

Montageanleitung

PV Feldsteckverbinder WM4 C **Gehäusesteckverbinder BOX WM4 C**

Installation instructions

PV Field connector WM4 C **PV Box connector BOX WM4 C**



Inhalt

Verwendete Symbole	2	Symbols used	12
Allgemeine Sicherheitshinweise	3	General safety notes	13
Sicherheitshinweise für die Montage	3	Safety notes for installation	13
Bestimmungsgemäße Verwendung	3	Intended use	13
Werkzeug	3	Tools	13
Steckverbinder montieren	4	Installing the plug-in connectors	14
WM4 C: Steckverbinder trennen	8	WM4 C: Disconnecting the plug	18
PV-WM4C-T: Steckverbinder trennen	8	PV-WM4C-T: Disconnecting the plug	18
Technische Daten	9	Technical data	19
Bestelldaten	10	Order data	20
Feldsteckverbinder	10	Field connector	20
Gehäusesteckverbinder	10	Box connector	20

Verwendete Symbole

	Dieses Symbol warnt vor Gefahren durch gefährliche Spannung.
	Dieses Symbol warnt vor Gefahren, die Sachschäden verursachen können.
	Dieses Symbol weist darauf hin, diese und ggf. weitere Dokumentationen zu beachten.
	Der Pfeil kennzeichnet Tipps, die ein korrektes und effektives Arbeiten erleichtern.

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
32758 Detmold, Germany
T +49 5231 14-0
F +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Allgemeine Sicherheitshinweise

- Die elektrischen Verbindungen dürfen nicht unter Last gesteckt und getrennt werden.
- Die Produkte dürfen nur von Elektrofachkräften installiert werden.
- Die PV-Steckverbinder dürfen nicht in direkten Kontakt mit Produkten oder Medien (inklusive Gase) geraten, welche Benzin, Kerosin oder Weichmacher enthalten.

Sicherheitshinweise für die Montage

WARNUNG	
	Gefährliche Spannung! Je nach Lichteinstrahlung kann vom Modul erzeugte Spannung anliegen. Die elektrischen Verbindungen dürfen nicht unter Last gesteckt und getrennt werden!

Beachten Sie folgende Hinweise:

- Die PV-Steckverbindungen dürfen nicht unter Last getrennt werden. Sie können durch Abschalten des DC/AC-Wandlers oder Unterbrechen des AC-Stromkreises in einen lastfreien Zustand versetzt werden.
- Schützen Sie alle nicht verbundenen Steckverbinder während der Montage vor Schmutz und Wasser.
- Stellen Sie vor der Montage sicher, dass der O-Ring des Steckverbinders schmutzfrei ist.
- Stellen Sie sicher, dass spannungsführende Teile wie Kontakte oder Kabel keinen Erdschluss erzeugen.
- Wenn Sie andere Komponenten, Hilfsmittel oder Werkzeuge als die von Weidmüller angegebenen bei der Montage einsetzen, kann die Einhaltung der technischen Spezifikationen nicht garantiert werden.
- Die PV-Steckverbinder dürfen keinen mechanischen Belastungen ausgesetzt werden.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die WM4 C-Steckverbinder sind für den Einsatz in Photovoltaikanlagen vorgesehen. Sie dürfen nur innerhalb der beschriebenen technischen Spezifikationen verwendet werden. Die Gewährleistung beschränkt sich auf die Kombination von Weidmüller-PV-Steckverbindern.

Die UL-Zulassung gilt nur für die Produktreihe PV-WM4C-T..., siehe Tabelle.

Typ	Best.-Nr.
PV-WM4C-T-4/6F+	3035650000
PV-WM4C-T-4/6M-	3035660000
PV-WM4C-T-BOX4/6F+	3035690000
PV-WM4C-T-BOX4/6M-	3035710000

Die Produktreihe PV-WM4C-T... entspricht nur dann der UL 62852, Steckverbinder für Gleichstromanwendungen in Photovoltaikanlagen - Sicherheitsanforderungen und Prüfungen, Ausgabe 1, Revisionsdatum 06.07.2022, wenn sie gemäß dieser Montageanleitung montiert wird. Die Installation in Kanada muss gemäß CSA C22.1, Canadian Electrical Code, Part I, Safety Standard for Electrical Installations erfolgen.

Zusätzlich muss für die UL-konforme Verwendung das korrekt eingestellte Crimpwerkzeug CTF PV WM4 (Best.-Nr. 1222870000) verwendet werden.

Werkzeug

Benötigtes Werkzeug für PV-WM4C-T...	Best.-Nr.
Montagewerkzeug PV-WM4C-T-TOOL	3035720000
Empfohlenes Werkzeug	Best.-Nr.
Abisolierzange multi-stripax® PV	1190490000
Crimpwerkzeug CTF PV WM4	1222870000
Montagewerkzeug Screwty 15 (für WM4 C)	1290830000
Montagewerkzeug Screwty 18 (für BOX WM4 C)	1254670000
Drehmomentschraubendreher DMS MANUELL	9918370000

Steckverbinder montieren

Schritt 1: Kabel konfektionieren



Benötigtes Werkzeug: Multi-Stripax PV (1190490000)



Beachten Sie die Anleitung zum Werkzeug.

