

Workplace Solutions

Arbeitsprozesse im Schaltschrankbau optimieren Mit Komplettlösungen für die Werkstatt

WORKPLACE
SOLUTIONS



Weidmüller 

Optimal gerüstet für jede Arbeitsphase

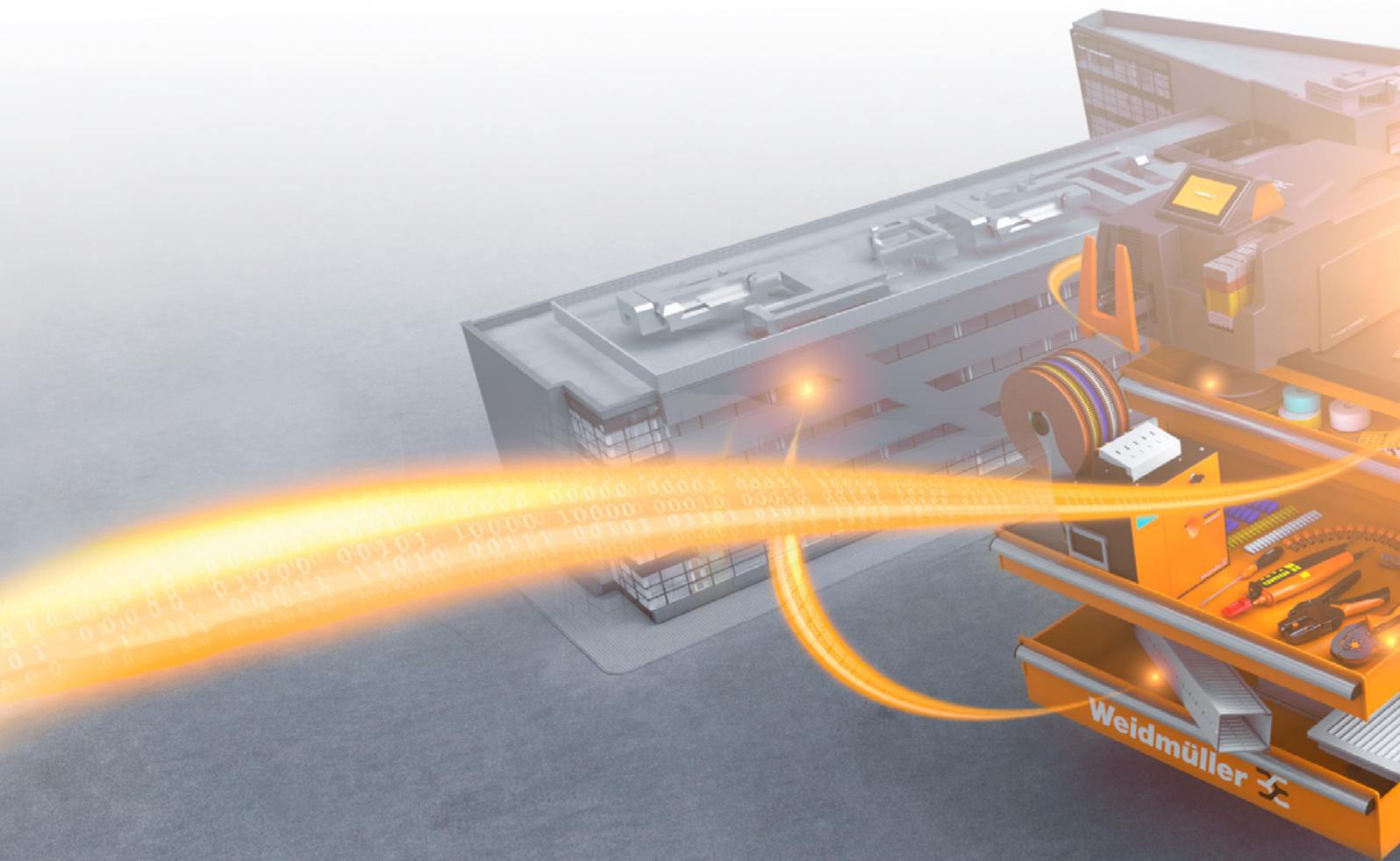
Effizienz steigern und Zeit einsparen

Der aktuelle Branchenboom stellt Schaltschrankbauer vor neue Herausforderungen. Auf der einen Seite stehen volle Auftragsbücher. Auf der anderen Seite steigt der internationale Wettbewerb und damit verbunden der Kostendruck. Die Lösung des Dilemmas liegt hier nicht allein in einer einzigen Aktion, sondern in einer durchgängigen Optimierung des gesamten Schaltschrankbauprozesses.

Mit Weidmüller haben Sie einen leistungsstarken Partner an Ihrer Seite, der Sie in allen Arbeitsphasen mit optimal aufeinander abgestimmten Lösungen für Ihre Werkstatt unterstützt. Auf Basis unserer langjährigen Praxiserfahrung rund um den Schaltschrankbau bieten wir Ihnen ein ganzheitliches Portfolio, mit dem Sie Ihre Prozesse wirksam beschleunigen und Ihre Qualität steigern. Überzeugen Sie sich selbst von unseren Werkzeugen, Markierern, Druckern, unserer Software, unseren Automaten und unserer Schaltschrankinfrastruktur für alle Arbeitsphasen: von der Planung über die Installation bis zum Betrieb.

Planen

Mit unseren Software-Lösungen für die Beschriftung (M-Print® PRO), die teilautomatisierte Kabelkonfektionierung (WPC-Tool) und die Konfiguration (WMC) sind Sie in jeder Projektphase perfekt aufgestellt. Dank Schnittstellen zu Ihrem CAE-System profitieren Sie von höchster Datendurchgängigkeit von der Planung bis zur Inbetriebnahme.



Installieren

Werkzeuge in zertifizierter Premiumqualität, intuitiv zu bedienende Abisolier- und Crimpautomaten als Stand-alone- oder teilautomatisierte Lösung sowie ein abgestimmtes Markierungssystem ermöglichen Ihnen eine zeitsparende, sichere Montage. Gleichzeitig minimieren Sie mögliche Fehlerquellen. Ergänzt wird unser ganzheitliches Angebot von vielseitigem Installationsmaterial und Infrastrukturkomponenten für den Schaltschrank. Neben professionellen Handwerkzeugen bieten wir Ihnen auch Sets, die Werkzeuge und passendes Zubehör sinnvoll und effizient kombinieren, oder einen kompletten nach 5S- und Lean-Prinzipien entwickelten Werkzeugwagen.

Betreiben

Auch nach der Inbetriebnahme Ihrer Schaltschränke bietet Ihnen das perfekte Zusammenspiel von Produkten und Werkzeugen aus einer Hand nachhaltig Effizienzvorteile. Unser umfangreiches Sortiment an Mess- und Testwerkzeugen unterstützt Sie zuverlässig bei der Fehlerdiagnose. Eine lückenlose Markierung aller Schaltschrankkomponenten sowie die digitale Datendurchgängigkeit vereinfachen und beschleunigen Wartungsarbeiten. So reduzieren Sie Ausfallzeiten und erhöhen die Wirtschaftlichkeit Ihrer Prozessschritte.



Prozessübergreifende Lösungen von Weidmüller

Konstruktion

Der Weidmüller Configurator (WMC) unterstützt Sie bei der Planung und Konfiguration Ihres Schaltschranks, zum Beispiel mit assemblierten Klemmenleisten. Über eine Schnittstelle importieren Sie Datensätze aus Ihrem eCAD-System und transferieren diese nach der Bearbeitung im WMC einfach wieder zurück.

Einkauf

Die durchgängige Verfügbarkeit aller Artikel- und Bestellnummern gilt auch für unseren E-Shop und beschleunigt Einkauf und Wiederbestellung.

