源线损坏时的电气危险</b></p> <p>损坏的电源线可能会</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 导致致命的电击，或</li> <li>• 引发火灾。</li> <li>• 不要让电源线损坏并让其保持在原始状态。</li> <li>• 不要在电源线上放置任何物品。</li> <li>• 不要用力拉扯电源线，且不要过度地弯曲电源线。</li> </ul> <p>如未能遵守这些指示，则可能会引致电击或火灾。</p>

将插头插入附近的插座并确保容易接触到插座。

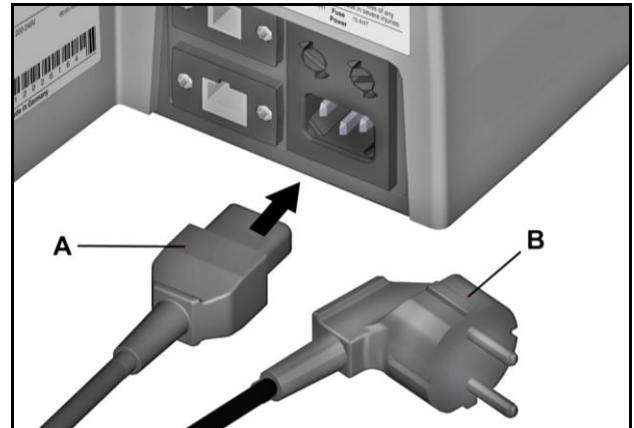



图 14 连接电源插头

- 1 将电源线连接至打印机（A）。
- 2 将电源线连接至插座（B）。

	<p><b>重要信息</b></p> <p>确保插头已插牢。</p>
---	------------------------------------

## 4.8 连接打印机的方法

PrintJet **ADVANCED** 可通过 USB 电缆连接至 PC 或通过网络电缆连接至本地网络。  
安装方法基本上相同。如有不同，将分别对其进行说明。

### 4.8.1 通过网络接口连接

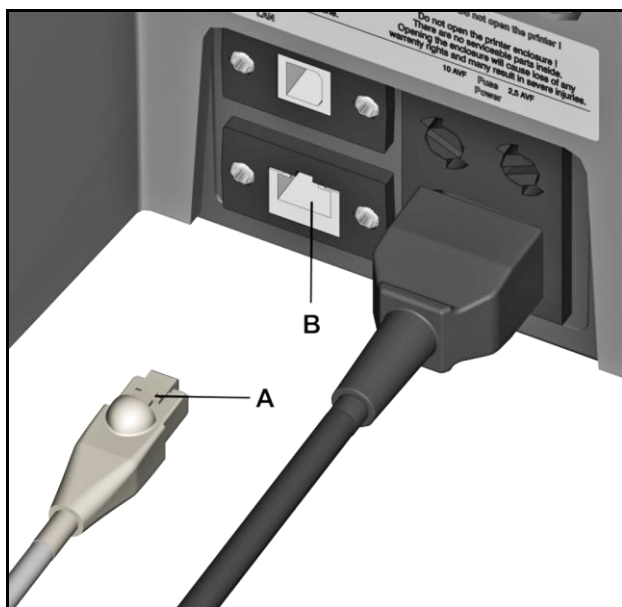


图 15 连接 – 网络电缆

- A 网络电缆
- B 网络接口 (RJ45 接口)

- 1 将网络电缆 (A) 连接至打印机的网络接口 (B)。
- 2 敷设好网络电缆，以免出现绊倒危险。

### 4.8.2 通过 USB 连接



图 16 USB 线缆



#### 重要信息

安装 M-Print® PRO 应用程序软件之前，不要连接 USB 线缆。

## 4.9 接通和关闭打印机

通过短暂地按住开启/关闭开关开启打印机。

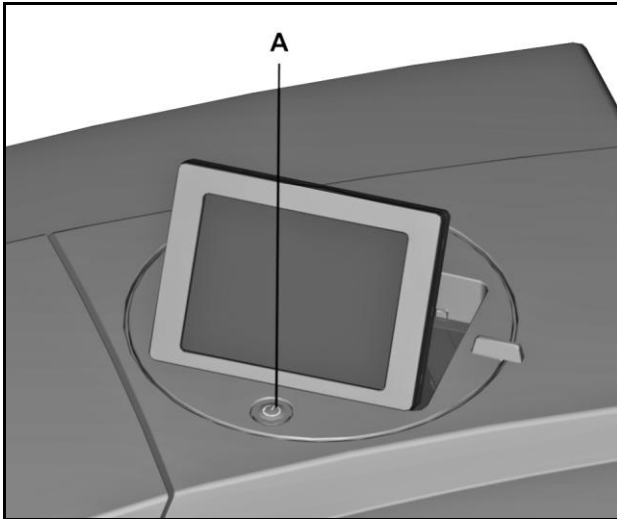


图 17 开启打印机

A 开启/关闭开关



### 注意

请不要关闭打印机！打印机会自动进入待机模式。操作参数仅在打印机开启的情况下保留。例如，这些参数可以确保打印头可获得最佳清洁效果。如果关闭打印机或不使用打印机，不久后即可能会导致油墨喷嘴堵塞。

**只能在更换清洁单元时将打印机关机！**

## 4.10 为触摸面板选择语言

第一次启动打印机时，语言选择会显示在触摸面板上。



图 18 触摸面板 – 语言选择

1 通过触摸相应的按钮选择所需的语言。



轻触此按钮可滚动至下一页和其他选项。



轻触此按钮可滚动至上一页。

如果在选择语言之前打印机已关闭或如果要稍后选择语言，则您必须执行以下步骤：



图 19 触摸面板 – 主菜单

2 选择触摸面板主菜单上的 [系统信息] 按钮。



图 20 触摸面板 – 系统信息

3 “系统信息”窗口中选择[语言]按钮。





图 21 触摸面板 – 语言选择

4 选择所需的语言，触摸[保存]按钮以确认您的选择。

## 4.11 安装标准版本的 M-Print® PRO 软件

标记系统专为以下操作系统而设计：Microsoft Windows® 7 ( 32 位/64 位版本 ) 、 Windows® Vista 和 Windows® XP 。

	<p><b>重要信息</b></p> <p>应由专业人员进行安装。需要具备管理员权限才能执行此过程。</p>
	<p>您可以在 M-Print® PRO 用户手册中查找有关应用程序软件的信息。</p>