- ▶ Abisolieren Sie das Kabel (8 ± 1 mm).
- ▶ Stellen Sie sicher, dass keine Einzellitzen beschädigt werden.

Schritt 2: Kontakte crimpen für WM4 C



Benötigtes Werkzeug: Crimpwerkzeug PV (1222870000)

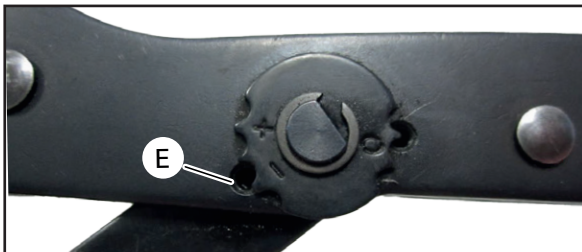
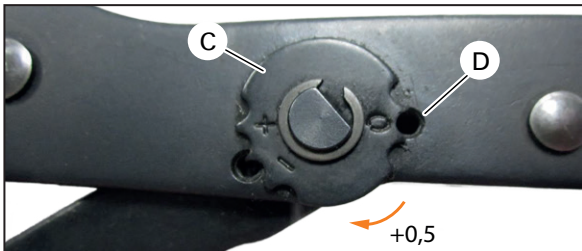
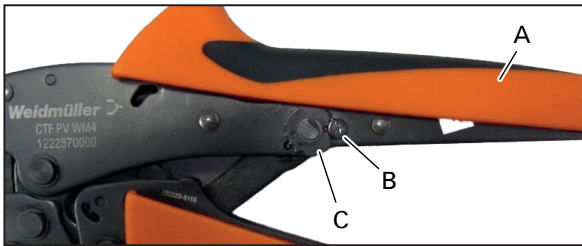


Beachten Sie die Anleitung zum Werkzeug.

- ▶ Stellen Sie den Positionsgeber auf „WM4“ ein.
- ▶ Legen Sie den Metallkontakt entsprechend dem Kabelquerschnitt in die passende Öffnung des Handwerkzeugs ein.
- ▶ Führen Sie das Kabel in den Crimpbereich und betätigen Sie die Crimpzange vollständig.
- ▶ Achten Sie darauf, dass am Crimp keine Beschädigungen und scharfen Kanten entstanden sind.



Schritt 2: Kontakte crimpen für PV-WM4C-T... (UL)



Benötigtes Werkzeug: Crimpwerkzeug PV (1222870000)



Beachten Sie die Anleitung zum Werkzeug.

Das Crimpwerkzeug ist mit einem Einstellrad ausgestattet, um den Anpressdruck zu erhöhen oder zu verringern. Das Einstellrad kann in halben Schritten zwischen -1,5 und +1,5 eingestellt werden.

- ▶ Entfernen Sie den oberen Griff A.
- ▶ Entfernen Sie die Befestigungsschraube B, ohne das Einstellrad C zu drehen.

In der Standardeinstellung ist die "0" neben der Öffnung D für die Befestigungsschraube zu sehen.

- ▶ Öffnen Sie das Werkzeug vollständig, bevor Sie das Einstellrad C drehen.
- ▶ Drehen Sie das Einstellrad C um einen Schritt im Uhrzeigersinn (+0,5).

Die Öffnung E für die Befestigungsschraube bei der + / - Markierung liegt jetzt frei.

- ▶ Führen Sie die Befestigungsschraube B in Öffnung E ein und ziehen Sie die Schraube fest.

Der korrekte Anpressdruck ist jetzt eingestellt.

- ▶ Drücken Sie den oberen Griff wieder an das Crimpwerkzeug.



- ▶ Stellen Sie den Positionsgeber auf „WM4“ ein.
- ▶ Legen Sie den Metallkontakt entsprechend dem Kabelquerschnitt in die Öffnung 6²/4² für AWG12 und AWG10 des Handwerkzeugs ein.
- ▶ Führen Sie das Kabel in den Crimpbereich 6²/4² und betätigen Sie die Crimpzange einmal vollständig.
- ▶ Achten Sie darauf, dass am Crimp keine Beschädigungen und scharfen Kanten entstanden sind.
- ▶ Falls nötig, passen Sie den Anpressdruck nochmal an.

Schritt 3: Leiter anschließen



- ▶ Führen Sie den gecrimpten Kontakt in das zugehörige Gehäuse gleichmäßig bis zum Endanschlag ein. Achten Sie darauf, dass der gecrimpte Kontakt hörbar mit einem "Klick" verrastet.
- ▶ Bei Kabeln mit dem maximalen Außendurchmesser von 7 mm kann es notwendig sein, die Überwurfmutter zurückzudrehen.
- ▶ Prüfen Sie die korrekte Verrastung durch einen leichten Zug am Kabel.