Planung

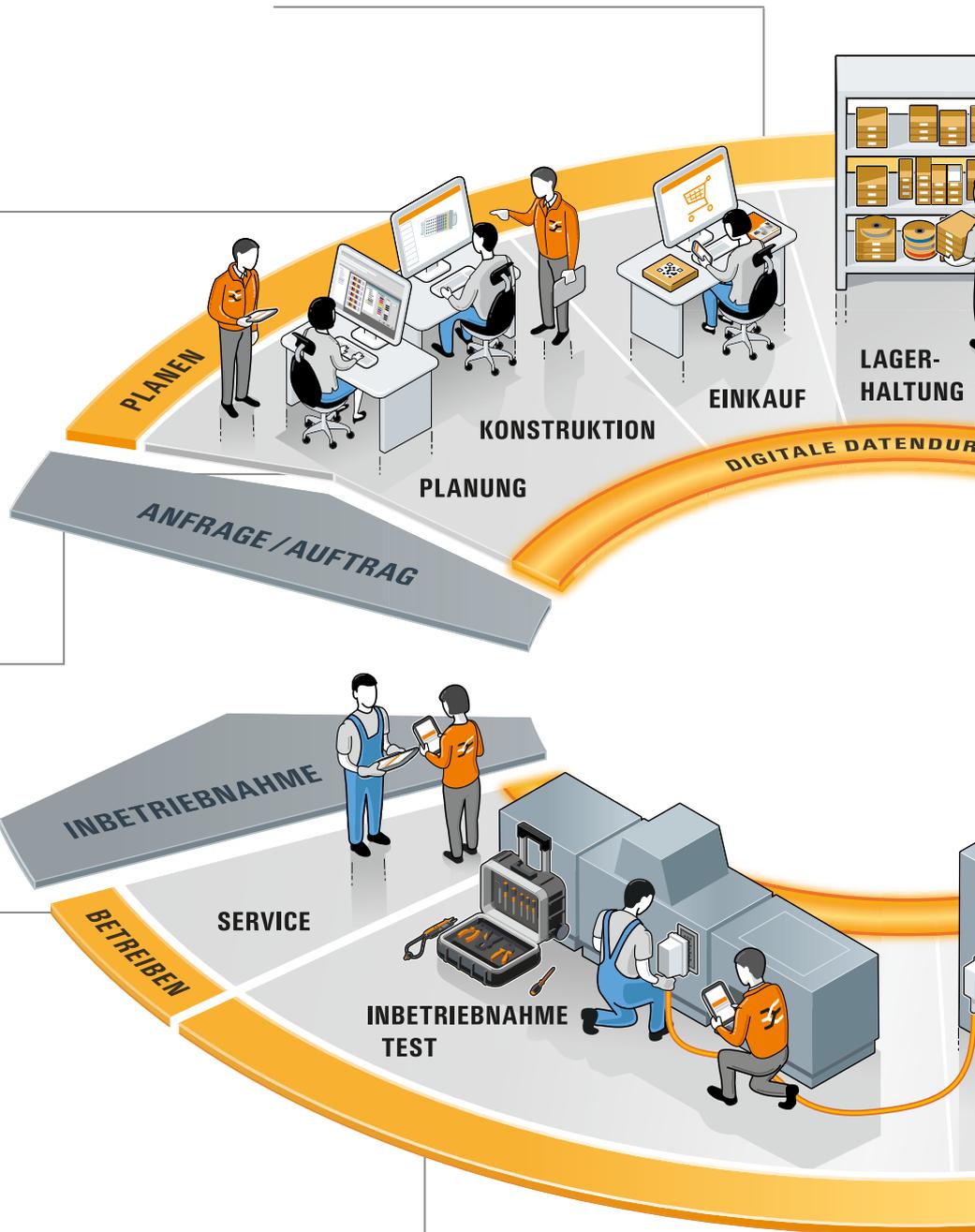
Die Beschriftungssoftware M-Print® PRO erleichtert die Planung und Beschriftung von Markierern erheblich. Mit dem Add-on M-Print® PRO eCAD verbinden Sie Ihr eCAD-System mit der Beschriftungssoftware und realisieren eine intelligente, automatisierte Bauteilmarkierung.

Service

Auch während und nach der Inbetriebnahme Ihrer Schaltschränke profitieren Sie von dem perfekten Zusammenspiel unseres ganzheitlichen Portfolios. Eine lückenlose Markierung aller Schaltschrankkomponenten sowie die digitale Datendurchgängigkeit vereinfachen und beschleunigen Wartungsarbeiten. So reduzieren Sie Ausfallzeiten und erhöhen die Wirtschaftlichkeit der gesamten Applikation.

Inbetriebnahme/Test

Ihre Sicherheit steht bei der Inbetriebnahme von elektrischen Anlagen und Geräten an erster Stelle. Die Spannungs- und Durchgangsprüfer von Weidmüller erfüllen alle relevanten Normen und garantieren Ihnen vorschriftsmäßiges Prüfen.



Lagerhaltung

Die Markierer unseres MultiCard-Systems sind herstellerübergreifend mit Komponenten wie Reihenklemmen, Leitern, Kabeln und Geräten kompatibel. MultiCard-Markierer sind in knapp 700 Ausführungen erhältlich und sind individuell bedruckbar. Dadurch reduziert sich die Anzahl an Markierervarianten, die Sie ständig auf Lager halten müssen.

Mechanische Arbeitsvorbereitung

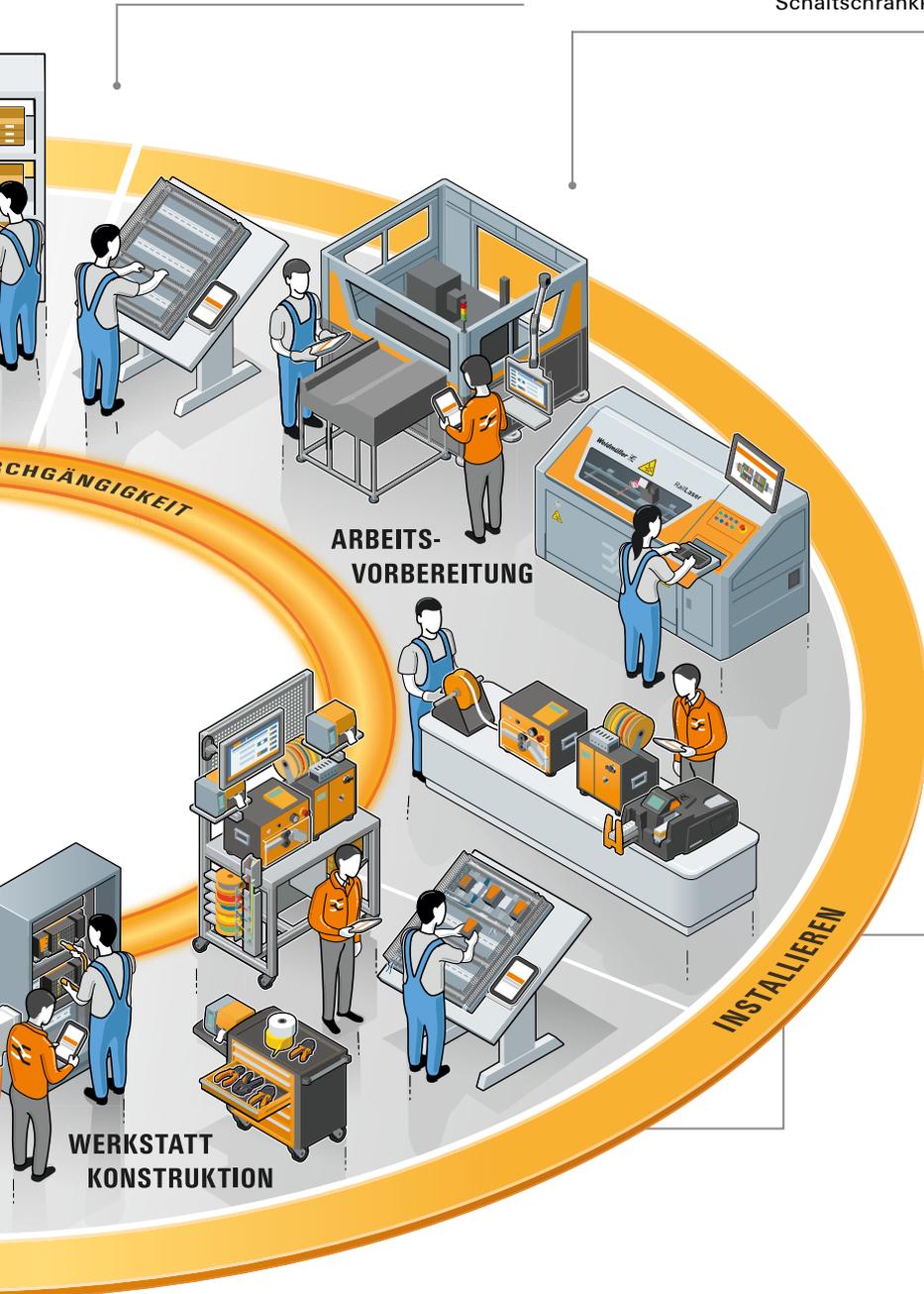
Unser ganzheitliches Angebot unterstützt Sie in allen Phasen der Arbeitsvorbereitung, zum Beispiel mit der benötigten Schaltschrank-Infrastruktur sowie Schneid- und Lochwerkzeugen für die mechanische Vorbereitung Ihrer Schaltschrankkomponenten.