- 1 将随附的“打印机驱动程序和软件” DVD 插入 PC 的 DVD 驱动器。

DVD 将自动启动，并且将出现以下屏幕：

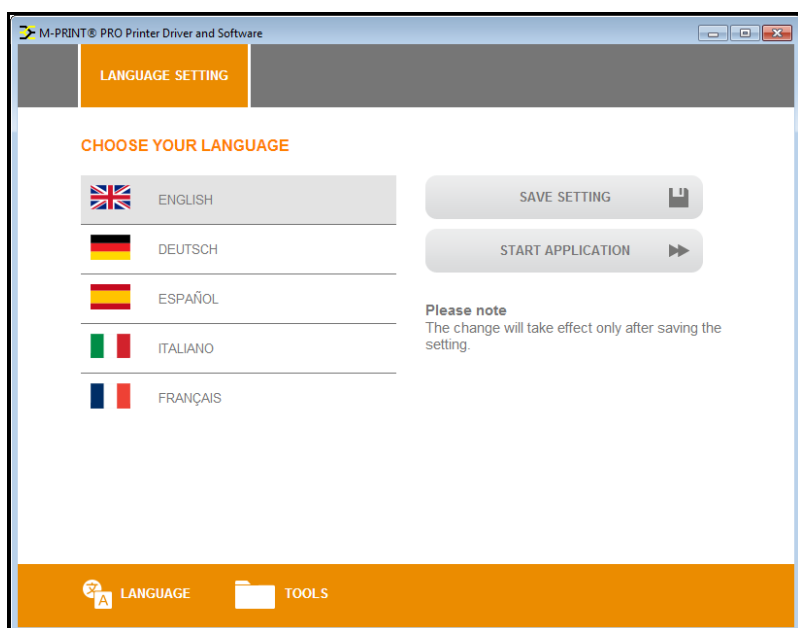


图 22 M-Print® PRO 安装 – 语言设置

- 2 触摸所需的语言
- 3 触摸 [启动应用程序] 按钮。

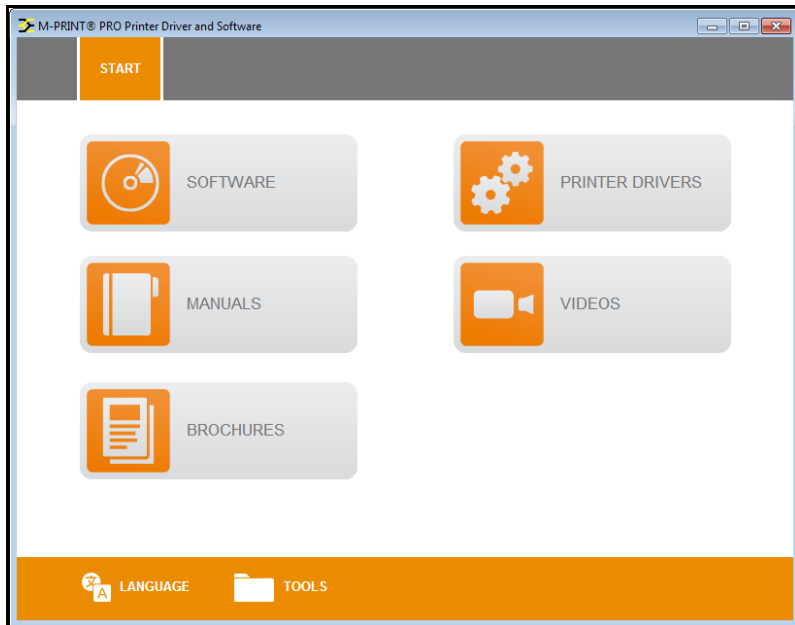


图 23 M-Print® PRO 安装 – 开始菜单

4 触摸 [软件] 按钮。

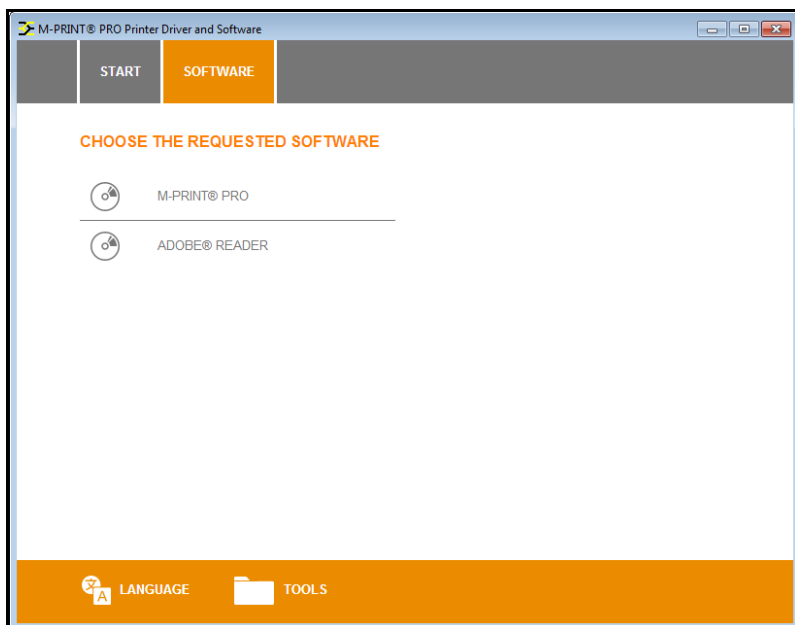


图 24 M-Print® PRO 安装 – 软件

5 启动 M-Print® PRO



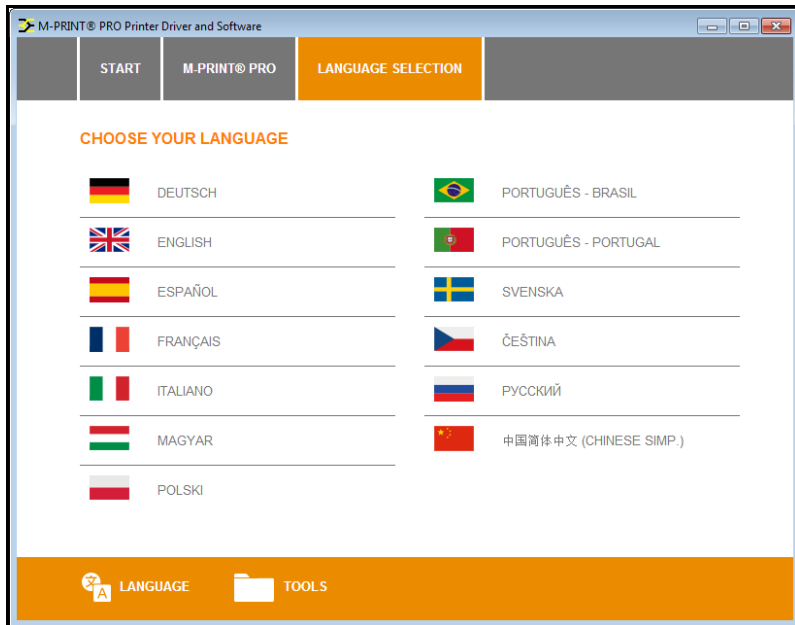


图 25 M-Print® PRO 安装 – 语言选择

## 6 触摸所需的语言

将自动启动安装过程，并出现安装向导。

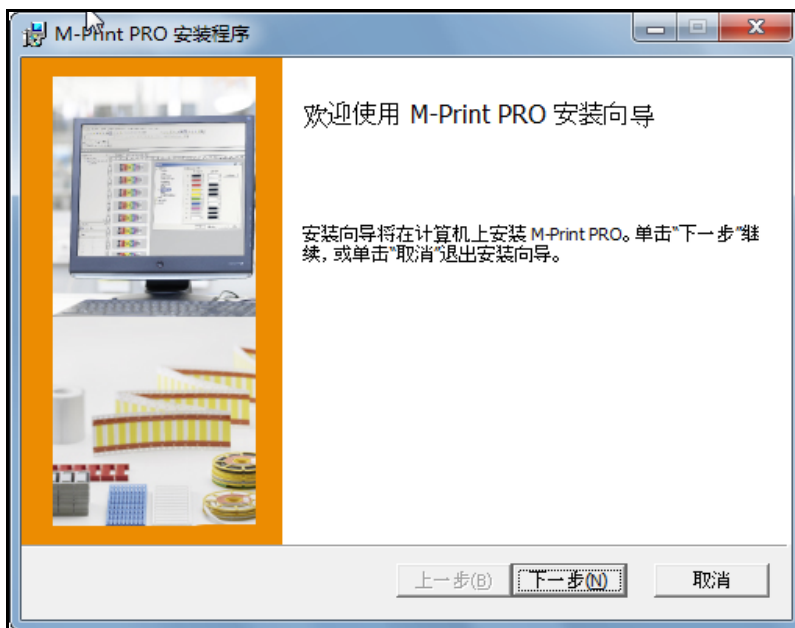


图 26 M-Print® PRO – 安装向导

## 7 单击 [继续] 按钮。

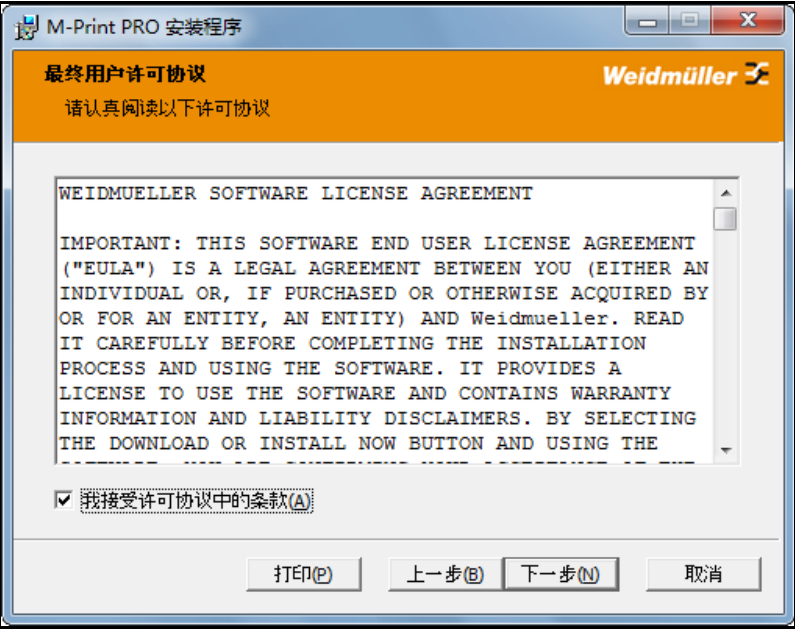


图 27 M-Print® PRO – 接受许可条款

- 8 接受许可协议中的条款并按 [继续] 按钮。
- 9 在下一个窗口中选择安装类型：

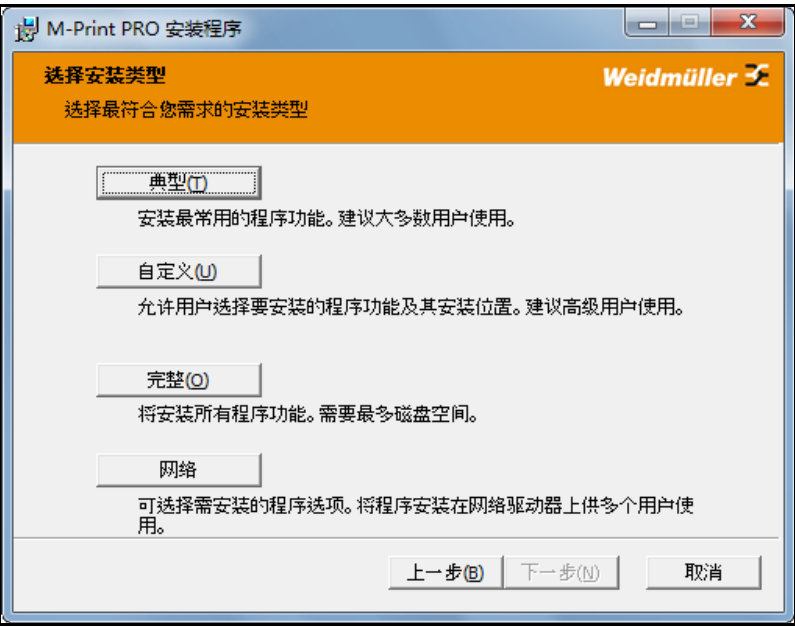


图 28 M-Print® PRO – 选择安装类型

**典型安装**

将安装 M-Print® PRO 程序最常用的功能。

### 自定义安装

将安装 M-Print® PRO 程序；可选择/取消选择附加设备模块。

### 完全安装

将自动安装 M-Print® PRO 程序和所有附加设备模块。

### 网络安装

M-Print® PRO 程序将被安装到网络上的共享驱动器上，可由多个用户使用。

**10** 按下 [典型安装] 按钮。



#### 重要信息

如果您要安装网络版本，请参阅“4.14 安装网络版的 M-Print® PRO 软件”一节。

按下 [典型安装] 按钮即可打开以下窗口：

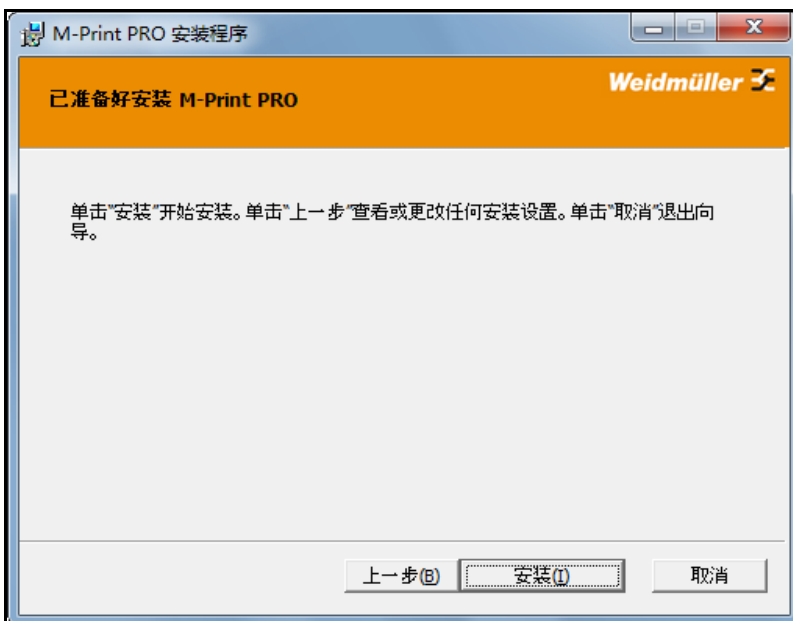


图 29 M-Print® PRO – 开始安装过程

**11** 单击 [安装] 按钮以开始安装。

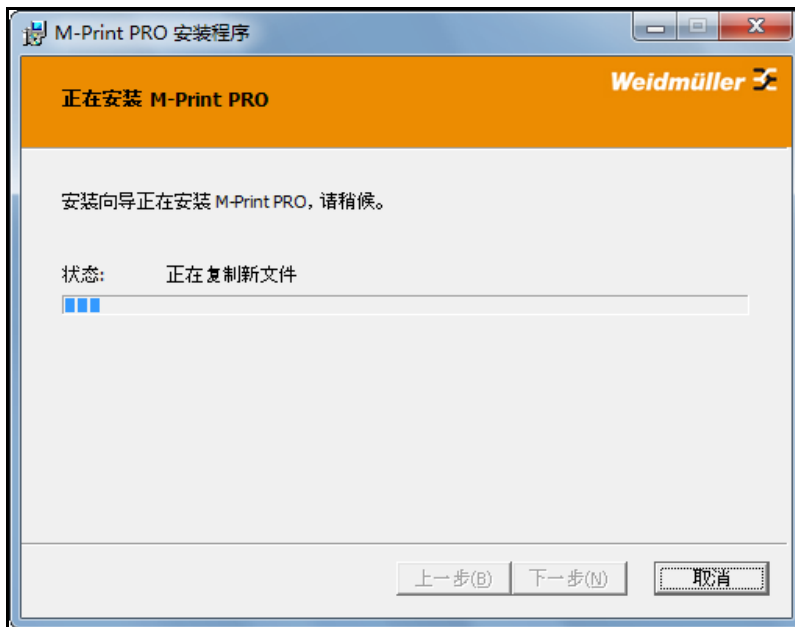


图 30 M-Print® PRO – 安装过程的状态

安装状态由进度栏显示。



图 31 M-Print® PRO – 完成安装过程

**12** 安装完成后，按下 [完成] 按钮。

## 4.12 通过网线连接

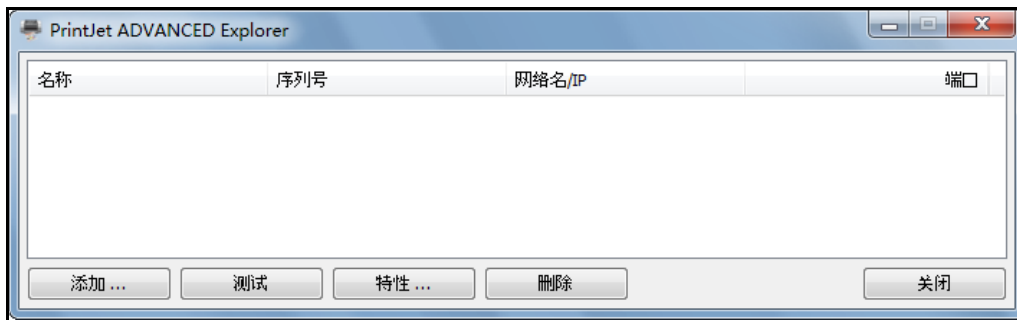


图 32 PrintJet ADVANCED Explorer

1 若要添加 PrintJet ADVANCED，请单击 [添加...] 按钮。

此时将出现以下对话框：



图 33 选择打印机连接

2 点击这里的 [网络] 按钮。

此时将出现以下对话框：

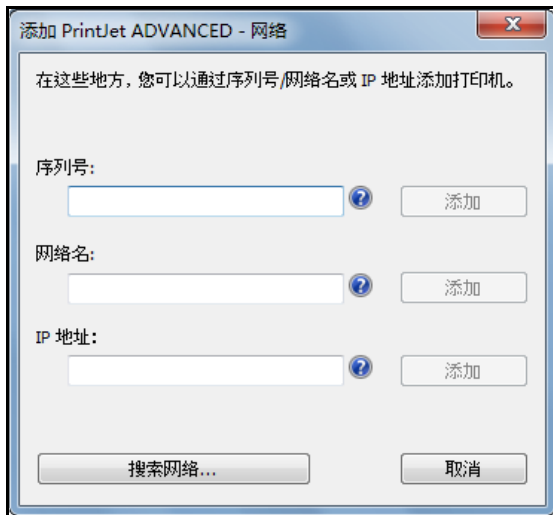


图 34 添加打印机

3 单击 [搜索网络...] 按钮后，将启动搜索进程。

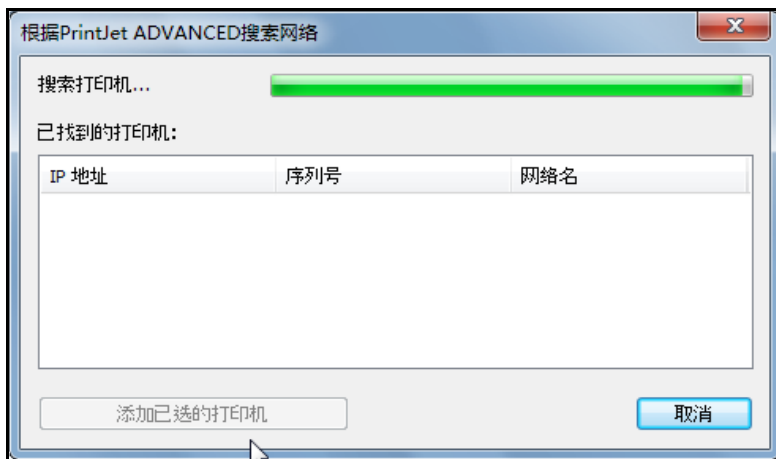


图 35 搜索网络

如果找到打印机，则将出现以下对话框：

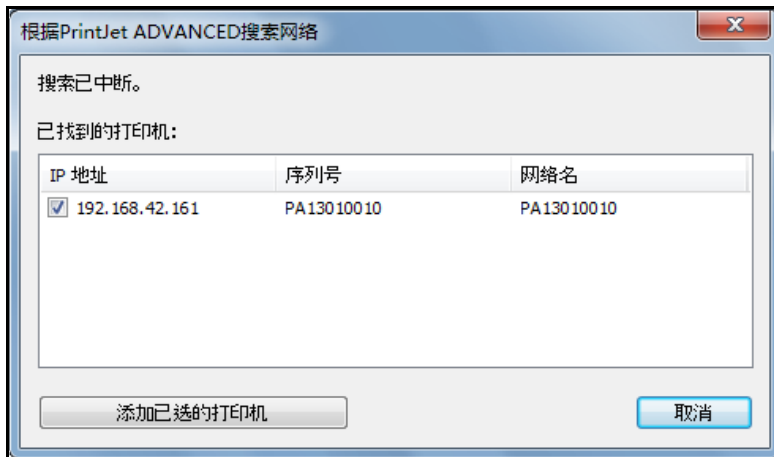


图 36 搜索结果 - 搜索网络

4 使用 [添加选定的打印机] 按钮来添加打印机。

此时将出现以下对话框：



图 37 PrintJet ADVANCED Explorer

5 如果您要更改打印机名称，请单击 [属性...] 按钮。更改的打印机名称之后会显示在 M-Print® PRO 中。

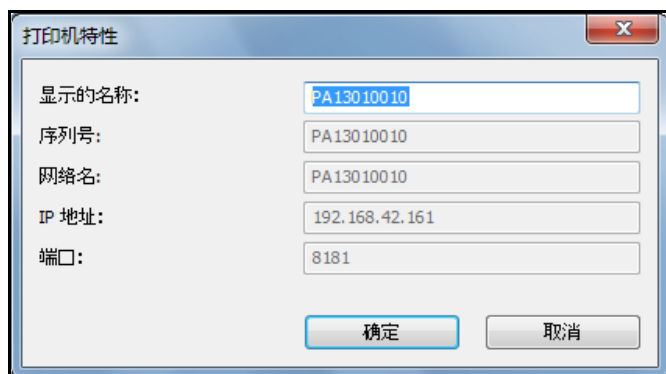


图 38 更改打印机名称

6 为 M-Print® PRO 输入所需的打印机名称，例如 **PrintJet ADVANCED**。

7 使用 [确定] 按钮确认您输入的内容。

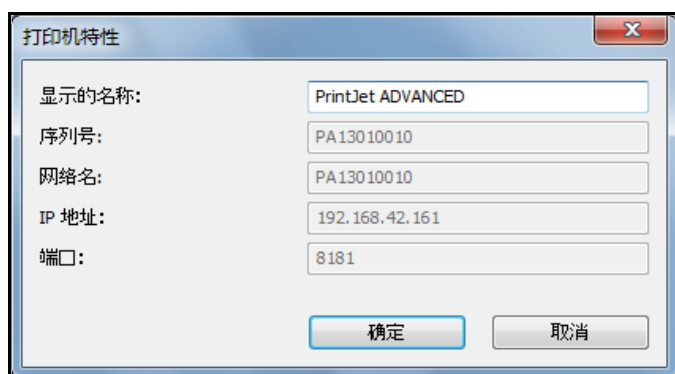


图 39 已更改打印机名称

已更改的名称 **PrintJet ADVANCED** 显示在 Explorer 中。

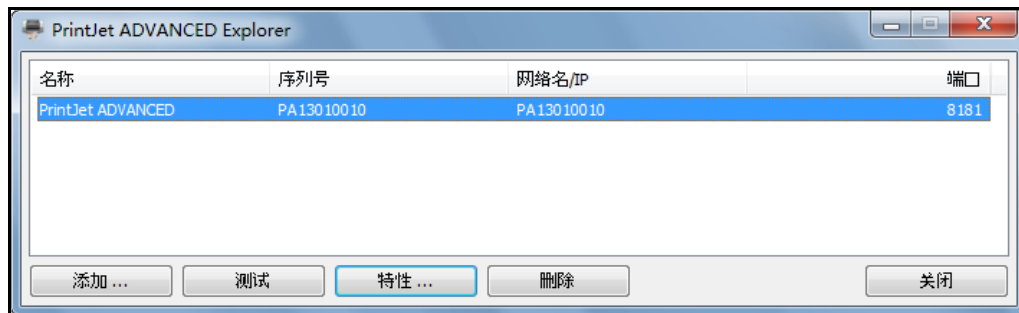


图 40 PrintJet ADVANCED Explorer

您可以使用 [删除] 按钮从列表中移除突出显示的打印机。您可以随时再次添加该打印机。

使用 [关闭] 按钮退出对话框。

您可以使用 [测试] 按钮检查列表中突出显示的打印机是否已连接且可访问。



如果可以，将出现以下对话框：

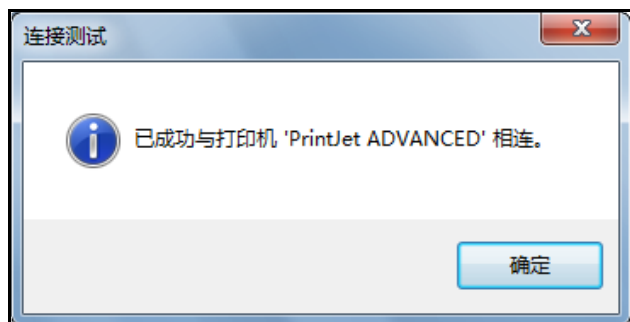


图 41 对话框 – 连接测试成功

如果因打印机关闭等原因而找不到打印机，则您会看到以下消息：

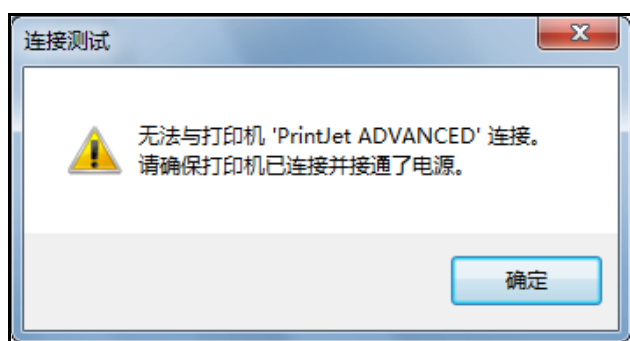


图 42 对话框 – 找不到打印机

**8** 接下来，您必须激活 M-Print® PRO 软件（参见“4.15 激活 M-Print® PRO”）。

## 4.13 通过 USB 线缆连接



### 重要信息

安装了 M-Print® PRO 应用程序软件后，请将 USB 线缆连接至打印机。将自动安装打印机控制软件。

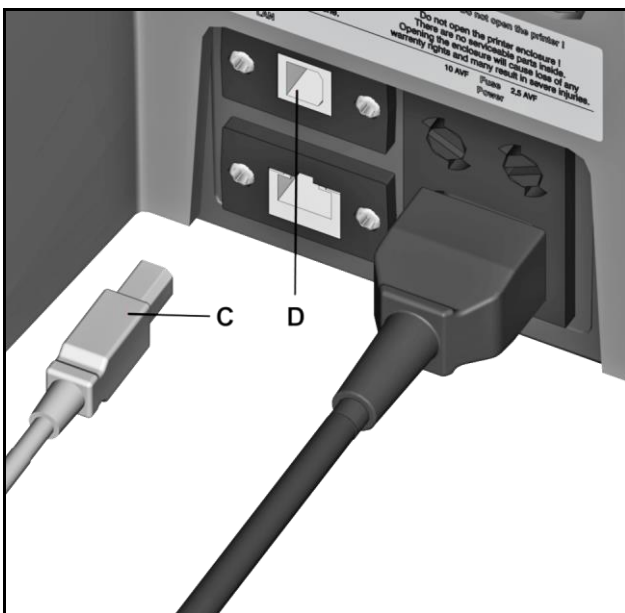


图 43 连接 – USB 线缆

**C** USB 线缆

**D** USB 端口



图 44 PrintJet ADVANCED Explorer

**1** 若要添加 PrintJet ADVANCED，请单击 [添加...] 按钮。

此时将出现以下对话框：



图 45 选择打印机连接

2 单击 [USB] 按钮。

开始进行打印机搜索。

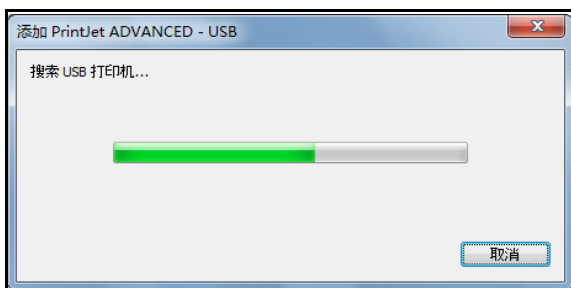


图 46 打印机搜索

搜索结果显示在以下对话框中：



图 47 打印机 - 搜索结果

如果找不到任何打印机，您可通过 [重新搜索] 按钮开始新的搜索过程。

如果找到了一台打印机，请单击 [添加选择] 按钮。此时将出现以下对话框：

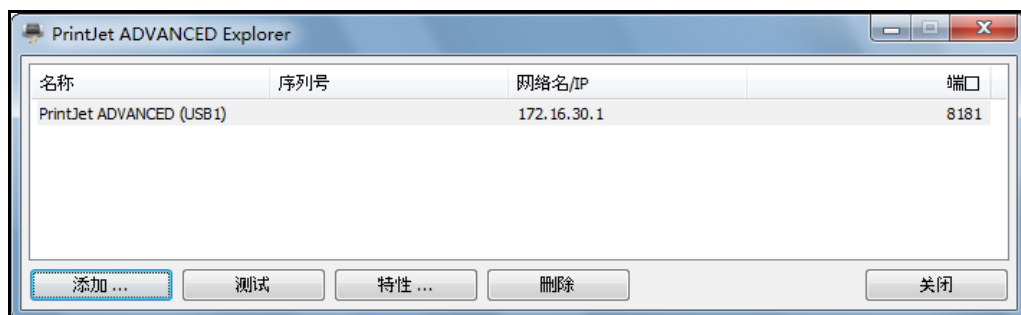


图 48 PrintJet ADVANCED Explorer

3 如果您要更改打印机名称，请单击 [属性...] 按钮。更改的打印机名称之后会显示在 M-Print® PRO 中。

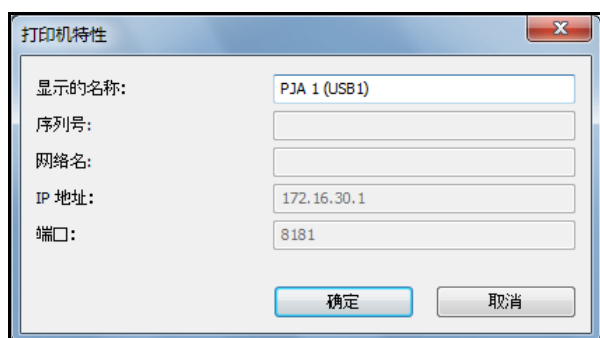


图 49 更改打印机名称

4 为 M-Print® PRO 输入所需的打印机名称，例如 PJA Workplace 1 (USB1)。

5 使用 [确定] 按钮确认您输入的内容。

更改的名称 PJA Workplace 1 (USB1)显示在 Explorer 中。

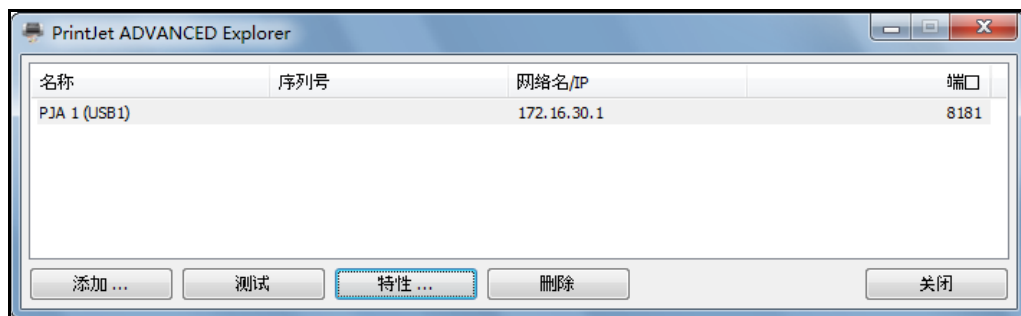


图 50 已更改打印机名称

您可以使用 [删除] 按钮从列表中移除突出显示的打印机。您可以随时再次添加该打印机。

使用 [关闭] 按钮退出对话框。

您可以使用 [测试] 按钮检查列表中突出显示的打印机是否已连接且可访问。

如果可以，将出现以下对话框：



图 51 对话框 – 连接测试成功


如果因打印机关闭等原因而找不到打印机，则您会看到以下消息：



图 52 对话框 – 找不到打印机

**6** 接下来，您必须激活 M-Print® PRO 软件（参见“4.15 激活 M-Print® PRO”）。

### 4.14 安装网络版的 M-Print® PRO 软件



**重要信息**

应由专业人员进行安装。需要具备管理员权限才能执行此过程。

#### 4.14.1 说明

网络版的 M-Print® PRO 是在多个用户需要使用网络中的软件时使用。无需在每台计算机上安装 M-Print® PRO，只需要在中央安装软件（Setup.exe 位于服务器或中央 PC 上）。客户端 PC（或用户）可通过共享的网络路径访问 M-Print® PRO。