Schritt 4 (WM4 C und PV-WM4C-T): Gehäuse montieren



Benötigte Werkzeuge:

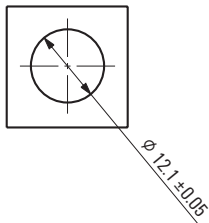
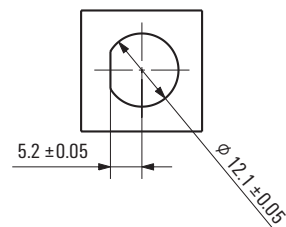
- Screwty SW15 (1290830000)
- DMS MANUELL 0,5-1,7 (9918370000)

- ▶ Drehen Sie die Überwurfmutter per Hand an.
- ▶ Ziehen Sie die Überwurfmutter mit dem Werkzeug fest. Beachten Sie dabei das zulässige Anzugsdrehmoment für den jeweiligen Leitungsaußendurchmesser:
 $\varnothing$ 5,5 ... <6,0 mm: 2,0 Nm $\pm$ 0,2
 $\varnothing$ 6,0 ... 7,0 mm: 1,5 Nm $\pm$ 0,2



Schritt 4 (BOX WM4 C und PV-WM4C-T-BOX): Gehäuse montieren

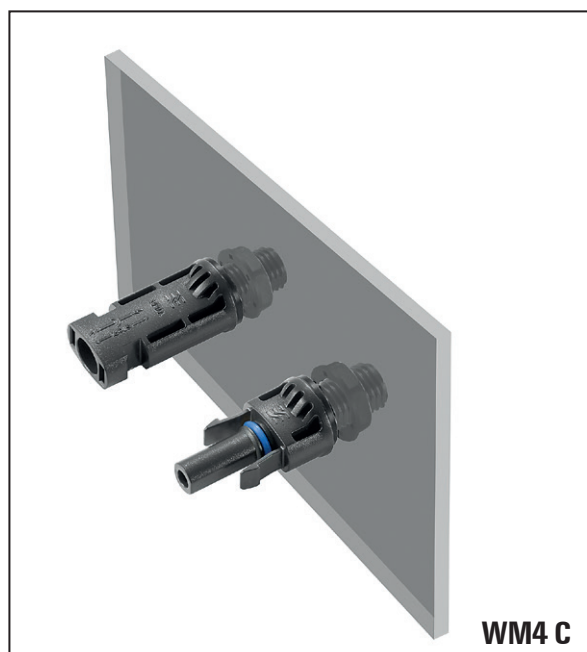
Rotationsschutz / Anti-rotation protection



- Bereiten Sie die Montageöffnung gemäß den nebenstehenden Zeichnungen vor. Wenn Sie einen Rotationsschutz erreichen wollen, beachten Sie die linke Bohrskizze.



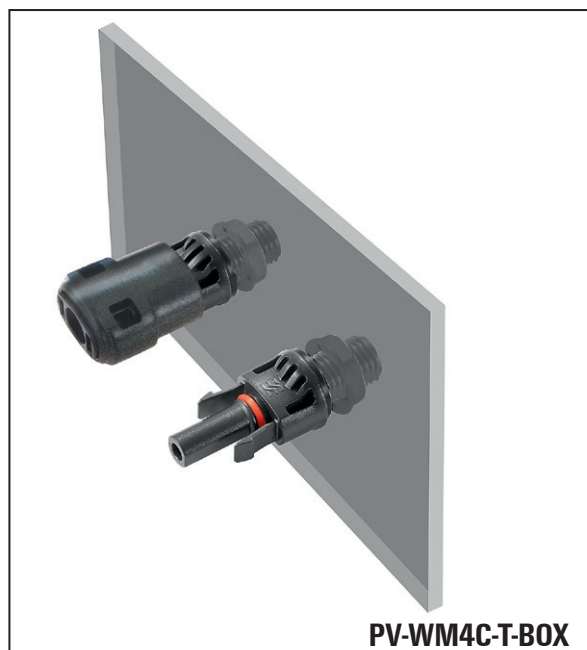
Achten Sie darauf, dass die Bohrung gratfrei ist, bevor Sie mit der Montage fortfahren.

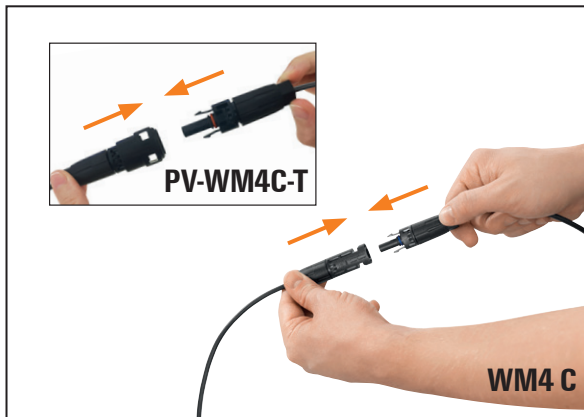


Benötigte Werkzeuge:

- Screwty SW18 (1254670000)
- DMS MANUELL 0,5-1,7 (9918370000)

- Montieren Sie den Steckverbinder mit der Dichtung auf der Außenseite der Wand und der Mutter auf der Innenseite.
- Ziehen Sie die Mutter mit dem Werkzeug fest (Drehmoment $1,1 \pm 0,2$ Nm).