Elektrische Arbeitsvorbereitung

Unsere Automaten nehmen Ihnen wiederkehrende Aufgaben wie das Ablängen, Abisolieren und Crimpen von Kabeln ab. Die Beschriftungssoftware M-Print® PRO steuert Drucker wie den PrintJet CONNECT oder den THM MultiMark direkt an und sorgt dafür, dass für jedes Bauteil und jedes Kabel der passende Markierer gedruckt wird. Als Stand-alone-Lösungen oder als teilautomatisiertes Wire Processing Center (WPC) mit eigener Planungssoftware – unsere Systeme bieten Ihnen maximale Flexibilität in der Anwendung.

Werkstatt/Konstruktion

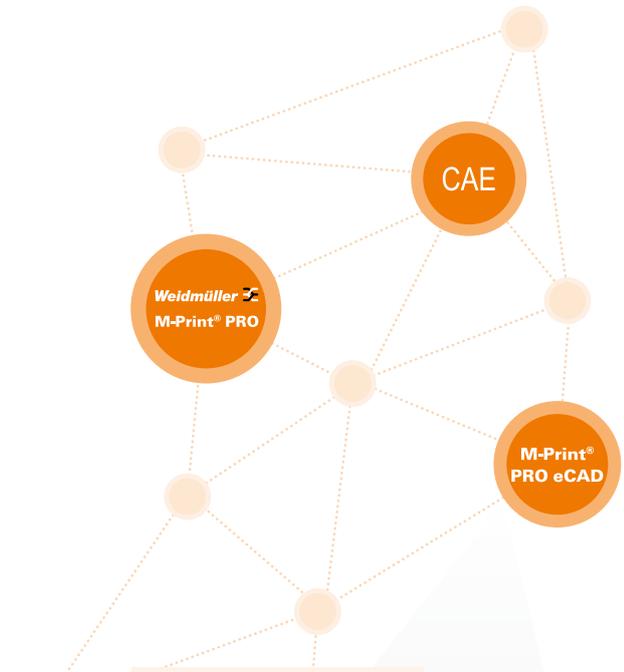
Dank der eindeutigen und nachvollziehbaren Markierung aller Kabel und Komponenten werden Fehlerquellen bei der Installation und Inbetriebnahme reduziert. Die Handwerkzeuge von Weidmüller zum Schneiden, Abisolieren, Crimpen, Prüfen und Schrauben bieten Ihnen enorme Effizienz durch Präzision, hohe Qualität und ergonomisches Design. Eine individuelle Prozessoptimierung mit erheblicher Effizienzsteigerung ermöglicht das teilautomatisierte Wire Processing Center (WPC).



Vereinfachtes Engineering und vollständige Dokumentation

Planungssicherheit durch Datendurchgängigkeit

52 Prozent der Arbeitszeit in der Planung werden für die Projektierung und SLP-Konstruktion benötigt. Kommen Medienbrüche und manuelle Bearbeitung in den weiteren Phasen hinzu, steigt die Gefahr von Fehlerquellen noch weiter, und der Zeitaufwand in der Fertigung erhöht sich. Die Software-Lösungen von Weidmüller lösen dieses Problem nachhaltig. Sie bieten wertvolle Unterstützung zur Effizienz- und Produktivitätssteigerung. Sie bringen nicht nur eine erhebliche Zeit- und Kostenersparnis mit sich, sondern auch eine digitale Datendurchgängigkeit mit dem Benefit eines einfachen Datenhandlings durch CAE-Schnittstellen. Durch das Eliminieren manueller Arbeitsschritte reduziert sich das Fehlerrisiko. Zu jedem Zeitpunkt der Fertigung ist der Zugriff auf bereits vorhandene Vorlagen gewährleistet. So können die notwendigen Dokumente in allen Arbeitsschritten automatisch generiert werden – auf Basis der Konstruktionszeichnung, die dem gesamten Prozess zugrunde liegt. Das vereinfacht die Phase des Engineerings und die vollständige Dokumentation der einzelnen Fertigungsschritte – von der Planung bis zur Inbetriebnahme des durchgängig und eindeutig markierten Schaltschranks.



<p>Standard-markierer</p> <ul style="list-style-type: none"> Montage von Einzelmarkierern Manuelle Kennzeichnung und Beschriftung Unklare Bauteilzuordnung und unflexible Markierer durch feste Vorgaben 	<p>Markierer aus Plänen</p> <ul style="list-style-type: none"> Manuelle Kennzeichnung aus Plänen Manuelle Kennzeichnung Hohes Fehlerpotential und manuelle Erfassung aus Plänen 	<p>Markierer auf Excel-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> Manueller Microsoft® Excel-Datenimport Verbesserter Prozess bei Kennzeichnung, Beschriftung und Markierung Flexibel gedruckte Markierung 	<p>Markierer auf CAE-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> Zeit Direkte CAE-Anbindung Kosten Hoher Automatisierungsgrad Qualität und Sicherheit Individuell gedruckte Markierung
---	--	---	---

Einsparpotenziale durch Datendurchgängigkeit in der Markierung

Kostenreduzierung bis zu
60%

Planen

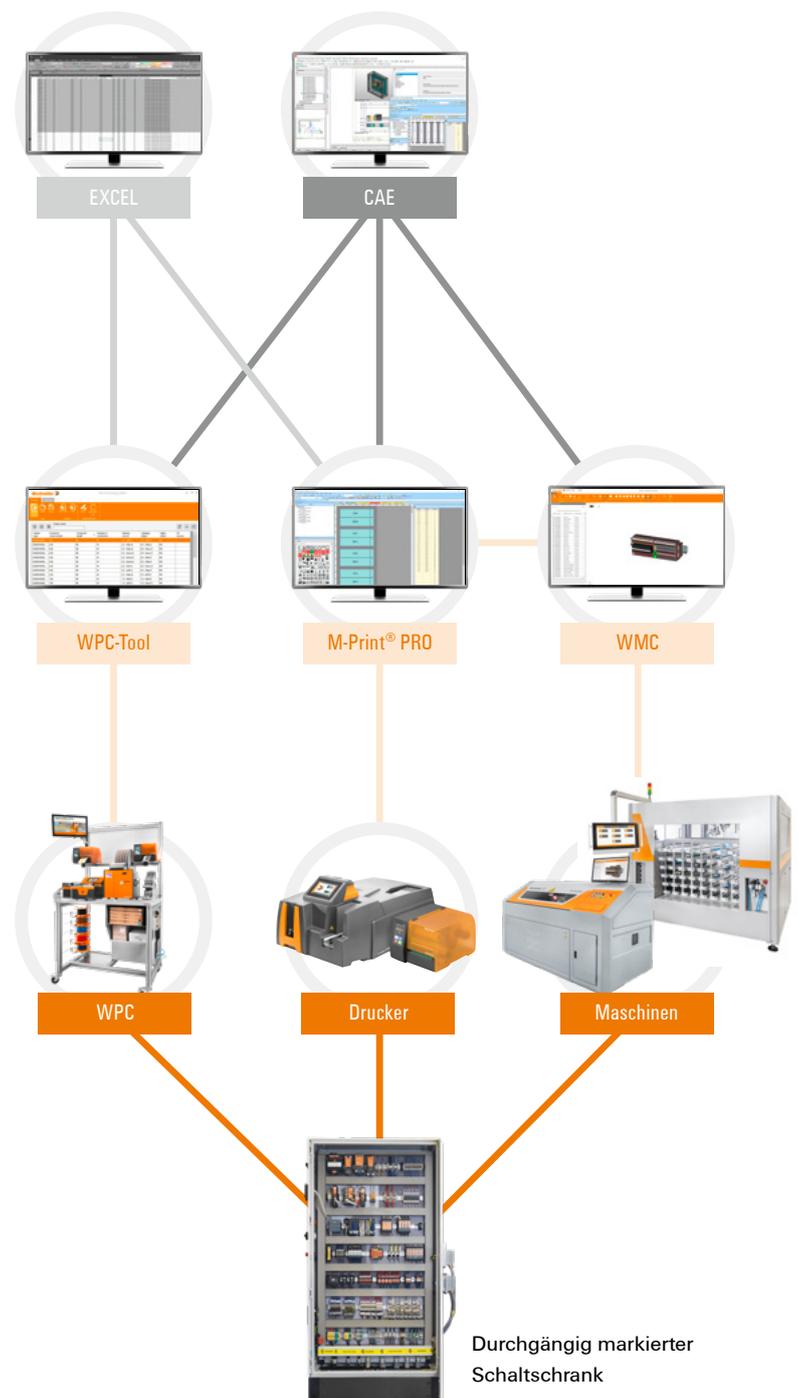
Mittels M-Print® PRO, WPC-Tool und Weidmüller Configurator (WMC) werden Daten vom Prozessbeginn an digital erfasst und für alle Folgeschritte zur Verfügung gestellt. Alle Software-Tools verfügen über CAE-Schnittstellen, um Daten schnell und einfach in den gängigsten Engineering-Umgebungen verfügbar zu machen. Aus den zur Verfügung stehenden Artikeldaten können z.B. Markierertypen den Komponenten eindeutig zugewiesen und als Standard genutzt werden. Mit dem WMC können komplette Klemmenleisten einfach konfiguriert werden. Dieses optimiert die Folgeprozesse und sorgt für die fehlerfreie Datenzuordnung.