示例方案：

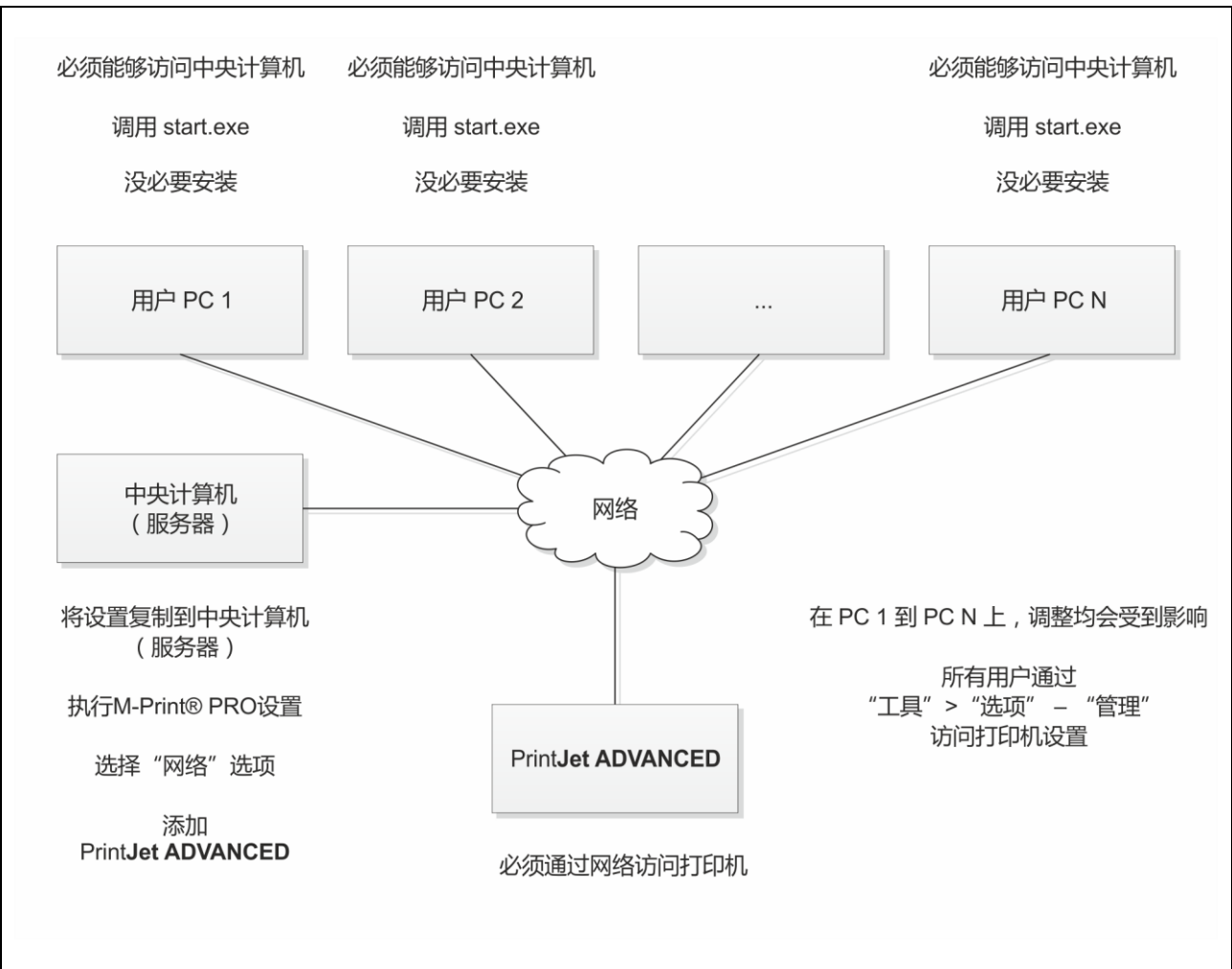


图 53 网络安装的示例方案



### 重要信息

网络版仅在 **PrintJet ADVANCED** 通过网线连接至网络时才能够安装。  
无法通过 USB 端口安装网络版。

## 4.14.2 要在中央计算机/服务器上完成的任务

- 1 将 DVD 插入服务器/中央计算机。

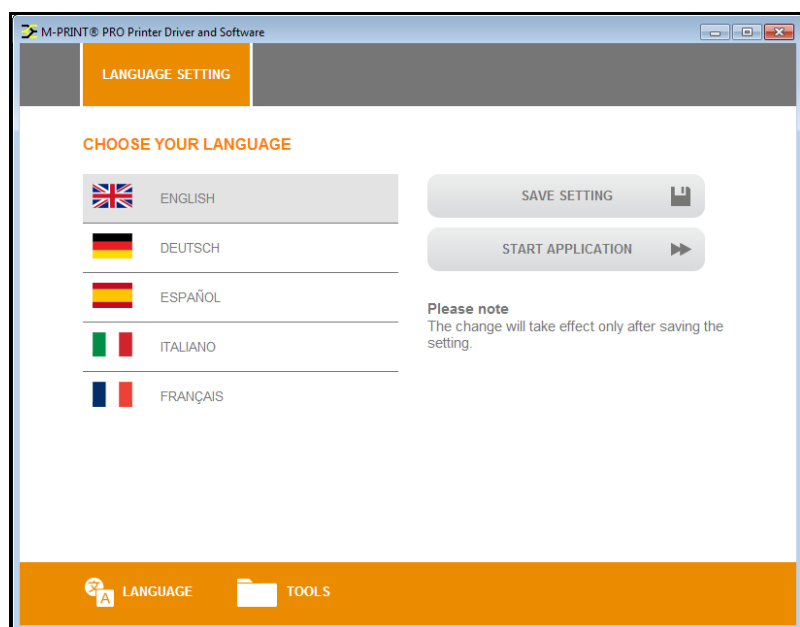


图 54 M-Print® PRO 安装 – 语言设置

- 2 触摸所需的语言
- 3 触摸 [启动应用程序] 按钮。

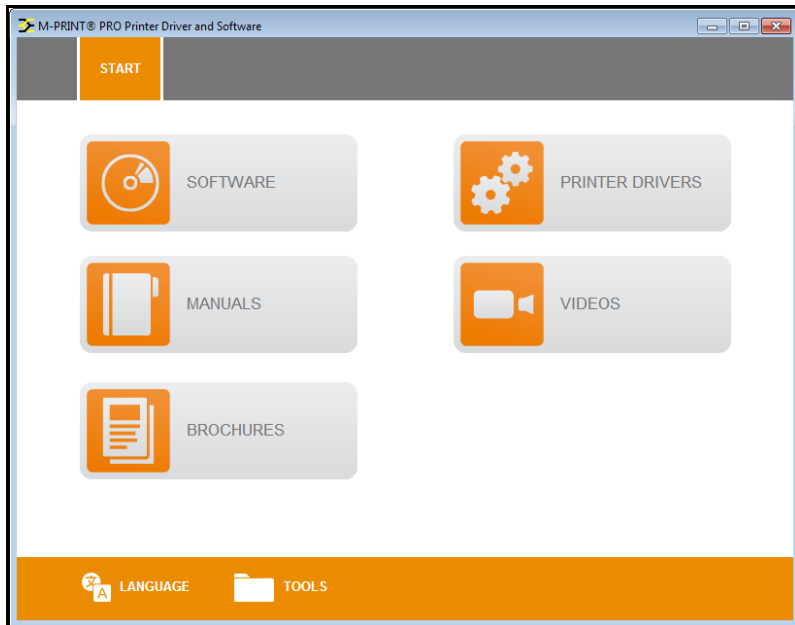


图 55 M-Print® PRO 安装 – 开始菜单

4 触摸 [软件] 按钮。

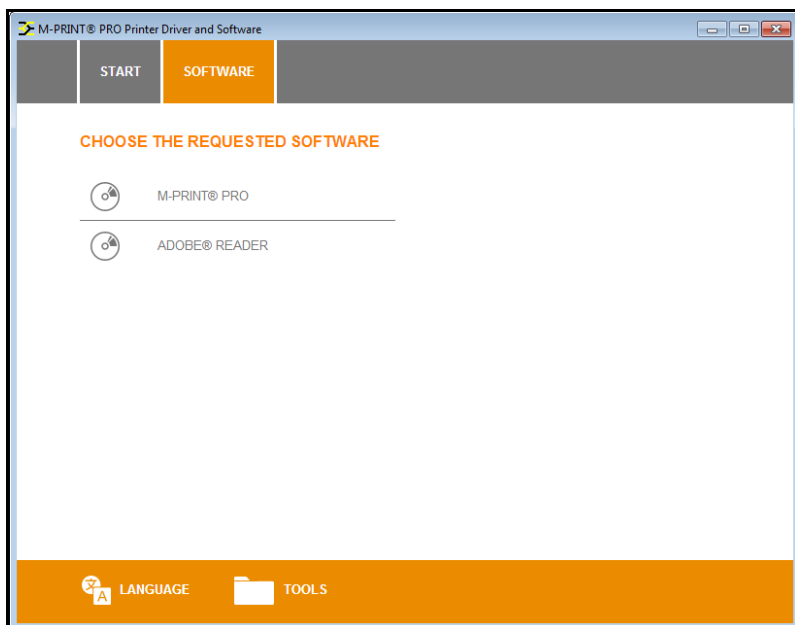


图 56 M-Print® PRO 安装 – 软件

5 触摸 M-Print® PRO



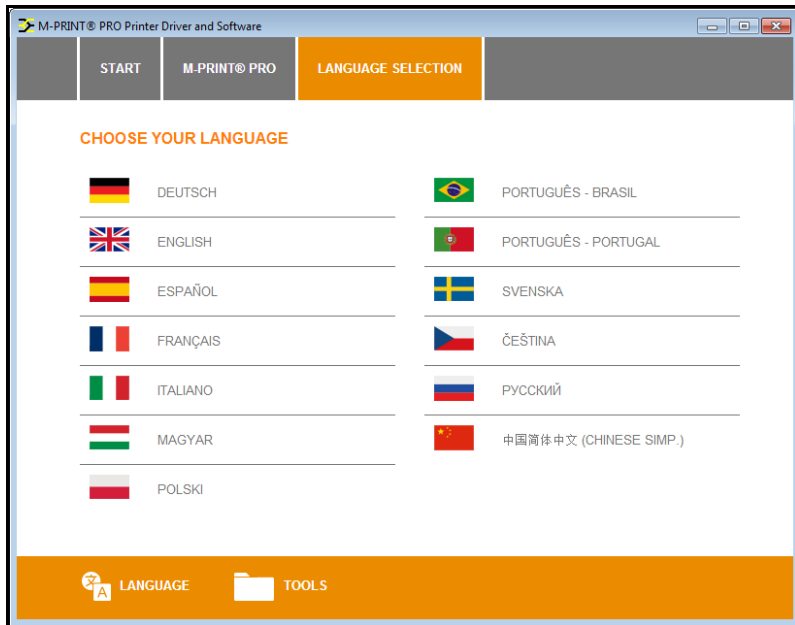


图 57 M-Print® PRO 安装 – 语言选择

## 6 触摸所需的语言

将自动启动安装过程，并出现安装向导。



图 58 M-Print® PRO – 安装向导

## 7 单击 [继续] 按钮。

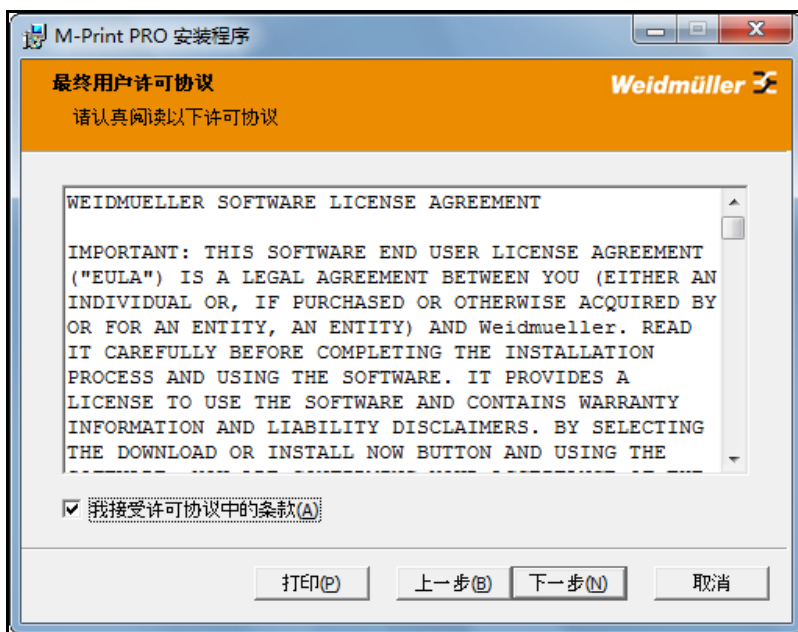


图 59 M-Print® PRO – 接受许可条款

8 接受许可协议中的条款并按 [继续] 按钮。

9 在下一个窗口中选择安装类型：

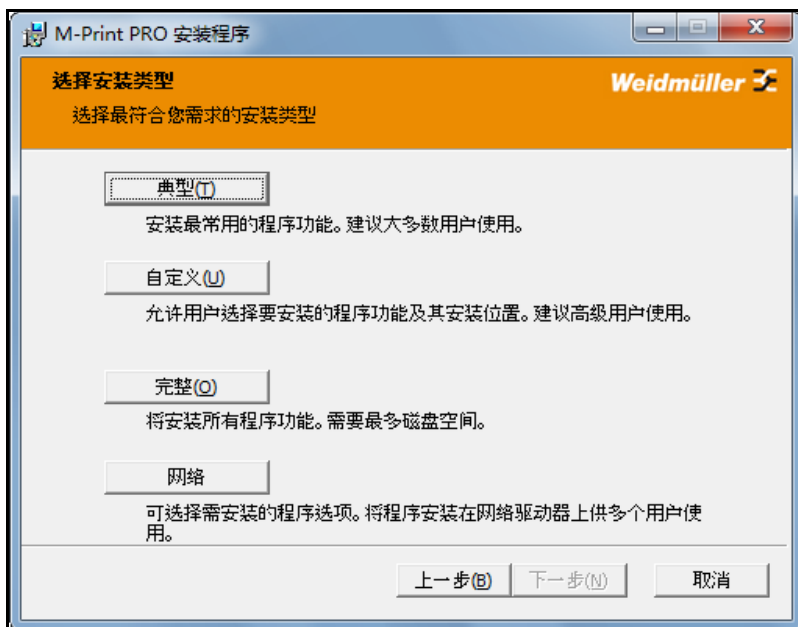


图 60 M-Print® PRO – 选择安装类型

10 按下 [网络] 按钮。

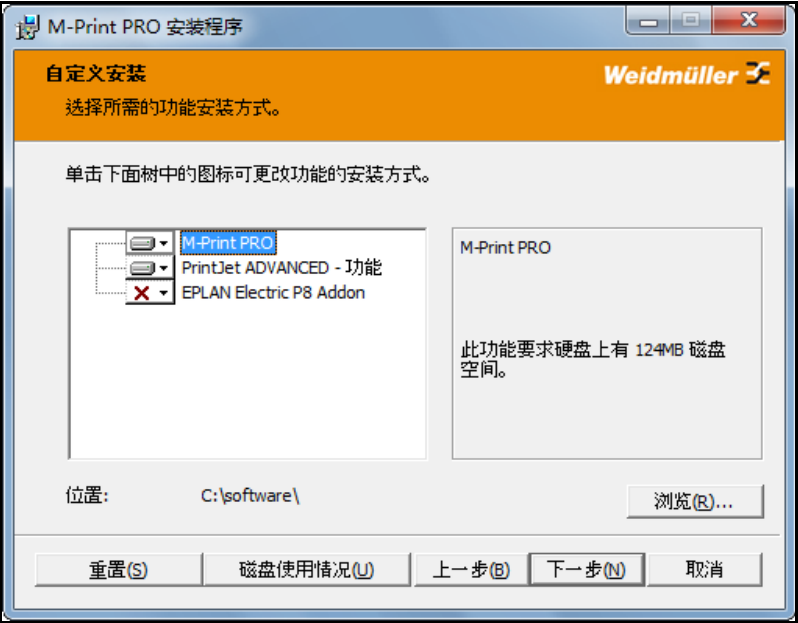


图 61 网络安装 – 选择目标目录

您可以使用 [磁盘使用情况] 按钮检查可用驱动器上有多少可用存储空间。

**11** 单击 [浏览...] 按钮。

**12** 选择目标目录，例如 C:\software\。

	<b>重要信息</b> 客户端计算机的用户必须能够访问目标目录。
--	-------------------------------------

**13** 单击 [继续] 按钮。

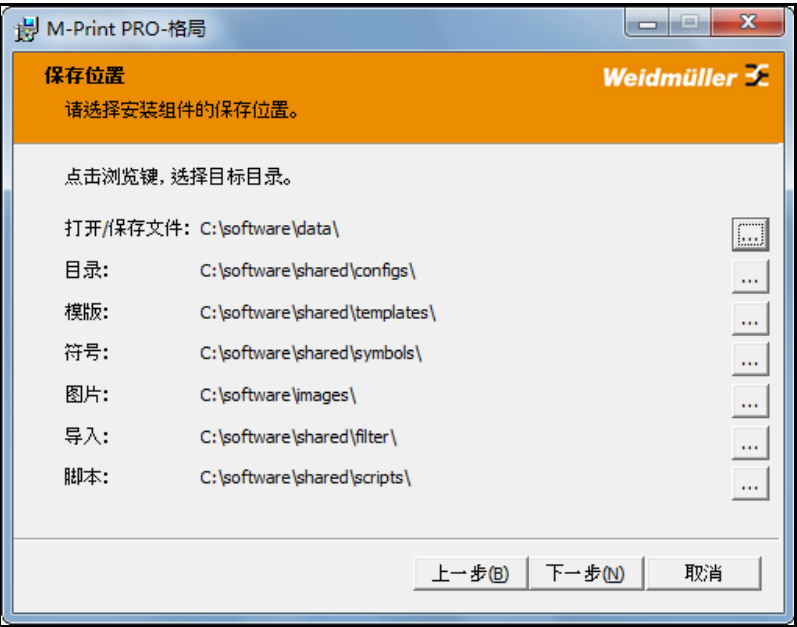



图 62 网络安装 – 选择目录

**14** 对于单个组件（如目录），您可以使用 [...] 按钮来选择其他目录（例如 C:\data\catalog 中的目录）。



**重要信息**

目标目录必须位于服务器的本地驱动器上（不允许使用网络驱动器和 UNC 路径，如 \\ServerName\ShareName\Path）。

网络上客户端计算机的用户必须能够访问以上列出的所有文件夹。“写入权限”是某些文件夹的基本权限（参阅“共享文件夹”一节）。

**15** 单击 [继续] 按钮。

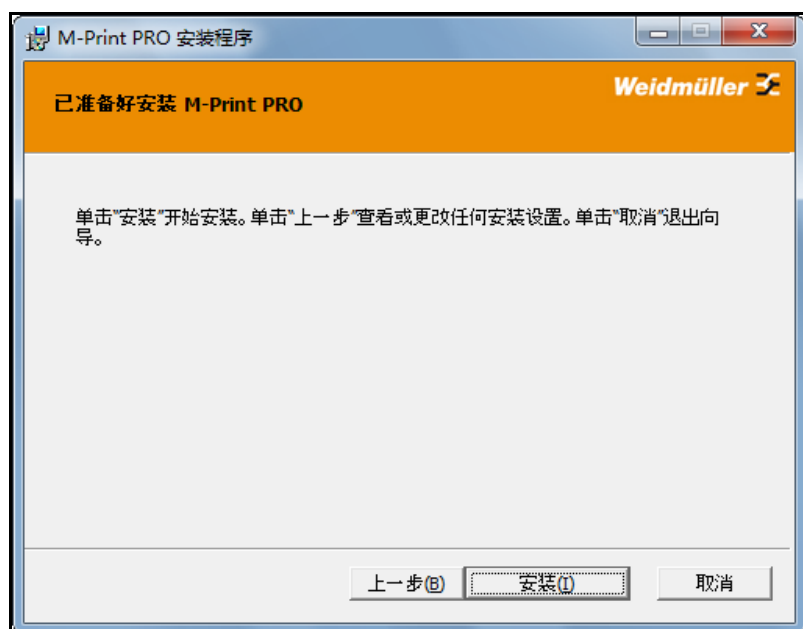


图 63 开始网络安装

**16** 单击 [安装] 按钮。

可能会出现 Microsoft Windows® User Account Control (UAC)。

**17** 如果出现，则在此处确认可对 Windows 进行更改。

确认之后，会创建目标目录且会在其中复制或创建文件。

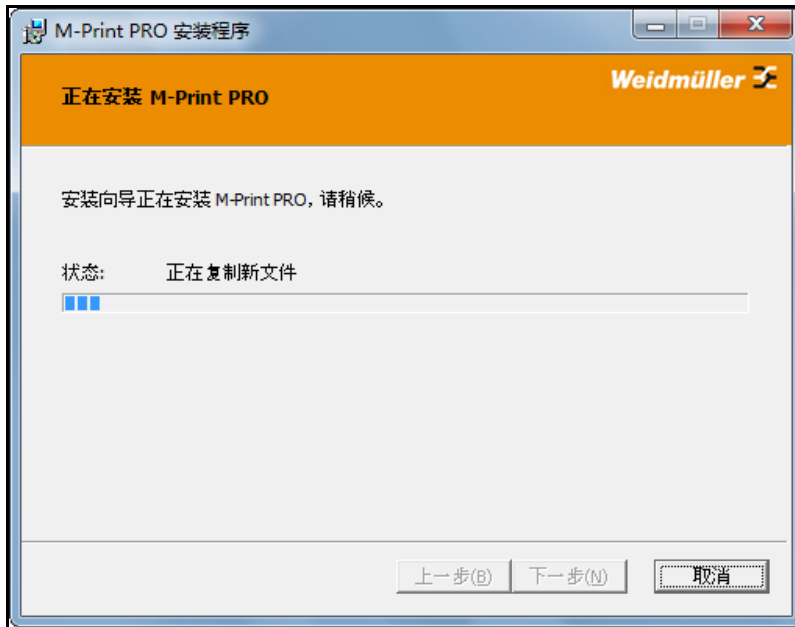


图 64 M-Print® PRO – 安装过程的状态

进度通过一个进度栏指示。



图 65 完成网络安装

**18** 安装完成后，按下 [完成] 按钮。

此时将出现以下对话框：

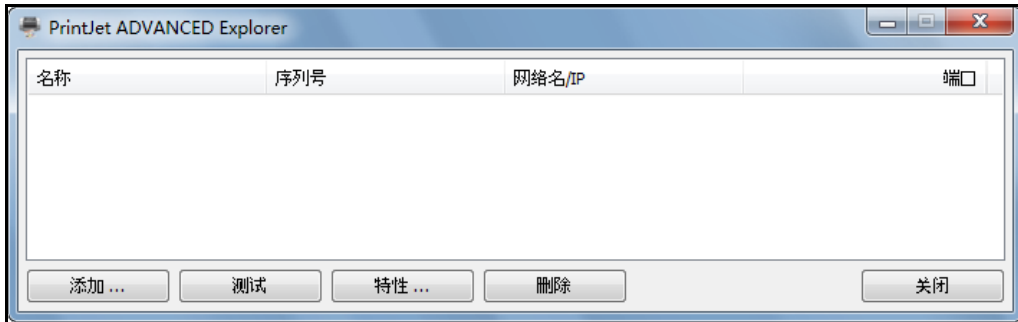


图 66 PrintJet ADVANCED Explorer

**19** 若要添加 PrintJet ADVANCED，请单击 [添加...] 按钮。

此时将出现以下对话框：



图 67 添加打印机

单击 [搜索网络...] 按钮后，将启动搜索进程。

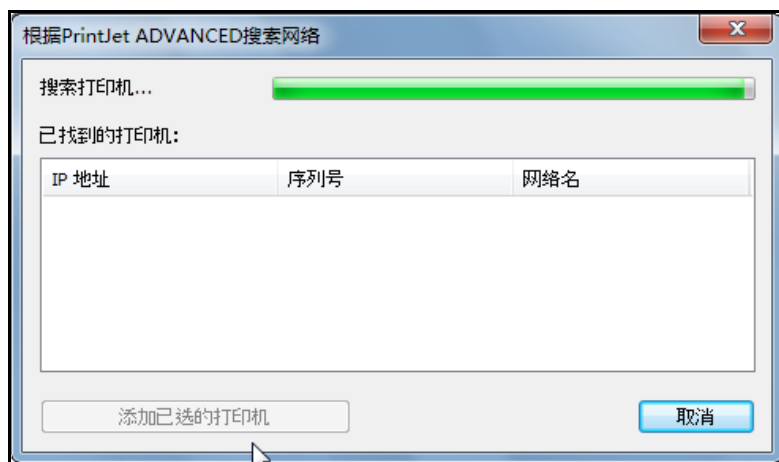


图 68 搜索网络

如果找到打印机，则将出现以下对话框：



图 69 搜索结果 - 搜索网络

使用 [添加选定的打印机] 按钮来添加打印机。

您还可以通过其序列号，或其网络名称，或其 IP 地址添加打印机。



#### 重要信息

如果您在触摸面板上的“系统信息”下指定了 [DHCP]，则必须通过其网络名称添加打印机。

按下相应的问号即可显示您可查找所需信息的位置。

您可以在打印机的铭牌等位置查看序列号。



**20** 单击序列号的问号即可显示打印机上的铭牌的位置。



图 70 序列号 – 铭牌

**21** 输入序列号或网络名称或 IP 地址。如果单击问号，您将收到更多信息。

**22** 单击相应的 [添加...] 按钮。

输入的打印机显示在 **PrintJet ADVANCED Explorer** 中。



图 71 更改打印机名称

**23** 如果您要更改打印机名称，请单击 [属性...] 按钮。更改的打印机名称之后会显示在 **M-Print® PRO** 中。

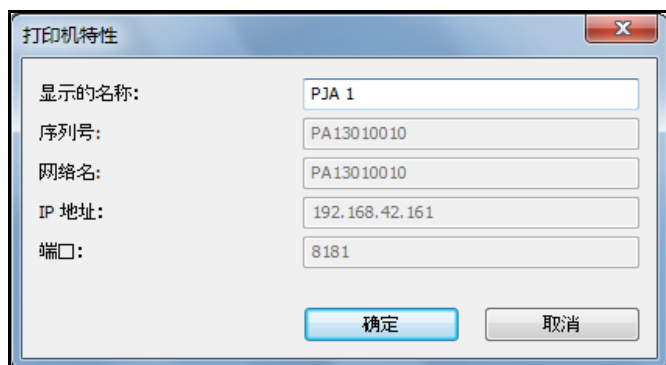


图 72 输入打印机名称

**24** 为 M-Print® PRO 输入所需的打印机名称，例如 PJA (production)。

**25** 使用 [确定] 按钮确认您输入的内容。

已更改名称显示在 PrintJet **ADVANCED** Explorer 中。

图 73 PrintJet **ADVANCED** Explorer

您可以使用 [删除] 按钮从列表中移除突出显示的打印机。您可以随时再次添加该打印机。使用 [关闭] 按钮退出对话框。

您可以使用 [测试] 按钮检查列表中突出显示的打印机是否已连接且可访问。

如果可以，将出现以下对话框：

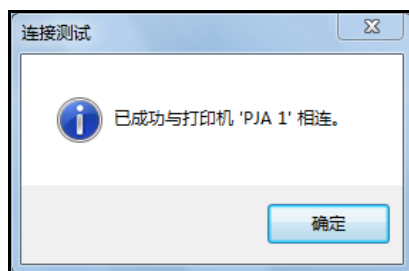


图 74 对话框 – 连接测试成功

如果因打印机关闭或存在网络问题等原因而找不到打印机，则您会看到以下消息：

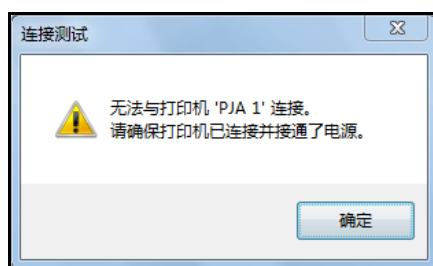


图 75 对话框 – 找不到打印机

**26** 接下来，您必须激活 M-Print® PRO 软件（参阅“4.15 激活 M-Print® PRO”）。

### 共享文件夹

M-Print® PRO 使用以下文件夹；文件夹结构取决于在安装过程中指定的内容：

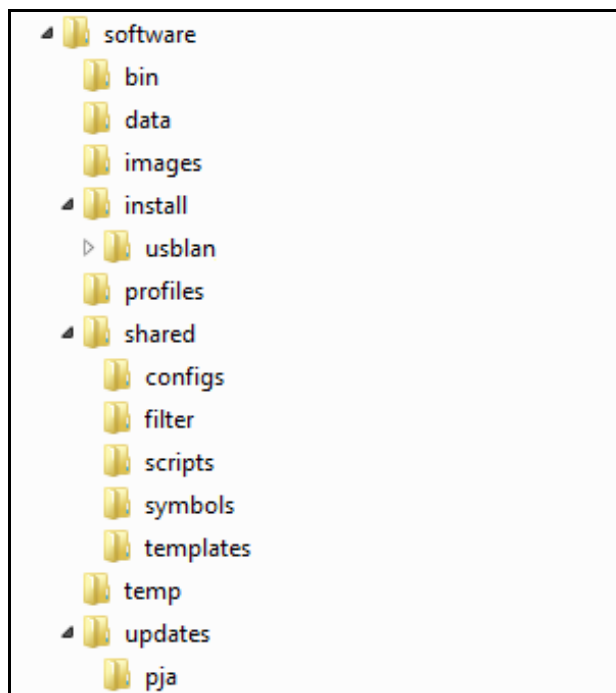


图 76 网络安装 – 文件夹结构

文件夹的含义如下所示：

文件夹	目录	需要写入权限
bin	此文件夹包含可执行文件。	-
data	用户应在其中存储其 M-Print® PRO 文件的标准目录。	X
images	此文件夹包含 M-Print® PRO 的图像。此文件夹是在用户通过 添加 > 图片 选择 M-Print®PRO 中的图像时访问。	
install	打印机控制软件在安装过程中存储在此文件夹中。	
usblan	此文件夹包含用来支持 USB 通讯的打印机控制软件。	
profiles	此文件夹包含用户配置文件（例如，通过 工具 > 选项 定义的用户特定设置、打印机映射等）。M-Print® PRO 会阅读此文件夹中的设置并在此处将其写入。	X
shared	此文件夹及其子文件夹包含 M-Print® PRO 程序文件。	X
configs	此文件夹包含产品目录。	X
filter	此文件夹包含导入功能(文件 > 导入)所需的筛选器文件。	X
scripts	此文件夹包含重要脚本。	X
symbols	此文件夹包含可在 M-Print® PRO 中插入的程序符号（例如，用于表示保护性接地）。	X
templates	模板必须存储在此文件夹。	X
temp	M-Print® PRO 将临时文件存储在此文件夹。	X
updates	更新例程将数据存储在此文件夹。	X
pja	打印机更新可存储在此文件夹。	X

表 1 文件夹结构和含义

### 4.14.3 要在客户端上完成的任务

无需在客户端上执行进一步的安装。

默认情况下，用户必须从 "bin" 文件夹中启动 "start.exe" 文件。"start.exe" 文件的实际存储位置取决于在安装过程中指定的内容（目录）。

对话框会提供所需的功能：



图 77 网络安装 – 客户端

以下功能无需 Windows 管理员权限。

打开 M-Print® PRO 6...

单击此按钮即可启动 M-Print® PRO 程序。

创建桌面链接

单击此按钮即可在桌面上创建至 M-Print® PRO 的链接。

创建开始菜单链接

单击此按钮即可将 M-Print® PRO 添加至“开始”菜单。

将文件与 M-Print® PRO 6 关联

单击此按钮即可将文件与 M-Print® PRO 关联，以便通过直接双击 M-Print® PRO 来打开文件。

安装 EPLAN Electric P8 Addon

PrintJet **ADVANCED** 无需此功能。

关闭

使用 [关闭] 按钮关闭启动屏幕。

若要为 MultiCard 设置正确的打印位置并为其补偿物理更改，则必须通过 M-Print® PRO 软件进行一些设置。  
“5 操作”章节中的“5.2 软件设置”一节详细地描述了这些任务。

如果您只在一台 PC（例如，客户端 PC 1）上进行了这些设置，那么您还必须向客户端 PC 2 至客户端 PC N 提供这些设置。通过以下功能，可自动与其他客户端 PC 共享这些设置。

- 1 启动 M-Print® PRO 程序。
- 2 在 M-Print® PRO 中，选择“工具”，然后选择“选项”。

此时将出现以下窗口：

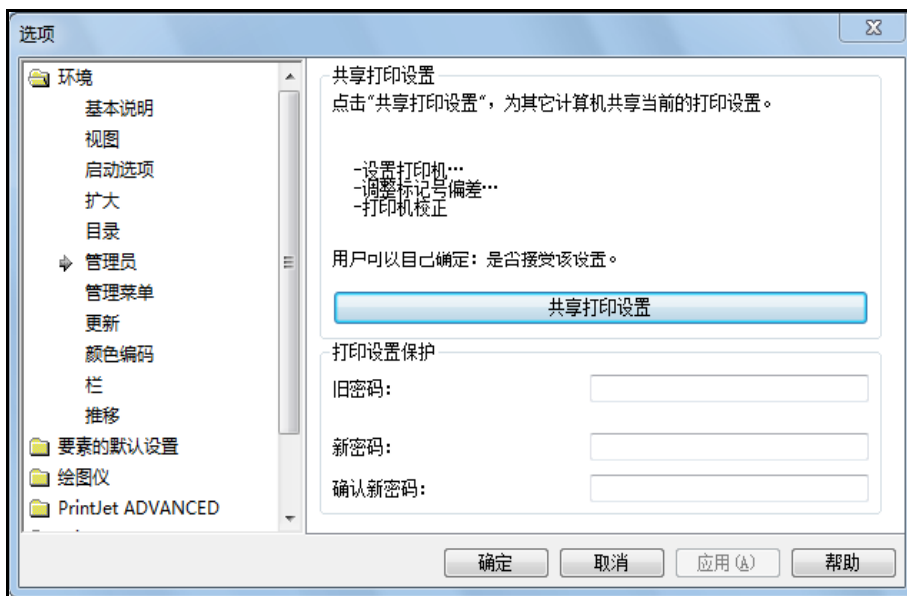


图 78 客户端 – 共享打印设置

- 3 单击 [共享打印设置] 按钮。

用户下一次启动其 PC 时，系统会通知他们已进行的设置，用户可决定是否要采用这些设置。

- 4 接下来，您必须激活 M-Print® PRO 软件（参阅“4.15 激活 M-Print® PRO”）。

## 4.15 激活 M-Print® PRO

第一次启动 M-Print® PRO 时，必须激活该软件。

- 1 通过桌面上的程序图标或通过“开始”→“程序”→“Weidmüller”→“M-Print® PRO”启动 M-Print® PRO。

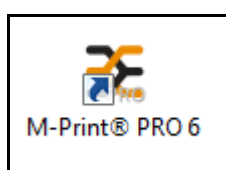


图 79 桌面上的 M-Print® PRO 程序图标

第一次启动 M-Print® PRO 时，会出现一个窗口，您可以在其中选择演示版或完整版。

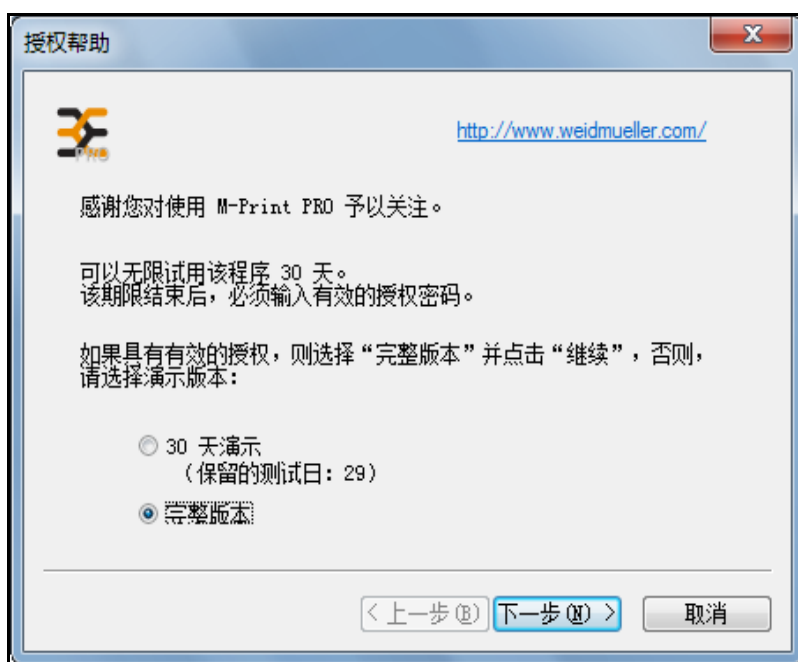


图 80 M-Print® PRO – 选择版本

- 2 选择完整版并单击 [下一步] 按钮。

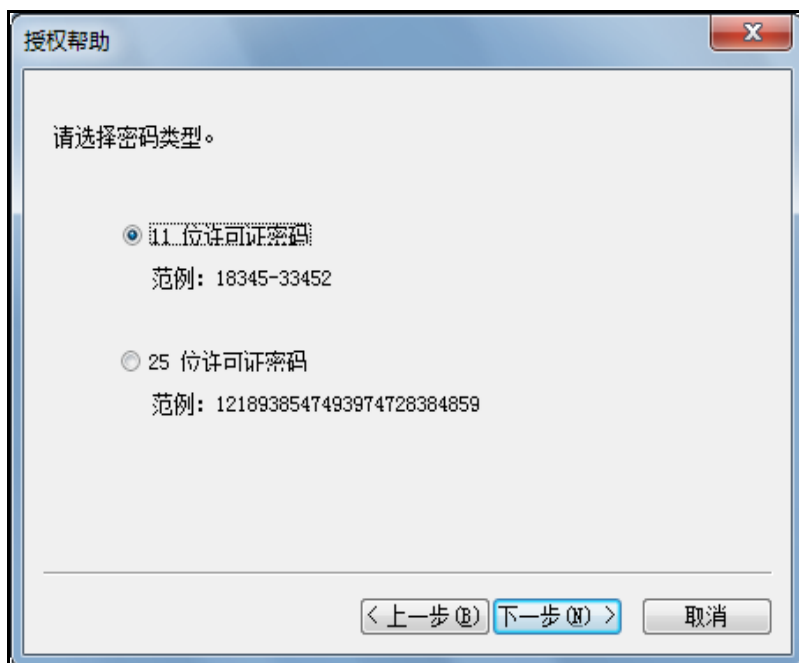


图 81 M-Print® PRO – 密钥类型

3 选择许可密钥类型并单击 [下一步] 按钮。

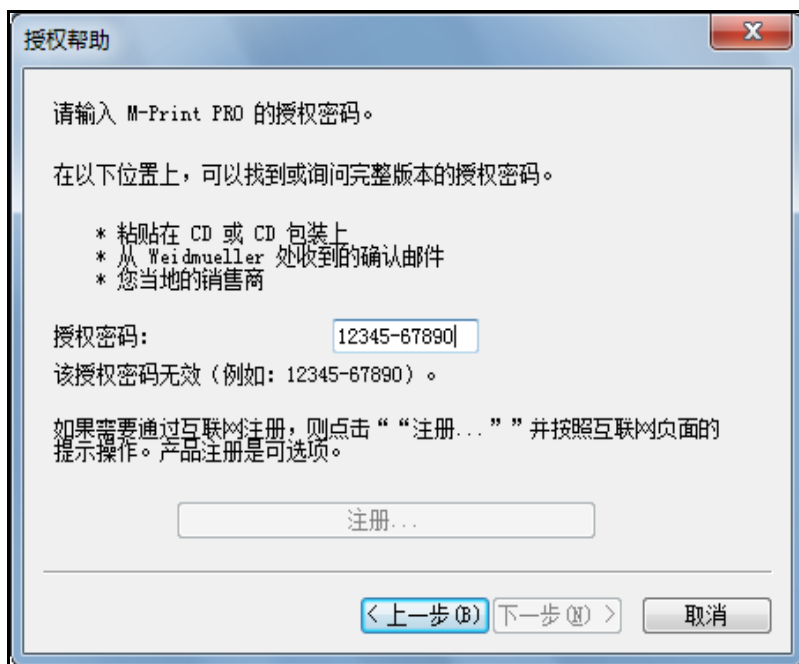


图 82 M-Print® PRO – 注册

4 输入打印机随附的 DVD 盒子上所示的 11 位数许可密钥。

如果您通过互联网注册软件，则您将收到有关软件更新和新功能描述的信息。



- 5 为此，请单击 [注册] 按钮并遵照所示的说明。
- 6 如果您不想注册，则单击 [下一步] 按钮。

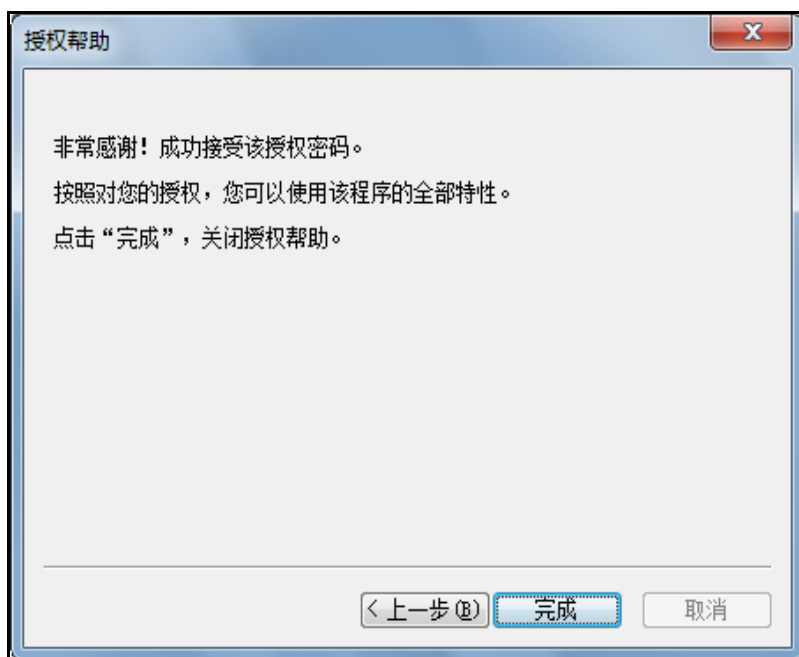


图 83 M-Print® PRO – 完成安装过程

- 7 若要完成激活，请按下 [完成] 按钮。

## 4.16 为打印机设置和调整 MultiCard

若要为 MultiCard 设置正确的打印位置并为其补偿物理更改，则必须通过 M-Print® PRO 软件进行一些设置。“5 操作”章节中的“5.2 软件设置”一节详细地描述了这些任务。

## 4.17 运行打印测试

开启打印机时，会运行打印测试。

请按以下步骤操作：



图 84 触摸面板 – 主菜单

- 1 轻触面板主菜单上的 [模板] 按钮。
- 2 选择对应于随附 MultiCard 的模板。

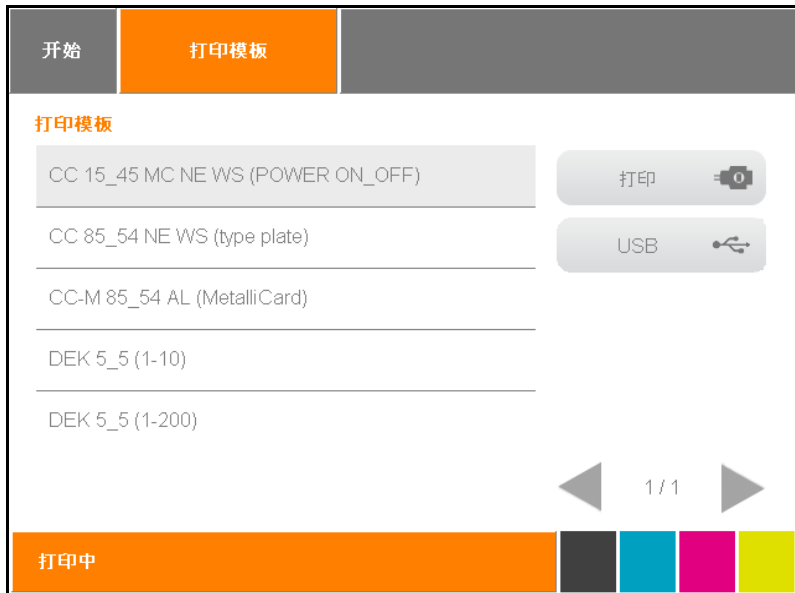


图 85 触摸面板 – 模板

- 3 插入 MultiCard。
- 4 触摸 [打印] 按钮以运行打印测试。





## 5 操作

<b>5.1</b>	<b>常规操作 .....</b>	<b>78</b>
5.1.1	重要信息 .....	78
5.1.2	插入 MultiCard/MetalliCard .....	79
5.1.3	处理单张 MultiCard/MetalliCard .....	80
5.1.4	处理一摞 MultiCard .....	80
<b>5.2</b>	<b>软件设置 .....</b>	<b>81</b>
5.2.1	启动 M-Print® PRO .....	81
5.2.2	映射和校准打印机 .....	82
5.2.3	设置打印机校正 .....	87
5.2.4	修正材料偏移 .....	89
5.2.5	调整 MultiCard .....	91
5.2.6	打印 MultiCard/MetalliCard .....	95
5.2.7	固化设置 / 加热等级 .....	95
5.2.8	选择打印质量 .....	95
<b>5.3</b>	<b>触摸面板 .....</b>	<b>96</b>
5.3.1	触摸面板的菜单结构 .....	97
5.3.2	主菜单 .....	98
5.3.3	子菜单 .....	99
5.3.4	系统信息 .....	99
5.3.5	更改打印机名称 .....	100
5.3.6	更改 IP 地址和子网掩码以及激活 DHCP .....	102
5.3.7	选择语言 .....	105
5.3.8	更改 USB 端口 .....	106
5.3.9	墨水量 .....	107
5.3.10	协议 .....	108
5.3.11	信息 .....	109
5.3.12	工具 .....	110
5.3.13	打印任务 .....	111
5.3.14	模板 .....	112