Schritt 5 (WM4 C und PV-WM4C-T): Steckverbinder schließen

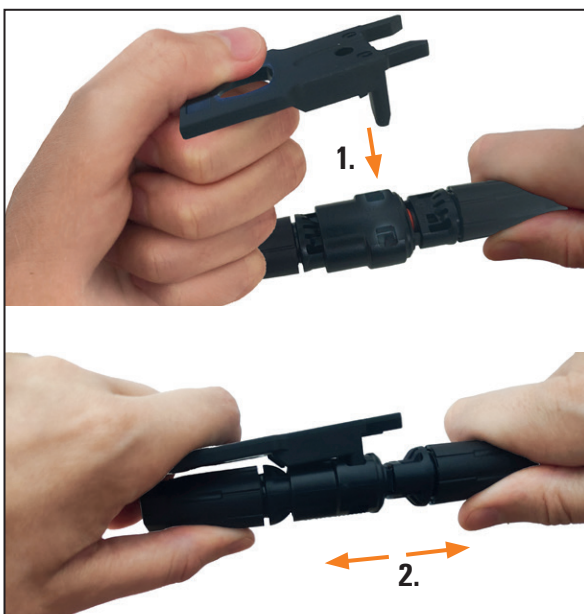
- Stecken Sie das Stiftgehäuse in das Buchsengehäuse bis die Rasthaken einschnappen.
- Prüfen Sie die korrekte Verrastung durch leichtes Ziehen.

WM4 C: Steckverbinder trennen**WARNUNG****Gefährliche Spannung!**

Je nach Lichteinstrahlung kann vom Modul erzeugte Spannung anliegen. Die elektrischen Verbindungen dürfen nicht unter Last gesteckt und getrennt werden!

Die Gehäuseteile des Steckverbinders können ohne Werkzeug getrennt werden.

- Um den Steckverbinder zu öffnen, drücken Sie die Rasthaken zusammen und ziehen Sie die Gehäuseteile auseinander.

PV-WM4C-T: Steckverbinder trennen**WARNUNG****Gefährliche Spannung!**

Je nach Lichteinstrahlung kann vom Modul erzeugte Spannung anliegen. Die elektrischen Verbindungen dürfen nicht unter Last gesteckt und getrennt werden!

Die Steckverbinder mit einer Sicherungskappe (3035660000, 3035710000) können nur mit dem Montagewerkzeug PV-WM4C-T-TOOL, 3035720000 getrennt werden.

- Um den Steckverbinder zu trennen, haken Sie das Montagewerkzeug in die Öffnungen und ziehen Sie die Gehäuseteile auseinander.

Technische Daten

	WM4C	BOX WM4C	PV-WM4C-T	PV-WM4C-T-BOX
				
Zulässiger Temperaturbereich	-40 °C ... +85 °C			
Schutzart (gesteckt / ungesteckt)	IP65, IP67 / IP2x			
Bemessungsstrom	35 A (TÜV)		35 A (TÜV) / 35 A (UL)	
Bemessungsspannung	1500 V DC (IEC)		1500 V DC (IEC) / 1500 V DC (UL)	
Bemessungsstoßspannung	16 kV			
Schutzklasse	II			
Verschmutzungsgrad	3			
Bauart	einpoliger, nicht wiederverwendbarer, freier Steckverbinder, Crimpanschlüsse unipolar, not reuseable, free connector, crimp type terminals			
Anzugsdrehmoment	Ø 5.5 ... <6.0 mm: 2.0 Nm ± 0.2 / Ø 6.0 ... 7.0 mm: 1.5 Nm ± 0.2	1.1 ± 0.2 Nm	Ø 5.5 ... <6.0 mm: 2.0 Nm ± 0.2 / Ø 6.0 ... 7.0 mm: 1.5 Nm ± 0.2	1.1 ± 0.2 Nm
Anschließbare Kabel	Leiter für PV-Anwendungen gemäß IEC 62852 Cable for PV applications according to IEC 62852		Leiter für PV-Anwendungen gemäß IEC 62852 / gemäß UL 4703 (90 °C Kabel, nur Kupferleiter) Cable for PV applications according to IEC 62852 / according to UL 4703 (90 °C cable, copper stranded wire only)	
Kabelquerschnitt	4 mm², 6 mm², AWG 12 mit 19 ... 65 Adern, AWG 10 mit 19 ... 105 Adern 4 mm², 6 mm², AWG 12 with 19 ... 65 strands, AWG 10 with 19 ... 105 strands			
Kabelaußendurchmesser	5.5 ... 7.0 mm			
Isolierstoffgruppe der Kabe	I oder II (CTI ≥ 400) I or II (CTI ≥ 400)			
Obere Grenztemperatur ULT	+105 °C			
Normen	CE		CE, UL 62852, CSA C22.2 No. 182.5	
RTI (°C) der Gehäuseisolierung	-		110/110 (elec/str)	