Installieren

Durch den Zugriff auf die in der Planungsphase erstellten Daten wird die Fehlerquote deutlich reduziert, da keine Informationen zwischen den einzelnen Arbeitsschritten verloren gehen und die manuelle Bearbeitung entfällt.

Betreiben

Dank digitaler Datendurchgängigkeit erhalten Sie einen eindeutig markierten, korrekt bestückten und verdrahteten Schaltschrank. Außerdem beschleunigt die zuverlässige Dokumentation die Inbetriebnahme sowie Wartungsarbeiten, da nicht nur jeder Fertigungsschritt nachverfolgt werden kann, sondern auch sämtliche Konfigurationen reproduziert werden können. Ein entscheidender Vorteil im anspruchsvollen Projektgeschäft.



Kommunikation. Leistung. Qualität.

PrintJet CONNECT

Der PrintJet CONNECT ist die konsequente Weiterentwicklung unserer vielfach bewährten PrintJet-Serie. Ausgerichtet auf die modernen Bedürfnisse in Industrie und Schaltschrankbau verbindet er höchste Prozess und Kosteneffizienz mit intelligenter Vernetzung und vollständiger Datendurchgängigkeit. So können Sie z. B. vorhandene Daten direkt für die Beschriftung nutzen – für effizientere Arbeit bei minimaler Fehlerquote.

Der PrintJet CONNECT ist Teil des Weidmüller Markierungssystems bestehend aus Software, Markierern und Druckern. Er verfügt über einen besonders langlebigen Industriedruckkopf und wurde besonders auf hohe Arbeitsgeschwindigkeit und große Durchsatzleistung hin optimiert.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Dauerhaft perfekte Druckergebnisse
- Schnelles Handling großer Volumina
- Hoher Automatisierungsgrad dank Magazinkapazität für 50 MultiCards
- Langlebige und robuste Markierer dank thermischer Fixierung
- Benutzerfreundlichkeit dank des intuitiven Touchdisplays
- Flexible Verbindungsmöglichkeiten
- Einfache Funktionsüberwachung am Gerät



Automatische Kalibrierung

Perfekte Drucke ohne manuelle Einstellung



Fernwartung

Online-Support durch unsere Servicetechniker



High Speed

Mehr als 2 MultiCards pro Minute

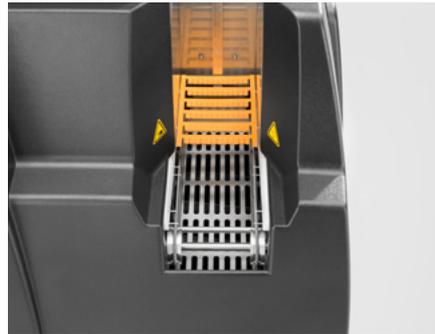


Vielseitigkeit

Unterschiedliche Formate in einem Druckauftrag



Bis zu
26.000
Klemmenmarkierer
pro Stunde



Dauerhaft perfekte Druckergebnisse

Der industrielle Druckkopf ist äußerst robust und zuverlässig und liefert perfekte Druckergebnisse. Dadurch zeichnet er sich durch eine extrem lange Lebensdauer aus.

Auch Kleinstauflagen wirtschaftlich bedrucken

Auch halbe MultiCards sind bedruckbar. So können selbst Kleinstmengen oder Korrekturen wirtschaftlich und ohne unnötigen Abfall hergestellt werden.

Perfekte Druckqualität auch auf großen Markierern

Grafiken oder vollflächige Bedruckungen lassen sich in perfekter Druckqualität erstellen.



Flexible Druckerplatzierung und gute Zugänglichkeit

Mit dem um 180° drehbaren 7" Display, den großen frontseitig platzierten Magazinen sowie der großen Serviceklappe ist bei jeder Aufstellungsvariante für eine gute Zugänglichkeit bei Bedienung und Wartung gesorgt.

Unterschiedliche Markierer in einem Job verarbeiten

So ist auch bei unterschiedlichen Markierern kein aufwendiger Wechsel der Druckmedien erforderlich. Das Magazin und der Aufstapler können bis zu 50 MultiCards in einem Auftrag aufnehmen.

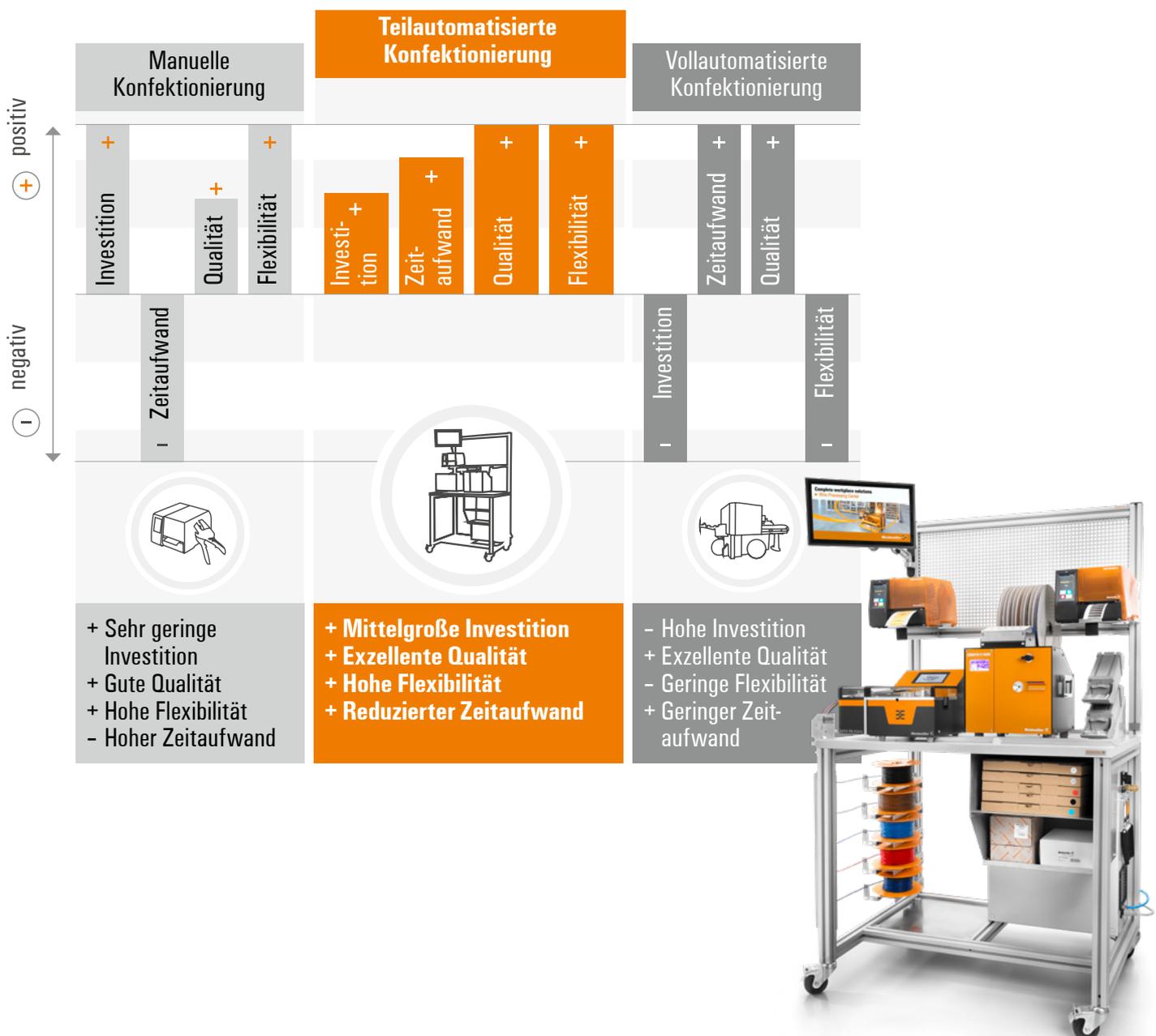
Optimale Unterstützung bei der Bedienung