## 5.1 常规操作

### 5.1.1 重要信息


	<b>⚠ 小心</b>
	<b>挤压警告</b> 不要操作没有安装护罩的打印机，打印机运行时不要穿过其开口。

	<b>⚠ 小心</b>
	<b>自动启动警告</b> 通过网络发送打印任务时，打印机可随时启动，而不发出警告。


	<b>⚠ 小心</b>
	<b>灼热表面警告</b> 固化过程会让 MultiCard 和 MetalliCard 变得非常热。从输出轨上取下之前，请让 MultiCard/MetalliCard 冷却。

- 打印机外壳上的开口不得堵塞或遮住。
- 不要将任何异物插入这些开口。
- 确保无液体进入打印机。
- 请不要关闭打印机！打印机将自动进入待机模式。操作参数仅在打印机开启的情况下保留。这些参数确保了打印头可获得最佳清洁效果。

- 如果关闭打印机或不使用打印机，不久后即可能会导致油墨喷嘴堵塞。
- 每周请打印一些 MultiCards/MetalliCards。这是保持打印质量的唯一方式。
- 仅在墨盒已空或已过期时取出墨盒。  
取出墨盒可能会导致墨盒与油墨管之间的连接处出现泄漏。这可能会导致供墨系统出现故障。
- 不要使用已过期的油墨。  
快到油墨到期日期时，触摸面板上会显示一则消息。更换指定的墨盒（参阅“更换墨盒”一节）。

	<b>注意</b>
	使用过期油墨会降低打印质量并可能会损坏打印机。

- 仅使用魏德米勒生产或批准的产品（M-Print® PRO 软件、MultiCard/MetalliCard 和墨盒）。否则，本公司对打印质量和耐用性不承担任何责任。

	<b>重要信息</b>
	因使用未经批准或不适合的配件和耗材导致的打印机故障与损坏不在保修范围内。

### 5.1.2 插入 MultiCard/MetalliCard

#### MultiCard 的插入方向

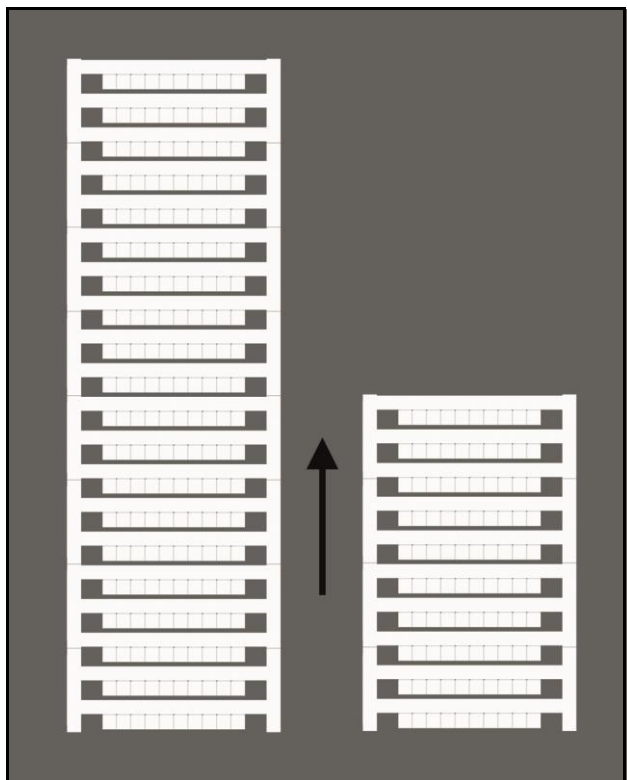


图 86 MultiCard 的插入方向

MultiCard 可直接插入，无需事先处理。  
具有实体页边的一端必须送入打印机。

#### 将 MetalliCard 插入嵌体

- 1 将 MetalliCard 插入嵌体之前，请取下 MetalliCard 附带的塑料保护膜。
- 2 使用湿布清洁 MetalliCard (Primer CC-M – 1341200000)。
- 3 插入嵌体时，握住 MetalliCard 的侧边。不要触摸要打印的区域，因为这会降低打印质量。

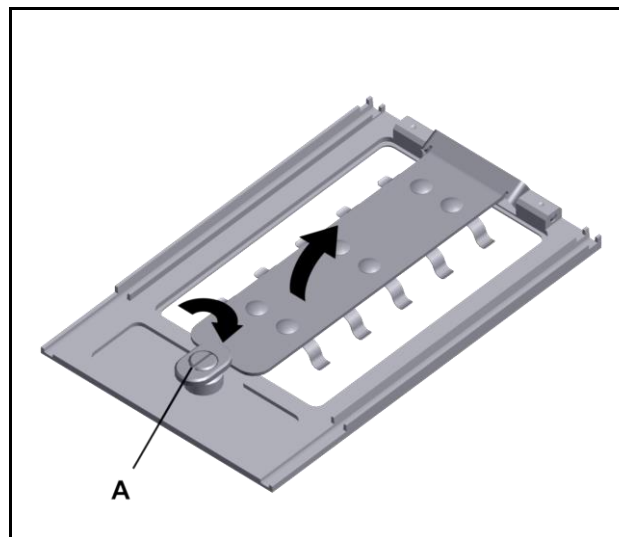


图 87 打开嵌体

- 1 打开嵌体的锁定装置 (A) 并拉起横条。

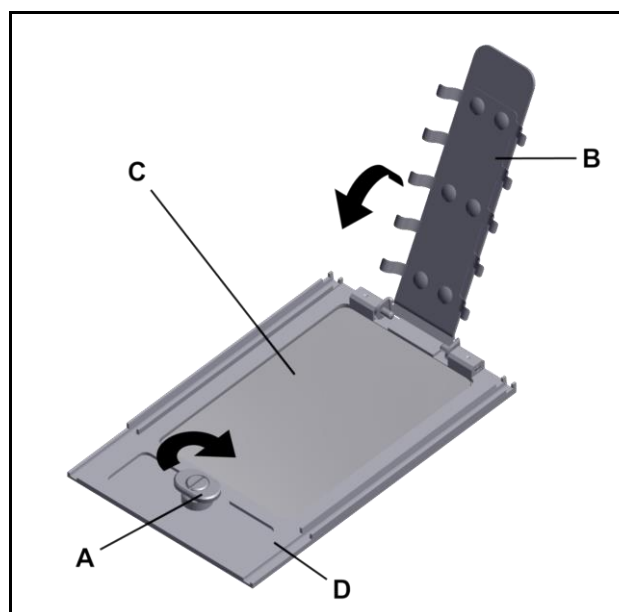


图 88 将 MetalliCard 插入嵌体

- 2 将 MetalliCard (C) 插入嵌体 (D)。
- 3 放低横条 (B) 并关闭锁定装置。

MetalliCard 的插入方向

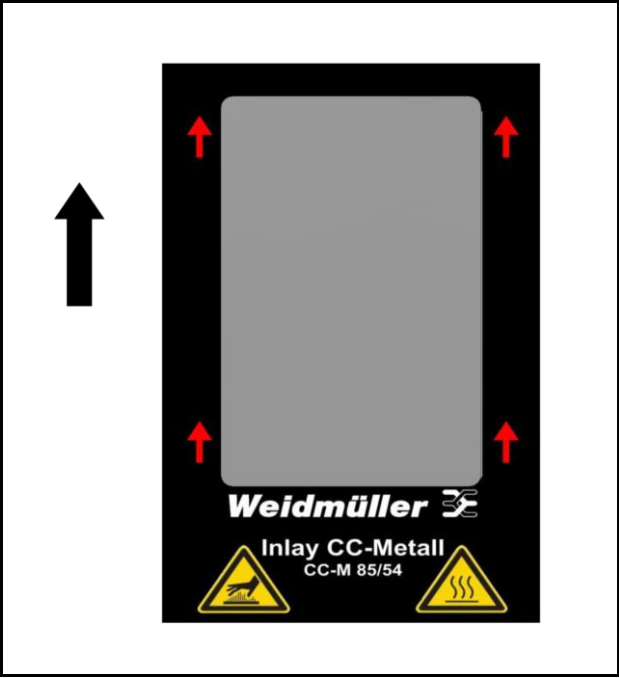


图 89 MetalliCard 的插入方向

5.1.3 处理单张 MultiCard/MetalliCard

以箭头所示方向将单张 MultiCard/MetalliCard 放在绿色传送带 ( A ) 上。

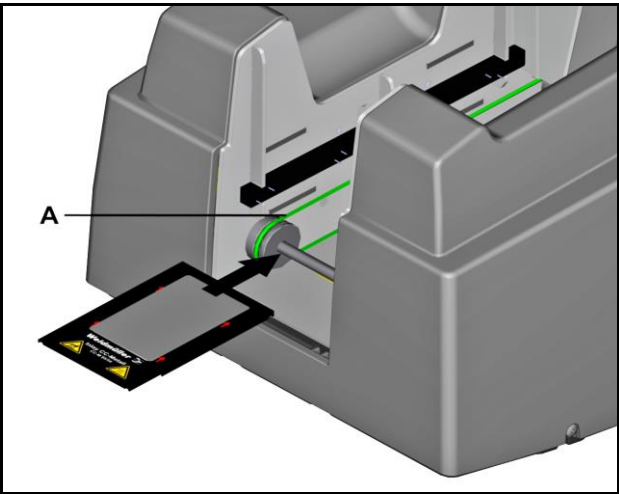


图 90 插入单个 MetalliCard 嵌体  
A 一次一张

5.1.4 处理一摞 MultiCard

	<p><b>重要信息</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 只有 MultiCard 才能以堆叠方式插入 ( MetalliCard 则不能 ) 。</li><li>• 您可以将一摞 MultiCard ( 多达 30 张 ) 插入加载器 。</li><li>• 卡垛不得超过 30 张 MultiCard 。</li><li>• 卡垛不得混合整张或半张类型的 MultiCard 。</li></ul>

以之前所示的插入方向将一摞 MultiCard 插入加载器 ( A ) 。

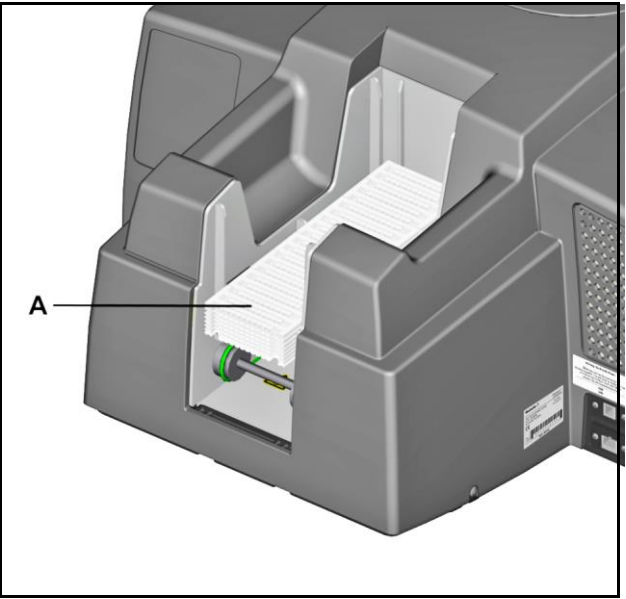


图 91 插入一摞 MultiCard

A 固定卡垛的加载器



## 5.2 软件设置

必须通过 M-Print® PRO 软件进行以下设置。

以确定某些打印 MultiCard 必需的设置。  
打印过的 MultiCard 可使用冷水进行清洗后再次使用。



**重要信息**  
MultiCard 未在此过程中固化。  
可轻松地擦除油墨。  
确保不要弄脏衣服。

### 5.2.1 启动 M-Print® PRO

通过桌面上的程序图标或通过“开始”→“程序”→“Weidmüller”→“M-Print® PRO”启动 M-Print® PRO。



图 92 桌面上的 M-Print® PRO 程序图标

## 5.2.2 映射和校准打印机



必须为每个 MultiCard 型号分配一台打印机，例如 DEK 5/5。  
必须为打印机进行一次校准，因为这是打印机的特定零点。

### 分配一台打印机

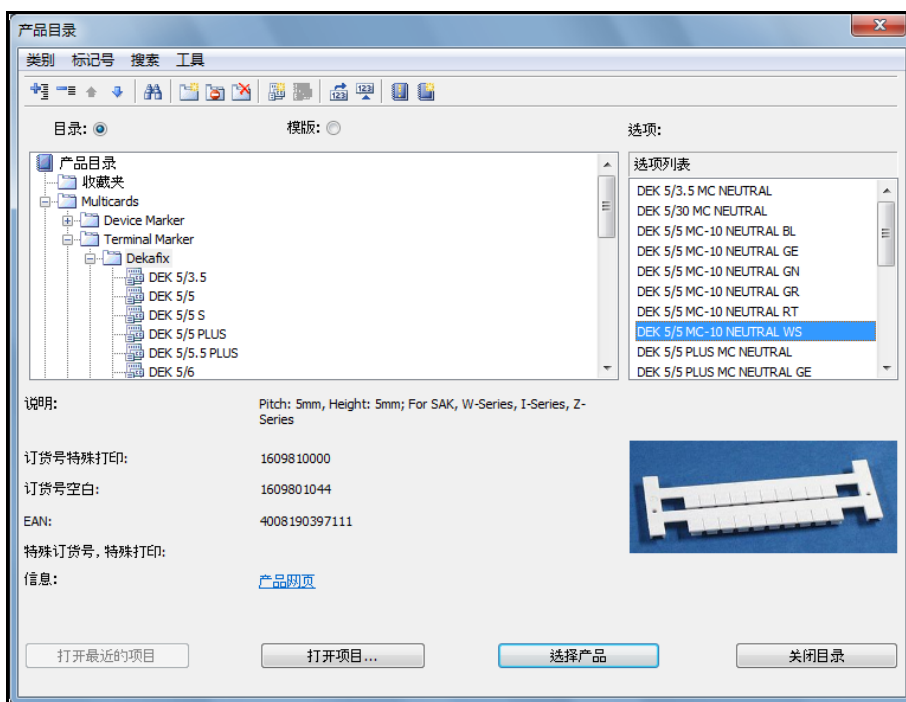


图 93 选择一种 MultiCard

- 1 比如选择 MultiCard → 端子标记号。
- 2 选择 DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard。
- 3 按下 [选择产品] 按钮。
- 4 从菜单栏选择“文件”→“打印”。

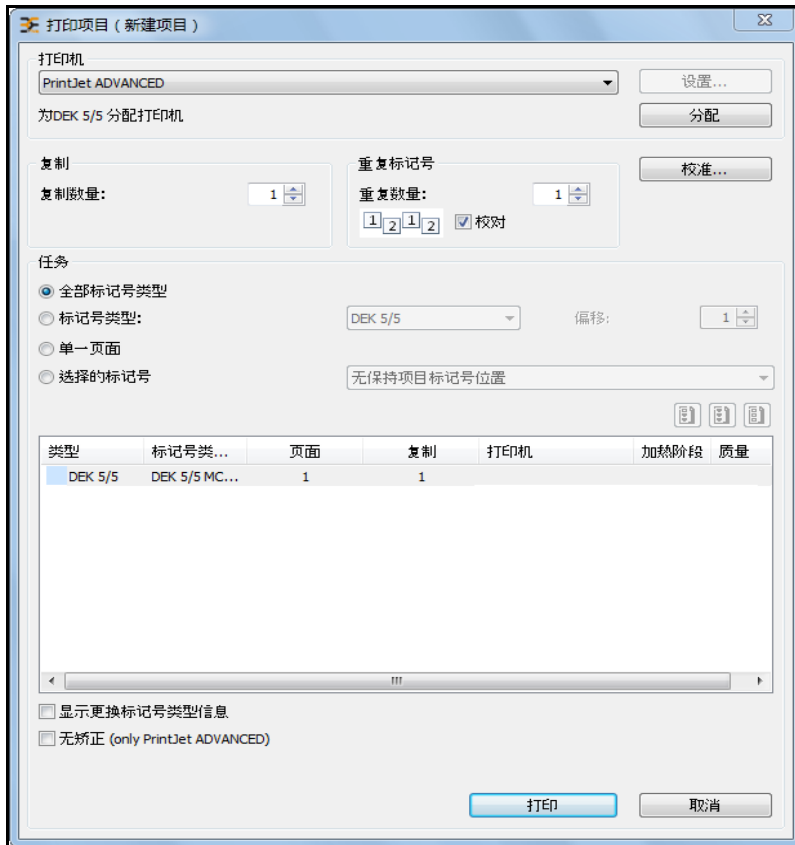


图 94 选择打印机

- 5 选择已添加的 **PrintJet ADVANCED** 打印机。
- 6 按下 [映射] 按钮。

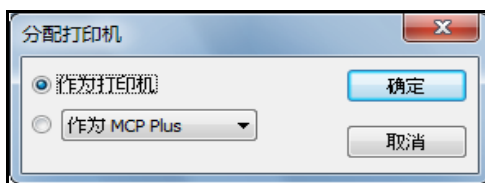


图 95 映射打印机

- 7 在随后出现的对话框中选择 "作为打印机"，并使用 [确定] 按钮确认此选择。

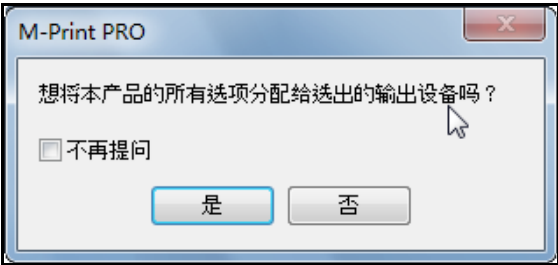


图 96 为打印机指派变型

8 在此对话框中，选择是否要为此打印机指派 DEK 5/5 MultiCard 的所有变型。

如果按下 [是] 按钮，则 DEK 5/5 变型的所有 MultiCard 均会被指派给 PrintJet **ADVANCED**，并始终在此打印机上输出，除非已更改此设置。

打印机校准

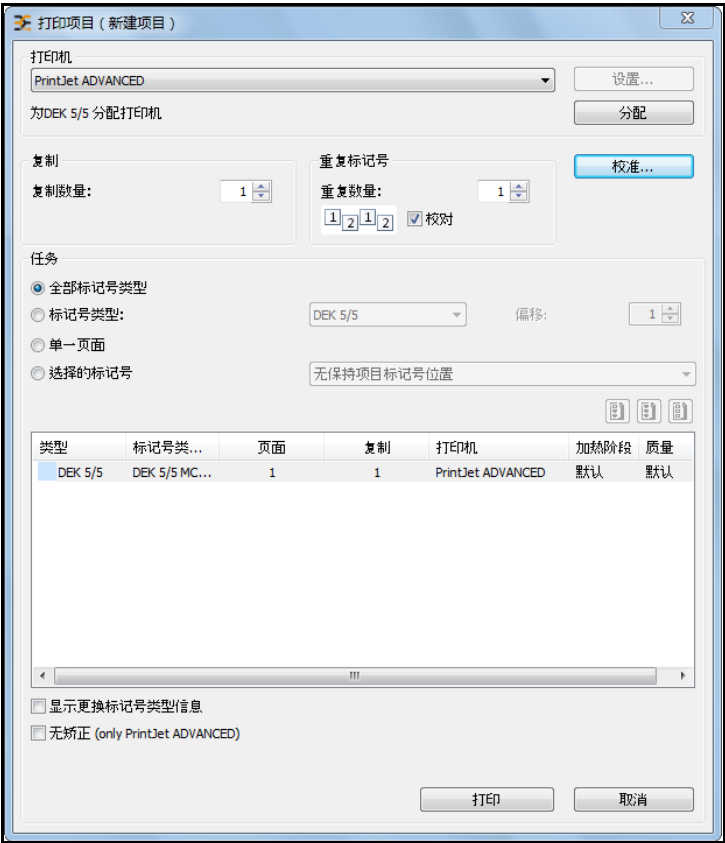


图 97 校准

9 现在，单击 [校准] 按钮以确定打印机的打印位置。

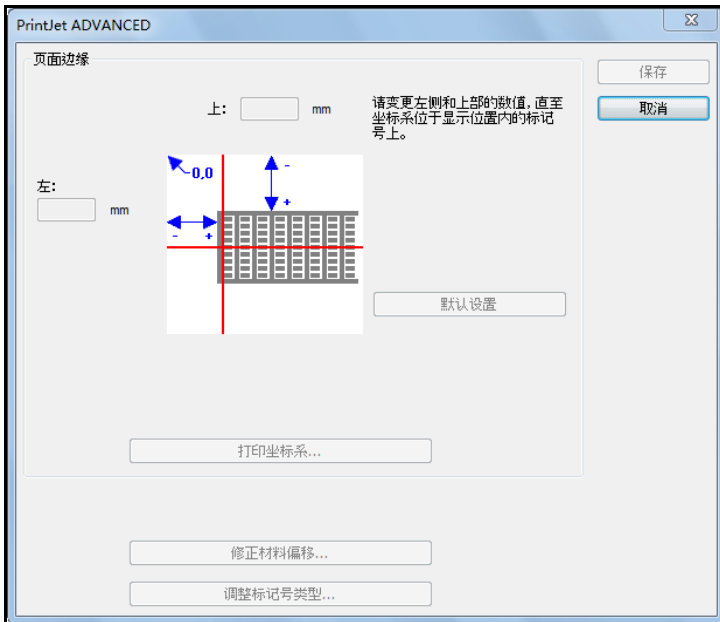


图 98 坐标平面

**10** 例如，将 DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard 插入打印机（另见“5.1.2 插入 MultiCard/MetalliCard”一节）。

**11** 单击[打印坐标系]按钮。

**12** 测量如下所示的 X 和 Y 值，然后在相应的字段中输入这些值。

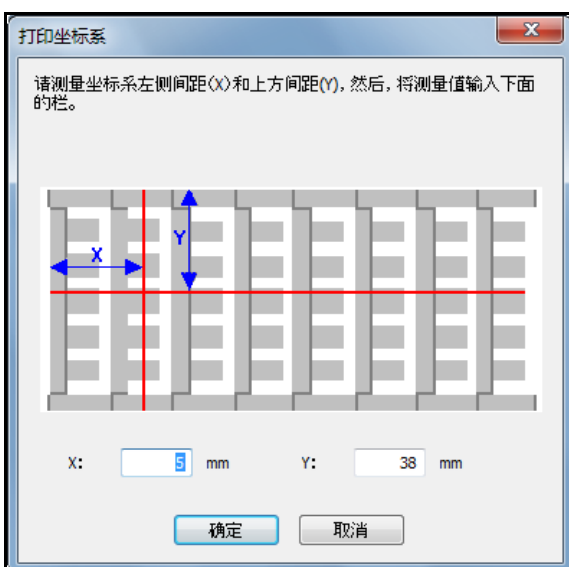


图 99 测量和输入值

输入的值会自动更正侧边距。

**13** 重复上述步骤，直至坐标平面位于打印的 **MultiCard** 上的以下位置。

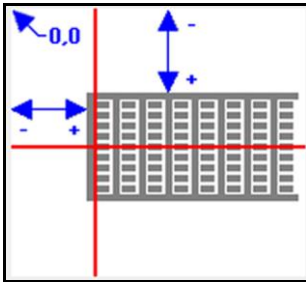


图 100 坐标平面的位置

**14** 使用正确的值打印坐标平面即可进行检查。

**15** 通过单击 [保存] 按钮保存设置。

**16** 接下来，设置打印机校正（参阅下一节）。

### 5.2.3 设置打印机校正



打印机校正仅能设置一次。与 MultiCard 的型号无关。

- 1 从菜单栏选择“工具” → “打印机设置” → “设置打印机校正”...
- 2 例如，将 DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard 插入打印机（另见“5.1.2 插入 MultiCard/MetalliCard”一节）。

图 101 设置打印机校正

- 3 通过按下 [打印矩形] 按钮打印特定尺寸 (228 x 46 mm) 的矩形。
- 4 从打印机中取出已打印的 MultiCard。
- 5 测量所打印的矩形大小。

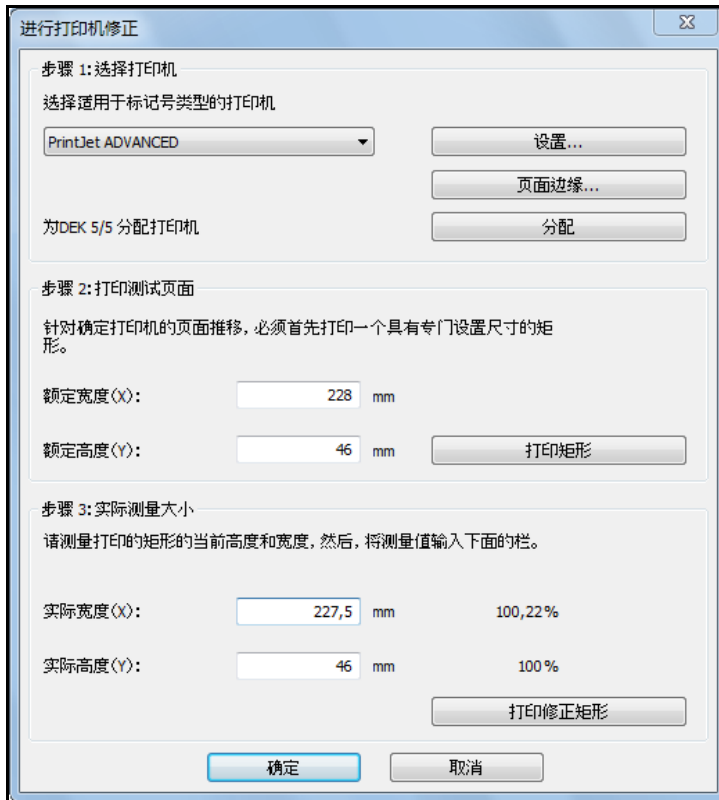


图 102 设置打印机校正

- 6 在 "实际宽度 (X)" 和 "实际高度 (Y)" 字段输入测量值。  
在上例中，测量值为 227.5 x 46。打印机输出的矩形必须增加 0.22%，以达到所需的输出大小。
- 7 若要检查尺寸，请再次将 DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard 插入打印机。
- 8 按下 [打印修正矩形] 按钮。
- 9 如果尺寸正确，则使用 [确定] 按钮确认您输入的内容。

现在，已为所有 MultiCard 调整了打印机。

- 10 接下来需修正材料偏移（参阅下一节）。



## 5.2.4 修正材料偏移



必需对每个 MultiCard 版本进行材料偏移修正，因其必须根据材料进行设置。

- 1 从菜单栏中选择“工具”→“打印机设置”→“修正材料偏移”...
- 2 例如，将 DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard 插入打印机（另见“5.1.2 插入 MultiCard/MetalliCard”一节）。

图 103 修正材料偏移

- 3 通过按下 [打印矩形] 按钮打印特定尺寸 (228 x 46 mm) 的矩形。
- 4 从打印机中取出已打印的 MultiCard。
- 5 测量所打印的矩形大小。

**修正材料偏移 DEK 5/5 (DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS)**

**步骤 1: 选择打印机**  
 选择适用于标记号类型的打印机  
 PrintJet ADVANCED [设置...] [页面边缘...] [分配]  
 为DEK 5/5 分配打印机

**步骤 2: 打印测试页面**  
 针对确定打印机的页面推移, 必须首先打印一个具有专门设置尺寸的矩形。  
 额定宽度(X): 228 mm  
 额定高度(Y): 46 mm [打印矩形]

**步骤 3: 实际测量大小**  
 请测量打印的矩形的当前高度和宽度, 然后将测量值输入下面的栏。  
 实际宽度(X): 227 mm 100,44 %  
 实际高度(Y): 46 mm 100 %  
 [打印修正矩形]

[确定] [取消]

图 104 材料偏移 – 输入测量值

- 6 如果测量值不同于指定大小, 则在 "实际宽度 (X)" 和 "实际高度 (Y)" 字段输入测量值。  
 在上例中, 测量值为 227 x 46。打印机输出的矩形必须增加 0.44 %, 以达到所需的输出大小。
- 7 若要检查尺寸, 请再次将 DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard 插入打印机。
- 8 单击 [打印修正矩形] 按钮。
- 9 如果尺寸正确, 则使用 [确定] 按钮确认您输入的内容。
- 10 接下来, 调整 MultiCard 的型号 (参阅下一节)。

## 5.2.5 调整 MultiCard

MultiCard 可能会因为环境温度而无法保持其正常大小。通常而言，宽度会受此类变化的影响。您可以调整 MultiCard 以补偿这些物理变化。必须针对每种 MultiCard 型号进行调整。

- 1 从菜单栏选择“文件” → “校准标记号类型”...