Bestelldaten

Feldsteckverbinder (cULus listed, E548140)

Buchsengehäuse	Typ	VPE*	Best.-Nr.
WM4 C			
	BUGH WM4 C BT Buchsengehäuse	100	1530690000
PV-WM4C-T			
	PV-WM4C-T-4/6F+ Buchsengehäuse		3035650000
Buchsenkontakt	Typ	VPE*	Best.-Nr.
	BUKO WM4 C BT	100	1530670000
	BUKO WM4 C RL	4500	1530770000
	Buchsenkontakt		

Stiftgehäuse	Typ	VPE*	Best.-Nr.
WM4 C			
	SFGH WM4 C BT Stiftgehäuse	100	1530700000
PV-WM4C-T			
	PV-WM4C-T-4/6M- Stiftgehäuse		3035660000
Stiftkontakt	Typ	VPE*	Best.-Nr.
	SFKO WM4 C BT	100	1530680000
	SFKO WM4 C RL	4500	1530780000
	Stiftkontakt Male pin contact		

Zubehör	Typ	VPE*	Best.-Nr.
	VSSO WM4 C Staubschutzkappe universell für Buchsen- und Stiftgehäuse	100	1254870000

Gehäusesteckverbinder (cURus recognized, E548140)

Buchsengehäuse	Typ	VPE*	Best.-Nr.
BOX WM4 C			
	BUGH BOX WM4 C BT Buchsengehäuse	100	1530630000
PV-WM4C-T-BOX			
	PV-WM4C-T-BOX4/6F+ Buchsengehäuse		3035690000
Buchsenkontakt	Typ	VPE*	Best.-Nr.
	BUKO WM4 C BT	100	1530670000
	BUKO WM4 C RL	4500	1530770000
	Buchsenkontakt		

Stiftgehäuse	Typ	VPE*	Best.-Nr.
BOX WM4 C			
	SFGH BOX WM4 C BT Stiftgehäuse	100	1530640000
PV-WM4C-T-BOX			
	PV-WM4C-T-BOX4/6M- Stiftgehäuse		3035710000
Stiftkontakt	Typ	VPE*	Best.-Nr.
	SFKO WM4 C BT	100	1530680000
	SFKO WM4 C RL	4500	1530780000
	Stiftkontakt		

*Verpackungseinheit

Content

Symbols used	12
General safety notes	13
Safety notes for installation	13
Intended use	13
Tools	13
Installing the plug-in connectors	14
WM4 C: Disconnecting the plug	18
PV-WM4C-T: Disconnecting the plug	18
Technical data	19
Order data	20
Field connector	20
Box connector	20

Symbols used

	This symbol cautions against danger caused by hazardous voltage.
	This symbol cautions against danger that may result in material damage.
	This symbol advises you to regard this and other documentations if applicable.
	The arrow indicates notes that enable proper and effective work procedures.

General safety notes

- The electrical connections must not be disconnected and plugged under load.
- The products may only be installed by electrically skilled persons.
- The PV plug-in connectors must be kept away from products or mediums (including gases) that contain petrol, kerosine or plasticizer.

Safety notes for installation

WARNING	
	Hazardous voltage! The electrical connections must not be disconnected and plugged under load. Depending on the light intensity, voltage, generated by the module, may be present!

Please regard the following notes:

- PV plug connections must not be disconnected while under load. They can be placed in a no load state by switching off the DC/AC converter or breaking the AC circuit.
- Protect all not connected connectors from dirt and water during installation.
- Make sure that the O-seal of the plug-in connector is free from dirt before installation.
- Make sure that energized parts like contacts or cables will not induce a ground fault.
- We can not guarantee the technical specifications, if you use other components, accessories or tools for installation than recommended by Weidmüller.
- The PV plug-in connectors must not be subjected to any mechanical loads.

Intended use

The WM4 C plug in connectors are intended for use in photovoltaics only. They shall only be used within the described technical specifications. Warranty is limited to combinations of Weidmüller Photovoltaic connectors.

The UL approval only applies to the PV-WM4C-T... product series, see table:

Type	Order No.
PV-WM4C-T-4/6F+	3035650000
PV-WM4C-T-4/6M-	3035660000
PV-WM4C-T-BOX4/6F+	3035690000
PV-WM4C-T-BOX4/6M-	3035710000

The PV-WM4C-T... product series is considered to be in compliance with UL 62852, Connectors for DC-Application in Photovoltaic Systems – Safety Requirements and Tests, Edition 1, Revision Date 07/06/2022 only when assembled in the manner specified by these installation instructions. Installation in Canada shall be in accordance with CSA C22.1, Canadian Electrical Code, Part I, Safety Standard for Electrical Installations.

In addition, the correctly set crimping tool CTF PV WM4 (order no. 1222870000) must be used for UL-compliant use.