Der PrintJet CONNECT stellt den Nutzern umfassende, intuitiv verständliche Unterstützung in Form von Grafiken, Videos, Web- oder QR-Codes sowie Verweisen auf Informationen im Netz bereit. Alle Informationen lassen sich einfach über das 7" Touch-Display abrufen, so dass auch Mitarbeiter, die selten mit dem Drucker arbeiten, sich schnell in die Bedienung einarbeiten können.

Einfach. Flexibel. Effizient.

Wire Processing Center

Im klassischen Schaltschrankbau werden 72 Prozent der Arbeitszeit in der Installation für Verdrahtung und mechanische Bestückung eingesetzt. In Zeiten, in denen das schnelllebige Projektgeschäft zunimmt und auch der Kosten- und Termindruck stetig wachsen, sind die konsequente Optimierung und Verschlankung der Prozesse die notwendige Konsequenz. Die Teilnehmer der Studie „Schaltschrankbau 4.0“ sehen neben der Standardisierung vor allem in der Vorkonfektionierung der Kabel das höchste Verbesserungs- und Einsparpotenzial in der Installation. Genau an diesem Punkt setzt das Wire Processing Center (WPC) an. Die softwaregesteuerte, teilautomatisierte Kabelkonfektionierung beschleunigt den Prozess erheblich und stellt gleichzeitig höchste Ansprüche an Qualität sicher. Das WPC liefert Ihnen für Ihre Kabelkonfektionierung somit höchste Flexibilität, maximale Sicherheit und eine Effizienzsteigerung um bis zu 80 Prozent.



Effizienzsteigerung bis zu
80%



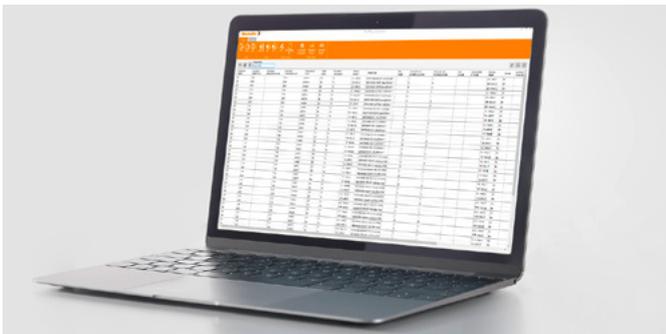
Hohe Flexibilität bei durchgehend hoher Qualität

Das WPC zeichnet sich durch seine Modularität und der damit einhergehenden Flexibilität aus. Alle Einzelgeräte können jederzeit in ihre spezifischen Funktionen im Stand-Alone-Modus genutzt oder gar zunächst einzeln gekauft und später zum Systemansatz aufgerüstet werden. Die intuitiv bedienbare Software ermöglicht in einfachster Weise einzelne Jobs zu editieren oder gar neue zu ergänzen.



Intelligente Nutzerführung und einfachste Bedienung

Die Einzelgeräte des WPC kommunizieren über die implementierten Schnittstellen mit der WPC-Applikationssoftware. Die jeweiligen Daten werden durch den Start des Auftrags simultan an die Geräte übertragen. Am Touch Display wird dem Anwender der Zielzustand des fertigen Leiters illustriert.



Planungssoftware WPC-Tool

Mit Hilfe der Planungssoftware WPC-Tool können Daten auf unterschiedliche Weise eingelesen und bearbeitet werden (manuell, WSCAD, CSV-Dateien, Eplan- und E3-Dateien). Die Übertragung an das Wire Processing Center erfolgt über das Netzwerk oder mittels USB-Stick.