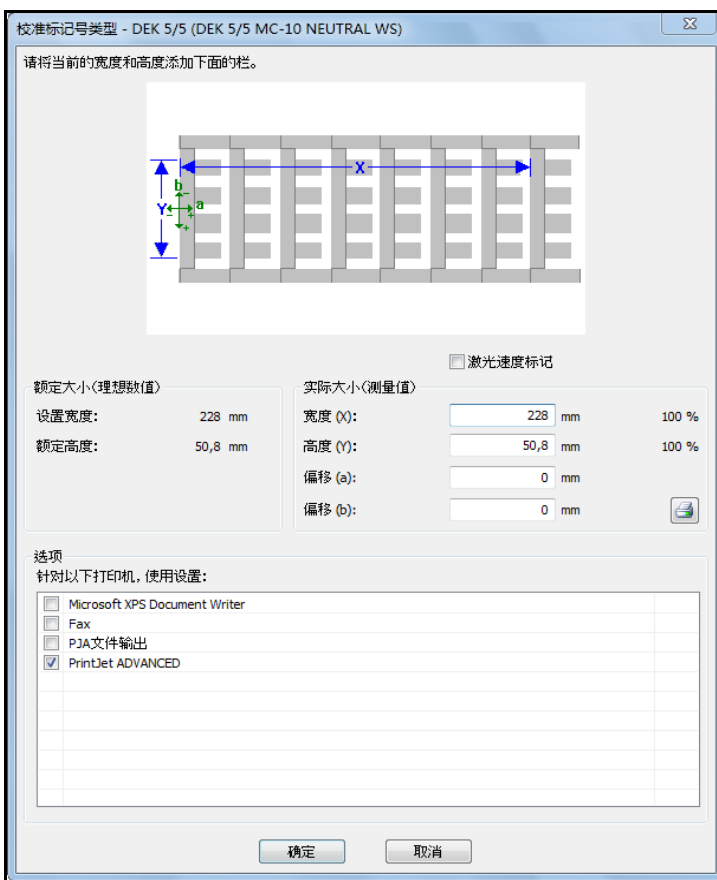


图 105 校准标记号类型

- 2 从第一个项目标记的开始至最后一个项目标记的开始，测量宽度 (X) (参阅上图)。
- 3 若要确定高度 (Y)，请从底部标记的底边至顶部标记的顶边进行测量 (参阅上图)。
- 4 在 "宽度 (X)" 和 "高度 (Y)" 字段输入实际测量值。

在 "偏移 (a)" 和 "偏移 (b)" 字段输入所需值以调整偏移。

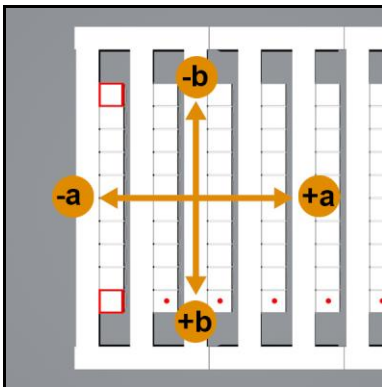


图 106 调整偏移

5 例如，将 DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard 插入打印机（另见“5.1.2 插入 MultiCard/MetalliCard”一节）。

6 单击打印机图标：



已打印的 MultiCard 如下所示：

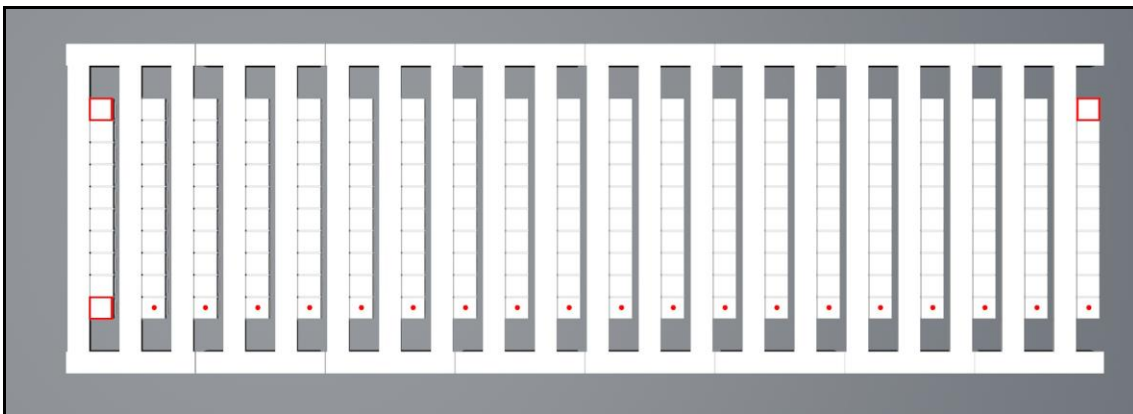


图 107 MultiCard

三个正方形和一行点打印在 MultiCard 上。

### X 轴方向的错误零点示例 ( 偏移 a )

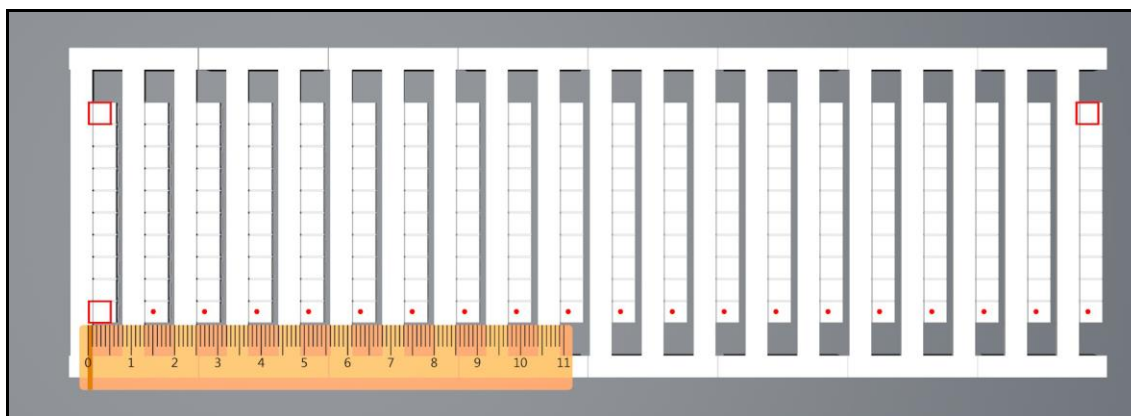


图 108 调整 X 轴方向的零点

在此示例中，打印的三个正方形和一行点在左侧偏移了 1mm。

若要调整此偏移，需要在“校准标记号类型”窗口中更改“偏移 (a)”的值（参阅图 105 校准标记号类型）。

在此示例中，正方形必须向右移动。因此，必须输入正值（在此示例中为 1mm）

### Y 轴方向的错误零点示例 ( 偏移 b )

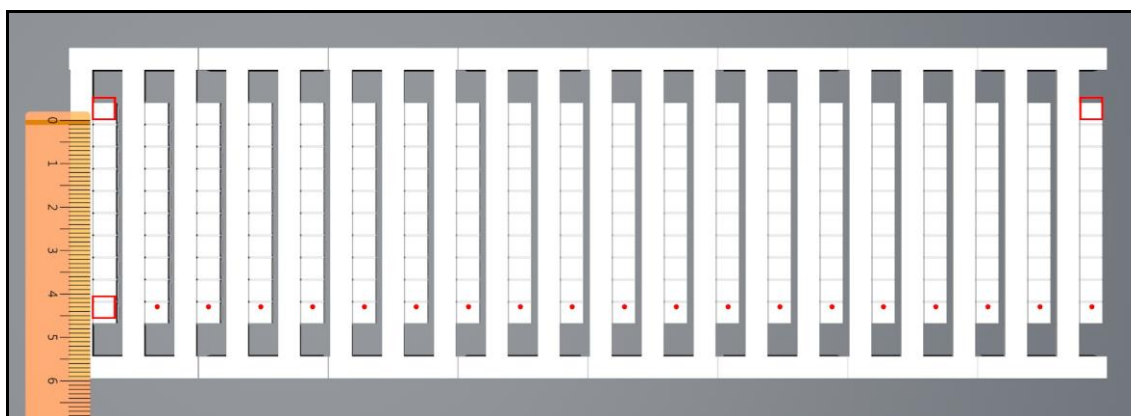


图 109 调整 Y 轴方向的零点

在此示例中，打印的三个正方形和一行点在顶部偏移了 1mm。

若要调整此偏移，需要在“校准标记号类型”窗口中更改“偏移 (b)”的值（参阅图 105 校准标记号类型）。

在此示例中，正方形必须向下移动。因此，必须输入正值（在此示例中为 1mm）

### 错误宽度 X 的示例（调整所有标记的中心）

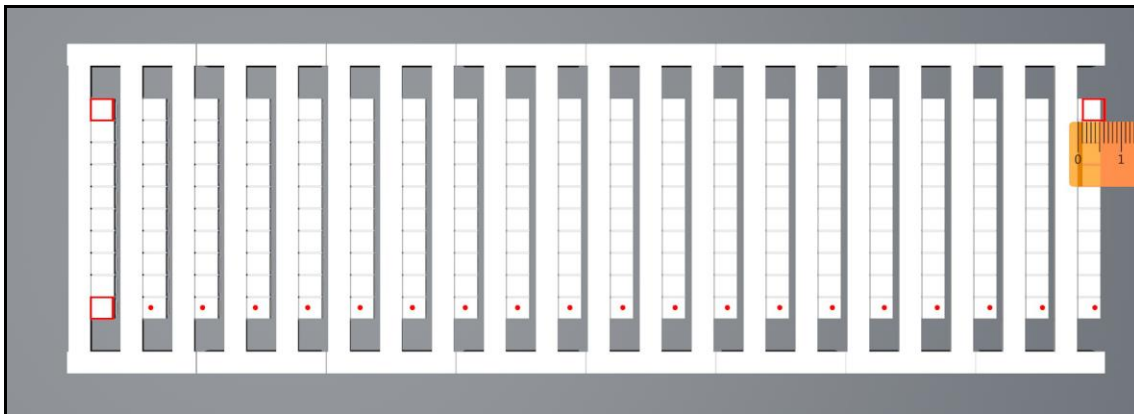


图 110 调整 X 轴方向的中心

逐个打印标记时，会逐渐从中心移至右侧。

若要调整此移动，需从“校准标记号类型”窗口中“宽度 (X)”的实际值中减去测量值（在此示例中为 1mm）（参阅图 105 校准标记号类型）。

如果逐个打印标记时会逐渐从中心移至左侧，则需要将测量值添加至“校准标记号类型”窗口中“宽度 (X)”的当前值（参阅图 105 校准标记号类型）。

### 错误高度 Y 的示例（调整所有标记的中心）

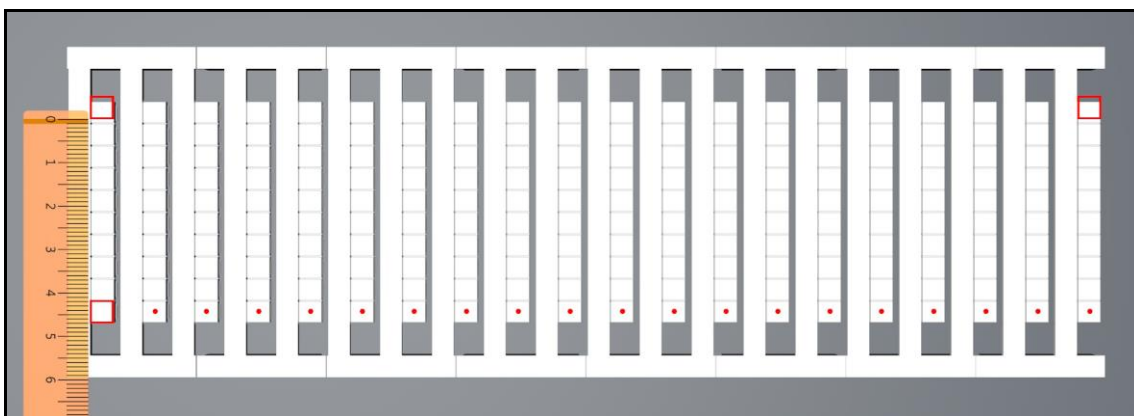


图 111 调整 Y 轴方向的中心

逐个打印标记时，会逐渐从中心向上移动。

若要调整此移动，需从“校准标记号类型”窗口中“高度 (Y)”的当前值中减去测量值（在此示例中为 1mm）（参阅图 105 校准标记号类型）。

如果逐个打印标记时会逐渐从中心向下移动，则需要将测量值添加至“校准标记号类型”窗口中“高度 (Y)”的当前值（参阅图 105 校准标记号类型）。



#### 重要信息

如果只在一台计算机上调整 MultiCard，则必须向其他计算机提供这些设置。此操作由管理员完成。有关此操作的详细信息，请阅读“4.14.3 要在客户端上完成的任务”一节）。

### 5.2.6 打印 MultiCard/MetalliCard

过程：

- 1 启动 M-Print® PRO 软件。
- 2 选择所需的 MultiCard/MetalliCard。
- 3 输入文本或插入要打印的图像或条形码。
- 4 插入 MultiCard/MetalliCard 或 MultiCard 卡垛。
- 5 通过 M-Print® PRO 启动打印。

还可以将打印任务存储在 USB 记忆棒上，将此记忆棒直接插入打印机的 USB 主端口。然后，选择打印作业，并通过触摸面板上的 [模板] 按钮进行打印，参见“5.3.15 从 USB 记忆棒打印模板”一节。

### 5.2.7 固化设置 / 加热等级

固化 MultiCard 和 MetalliCard 的设置有所不同，且会自动应用。

可以设置较高或较低的固化强度。有关加热等级微调的详细信息，参见 M-Print® PRO 用户手册。

冷却之后，检查每张 MultiCard 或 MetalliCard 的防污渍和刮划能力。

### 5.2.8 选择打印质量

可以自行确定打印质量。有关此过程的详细信息参见

M-Print® PRO 用户手册。

## 5.3 触摸面板

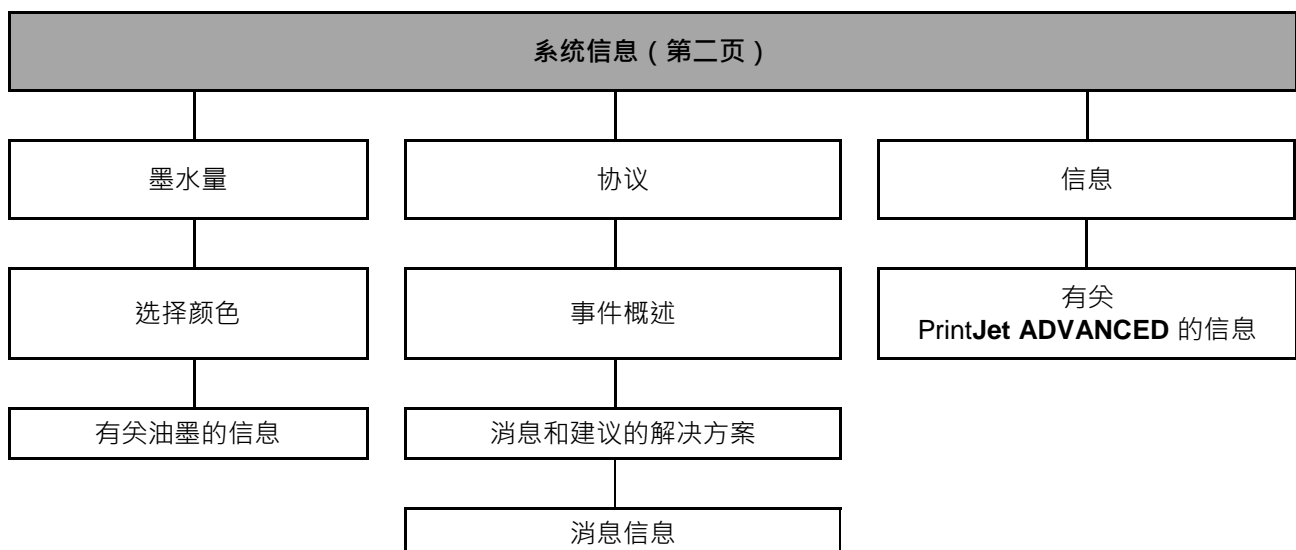
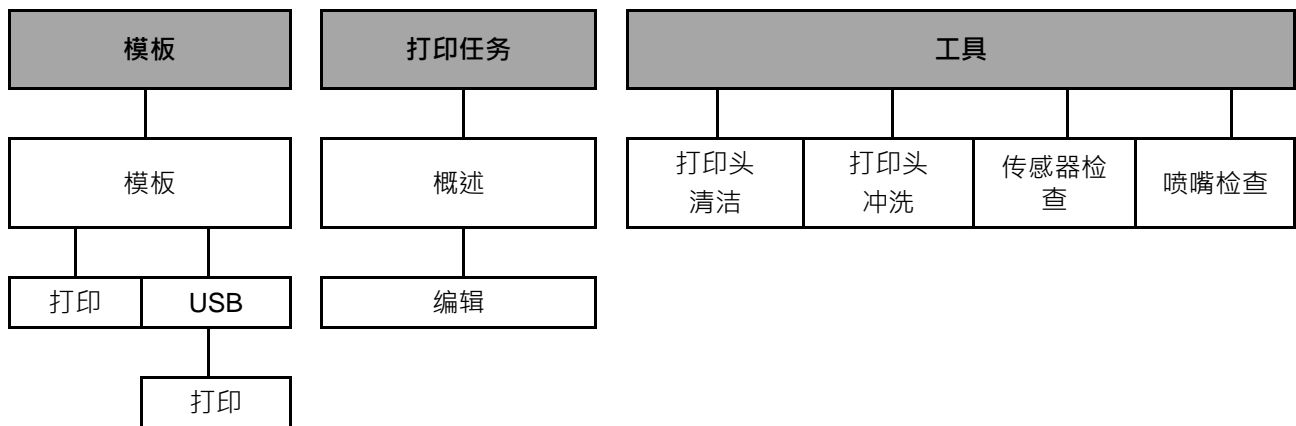
触摸面板可让您查找有关打印机的信息（如墨盒中当前的油墨液位），查看和删除打印任务，并可进行维护。您还可以为触摸面板设置所需的语言并打印出样本模板。

触摸面板上会显示更改墨盒和维护打印机的提示。

触摸面板可升起并旋转至您所需的位置（参阅“4.6 触摸面板定位”一节）。



### 5.3.1 触摸面板的菜单结构



### 5.3.2 主菜单



图 112 触摸面板 – 主菜单





打印机状态显示在底行。在上例中，打印机的状态为 "准备就绪"。

按下四个按钮中的一个 – [模板]、[打印任务]、[工具] 和 [系统信息] – 即可进入相应的子菜单。

主菜单的底部显示了各个墨盒的墨水量。您可以在第二个窗口中的“系统信息”下查找墨水量的准确信息（参阅“5.3.4.2 系统信息”一节）。

### 5.3.3 子菜单

子菜单中还有其他按钮：

	触摸此箭头按钮即可显示下一页。
	触摸此箭头按钮即可显示上一页。
	触摸此按钮即可返回主菜单。
	当前选择的菜单，例如“系统信息”，显示在触摸面板的底部。

### 5.3.4 系统信息

1 触摸触摸面板主菜单上的 [系统信息] 按钮。



图 113 触摸面板 – 系统信息 1



图 114 触摸面板 – 系统信息 2  
以下的章节将提供有关各个菜单项的详细信息。

5.3.5 更改打印机名称

预设的打印机名称始终为序列号。您可为打印机指派自明性名称以便能更好地识别。请按以下步骤操作：

- 1 在第一个“系统信息”窗口中，选择 [打印机名称] 按钮。

此时将出现以下窗口：



图 115 触摸面板 – 系统信息 1 – 打印机名称

2 通过屏幕上的按键输入所希望的打印机名称，然后通过轻触 [保存] 按钮对其进行确认。

可以使用 [X] 键删除所有输入内容。

您可以使用 [空格] 键输入空白字符。

可以使用 [123] 键切换至数字键。



图 116 触摸面板 – 系统信息 1 – 打印机名称


3 在此窗口中，您可以通过数字键输入所需的数据。

可以使用 [X] 键删除所有输入内容。

4 通过触摸 [保存] 按钮保存输入的内容。

5 可能需要重新启动打印机（如需要，则触摸面板上会显示一则消息）。

5.3.6 更改 IP 地址和子网掩码以及激活 DHCP




**重要信息**

应由专业人员进行安装。需要具备管理员权限才能执行此过程。

您可以通过输入 IP 地址和子网掩码（静态）或激活动态主机配置协议（DHCP）来指派 IP 地址。

如果是静态 IP 地址指派，打印机将始终保有您输入的网络数据（IP 地址和子网掩码）。如果是通过 DHCP 进行动态 IP 地址指派，则打印机在重新启动时可能会具有不同的 IP 地址。

如果选择 [DHCP]，则会自动从网络上的 DHCP 服务器中检索 IP 地址及其子网掩码。这意味着网络上的 DHCP 服务器必须是可访问的。



**重要信息**

如果激活 [DHCP]，则必须通过网络名称（而非通过 IP 地址，因为该地址可能会在打印机重新启动时发生变化）添加打印机。

IP 地址

- 1 轻触主菜单上 [系统信息] 按钮。
- 2 在第一个“系统信息”窗口中，轻触 [IP 地址] 按钮。

此时将出现以下窗口：

启动系统信息IP 地址

更改 IP 地址

192 . 168 . 42 . 161 X保存

更改子网掩码

255 . 255 . 255 . 0 X取消

DHCP ☒

1 2 3 4 5 6

7 8 9 0 X

就绪

图 117 触摸面板 – 系统信息 1 – IP 地址/子网掩码/DHCP

子网掩码

3 更改网络参数并轻触 [保存] 按钮以确认更改。  
可以使用 [X] 键删除所有输入内容。

此时将出现以下窗口：

图 118 触摸面板 – 系统信息 1 – IP 地址/子网掩码/DHCP

## 激活 DHCP

- 1 轻触主菜单上 [系统信息] 按钮。
- 2 在第一个“系统信息”窗口中，轻触 [IP 地址] 按钮。

此时将出现以下窗口：

图 119 触摸面板 – 系统信息 1 – IP 地址/子网掩码/DHCP

- 3 轻触复选框 [DHCP]。
- 如果选中该复选框，将激活此功能。



### 5.3.7 选择语言

1 在第一个“系统信息”窗口中，轻触 [语言] 按钮。

此时将出现以下窗口：



图 120 触摸面板 – 语言

2 通过触摸相应的按钮选择所需的语言。



轻触此按钮可滚动至下一页和其他选项。



轻触此按钮可滚动至上一页。

3 轻触 [保存] 按键已保存所选的语言。

### 5.3.8 更改 USB 端口

只要是通过 USB 端口安装打印机，即会为其指派 USB-001。如果将第二台打印机连接至 PC，则也会自动为此打印机指派 USB-001。因此，必须手动为第二台打印机指派不同的 USB 端口，例如 USB-002 或 USB-003。按照以下步骤进行此更改：

- 1 在第一个“系统信息”窗口中，触摸 [USB 端口] 按钮。

此时将出现以下窗口：



图 121 触摸面板 – 系统信息 1 – USB 端口

- 2 选择所需的 USB 端口，轻触 [保存] 按钮以对齐进行确认。

5.3.9 墨水量

使用 [墨水量] 按键显示有关墨盒的信息。

- 1 在第二个“系统信息”窗口中，触摸 [墨水量] 按钮。

此时将出现以下窗口：

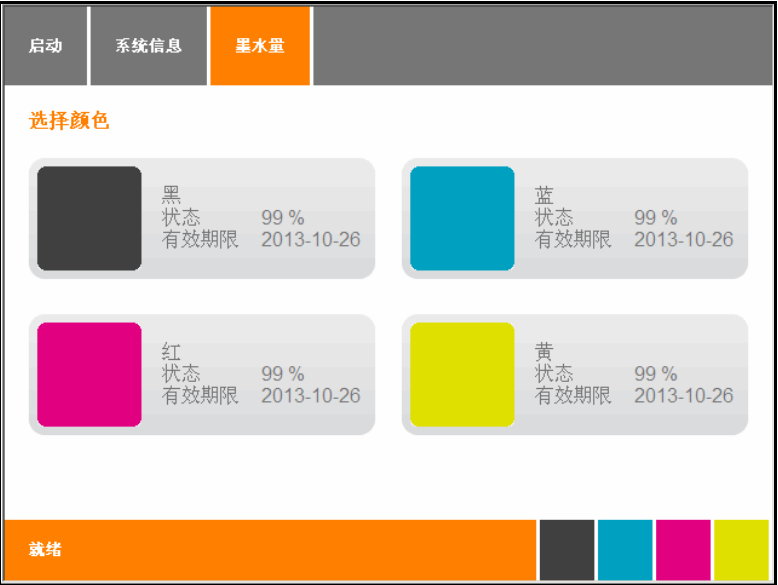


图 122 触摸面板 – 信息系统 – 墨水量

- 2 如果进入各个颜色，将会打开一个窗口以显示有关选定墨盒的进一步信息。

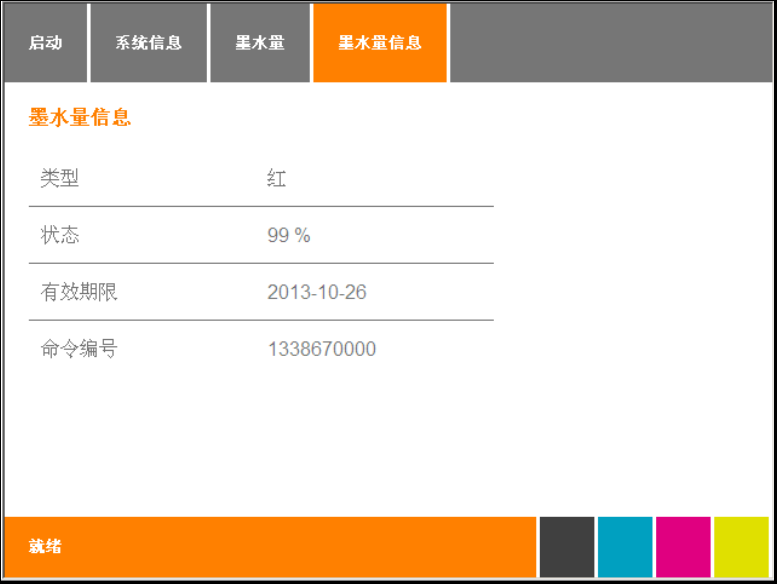


图 123 触摸面板 – 信息系统 – 墨水量信息

### 5.3.10 协议

如果触摸面板的消息显示废物垫已充满，请务必更换。

继续如下步骤，以获取更多信息：

- 1 轻触主菜单上 [系统信息] 按钮。
- 2 切换至系统信息的第二页。
- 3 轻触 [协议] 按钮。

此时将出现以下消息：

废物垫几乎已满。

- 4 如果轻触“协议”窗口中的 [详情] 按钮，将显示有关消息的详细信息，如有必要，同时显示建议的解决方案。

消息：

废物垫几乎已满。(10032)

#### **建议的解决方案**

请确保有废物垫可用。

订单号为 1378170000

#### **信息**

为避免多次被打断，我们建议始终备有废物垫。

使用 [备注] 显示有关信息

5.3.11 信息

1 在第二个“系统信息”窗口中，触摸 [信息] 按钮。

此时将出现以下窗口：



图 124 触摸面板 – 系统信息 – 信息

在此显示有关 **PrintJet ADVANCED** 的信息，例如，目前正在使用的固件版本，或已打印了多少张 MultiCards/MetalliCards。