Tools

Required tools for WM4C-T...	Order No.
Mounting tool PV-WM4C-T-T00L	3035720000
Recommended tools	Order No.
Wire stripping pliers multi-stripax® PV	1190490000
Crimping tool CTF PV WM4	1222870000
Mounting tool Screwty 15 (for WM4 C)	1290830000
Mounting tool Screwty 18 (for BOX WM4 C)	1254670000
Torque screwdriver DMS MANUELL	9918370000

Installing the plug-in connectors

Step 1: Assembling the cables



Required tool:
Multi-Stripax PV (1190490000).



Please regard the tool's documentation.

- ▶ Strip the cable to a length of 8 ± 1 mm.
- ▶ Take care not to damage individual strands of the cable.

Step 2: Crimping the contacts for WM4 C



Required tool: Crimping tool PV (1222870000)

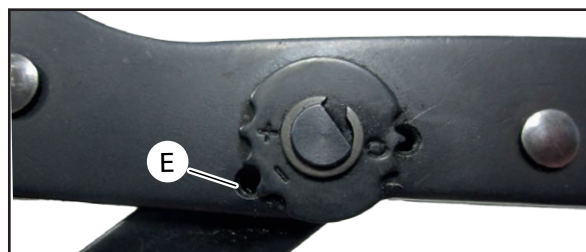
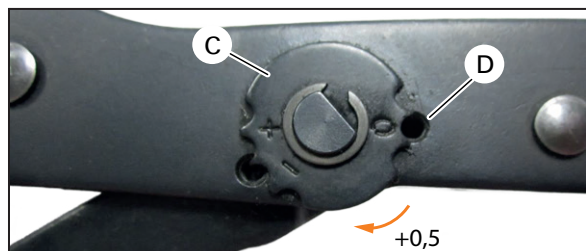
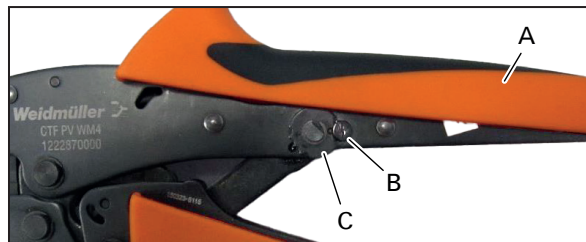


Please regard the tool's documentation.

- ▶ Set the locator to "WM4".
- ▶ Put the metal contact into the appropriate cavity of the manual tool according to the cable cross section. The locator helps you to position the contact properly.
- ▶ Insert the cable into the crimp area and press the crimping pliers completely.
- ▶ Make sure that there is no damage and no sharp edges on the crimp.



Step 2: Crimping the contacts for WM4 Cr PV-WM4C-T... (UL)



Required tool: Crimping tool PV (1222870000)



Please regard the tool's documentation.

The crimping tool is equipped with an adjustment wheel to increase or decrease the contact pressure. The adjustment wheel can be set in half steps between -1.5 and +1.5.

- ▶ Remove the upper handle A.
- ▶ Remove the fastening screw B without turning the adjustment wheel C.

In the standard setting, "0" can be seen next to the opening D for the fastening screw.

- ▶ Open the tool completely before turning the adjustment wheel C.
- ▶ Turn the adjustment wheel C one step clockwise (+0.5). The opening E for the fixing screw at the + / - marking is now exposed.
- ▶ Insert the fastening screw B into opening E and tighten the screw.

The correct contact pressure is now set.

- ▶ Press the upper handle back onto the crimping tool.



- ▶ Set the locator to "WM4".
- ▶ Put the metal contact into the 6²/4² cavity of the manual tool for AWG12 and AWG10 wires. The locator helps you to position the contact properly.
- ▶ Insert the cable into the crimp area 6²/4² and completely press the crimping pliers once.
- ▶ Make sure that there is no damage and no sharp edges on the crimp.
- ▶ If necessary, adjust the contact pressure again.

Step 3: Connecting the line



- ▶ Insert the crimped contact evenly into the housing until the contact has reached its end position and a “click” can be heard.
- ▶  If using cables with the maximum external diameter of 7 mm it may be necessary to turn back the union nut.
- ▶ Check that the fastening is correct by gently pulling the cable.

Step 4 (WM4 C and PV-WM4C-T): Assembling the housing



Required tools:

- Screwty SW15 (1290830000)
- DMS MANUELL 0,5-1,7 (9918370000)

- ▶ Tighten the union nut manually.
- ▶ Fasten the union nut using the tool.