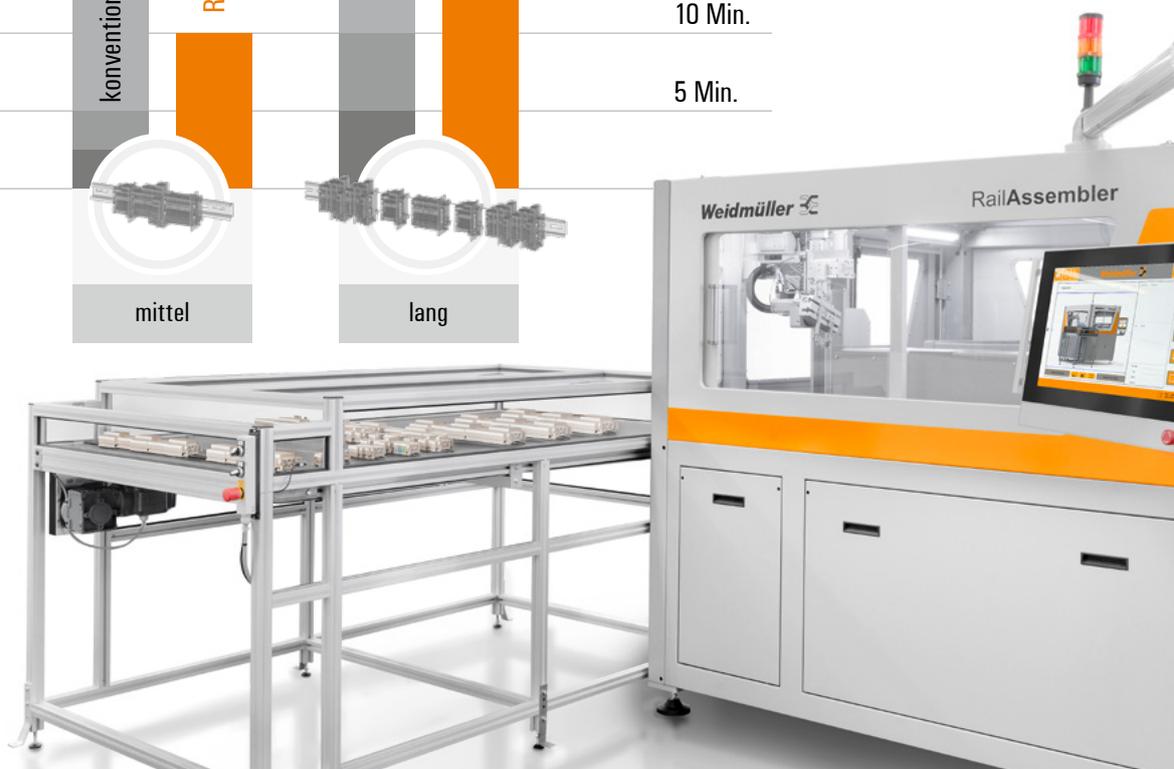
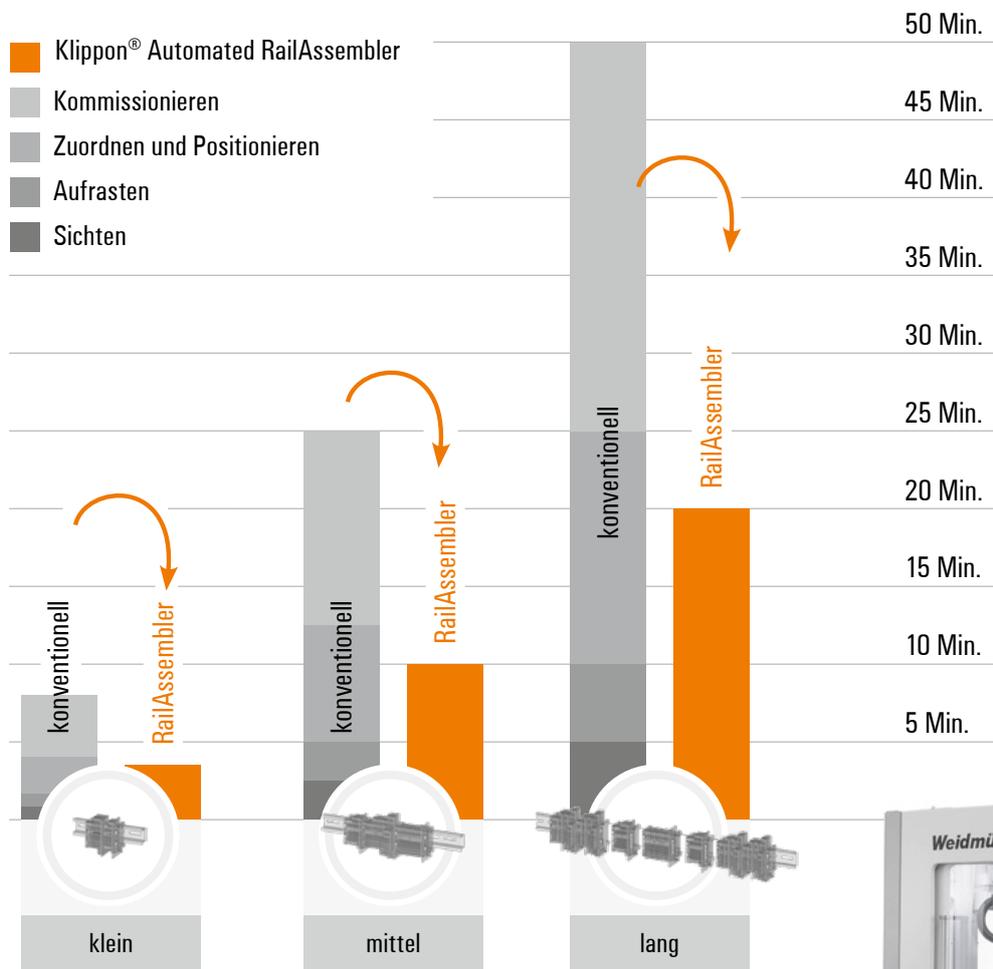
Customizing und Bevorratung

Um das WPC bestmöglich in verschiedenste Prozesse einzubinden bietet das Profilsystem sehr flexible Möglichkeiten. Verschiedene Kabelzuführungen und ein integriertes Regalsystem für Verbrauchsmaterialien runden das Gesamtpaket ab. In der optionalen Mehrfachzuführung können bis zu 12 Leiter vorinstalliert werden.

Einfache und zuverlässige Bestückung

Klippon® Automated RailAssembler

Der Klippon® Automated RailAssembler ermöglicht in Kombination mit der Software Weidmüller Configurator (WMC) die vollautomatische Bestückung von Klemmleisten. Durch die Nutzung des Automaten entfällt das Kommissionieren, Zuordnen und Positionieren einzelner Klemmen. So kann bei der Bestückung eine Zeiteinsparung von bis zu 60 Prozent erreicht werden – unter Beachtung des manuellen Betriebs von bis zu 7 Stunden sogar deutlich mehr.



Zeiteinsparung bis zu
60%*

* Unter Beachtung des „mannlosen“
Betriebs deutlich mehr



Maximale Flexibilität

Die universellen Magazine ermöglichen es, ein Magazin mit unterschiedlichen Komponenten zu bestücken. Hierdurch ist eine maximale Flexibilität im Betrieb gewährleistet. Insgesamt verfügt der Automat über 48 Magazinplätze für Komponenten sowie 20 Plätze für abgelenkte Tragschienen.

Verlässliche Qualität

Basierend auf dem Weidmüller Configurator (WMC) ist eine durchgehende Verwendung von Planungsdaten aus eCAD-Programmen möglich. Durch den Entfall der manuellen Fertigungsschritte werden Fehlerpotentiale minimiert.

Konturenrobuster Greifer

Durch den anschmiegsamen Greifer können auch komplexere Komponenten-Geometrien robust gehandhabt werden. So wird der Anwendungsbereich des Automaten maximiert.



Optimiertes Handling

Durch die großzügige Aufnahmekapazität der Magazine werden Befüllungsvorgänge auf ein Minimum reduziert und zugleich Anbruchmengen vermieden. Ferner ermöglichen die Magazine bereits während der Befüllung einen festen Halt der einzelnen Komponenten, wodurch beim Anstoßen der Komponenten das Umfallen verhindert wird.

Abgestimmtes Sortiment

Basierend auf den Weidmüller-Standardmarkierern steht ein passendes Portfolio der Klippon® Connect A-Reihe mit bereits vorbestückten Markierern zur Verfügung. Damit kann in Kombination mit dem Klippon® Automated RailLaser zur vollautomatischen Beschriftung das volle Optimierungspotential ausgeschöpft werden.

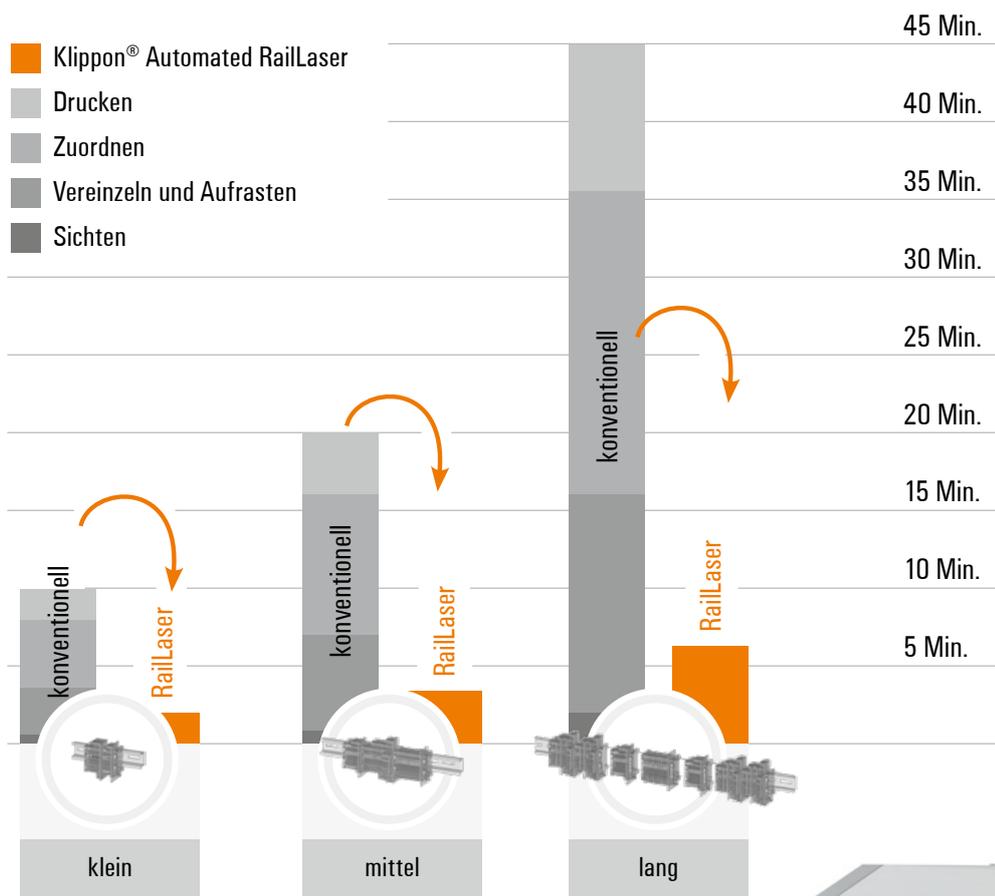
Durchgängige Transparenz

Die durchgängige softwareseitige Unterstützung während aller Arbeitsschritte assistiert den Werker und ermöglicht Transparenz über den Auftragsstatus inkl. verschiedener Möglichkeiten der Auftragsbuchung und der Auftragsauswahl.