5.3.12 工具

如果轻触主菜单上的 [工具] 按钮，则可以进行以下维护任务。



图 125 触摸面板 – 工具

“6 清洁和维护”章节中描述了各项维护任务。

### 5.3.13 打印任务

如果触摸主菜单上的 [打印任务] 按钮，将显示仍处于打印机队列的所有打印任务。  
在此您还可以删除打印任务，例如，向打印机发送了错误文件时。



图 126 触摸面板 – 打印任务

此窗口显示了挂起的打印任务。

- 1 通过轻触来选择要删除的打印任务。
- 2 轻触 [编辑] 按钮以停止打印机。
- 3 轻触 [删除] 按钮。

无法删除已开始的打印任务。

打印期间不得断开电源线。

### 5.3.14 模板

- 1 轻触面板主菜单上的 [模板] 按钮。

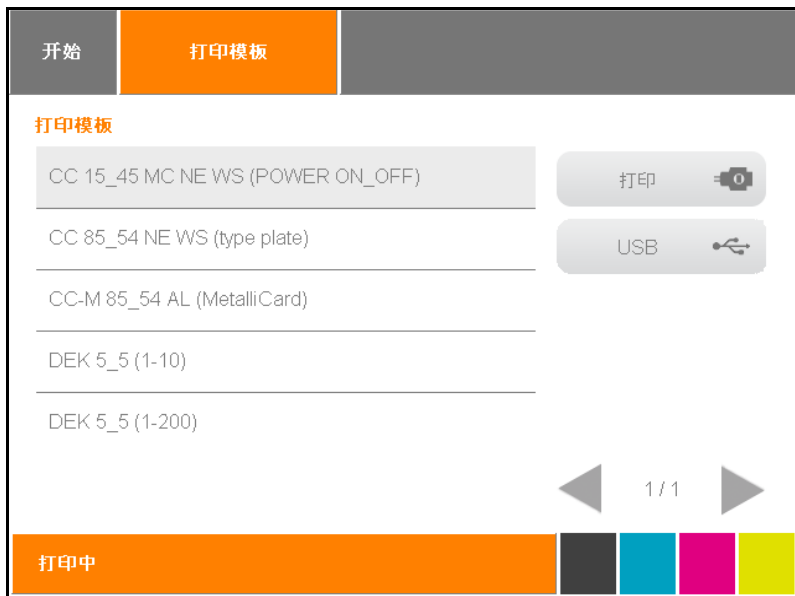


图 127 触摸面板 – 模板

在 [模板] 之下，您将找到样本模板，例如用于打印测试。

- 2 轻触要打印的模板。
  - 3 将相应的 **MultiCard** 插入打印机。
- 轻触 [打印] 按钮以执行打印任务。



### 5.3.15 从 USB 记忆棒打印模板

您可以将打印数据存储在 USB 记忆棒上，然后在 **PrintJet ADVANCED** 上将其输出。

- 1 轻触面板主菜单上的 [模板] 按钮。

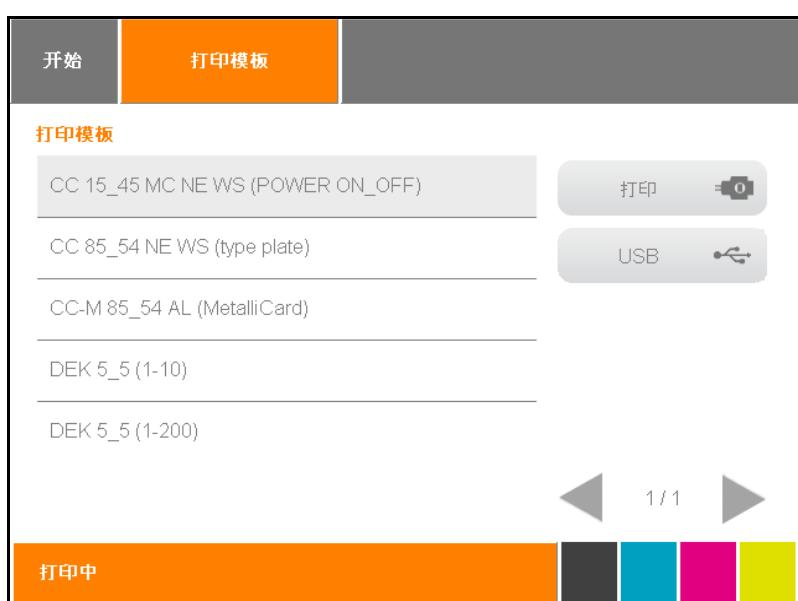


图 128 触摸面板 – 模板



图 129 连接 – USB 记忆棒

- 2 将 USB 记忆棒插入 USB 主端口。
- 3 轻触 [USB] 按钮（参见“图 128 触摸面板 – 模板”）。



图 130 触摸面板 – 模板

将列出 USB 记忆棒上的打印文件。

将 "PJA 文件输出" 选作为打印机即可在 M-Print® PRO 中创建打印文件（有关详细信息，请参阅 M-Print® PRO 用户手册）。

**4** 轻触 [打印] 按钮以执行打印任务。

## 6 清洁和维护

<b>6.1</b>	<b>工具菜单 .....</b>	<b>116</b>
6.1.1	清洁打印头 .....	117
6.1.2	冲洗打印头 .....	118
6.1.3	执行传感器检查 .....	120
6.1.4	执行喷嘴检查 .....	122
<b>6.2</b>	<b>更换墨盒 .....</b>	<b>125</b>
<b>6.3</b>	<b>更换废物垫 .....</b>	<b>131</b>
<b>6.4</b>	<b>更换滤尘器 .....</b>	<b>132</b>
<b>6.5</b>	<b>清洁打印机外壳 .....</b>	<b>133</b>
<b>6.6</b>	<b>清洁触摸面板 .....</b>	<b>133</b>
<b>6.7</b>	<b>更新打印机软件 .....</b>	<b>134</b>
<b>6.8</b>	<b>更换清洁单元 .....</b>	<b>135</b>
6.8.1	打开检修盖 .....	135
6.8.2	拆卸清洁单元 .....	135
6.8.3	手动清洁打印头 .....	137
6.8.4	装入清洁单元 .....	137
6.8.5	关闭检修盖 .....	138
<b>6.9</b>	<b>更换含清洁液的瓶子 .....</b>	<b>139</b>

## 6.1 工具菜单



图 131 触摸面板 – 主菜单

1 轻触主菜单中的 [工具] 按钮。

之后将显示以下屏幕：

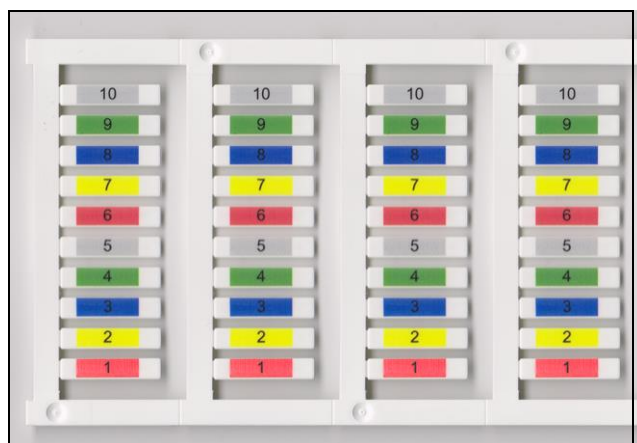


图 132 触摸面板 – 工具菜单

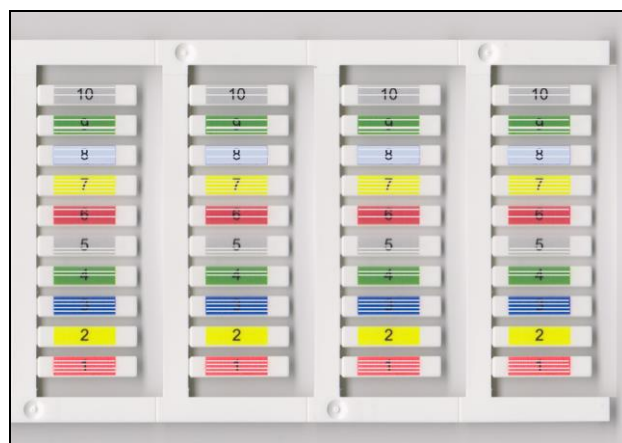
## 6.1.1 清洁打印头

如果打印质量下降，请清洁打印头。

### 打印质量适当



### 打印质量不足



- 1 轻触主菜单中的 [工具] 按钮。
- 2 轻触工具菜单中的 [清洁打印头] 按钮。

此时将出现以下窗口：



图 133 触摸面板 – 清洁打印头

如果不应执行打印头清洁，请轻触 [否] 按键：

- 3 如果要执行打印头清洁，请轻触 [是] 按键：

打印头清洁需约 2 分钟时间。

打印头清洁过程中触摸面板上将显示以下消息：

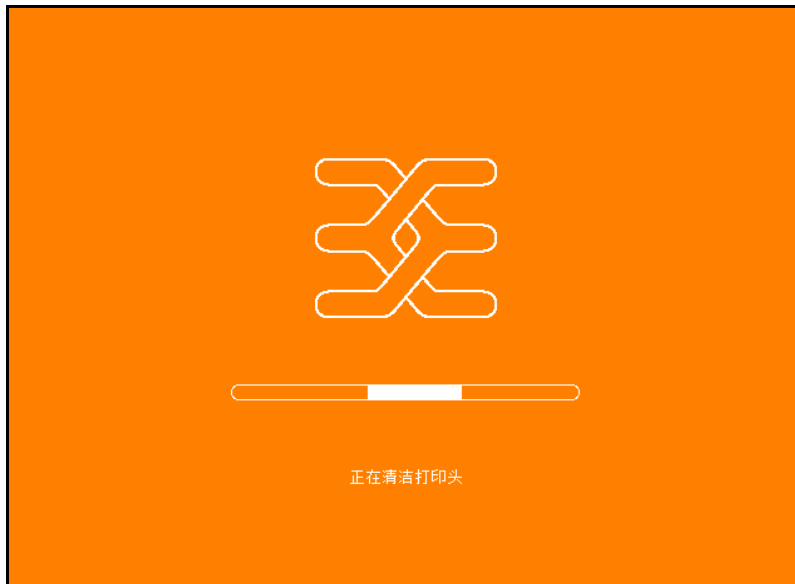


图 134 触摸面板 – 打印头清洁持续时间

#### 4 打印出一张 MultiCard。

如果打印结果仍不满意，则执行打印头冲洗。

### 6.1.2 冲洗打印头

如果已执行打印头清洁且打印结果仍不满意，则进行打印头冲洗。与打印头清洁相比，打印头冲洗所用的油墨更多。

- 1 轻触主菜单中的 [工具] 按钮。
- 2 轻触工具菜单中的 [冲洗打印头] 按钮。

此时将出现以下窗口：



图 135 触摸面板 – 冲洗打印头

如果不应执行打印头冲洗，请轻触 [否] 按键：

**3** 如果要执行打印头冲洗，请轻触 [是] 按键：

打印头冲洗约需 5 分钟时间。

触摸面板上将显示以下消息：

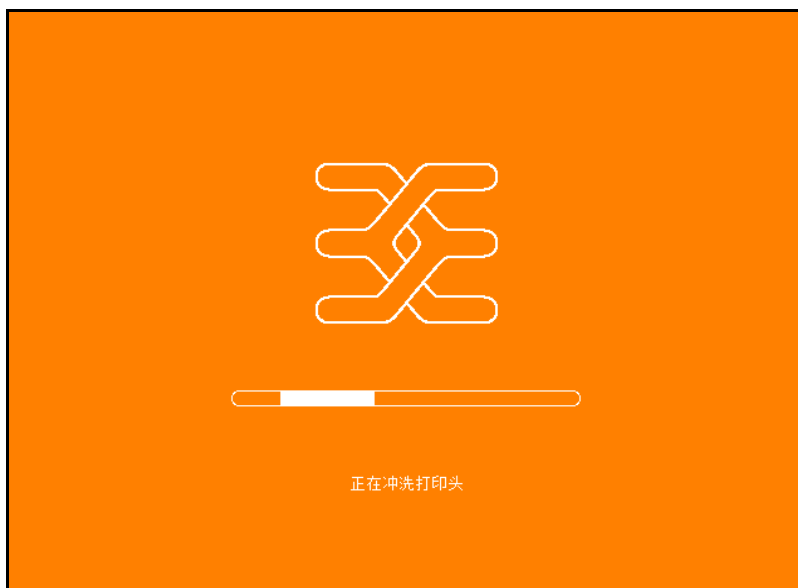


图 136 触摸面板 – 打印头冲洗持续时间

### 6.1.3 执行传感器检查

在传感器检查中，将检查打印机中的所有传感器以确保其能正常工作。例如，如果传感器被污染，则无法检测出何时 MultiCard/MetalliCard 通过。

- 1 将一张 MultiCard 插入打印机。
- 2 轻触主菜单中的 [工具] 按钮。
- 3 轻触“工具”菜单中的 [检查传感器] 按钮。

此时将出现以下窗口：



图 137 触摸面板 – 执行传感器检查

如果不应执行传感器检查，请轻触 [否] 按键：

- 4 如果要执行传感器检查，请轻触 [是] 按键：



现在将检查系统中的所有传感器。在此期间将显示以下窗口：

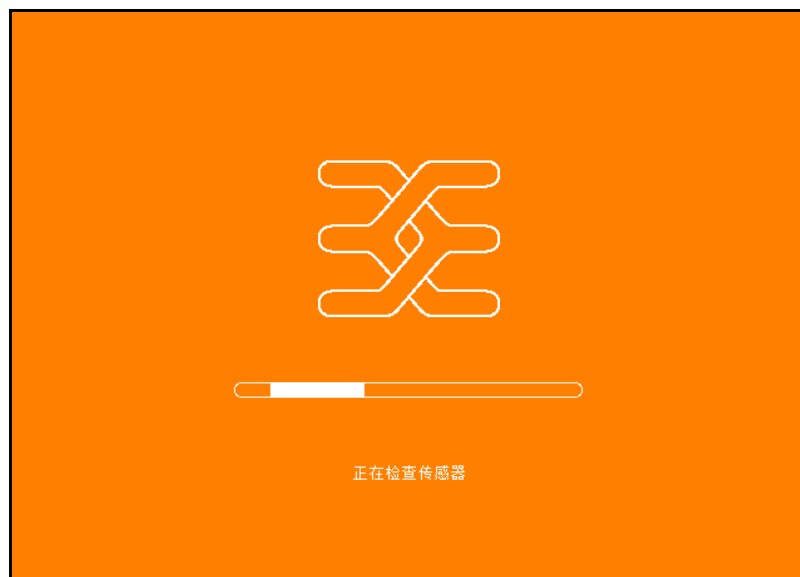


图 138 触摸面板 – 传感器检查正在进行中

随后状态页面出现，显示各个传感器及其是否正常。  
如出现错误，请联系服务技术人员。

### 6.1.4 执行喷嘴检查

如果打印质量不佳，则可能是喷嘴堵塞或已干透。若要查看是否出现此情况，请执行喷嘴检查。

- 1 轻触主菜单中的 [工具] 按钮。
- 2 轻触工具菜单中的 [检查喷嘴] 按钮。

此时将出现以下窗口：



图 139 触摸面板 – 选择要进行喷嘴检查的 MultiCard

- 3 通过轻触相应的按钮选择要进行喷嘴检查的 MultiCard，例如 [CC 30 / 60]。
- 4 轻触 [下一步] 按钮。



图 140 触摸面板 – 插入要进行喷嘴检查的 MultiCard

轻触 [取消] 按钮可停止进程。

5 将选定的 MultiCard 插入加载器。

6 轻触 [打印] 按钮。

喷嘴检查过程中将显示以下屏幕：



图 141 触摸面板 – 喷嘴检查正在进行中




## 6.2 更换墨盒

墨盒已空或已到期时需更换墨盒。


### 处理墨盒

请遵照以下信息更换墨盒：

	<b>⚠ 小心</b>
	<p>墨盒为密封单元。在正常情况下，油墨不会从墨盒中漏出。</p> <p>务必小心地处理用过的墨盒，因为供墨口中可能仍有油墨。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 如果油墨溅到手上，请用肥皂和水彻底清洗。如果油墨溅入眼中，应立即用大量水冲洗。</li> <li>• 如果您意外吞食油墨，请嗽洗口腔，然后喝大量的水。请不要催吐。</li> <li>• 将墨盒放在儿童接触不到的地方。</li> <li>• 切勿让儿童玩弄墨盒。</li> <li>• 打印机油墨不适合供人食用。油墨不得接触黏膜。</li> </ul>

- 只有在墨盒已空或其使用期限已过时才能从打印机中取出墨盒。
- 取出墨盒可能会导致墨盒与油墨管之间的连接处出现泄漏。这可能会导致供墨系统出现故障。

- 切勿使用过期墨盒。
- 快到油墨的使用期限（印在包装上）时，触摸面板上会显示一则消息。更换指定墨盒。为了获得最佳的打印效果，墨水应在墨盒标签上限定的日期前使用完。

	<b>注意</b>
	<p>使用过期油墨会降低打印质量并可能会损坏打印机。因使用过期墨盒导致的损坏不在保修范围内。</p>

- 不要摇动墨盒，否则可能会导致油墨漏出。
- 不要拆卸或试图填充墨盒。
- 将未开封的墨盒存放在阴凉、干燥的地方，最好存放在约为 4°C 的冷藏库中。
- 使用存放在寒冷地方的墨盒之前，让墨盒在室温下静置至少三小时。
- 从包装中取出墨盒之后，立即将其安装在打印机中。如果将墨盒拆除包装后放置一段时间再使用，则可能会影响打印质量。
- 安装新墨盒和墨槽盖打开时要使用油墨，因为打印机这时总会进行一次可靠性检查。
- 务必小心地处理墨盒，否则油墨可能会溢出，造成污染。
- 切勿触摸墨盒的供墨口或其周围区域。

墨水量可显示在触摸面板上；如有必要，请更换墨盒。

- 1 轻触主菜单中的 [系统信息] 按钮。
- 2 切换至系统信息的第二页。
- 3 轻触 [墨水量] 按钮。

此时将出现以下窗口：

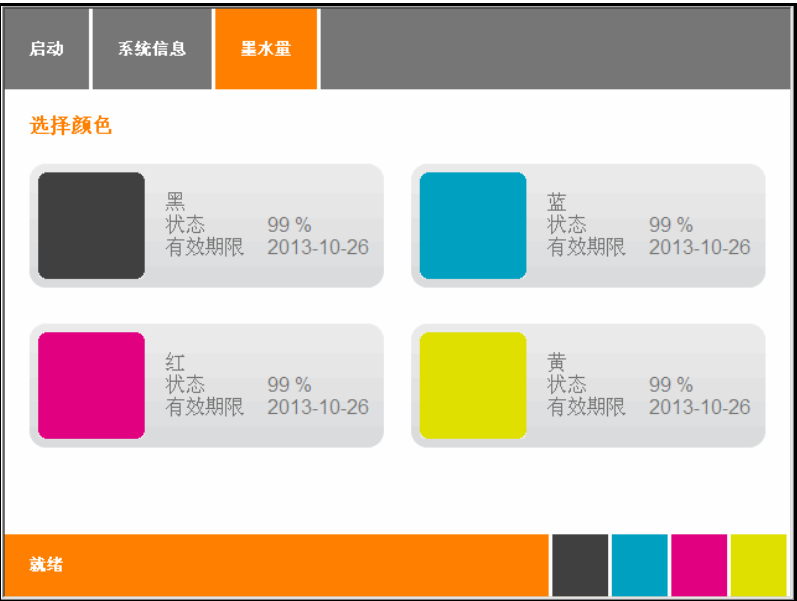


图 142 触摸面板 – 信息系统 – 墨水量

如果墨盒已到期，则触摸面板上将自动显示一则消息。



图 143 触摸面板 – 墨盒过期

如果轻触 [是] 按钮并继续使用过期墨盒打印，则可能会堵塞重要组件并损坏打印机。因使用过期墨盒导致的损坏不在保修范围内。因此，请立即更换过期墨盒！（另请参阅通过 [请注意] 按钮显示的信息。）

4 轻触 [否] 按钮。

5 更换墨盒。

轻触 [信息] 按钮后将显示以下信息：

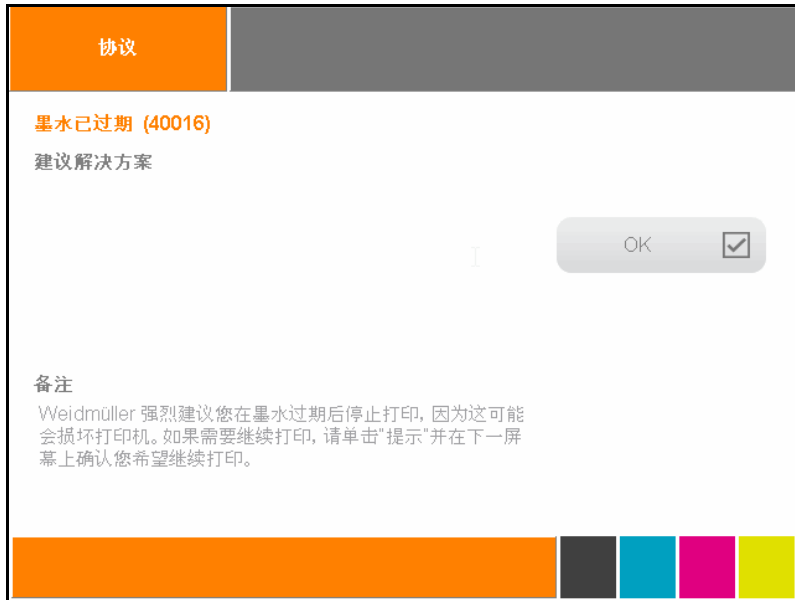


图 144 触摸面板 – 墨盒已空  
轻触箭头返回上一屏幕。





### 重要信息

如果打开墨槽盖，打印机将停止。

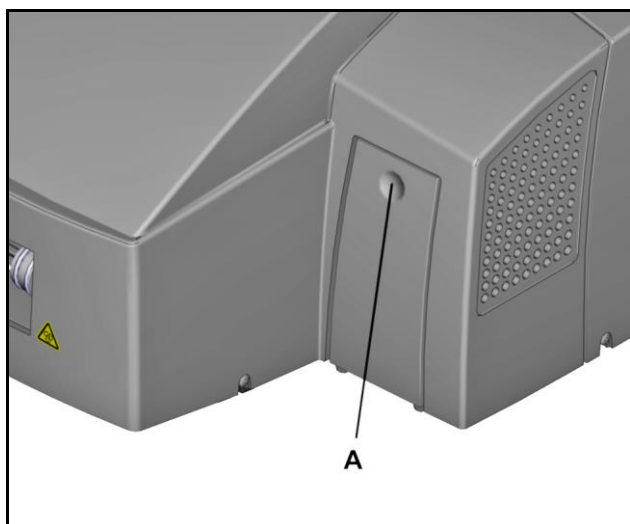


图 145 打开墨槽盖

1 通过按下指形凹口 (A) 打开墨槽盖。

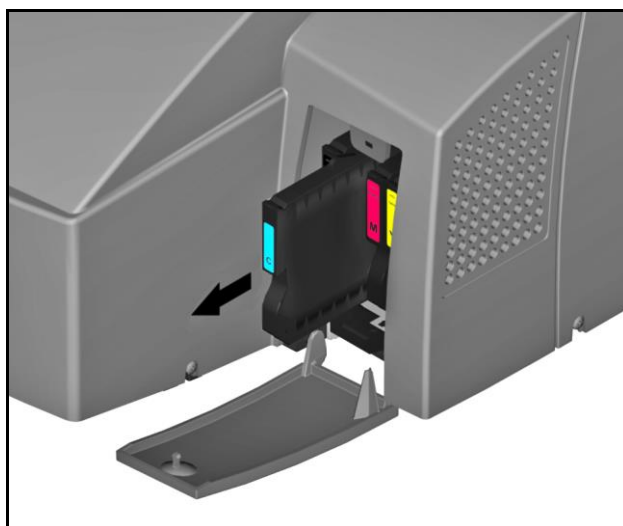


图 146 取出墨盒

2 水平抽出必须要更换的墨盒。

### 有关插入墨盒的信息

墨盒采用电子和机械编码，确保它们能够正确插入。

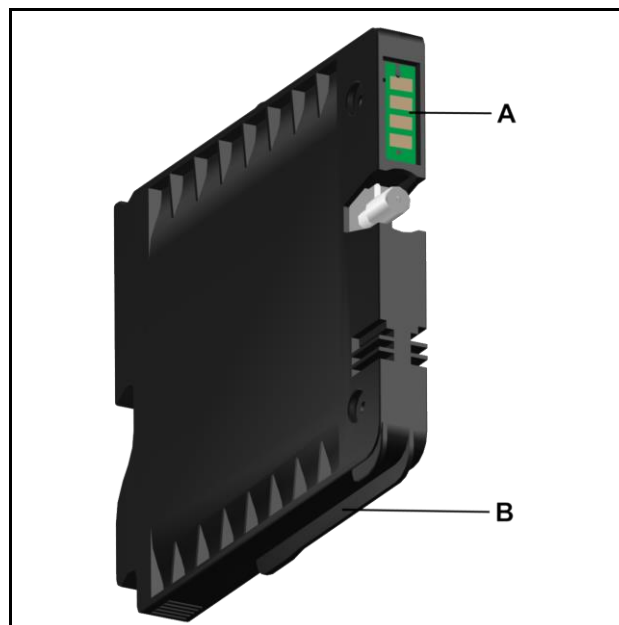


图 147 墨盒的编码

A 电子编码

B 机械编码

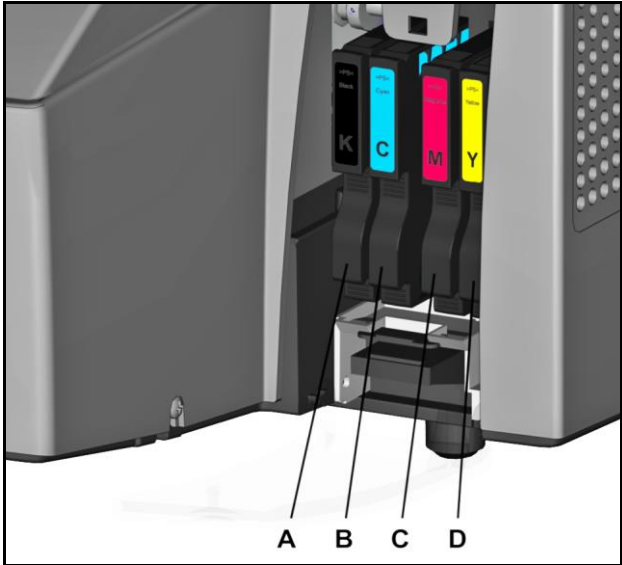


图 148 墨盒的位置

- A 黑色墨盒 (K)
- B 青色墨盒 (C)
- C 品红色墨盒 (M)
- D 黄色墨盒 (Y)

3 从包装中取出墨盒。

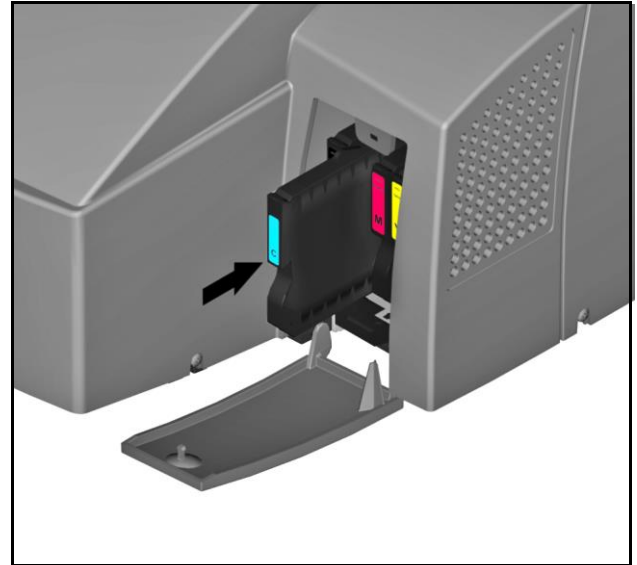


图 149 插入墨盒

- 4 将墨盒插入打印机。如果墨盒卡入到位，即表示已正确安装。

## 6.3 更换废物垫

如果触摸面板的消息显示废物垫已充满，请务必更换。

继续如下步骤，以获取更多信息：

- 1 轻触主菜单上 [系统信息] 按钮。
- 2 切换至系统信息的第二页。
- 3 轻触 [协议] 按钮。

此时将出现以下消息：

废物垫几乎已满。

- 4 如果轻触“协议”窗口中的 [详情] 按钮，将显示有关消息的详细信息，如有必要，同时显示建议的解决方案。

消息：

废物垫几乎已满。(10032)

### 建议的解决方案


请确保有废物垫可用。


订单号为 1378170000

### 信息

为避免多次被打断，我们建议始终备有废物垫。

使用 [备注] 显示有关信息

	<p><b>重要信息</b></p> <p>不要打开废物垫。必须更换整个托盘。</p> <p>通过授权经销商或在合适的有害物质处理中心处理废物垫。自行处理废物垫之前，请了解当地法规。</p>
---	---

	<p><b>重要信息</b></p> <p>如果打开墨槽盖，打印机将停止。</p>
---	---

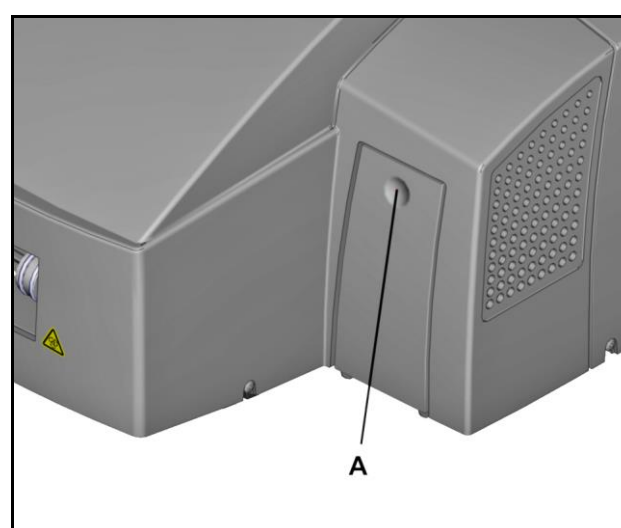


图 150 打开墨槽盖

- 1 通过按下指形凹口 (A) 打开墨槽盖。

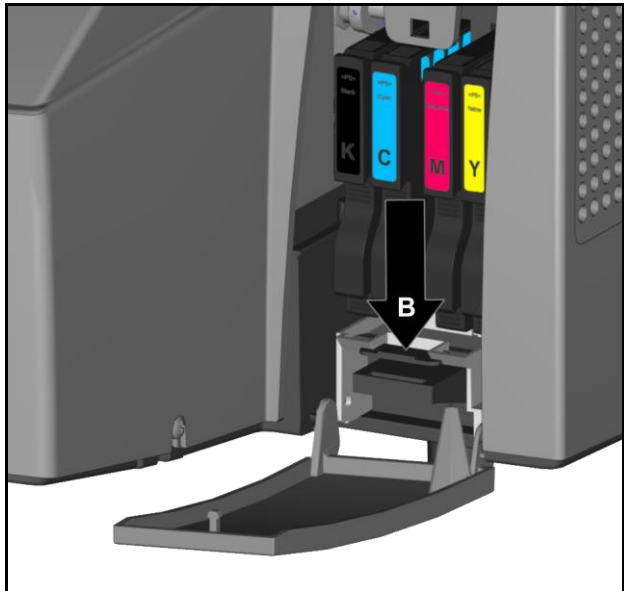


图 151 解锁废物垫  
2 向下按解锁装置 ( B ) 并...