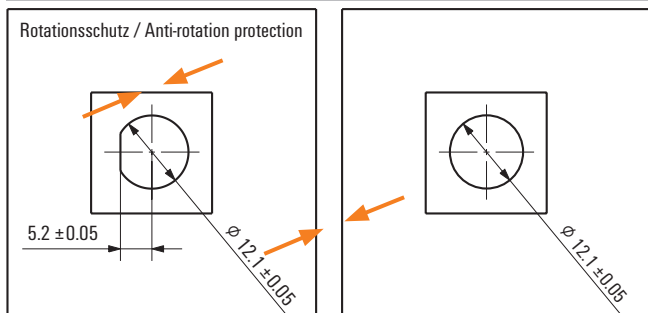
When doing so please observe the appropriate tightening torque, which depends on the cable exterior diameter:

Ø 5.5 ... <6.0 mm: 2.0 Nm ± 0.2

Ø 6.0 ... 7.0 mm: 1.5 Nm ± 0.2



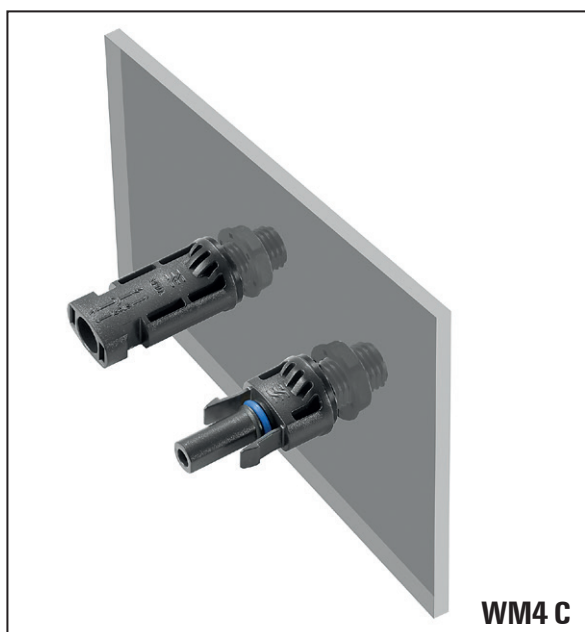
Step 4 (BOX WM4 C and PV-WM4C-T BOX): Assembling the housing



- Prepare the assembly opening according to the adjacent drawings. If you want to achieve the anti-rotation protection, please regard the left hand drawing.



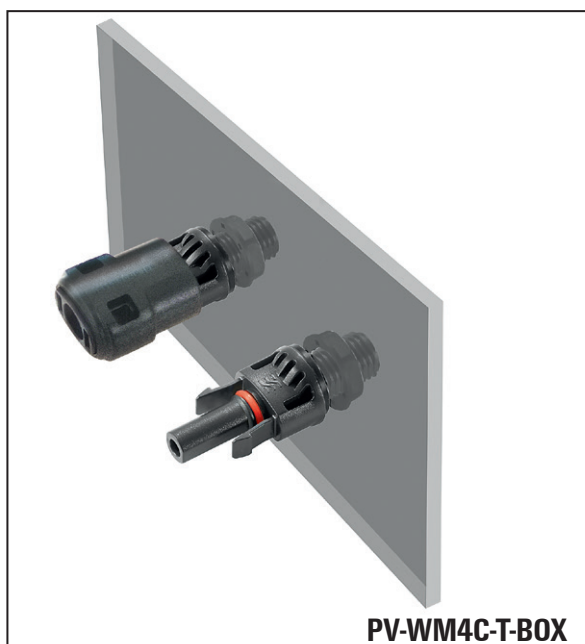
Please make sure that the opening is free of burrs before you continue the assembly.



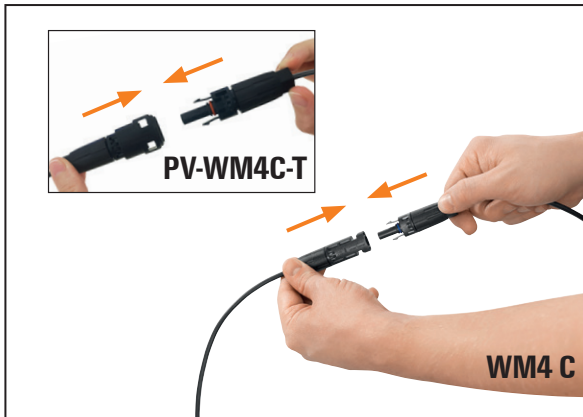
Required tools:

- Screwty SW18 (1254670000)
- DMS MANUELL 0,5-1,7 (9918370000)

- Mount the connector with the sealing on the outer part of the wall and the nut on the inner part of the wall.
- Tighten the nut using the tool (torque 1.1 ± 0.2 Nm).



Step 5 (WM4 C and PV-WM4C-T: Connecting the plug)



- Plug the male pin housing into the female socket housing until the latching hooks snap into place.
- Check that the fastening is correct by gently pulling.