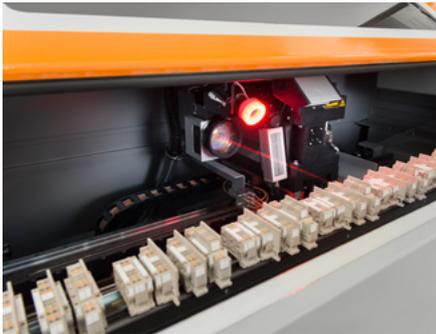
Schnelle und hochpräzise Beschriftung

Klippon® Automated RailLaser

Der Klippon® Automated RailLaser ermöglicht in Kombination mit der Software Weidmüller Configurator (WMC) die vollautomatische Beschriftung vorbestückter Klemmenleisten. Durch die Nutzung von Reihenklammen mit bereits aufgetragenen Markierern entfällt das Heraustrennen, Zuordnen und Aufrasten einzelner Markierer. So kann bei der Kennzeichnung eine Zeiteinsparung von bis zu 90 Prozent erreicht werden. Die Laserbeschriftung der Klemmenleisten erfüllt zudem höchste Ansprüche an die Beschriftungsqualität.



Zeiteinsparung bis zu
90%



Höchste Performance

Durch das innovative Zusammenspiel von Software, Sensorik und Lasersystem werden schnelle, hochpräzise Beschriftungsergebnisse erzielt. Mit Zeiteinsparungen von bis zu 90 Prozent wird die nächste Stufe effizienter Markierung erreicht.

Verlässliche Qualität

Basierend auf dem Weidmüller Configurator (WMC) ist eine durchgehende Verwendung von Planungsdaten aus eCAD-Programmen möglich. Durch den Entfall der manuellen Fertigungsschritte und der Bildverarbeitung in der Maschine werden Fehlerpotentiale minimiert.

Robuste Beschriftung

Durch die Direktbeschriftung des Markierers mit dem Klippon® Automated RailLaser werden höchste Anforderungen an Wisch- und Kratzbeständigkeit erfüllt. Die hohe Auflösungsgüte ermöglicht auch für kleinste Beschriftungen eine scharfe Kontur und dadurch gute Lesbarkeit.



Maximale Flexibilität

Dank der universellen Tragschienenaufnahme und der Laserdirektbeschriftung ist es möglich, Reihenklammern und weitere Tragschienenkomponenten – auch mit komplexen Geometrien – einfach und präzise zu beschriften. So können TS35-Tragschienen von 100 bis 1.200 mm Länge, von 7,5 bis 15 mm Höhe und mit einem Gesamtgewicht von bis zu 15 kg beschriftet werden.

Abgestimmtes Sortiment

Basierend auf den Weidmüller-Standardmarkierern steht ein passendes Portfolio der Klippon® Connect A-Reihe mit bereits vorbestückten Markierern zu Verfügung. Damit kann das Optimierungspotential des Klippon® Automated RailLasers voll ausgeschöpft werden.

Universelle Beschriftungsmöglichkeiten

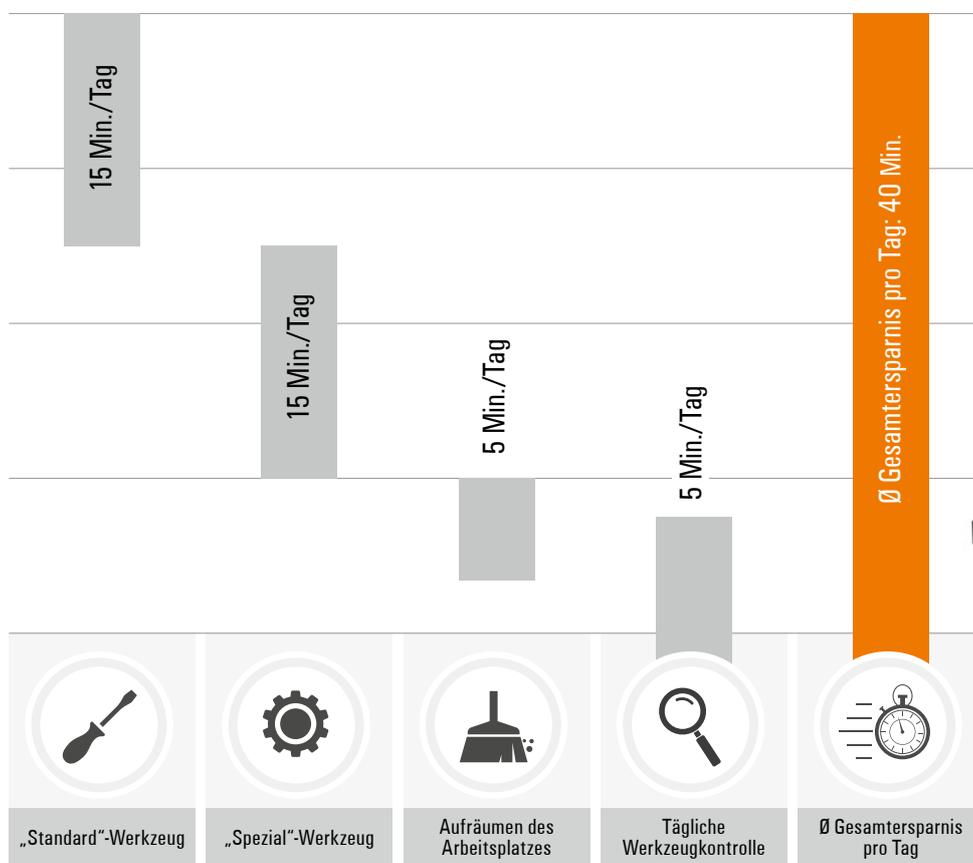
Dank der innovativen Lasertechnik sind keine Spezialmarkierer für den Klippon® Automated RailLaser erforderlich. Neben den vorbestückten weißen Markierern können deshalb auch Markierer aus dem Weidmüller-Standardportfolio mit ihrer großen Farb- und Materialvielfalt genutzt werden.

Ordnung und Effizienz am Arbeitsplatz

Der Weidmüller Werkzeugwagen

Die Teilnehmer der Studie „Schaltschrankbau 4.0“ sehen in der Standardisierung allgemein und in der Standardisierung von Arbeitsplätzen hohes Verbesserungs- und Einsparpotenzial im Schaltschrankbau. Bei einem klassischen Schaltschrankbauprojekt werden 72 Prozent der Arbeitszeit in der Installation für die mechanische Bestückung und Verdrahtung benötigt. Was wäre, wenn Sie durch Standardisierung eine Effizienzsteigerung von zehn Prozent erreichen könnten? Mit dem nach 5S- und Lean-Prinzipien entwickelten Weidmüller Werkzeugwagen für den Schaltschrankbau ist genau das möglich!