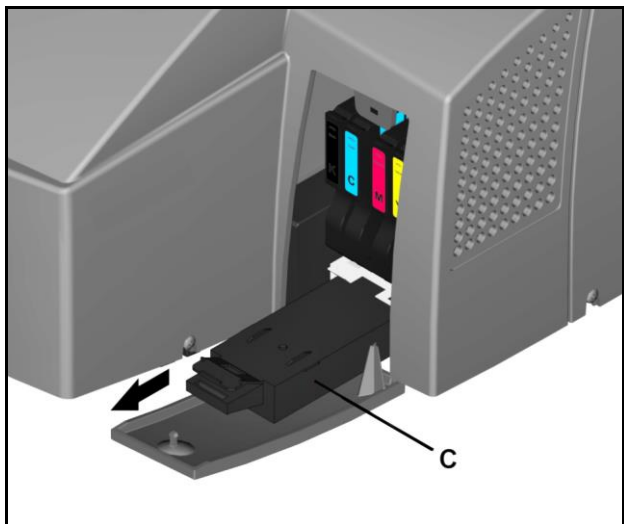


图 152 抽出废物垫  
3 ... 抽出废物垫 ( C ) 。  
4 水平插入新废物垫。

## 6.4 更换滤尘器

如果滤尘器已污染，请对其进行更换。

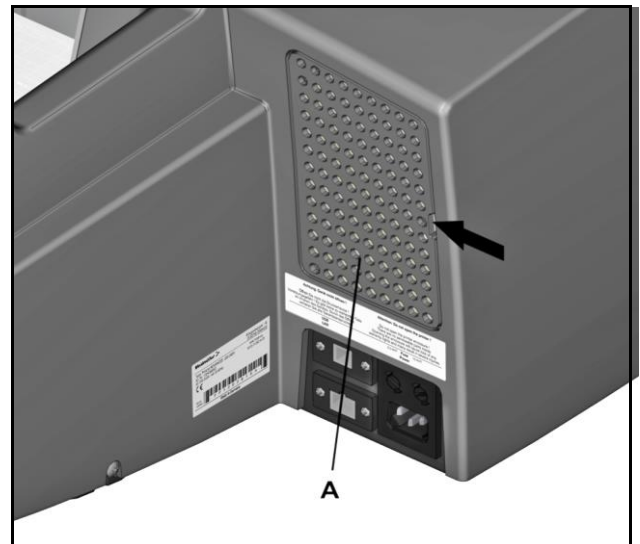


图 153 取下滤尘器盖  
1 将一字螺丝刀插入凹槽并小心地取下滤尘器盖 ( A ) 。滤尘器盖采用三点固定。

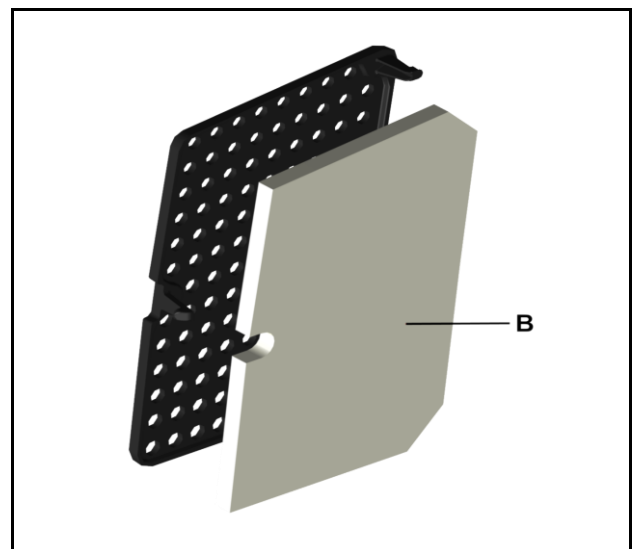





图 154 更换滤尘器  
2 更换滤尘器 ( B ) 。  
3 重新插入滤尘器，直至其卡入到位。

## 6.5 清洁打印机外壳

	 <b>危险</b>
	<p><b>电气危险警告</b></p> <p>清洁打印机时，确保无湿气进入打印机。</p> <p>仅清洁打印机外壳 打印机内部只能由技术服务工程师清洁。</p> <p>保证带电部件免于受潮，否则可能会导致短路。</p>

定期使用柔软、干燥或微湿的布清洁打印机外壳的外部。

	<b>注意</b>
	<p>不要在打印机上使用苯、稀流体或杀虫剂等挥发性化学品。使用此类化学品可能会造成打印机损坏，包括裂纹或变色。</p>

如果灰尘无法去除，请先使用蘸有中性清洁剂的布，然后使用湿布，最后使用干布擦拭打印机。

## 6.6 清洁触摸面板

使用适于触摸面板的清洁剂和柔软的无尘布清洁触摸面板。

## 6.7 更新打印机软件

按照如下步骤更新打印机软件：

- 1 启动 M-Print® PRO 程序。
- 2 在 M-Print® PRO 中，选择菜单项“其他”和“选项”。
- 3 在“选项”窗口中，选择条目“PrintJet ADVANCED”，接下来选择“管理”。



图 155 M-Print® PRO – 更新打印机软件

- 4 选择更新文件，上述示例中为文件‘update.zip’。
- 5 点击 [开始打印机的更新] 按钮，则显示下列消息。

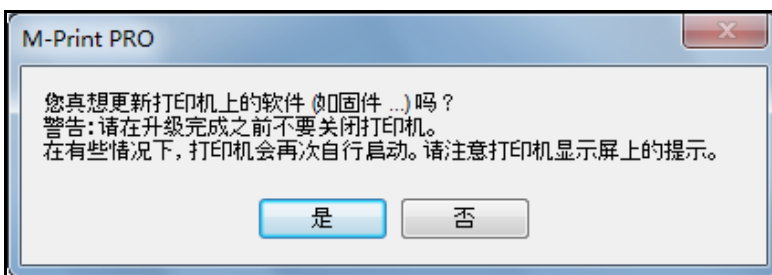


图 156 M-Print® PRO – 更新打印机软件

- 6 使用按键 [是] 确认该消息。
- 在打印机的触摸面板上显示软件更新成功。
- 7 在打印机的触摸面板上轻触 [OK] 按钮，以便对其进行确认。

## 6.8 更换清洁单元

打印质量不再满足要求时，请清洁打印头(参见章节“6.1.1 清洁打印头”和“6.1.2 冲洗打印头”)。如在清洁后打印质量并未改善，则必须更换清洁单元。

为此我们提供如下备件套装：

PJ ADV SERVICE SET CU，部件号 2511750000

- 清洁单元
- 2 块用于打印头的清洁布
- 一次性手套
- 操作说明书

	<b>危险</b>
	危险电压警告！ 接触通电部件时，存在生命危险。在所有维护工作前，都要将打印机断电。

- 1 关闭打印机(参见章节“4.9 接通和关闭打印机”)。
- 2 将打印机断电(参见章节“4.7 连接电源插头”)。

### 6.8.1 打开检修盖

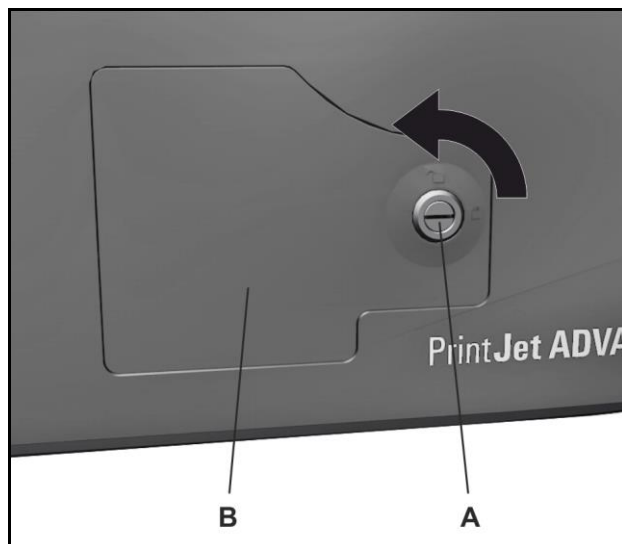


图 157 解锁检修盖

- 3 用一个开槽螺丝刀打开检修盖(B)的锁(A)。

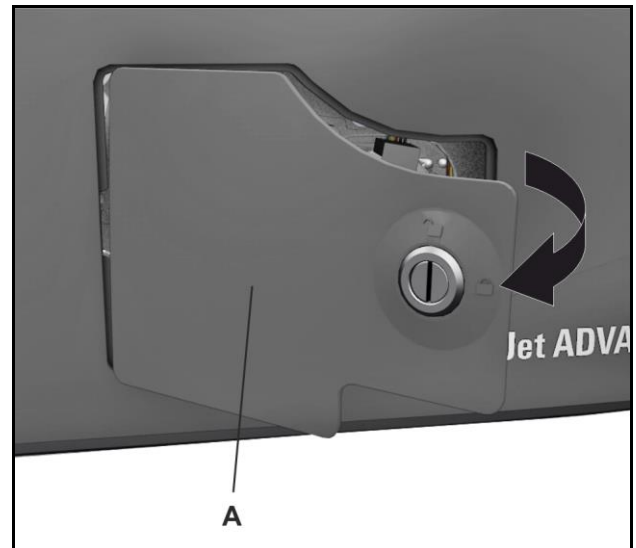


图 158 取下检修盖

- 4 打开检修盖(A)并将其取下。

### 6.8.2 拆卸清洁单元

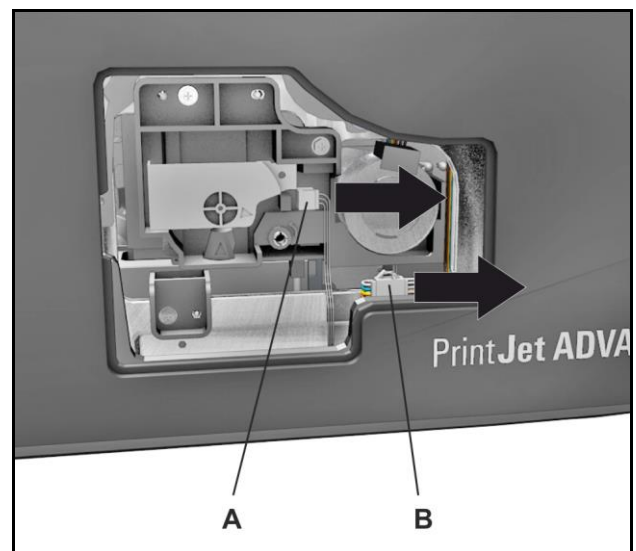


图 159 断开插拔连接器

- 5 断开插拔连接器(A)和(B)。

取下清洁单元前，必须将打印头置于解锁位置(参见下图)。

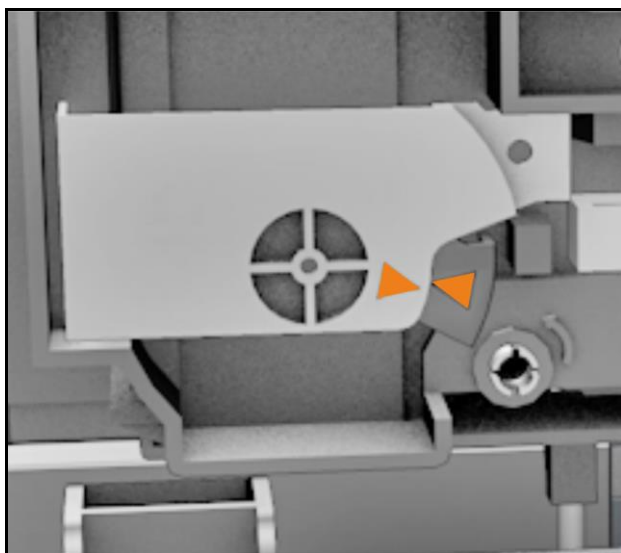


图 160 清洁单元已解锁



**提示**

只能将打印头逆时针旋转 90°。顺时针旋转会损坏机械机构。

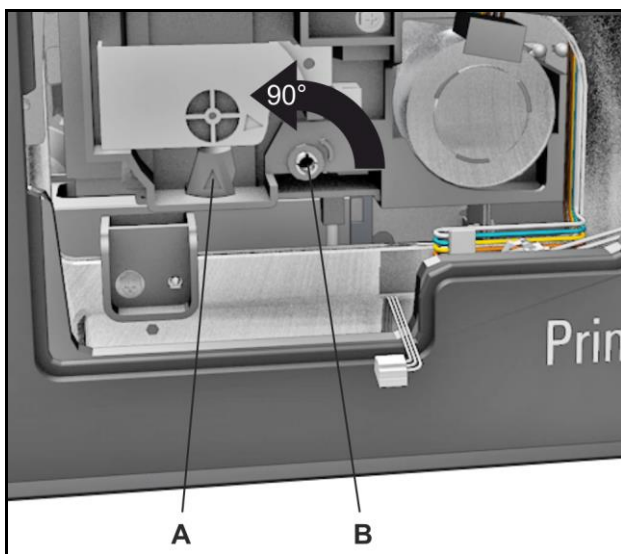


图 161 解锁清洁单元

**6** 使用一个螺丝刀通过打印头解锁装置(B)将打印头(A)逆时针转到解锁位置(参见图 160)。

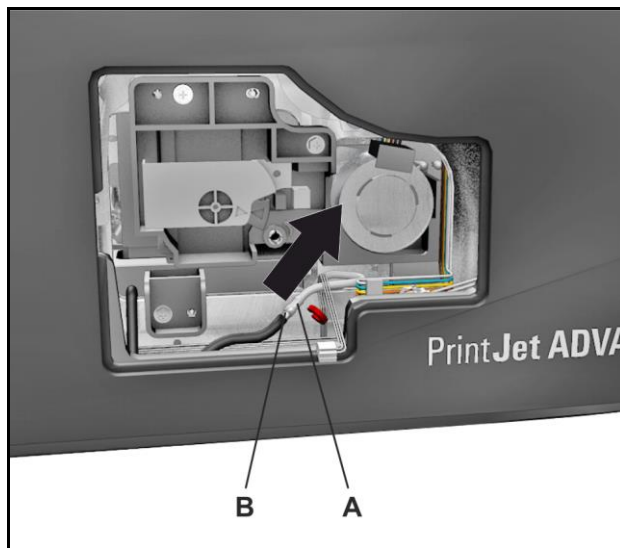


图 162 拔下软管

**7** 从连接器(B)上拔下透明软管(A)。

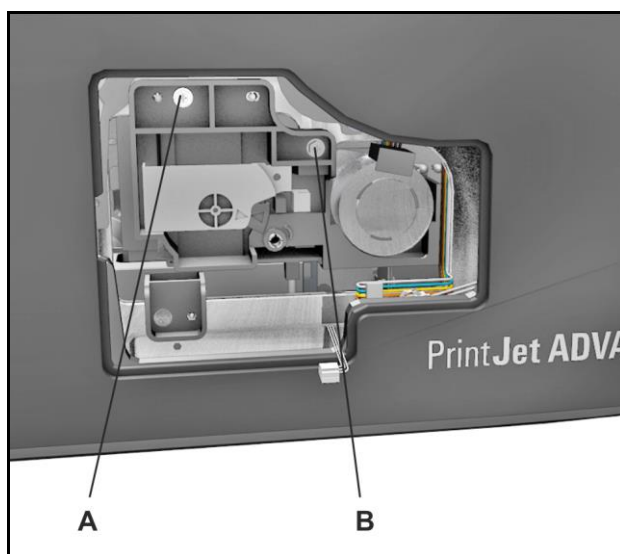


图 163 移除固定螺栓

**8** 移除清洁单元上的固定螺栓(A)和(B)。



**重要信息!**

戴上一次性手套。

尽可能水平地取出清洁单元。



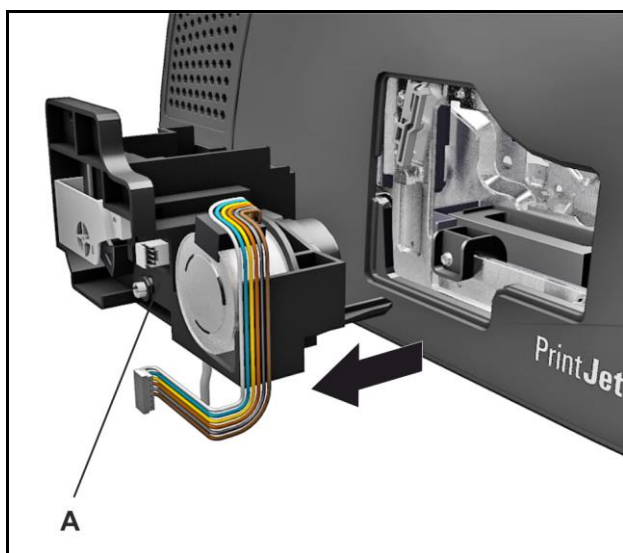


图 164 取下清洁单元

9 小心拉出清洁单元。



图 166 清洁打印头 B

11 使用另外一块清洁布清洁打印头(B)。

### 6.8.3 手动清洁打印头

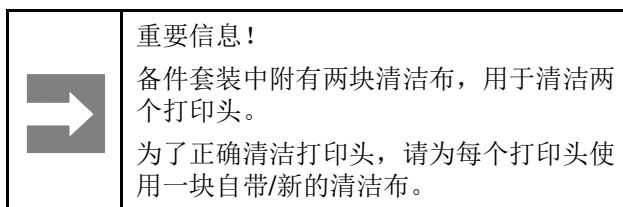


图 165 清洁打印头 A

10 使用随附清洁布中的一块清洁打印头(A)。

### 6.8.4 装入清洁单元

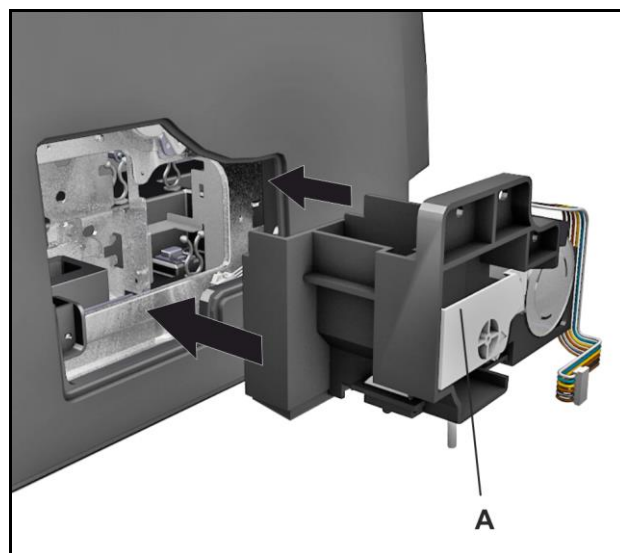


图 167 装入清洁单元

12 装入新的清洁单元(A)。

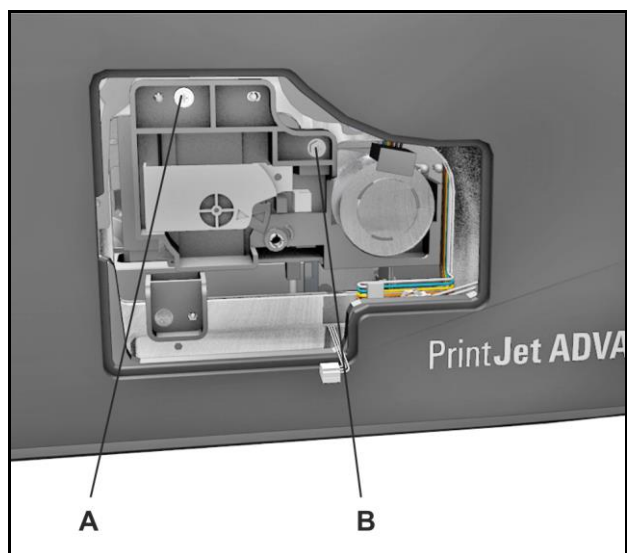


图 168 固定清洁单元  
13 使用螺栓(A)和(B)固定住清洁单元。

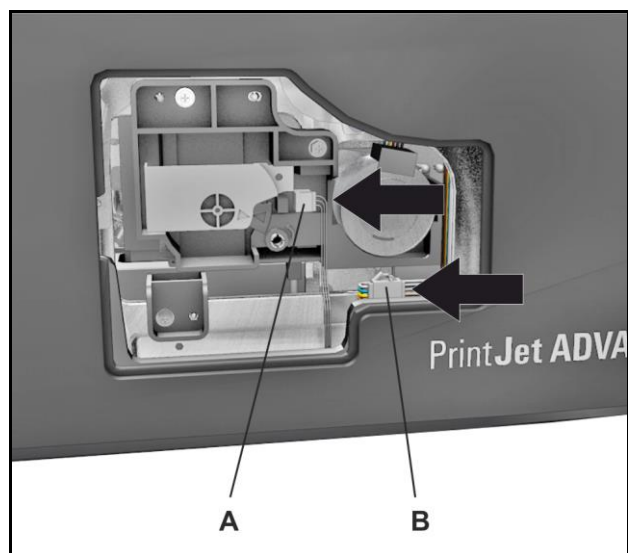


图 170 建立插拔连接。  
15 连接插头(A)和(B)。

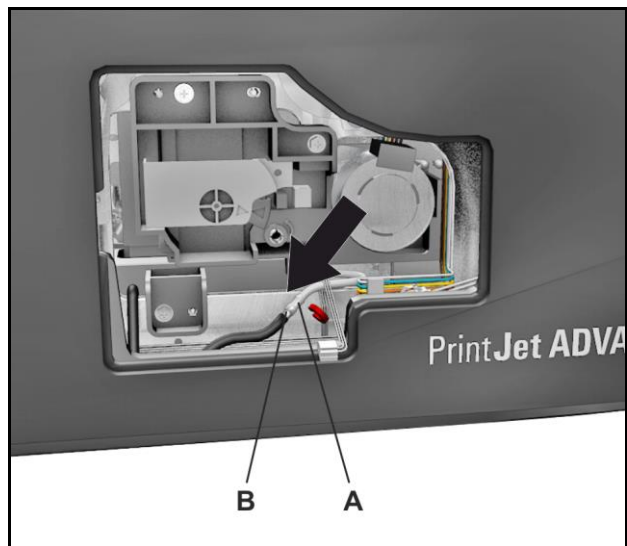


图 169 固定软管  
14 将透明软管(A)重新插到连接器(B)上。

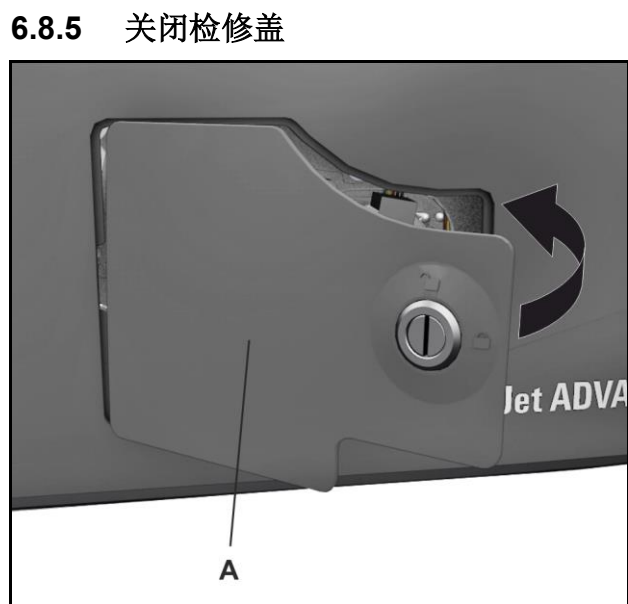


图 171 关闭检修盖  
16 装入检修盖(A)并关闭。

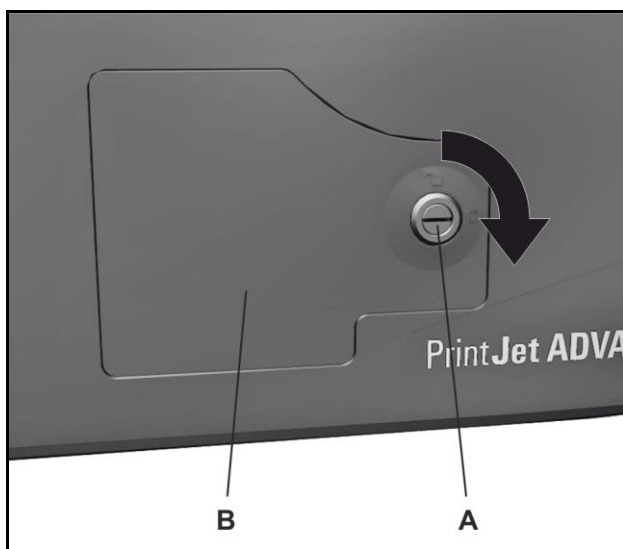


图 172 锁定检修盖

**17** 用一个开槽螺丝刀锁上检修盖(B)的锁(A)。

**18** 连接电源插头(参见章节“4.7 连接电源插头”)。

**19** 重新将打印机开机(参见章节“4.9 接通和关闭打印机”)。

## 6.9 更换含清洁液的瓶子

瓶子变空时，更换含清洁液的瓶子(PrintJet Cleaner 100ML，部件号 25182100000)。

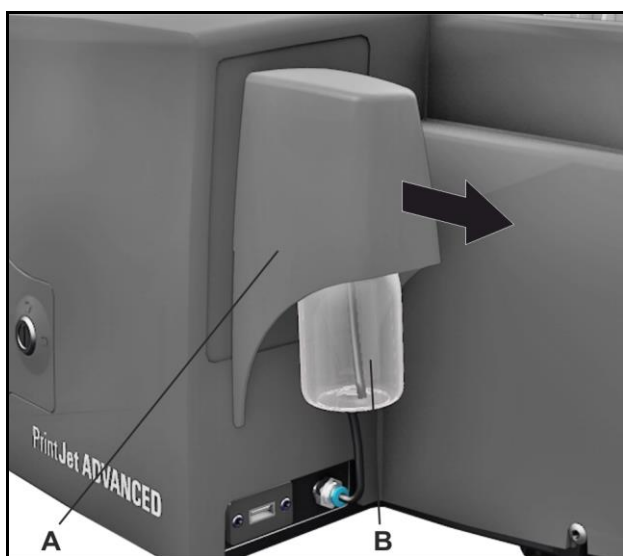


图 173 移除外壳

**1** 取下含清洁液(B)的瓶子上方的外壳(A)。

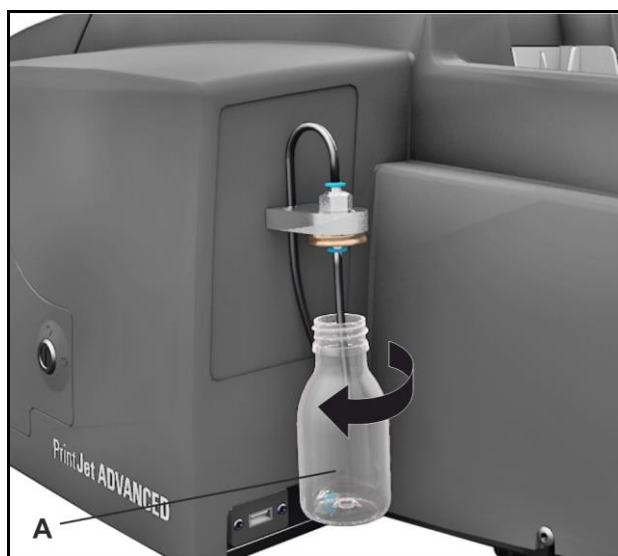


图 174 拧下瓶子

**2** 拧下空的瓶子(A)。



图 175 拧上瓶子

**3** 拧上一个装满清洁液(A)的瓶子。

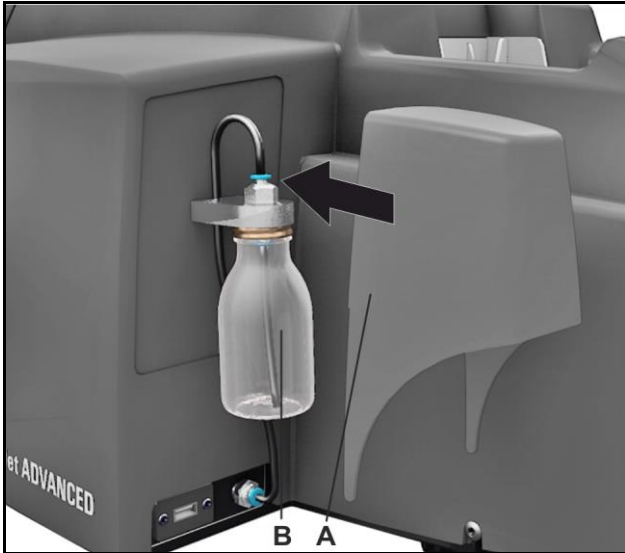


图 176 安装外壳

4 将外壳(A)重新安装到含清洁液(B)的瓶子上方。

# 7 故障排除

7.1 一般信息 .....142

7.2 一般故障排除 .....142



7.3 事件列表 .....144

## 7.1 一般信息

触摸面板上的消息指示打印机故障，或需要更换墨盒。

轻触触摸面板主菜单中的 [系统信息] 按钮，以获取有关该消息的详情，并查看应采取哪些措施。切换到“系统信息”的第二页，并轻触 [协议] 按钮。将显示该事件。使用 [详情] 按钮以显示进一步的信息，以及恰当的建议方案。

## 7.2 一般故障排除

	 <b>小心</b>
	即使发生故障，也请勿拆除打印机外壳。 如果不能解决故障，请联系客户服务部。

打印结果不满意。打印图像太淡或有斑点。  
检查打印机状态。

### 是否长时间未使用打印机？

油墨可能已干透或打印头喷嘴被堵塞。

- 1 执行喷嘴检查（参阅“6.1.4 执行喷嘴检查”一节）。
- 2 如有必要，请清洁打印头。（参阅“6.1.1 清洁打印头”一节。）

### 打印的图像是否不清晰或出现重影？

如出现此情况，请联系魏德米勒客户服务部。

### 打印机的位置是否有问题？

- 1 确保打印机位于平坦表面上。
- 2 将打印机安装在无震动的地方。

### MultiCard/MetalliCard 卡在打印机中

关闭打印机，然后再次开启。

被卡在打印机中的卡片将被送出。

### 打印不规则，要么太浓要么太淡

检查打印质量是否有问题，如打印不规则或油墨质量不合适：

- 是否使用的是过期墨盒？

	<b>注意</b>
	使用过期油墨会降低打印质量并可能会损坏打印机。

## 打印出来的图像脏污或有斑点

检查打印的标记区域是否脏污或有斑点：

- **是否触摸过 MultiCard/MetalliCard 的未打印标记区域？**

不要触摸未打印的标记区域。

- **MultiCard/MetalliCard 是否正确对齐？**

检查已插入的 MultiCard/MetalliCard 的对齐情况。

- **是否使用的是原产的魏德米勒墨盒？**

仅能使用原产的魏德米勒墨盒。

如果使用的不是原产的魏德米勒墨盒或您使用的是重新填充的墨盒，则打印机可能会被损坏。

## 在打印过程中打开墨槽盖。

如果在打印过程中墨槽盖打开，则会取消打印。

如果您在加热单元开启之前打开墨槽盖，则打印过程将在墨槽盖关闭后重新开始。

如果在加热单元已激活的情况下打开墨槽盖，则会关闭加热单元。将打印当前的 MultiCard，并在不定影的情况下从打印机中送出。

触摸面板上将显示一则消息。

墨盒的填充液位设置为“空”。打印机会自动开始对墨槽系统进行重新初始化（需 2 分钟时间）。

## 7.3 事件列表

代码	事件	措施	信息	
30019	内部墨水收集器装置将满。	请联系 Weidmüller 代表确认运行状况。	与用户可以方便更换的墨水收集槽不同，墨水收集器装置采用固定安装，因此只能由技术服务人员更换。	如果内部墨水收集器已满，打印机则停止操作，以便防止打印系统故障。设备内部的组件仅应由合格的服务技术人员更换。
30021	内部墨水收集器装置将满。	请联系 Weidmüller 代表确认运行状况。	与用户可以方便更换的墨水收集槽不同，墨水收集器装置采用固定安装，因此只能由技术服务人员更换。	如果内部墨水收集器已满，打印机则停止操作，以便防止打印系统故障。设备内部的组件仅应由合格的服务技术人员更换。
10032	墨水收集槽将满。	请务必准备一个新的墨水收集槽。 订单号为 1338710000。	为避免因墨水收集槽满导致的等待，请您务必随时准备一个新的墨水收集槽备用。	
10072	黑色墨盒 (K) 将空。	墨盒即将用尽。 请务必准备一个新的墨盒。 订单号为 1338690000。	如果墨盒已空，打印机则停止操作，以便防止打印系统故障。	
10073	青色墨盒 (C) 将空。	墨盒即将用尽。 请务必准备一个新的墨盒。 订单号为 1338680000。	如果墨盒已空，打印机则停止操作，以便防止打印系统故障。	
10074	品红色墨盒 (M) 将空。	墨盒即将用尽。 请务必准备一个新的墨盒。 订单号为 1338670000。	如果墨盒已空，打印机则停止操作，以便防止打印系统故障。	
10075	黄色墨盒 (Y) 将空。	墨盒即将用尽。 请务必准备一个新的墨盒。 订单号为 1338650000。	如果墨盒已空，打印机则停止操作，以便防止打印系统故障。	
30626	清洁程序失败。	必要时更换墨盒。 重启打印机。	其中一个墨盒可能即将用尽或者已经用尽。 如果该消息再次出现，请联系 Weidmüller 代表。	



代码	事件	措施	信息	
40012	黑色墨水 (K) 已过期。	更换黑色墨盒 (K)。 订单号为 1338690000。	Weidmüller 强烈建议您在墨水过期后停止打印，因为这可能会损坏打印机。如果需要继续打印，请单击“提示”并在下一屏幕上确认您希望继续打印。	<p>每个墨盒都有使用期限。这是为了保护打印系统并保证稳定的标签质量。一旦过期，墨水的特性可能恶化。重要的组件可能会被阻塞，并可能永久性损坏打印机。</p> <p>为尽量减少装置损坏的风险，装置会在期限届满时自动执行额外的清洁程序。</p> <p>这也可能会增加尚未过期墨水的消耗。Weidmüller 建议您始终立即更换过期墨盒。</p> <p>Weidmüller 对过期墨盒的质量或可靠性不承担任何责任。</p> <p>因过期墨盒导致的必要装置服务或维修不属于保修范围。</p>
40013	青色墨水 (C) 已过期。	更换青色墨盒 (C)。 订单号为 1338680000。	Weidmüller 强烈建议您在墨水过期后停止打印，因为这可能会损坏打印机。如果需要继续打印，请单击“提示”并在下一屏幕上确认您希望继续打印。	
40014	品红色墨水 (M) 已过期。	更换品红色墨盒 (M)。 订单号为 1338670000。	Weidmüller 强烈建议您在墨水过期后停止打印，因为这可能会损坏打印机。如果需要继续打印，请单击“提示”并在下一屏幕上确认您希望继续打印。	
40015	黄色墨水 (Y) 已过期。	更换黄色墨盒 (Y)。 订单号为 1338650000。	Weidmüller 强烈建议您在墨水过期后停止打印，因为这可能会损坏打印机。如果需要继续打印，请单击“提示”并在下一屏幕上确认您希望继续打印。	

代码	事件	措施	信息	
40002	黑色墨盒 (K) 故障。	重启打印机。 更换黑色墨盒 (K)。 订单号为 1338690000。	只能使用原装 <b>PrintJet ADVANCED</b> 墨盒。 如果故障仍然存在，请联系 Weidmüller 代表。	因使用未经批准或不适合的配件和耗材导致的打印机故障与损坏不在保修范围内。 另外，如果使用未经 Weidmüller 批准用于该系统的第三方软件、标识牌或墨水，Weidmüller 将对打印质量和抗印痕性不承担任何责任。
40003	青色墨盒 (C) 故障。	重启打印机。 更换青色墨盒 (C)。 订单号为 1338680000。	只能使用原装 <b>PrintJet ADVANCED</b> 墨盒。 如果故障仍然存在，请联系 Weidmüller 代表。	
40004	品红色墨盒 (M) 故障。	重启打印机。 更换品红色墨盒 (M)。 订单号为 1338670000。	只能使用原装 <b>PrintJet ADVANCED</b> 墨盒。 如果故障仍然存在，请联系 Weidmüller 代表。	
40005	黄色墨盒 (Y) 故障。	重启打印机。 更换黄色墨盒 (Y)。 订单号为 1338650000。	只能使用原装 <b>PrintJet ADVANCED</b> 墨盒。 如果故障仍然存在，请联系 Weidmüller 代表。	
40205	墨盒盖打开。	关闭墨盒盖。	如果故障仍然存在，请联系 Weidmüller 代表。	
40101	未检测到墨盒。	安装墨盒，检查是否完全到位。 彩色墨盒套装订单号为 1338720000。	如果故障仍然存在，请联系 Weidmüller 代表。	

代码	事件	措施	信息	
40172	黑色墨盒 (K) 故障。	重启打印机。 更换黑色墨盒 (K)。 订单号为 1338690000。	只能使用原装 <b>PrintJet ADVANCED</b> 墨盒。 如果故障仍然存在，请联系 Weidmüller 代表。	因使用未经批准或不适合的配件和耗材导致的打印机故障与损坏不在保修范围内。 另外，如果使用未经 Weidmüller 批准用于该系统的第三方软件、标识牌或墨水，Weidmüller 将对打印质量和抗印痕性不承担任何责任。
40173	青色墨盒 (C) 故障。	重启打印机。 更换青色墨盒 (C)。 订单号为 1338680000。	只能使用原装 <b>PrintJet ADVANCED</b> 墨盒。 如果故障仍然存在，请联系 Weidmüller 代表。	
40174	品红色墨盒 (M) 故障。	重启打印机。 更换品红色墨盒 (M)。 订单号为 1338670000。	只能使用原装 <b>PrintJet ADVANCED</b> 墨盒。 如果故障仍然存在，请联系 Weidmüller 代表。	
40175	黄色墨盒 (Y) 故障。	重启打印机。 更换黄色墨盒 (Y)。 订单号为 1338650000。	只能使用原装 <b>PrintJet ADVANCED</b> 墨盒。 如果故障仍然存在，请联系 Weidmüller 代表。	
40030	墨水收集槽故障。	重启打印机。 更换墨水收集槽。 订单号为 1338710000。	只能使用原装 <b>PrintJet ADVANCED</b> 墨盒。 如果故障仍然存在，请联系 Weidmüller 代表。	不要打开废物垫。必须更换整个托盘。 通过授权经销商或在合适的有害物质处理中心处理废物垫。 自行处理废物垫之前，请了解当地法规。
40159	墨水收集槽未正确安装。	正确安装墨水收集槽，检查是否完全到位。 必要时重启打印机。	如果该消息再次出现，请联系 Weidmüller 代表。	
40904	温度太高。	等待打印机完成环境适应。 重启打印机。	如果该消息再次出现，请联系 Weidmüller 代表。	
40905	温度太低。	等待打印机完成环境适应。 重启打印机。	如果该消息再次出现，请联系 Weidmüller 代表。	

代码	事件	措施	信息	
40011	墨水收集器装置已满。	更换墨水收集器装置。 订单号为 1378170000。	如果墨水收集器装置已满，您将无法继续打印。	不要打开废物垫。必须更换整个托盘。 通过授权经销商或在合适的有害物质处理中心处理废物垫。 自行处理废物垫之前，请了解当地法规。
10044	温度太低。	等待打印机完成环境适应。 重启打印机。	如果该消息再次出现，请联系 Weidmüller 代表。	
10045	温度太高。	等待打印机完成环境适应。 重启打印机。	如果该消息再次出现，请联系 Weidmüller 代表。	
	内部错误	重启打印机。	如果该消息再次出现，请联系 Weidmüller 代表。	
60005	传送超时	重启打印机。 进行传感器测试。	标识牌未在规定期限内传送。 如果该消息再次出现，请联系 Weidmüller 代表。	
60006	内部错误	重启打印机。	如果该消息再次出现，请联系 Weidmüller 代表。	
60007	墨盒故障。	重启打印机。 检查墨盒是否安装正确。 如果故障仍然存在，请联系 Weidmüller 代表。	只能使用原装 <b>PrintJet ADVANCED</b> 墨盒。	因使用未经批准或不适合的配件和耗材导致的打印机故障与损坏不在保修范围内。 另外，如果使用未经 Weidmüller 批准用于该系统的第三方软件、标识牌或墨水，Weidmüller 将对打印质量和抗印痕性不承担任何责任。
60008	传送超时	重启打印机。 进行传感器测试。	标识牌未在规定期限内传送。 如果该消息再次出现，请联系 Weidmüller 代表。	
60009	内部错误	重启打印机。	如果该消息再次出现，请联系 Weidmüller 代表。	

# 8 运输打印机

8.1	打印机退役 .....	150
8.2	包装打印机 .....	150
8.3	处理打印机 .....	151

### 8.1 打印机退役

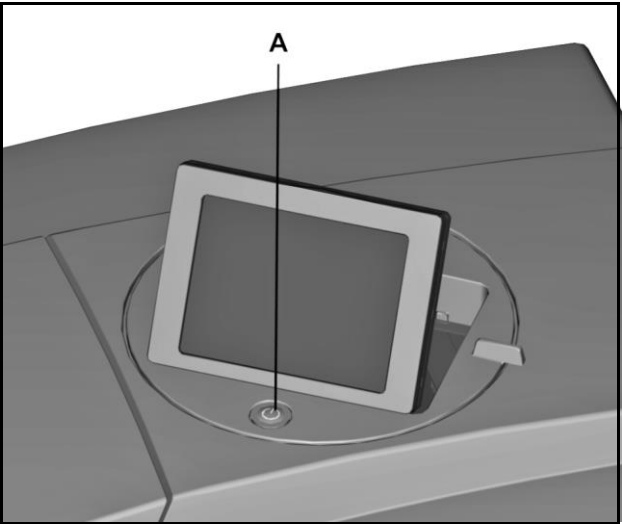





图 177 关闭打印机

**A** 开启/关闭开关

- 1 使用开启/关闭开关 ( A ) 关闭打印机。
- 2 断开打印机的所有线缆连接。
  - a 电源线
  - b 网线或 USB 线缆
- 3 从打印机中取出剩余的 MultiCard。
- 4 运输打印机之前，确保墨盒已正确插入。
- 5 向下折叠触摸面板，使用胶带将其固定。
- 6 使用胶带固定墨槽盖。
- 7 取下输出轨。

### 8.2 包装打印机

	<b>重要信息</b>
	长途运输或调配打印机 ( 如重新安置 ) 时仅能使用原包装。
	只有这样才能在运输过程中保证打印机获得最佳保护。
	如果没有原包装，则可以使用订单号 1408670000 PJ ADV VP SET 从魏德米勒订购包装套件。

  	<b>注意</b>
	由于其重量，打印机必须始终由两个人进行搬运。搬运时，务必握住打印机的前后部。

- 1 使用聚苯乙烯包装材料包装打印机。
- 2 小心地将打印机放入硬纸箱。
- 3 将打印机配件放入硬纸箱。
- 4 合上硬纸箱。

## 8.3 处理打印机

按照如下方式处理打印机：

- 1 打印机退役（参阅“8.1 打印机退役”一节）。
- 2 使用原包装包装打印机（参阅“8.2.包装打印机”一节）。
- 3 通过包裹服务将打印机寄送至您的魏德米勒销售代理。

魏德米勒将根据目前法律和法规专业地回收和处理您的打印机。

魏德米勒将采取所有回收和废物处理措施。这不会对您造成任何费用或不便。





9 附录

9.1 技术数据 .....154

9.2 订购数据 .....155

9.3 合规声明 .....156

9.4 图片列表 .....157

9.5 表格列表 .....161

## 9.1 技术数据

技术数据		
应用	在魏德米勒 MultiCard 和 MetalliCard 上进行打印。	
技术：	热熔喷墨打印技术	
打印质量：	600 dpi、1200 dpi	
标签和标记软件：	M-Print® PRO	
系统要求：	Microsoft Windows® 7、VISTA 和 XP	
馈送：	自动加载器，可加载最多 30 张 MultiCard (仅适用于 MultiCard) 单张馈送适用于 MetalliCard 和 MultiCard	
接口：	USB 1.1 / 2.0 和网络接口 10 Base-T / 100 Base-TX	
电压：	AC 220 – 240 V / 4 A · 50/60 Hz 或 AC 100-120 V / 8 A · 50/60 Hz	
保险丝：	右侧保险丝：	10 AHT 240/120 V
	左侧保险丝：	2.5 AHT 240/120 V
操作地点：	办公环境	
环境温度：	10 °C – 35 °C 50 °F – 95 °F	
尺寸 (长 x 宽 x 高)：	长度 (含输出轨)：	约为：1138 mm (44.80")
	长度 (不含输出轨)：	约为：945 mm (37.20")
	宽度：	554 mm (21.81")
	触摸面板向下折叠后的高度：	328 mm (12.91")
	触摸面板向上折起后的高度：	422 mm (16.61")
重量：	57.8 kg (127.43 lb) (含包装) 37.2 kg (82.01 lb) (不含包装)	
油墨系统：	色彩系统 → 1 x 黑色 · 1 x 青色 · 1 x 品红色 · 1 x 黄色	
供应范围：	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PrintJet <b>ADVANCED</b></li> <li>• 电源线</li> <li>• USB 线缆</li> <li>• 1 张 MultiCard DEK 5/5</li> <li>• 输出轨</li> <li>• 含 M-Print® PRO 软件的 DVD</li> <li>• 快速指南</li> <li>• 用户手册</li> </ul> 打印机配有墨盒和废物垫。	

表 2 技术数据

9.2 订购数据

姓名	商品号
PrintJet <b>ADVANCED</b> 230 V	1324380000
PrintJet <b>ADVANCED</b> 110 V	1338700000
PJ ADV TNTK INK K 黑色墨盒	1338690000
PJ ADV TNTK INK C 青色墨盒	1338680000
PJ ADV TNTK INK M 品红色墨盒	1338670000
PJ ADV TNTK INK Y 黄色墨盒	1338650000
PJ ADV TNTK INK SET 墨盒套件	1338720000
TNAW PJ ADV 废物垫	1338710000
PJ ADV FIVL 过滤膜	1409080000
Primer CC-M	1341200000

表 3 订购数据

## 9.3 合规声明

PrintJet **Advanced** 系列打印机满足相关的欧盟基本安全与健康准则的要求：

- 2014/35/EU (低电压准则)
- 2014/30/EU (电磁兼容性-EMC)

符合性声明请查询 [www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com) 的在线目录

为此请输入相应的货号。

## 9.4 图片列表

图片		页码
图 1	打印机的前视图	21
图 2	打印机的后视图	22
图 3	打开墨槽盖	23
图 4	接头	23
图 5	铭牌	23
图 6	MultiCard/MetalliCard	24
图 7	MultiCard 说明	25
图 8	操作和维护空间	30
图 9	运输胶条	30
图 10	安装输出轨	31
图 11	触摸面板已降下	31
图 12	触摸面板已升起	31
图 13	旋转触摸面板	32
图 14	连接电源插头	33
图 15	连接 – 网络电缆	34
图 16	USB 线缆	34
图 17	开启打印机	35
图 18	触摸面板 – 语言选择	36
图 19	触摸面板 – 主菜单	37
图 20	触摸面板 – 系统信息	37
图 21	触摸面板 – 语言选择	38
图 22	M-Print® PRO 安装 – 语言设置	39
图 23	M-Print® PRO 安装 – 开始菜单	40
图 24	M-Print® PRO 安装 – 软件	40
图 25	M-Print® PRO 安装 – 语言选择	41
图 26	M-Print® PRO – 安装向导	41
图 27	M-Print® PRO – 接受许可条款	42
图 28	M-Print® PRO – 选择安装类型	42
图 29	M-Print® PRO – 开始安装过程	43
图 30	M-Print® PRO – 安装过程的状态	44
图 31	M-Print® PRO – 完成安装过程	44
图 32	PrintJet ADVANCED Explorer	45
图 33	选择打印机连接	45
图 34	添加打印机	46
图 35	搜索网络	46
图 36	搜索结果 - 搜索网络	47
图 37	PrintJet ADVANCED Explorer	47
图 38	更改打印机名称	48
图 39	已更改打印机名称	48
图 40	PrintJet ADVANCED Explorer	48
图 41	对话框 – 连接测试成功	49

图 42	对话框 – 找不到打印机	49
图 43	连接 – USB 线缆	50
图 44	PrintJet ADVANCED Explorer	50
图 45	选择打印机连接	51
图 46	打印机搜索	51
图 47	打印机 - 搜索结果	51
图 48	PrintJet ADVANCED Explorer	52
图 49	更改打印机名称	52
图 50	已更改打印机名称	52
图 51	对话框 – 连接测试成功	53
图 52	对话框 – 找不到打印机	53
图 53	网络安装的示例方案	54
图 54	M-Print® PRO 安装 – 语言设置	55
图 55	M-Print® PRO 安装 – 开始菜单	56
图 56	M-Print® PRO 安装 – 软件	56
图 57	M-Print® PRO 安装 – 语言选择	57
图 58	M-Print® PRO – 安装向导	57
图 59	M-Print® PRO – 接受许可条款	58
图 60	M-Print® PRO – 选择安装类型	58
图 61	网络安装 – 选择目标目录	59
图 62	网络安装 – 选择目录	60
图 63	开始网络安装	61
图 64	M-Print® PRO – 安装过程的状态	62
图 65	完成网络安装	62
图 66	PrintJet ADVANCED Explorer	63
图 67	添加打印机	63
图 68	搜索网络	64
图 69	搜索结果 - 搜索网络	64
图 70	序列号 – 铭牌	65
图 71	更改打印机名称	65
图 72	输入打印机名称	66
图 73	PrintJet ADVANCED Explorer	66
图 74	对话框 – 连接测试成功	66
图 75	对话框 – 找不到打印机	67
图 76	网络安装 – 文件夹结构	67
图 77	网络安装 – 客户端	69
图 78	客户端 – 共享打印设置	70
图 79	桌面上的 M-Print® PRO 程序图标	71
图 80	M-Print® PRO – 选择版本	71
图 81	M-Print® PRO – 密钥类型	72
图 82	M-Print® PRO – 注册	72
图 83	M-Print® PRO – 完成安装过程	73
图 84	触摸面板 – 主菜单	74
图 85	触摸面板 – 模板	75
图 86	MultiCard 的插入方向	79

图 87	打开嵌体	79
图 88	将 MetalliCard 插入嵌体	79
图 89	MetalliCard 的插入方向	80
图 90	插入单个 MetalliCard 嵌体	80
图 91	插入一摞 MultiCard	80
图 92	桌面上的 M-Print® PRO 程序图标	81
图 93	选择一种 MultiCard	82
图 94	选择打印机	83
图 95	映射打印机	83
图 96	为打印机指派变型	84
图 97	校准	84
图 98	坐标平面	85
图 99	测量和输入值	85
图 100	坐标平面的位置	86
图 101	设置打印机校正	87
图 102	设置打印机校正	88
图 103	修正材料偏移	89
图 104	材料偏移 – 输入测量值	90
图 105	校准标记号类型	91
图 106	调整偏移	92
图 107	MultiCard	92
图 108	调整 X 轴方向的零点	93
图 109	调整 Y 轴方向的零点	93
图 110	调整 X 轴方向的中心	94
图 111	调整 Y 轴方向的中心	94
图 112	触摸面板 – 主菜单	98
图 113	触摸面板 – 系统信息 1	99
图 114	触摸面板 – 系统信息 2	100
图 115	触摸面板 – 系统信息 1 – 打印机名称	101
图 116	触摸面板 – 系统信息 1 – 打印机名称	101
图 117	触摸面板 – 系统信息 1 – IP 地址/子网掩码/DHCP	102
图 118	触摸面板 – 系统信息 1 – IP 地址/子网掩码/DHCP	103
图 119	触摸面板 – 系统信息 1 – IP 地址/子网掩码/DHCP	104
图 120	触摸面板 – 语言	105
图 121	触摸面板 – 系统信息 1 – USB 端口	106
图 122	触摸面板 – 信息系统 – 墨水量	107
图 123	触摸面板 – 信息系统 – 墨水量信息	107
图 124	触摸面板 – 系统信息 – 信息	109
图 125	触摸面板 – 工具	110
图 126	触摸面板 – 打印任务	111
图 127	触摸面板 – 模板	112
图 128	触摸面板 – 模板	113
图 129	连接 – USB 记忆棒	113
图 130	触摸面板 – 模板	114
图 131	触摸面板 – 主菜单	116

图 132	触摸面板 – 工具菜单	116
图 133	触摸面板 – 清洁打印头	117
图 134	触摸面板 – 打印头清洁持续时间	118
图 135	触摸面板 – 冲洗打印头	119
图 136	触摸面板 – 打印头冲洗持续时间	119
图 137	触摸面板 – 执行传感器检查	120
图 138	触摸面板 – 传感器检查正在进行中	121
图 139	触摸面板 – 选择要进行喷嘴检查的 MultiCard	122
图 140	触摸面板 – 插入要进行喷嘴检查的 MultiCard	123
图 141	触摸面板 – 喷嘴检查正在进行中	123
图 142	触摸面板 – 信息系统 – 墨水量	126
图 143	触摸面板 – 墨盒过期	127
图 144	触摸面板 – 墨盒已空	128
图 145	打开墨槽盖	129
图 146	取出墨盒	129
图 147	墨盒的编码	129
图 148	墨盒的位置	130
图 149	插入墨盒	130
图 150	打开墨槽盖	131
图 151	解锁废物垫	132
图 152	抽出废物垫	132
图 153	取下滤尘器盖	132
图 154	更换滤尘器	132
图 155	M-Print® PRO – 更新打印机软件	134
图 156	M-Print® PRO – 更新打印机软件	134
图 157	解锁检修盖	135
图 158	取下检修盖	135
图 159	断开插拔连接器	135
图 160	清洁单元已解锁	136
图 161	解锁清洁单元	136
图 162	拔下软管	136
图 163	移除固定螺栓	136
图 164	取下清洁单元	137
图 165	清洁打印头 A	137
图 166	清洁打印头 B	137
图 167	装入清洁单元	137
图 168	固定清洁单元	138
图 169	固定软管	138
图 170	建立插拔连接。	138
图 171	关闭检修盖	138
图 172	锁定检修盖	139
图 173	移除外壳	139
图 174	拧下瓶子	139
图 175	拧上瓶子	139
图 176	安装外壳	140





埃及	加拿大	斯洛伐克
阿根廷	哈萨克斯坦	斯洛文尼亚
阿塞拜疆	卡塔尔	西班牙
澳大利亚	哥伦比亚	南非
巴林	克罗地亚	韩国
比利时	科威特	叙利亚
波斯尼亚	拉脱维亚	台湾
和黑塞哥维那	黎巴嫩	泰国
巴西	立陶宛	捷克共和国
保加利亚	卢森堡	土耳其
智利	马来西亚	乌克兰
中国	马其顿	匈牙利
哥斯达黎加	墨西哥	乌拉圭
丹麦	新西兰	美国
德国	荷兰	阿联酋
爱沙尼亚	挪威	委内瑞拉
芬兰	奥地利	越南
法国	阿曼	白俄罗斯
希腊	巴拉圭	
英国	秘鲁	
香港	菲律宾	
印度	波兰	
印度尼西亚	葡萄牙	
伊朗	罗马尼亚	
爱尔兰	俄罗斯	
冰岛	沙特阿拉伯	
以色列	瑞典	
意大利	瑞士	
日本	塞尔维亚	
也门	和黑山	
约旦	新加坡	

魏德米勒是领先的电气连接元件制造商。魏德米勒的产品范围包括：接线端子、PCB 插入式连接器、受保护的组件、工业以太网组件、继电器模块，以及所有连接类型的电源和电涌保护模块。用于电气安装和设备标记的材料、基本 I/O 组件和工具使得产品范围更加广泛。作为 OEM 供货商，公司设立了电气和设备连接领域的全球标准。