Durchschnittliche Zeitersparnis pro Tag durch den Weidmüller Werkzeugwagen



Effizienzsteigerung
10%



Mit dem Weidmüller Werkzeugwagen erhält jeder Gegenstand, ob Standard- oder selten genutztes Spezialwerkzeug, seine feste Position. Standardwerkzeuge werden in direkter Griffdistanz positioniert, und Werkzeuge, die häufig zusammen genutzt werden, liegen in unmittelbarer Nähe zueinander. Mit seinem durchdachten Aufbau und der Standardisierung der Zugriffe minimiert der Werkzeugwagen die Summe aller einzelnen Such-, Zugriffs-, Aufräum- und Kontrollzeiten, die in einer nichtoptimierten Arbeitsumgebung an einem Tag zustande kommt, erheblich. Ein weiterer Vorteil: Dank der Aussparungen in den Schaumstoffeinsätzen kann am Ende eines Arbeitstags ganz einfach festgestellt werden, ob und welche Werkzeuge fehlen. Die Beschriftung mit MultiCard-Markierern und QR-Codes unterstützen dabei zusätzlich: Sie ermöglichen die Weiterleitung zum Online-Katalog mit ergänzenden Informationen. Der Werkzeugwagen lässt sich nach individuellen Bedürfnissen bestücken und zusätzlich mit Automaten und Druckern ausstatten. Schaffen Sie sich eine intelligente und auf Ihre Prozesse abgestimmte mobile Produktionsinsel in gewohnter Weidmüller Qualität.



Einfache Erweiterung

Serienmäßige Lochwände an beiden Stirnseiten sowie eine optionale Lochwand an der Rückseite ermöglichen das nachträgliche Anbringen von Zusatzelementen.



Höchste Flexibilität

Die dreigeteilten Schaumstoffeinsätze ermöglichen applikationsspezifische Schubladen-Layouts. Die Formen der Werkzeugeinsätze wurden universell ausgeführt, so dass sie für verschiedene Werkzeuge passen.



Übersichtliche Beschriftung

Gut sichtbare Markierer mit Bezeichnung und Artikelnummer verraten, welches Werkzeug wohin gehört. Ein QR-Code führt zum Online-Katalog, wo weiterführende Informationen zum Werkzeug hinterlegt sind.

Unsere Weidmüller Lösungen im Einsatz

Erfolgsgeschichten unserer Kunden auf einen Blick



Moderne, effiziente Arbeitsplätze

Individuell zugeschnittene Werkzeugwagen, standardisiert für alle Beteiligten

Die K. Schweizer AG ist ein großer Steuerungs- und Anlagenbauer. Als Spezialist für Installation und Schaltschrankbau beschäftigt er sich mit Verteilerschränken im Gebäudebereich, der Gebäudeautomation, aber auch mit dem klassischen Steuerungsbau. Die 15 Werkzeugwagen von Weidmüller sind hier täglich im Einsatz und helfen beim Verdrahten von Steuerungen oder Hausanschlusskästen und bei vielen weiteren elektrischen Verdrahtungen.

Effiziente und sichere Arbeitsabläufe im Maschinenbau

Die Werkstattlösungen von Weidmüller steigern die Prozesseffizienz bei dem weltweit tätigen Technologiekonzern Bühler

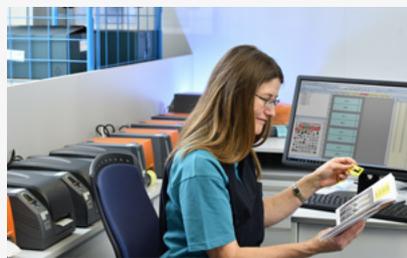
Das Zusammenspiel aus Innovation und Effizienz sorgt bei der Bühler Group für einen Wettbewerbsvorteil und qualitativ hochwertige Produkte, die lange halten. „Daran, dass das immer wieder gelingt, haben die Werkstattlösungen von Weidmüller großen Anteil. Ein gutes Beispiel dafür ist das Markierungssystem“, sagt Samuel Hauri, Gruppenleiter Engraving & Confectionaries bei Bühler. Die Beschriftungssoftware M-Print® PRO von Weidmüller basiert auf der Logik bekannter Office-Systeme, was ein klares Entscheidungskriterium war.



Schaltschrankbau 4.0

Digitalisierung und Automatisierung bei Aventech durch die Reyes-Gruppe

Wie eine Optimierung in der Fabrik der Zukunft aussehen kann, zeigt die Zusammenarbeit von Aventech by Reyes Group und Weidmüller anhand einer neuen Generation von automatisierten Montagelinien. Beide Unternehmen haben vor rund einem Jahr eine Partnerschaft mit dem Ziel begründet, die Produktivität auf Basis der von Weidmüller entwickelten Lösungen in der automatisierten Montage zu optimieren. Aventech setzt dafür auf die Lösungen der Workplace Solutions für die Teil- und Vollautomatisierte Montage.



Die jungen Wilden PrintJet CONNECT & Weidmüller Configurator bei WHP Solutions

Was kann man im Schaltanlagenbau besser machen? Hans Walterscheid-Müller und Paul Hauser, Geschäftsführer von WHP Solutions, gehen selbstbewusst an die Themen Engineering, technisches Know-how und die Zusammenarbeit mit Weidmüller heran.

„Man kann sich eine noch so tolle Kamera kaufen, aber wenn man sie nicht beherrscht, werden trotzdem keine guten Fotos dabei herauskommen“, hält Paul Hauser, Geschäftsführer von WHP Solutions fest und stellt damit eine interessante Verbindung zu den diversen Software-Tools für das Engineering her.

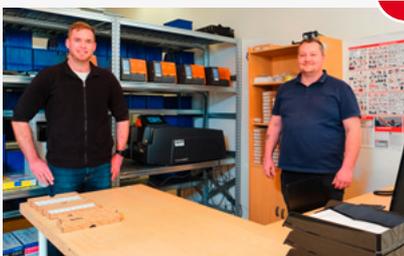


Teilautomatisierung in der Schaltschrankmontage

Ein Gespräch mit André Rose von BN
Automation über den Einsatz des WPC

Die Firma BN Automation AG, eines der führenden Ingenieurunternehmen in der Prozessindustrie, suchte nach profitablen Lösungen zur Effizienzsteigerung im Schaltschrankbau. „Wir waren schon seit längerer Zeit auf der Suche nach assistierten Lösungen für die Kabelkonfektionierung“, erklärt André Rose, Leiter Schaltanlagenbau bei BN Automation AG.

Mit dem Einsatz des WPCs konnte die Qualität der zuvor umständlich per Hand konfektionierten Kabel verbessert werden.



Schneller. Verlässlicher. Individueller. Schaltschrankbau der neuesten Generation im Unternehmen BAH Industrial Solution

Als mittelständisches Unternehmen ist die BAH Industrial Solution seit Jahren ein verlässlicher Partner unzähliger Industrie-Unternehmen und in den Bereichen Schaltschrankbau, Qualitätskontrolle/-Prüfung, Industriemontage, Engineering und Service in Rechenzentren für schnelle und flexible Lösungen mit hochqualitativen Ergebnissen.

Mit dem Einsatz des RailAssembler und RailLaser von Weidmüller erschliesst sich BAH digitale Produktionsprozesse und schafft durchgängige Fertigungsprozesse bei gleichbleibend hohem Qualitätsniveau.



Lesen Sie mehr auf unserer Webseite:
www.weidmueller.de/erfolgsgeschichten-wps



Weidmüller – Ihr Partner der Industrial Connectivity

Als erfahrene Experten unterstützen wir unsere Kunden und Partner auf der ganzen Welt mit Produkten, Lösungen und Services im industriellen Umfeld von Energie, Signalen und Daten. Wir sind in ihren Branchen und Märkten zu Hause und kennen die technologischen Herausforderungen von morgen. So entwickeln wir immer wieder innovative, nachhaltige und wertschöpfende Lösungen für ihre individuellen Anforderungen. Gemeinsam setzen wir Maßstäbe in der Industrial Connectivity.

Wir können nicht ausschließen, dass in unseren Druckschriften oder in Software, die zu Bestellzwecken dem Kunden übergeben wird, Fehler enthalten sind. Wir sind bemüht, solche Fehler, sobald sie uns bekannt werden, zu korrigieren. Für alle Bestellungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, die Sie auf der Internetseite unseres Gruppenunternehmens, bei dem Sie Ihre Bestellung aufgeben, einsehen können und die wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zusenden.

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
32758 Detmold, Germany
T +49 5231 14-0
F +49 5231 14-292083
www.weidmueller.de

Persönlichen Support
finden Sie im Internet unter:
www.weidmueller.de/kontakt

Made in Germany



Bestellnummer: 2867280000/04/2022/TCWM