WM4 C: Disconnecting the plug



WARNING



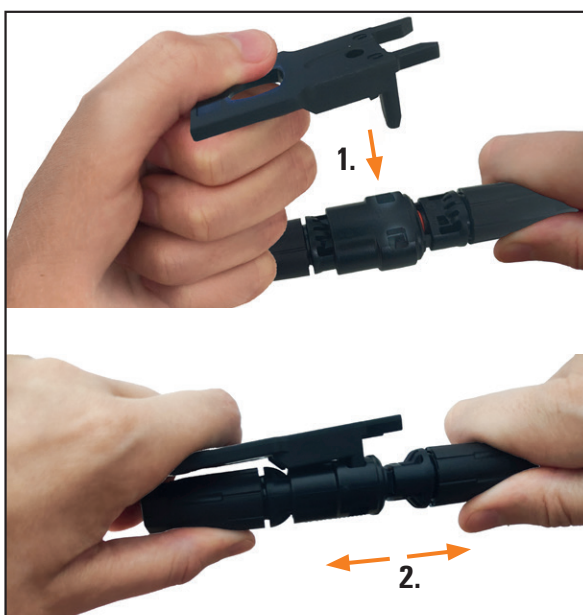
Hazardous voltage!

The electrical connections must not be disconnected and plugged under load. Depending on the light intensity, voltage, generated by the module, may be present!

The housings of the plug can be separated without any tool.

- To disconnect the connector press the latching hooks together and pull the housing components apart.

PV-WM4C-T: Disconnecting the plug



WARNING



Hazardous voltage!

The electrical connections must not be disconnected and plugged under load. Depending on the light intensity, voltage, generated by the module, may be present!

Connectors with a safety cap (3035660000, 3035710000) can only be disconnected using the PV-WM4C-T-TOOL assembly tool, 3035720000.

- To disconnect the connector, hook the assembly tool into the openings and pull the housing components apart.

Technical data

	WM4C	BOX WM4C	PV-WM4C-T	PV-WM4C-T-BOX
				
Permissible temperature range	-40 °C ... +85 °C			
Protection degree (mated / unmated)	IP65, IP67 / IP2x			
Rated current	35 A (TÜV)		35 A (TÜV) / 35 A (UL)	
Rated voltage	1500 V DC (IEC)		1500 V DC (IEC) / 1500 V DC (UL)	
Rated impulse voltage	16 kV			
Protection class	II			
Verschmutzungsgrad	3			
Construction type	einpoliger, nicht wiederverwendbarer, freier Steckverbinder, Crimpanschlüsse unipolar, not reuseable, free connector, crimp type terminals			
Tightening torque	Ø 5.5 ... <6.0 mm: 2.0 Nm ± 0.2 / Ø 6.0 ... 7.0 mm: 1.5 Nm ± 0.2	1.1 ± 0.2 Nm	Ø 5.5 ... <6.0 mm: 2.0 Nm ± 0.2 / Ø 6.0 ... 7.0 mm: 1.5 Nm ± 0.2	1.1 ± 0.2 Nm
Connectable cables	Leiter für PV-Anwendungen gemäß IEC 62852 Cable for PV applications according to IEC 62852		Leiter für PV-Anwendungen gemäß IEC 62852 / gemäß UL 4703 (90 °C Kabel, nur Kupferleiter) Cable for PV applications according to IEC 62852 / according to UL 4703 (90 °C cable, copper stranded wire only)	
Cable cross section	4 mm², 6 mm², AWG 12 mit 19 ... 65 Adern, AWG 10 mit 19 ... 105 Adern 4 mm², 6 mm², AWG 12 with 19 ... 65 strands, AWG 10 with 19 ... 105 strands			
Cable exterior diameter	5.5 ... 7.0 mm			
Insulating material group of cables	I oder II (CTI ≥ 400) I or II (CTI ≥ 400)			
Upper limiting temperature ULT	+105 °C			
Standards	CE		CE, UL 62852, CSA C22.2 No. 182.5	
RTI (°C) of housing insulating material	-		110/110 (elec/str)	

Order data

Field connector (cULus listed, E548140)

Female socket housing	Type	Pack. unit	Order No.
WM4 C			
	BUGH WM4 C BT Female socket housing	100	1530690000
PV-WM4C-T			
	PV-WM4C-T-4/6F+ Female socket housing		3035650000
Female socket contact	Type	Pack. unit	Order No.
	BUKO WM4 C BT	100	1530670000
	BUKO WM4 C RL Female socket contact	4500	1530770000

Male pin housing	Type	Pack.unit	Order No.
WM4 C			
	SFGH WM4 C BT Male pin housing	100	1530700000
PV-WM4C-T			
	PV-WM4C-T-4/6M- Male pin housing		3035660000
Male pin housing	Type	Pack.unit	Order No.
	SFKO WM4 C BT	100	1530680000
	SFKO WM4 C RL Male pin contact	4500	1530780000

Zubehör Accessories	Typ Type	VPE* Pack. unit	Best.-Nr. Order No.
	VSSO WM4 C Universal dust cap for female socket housing and male pin housing	100	1254870000

Box connector (cURus recognized, E548140)

Female socket housing	Type	Pack. unit	Order No.
WM4 C			
	BUGH BOX WM4 C BT Female socket housing	100	1530630000
PV-WM4C-T-BOX			
	PV-WM4C-T-BOX4/6F+ Female socket housing		3035690000
Female socket contact	Type	Pack. unit	Order No.
	BUKO WM4 C BT	100	1530670000
	BUKO WM4 C RL Female socket contact	4500	1530770000

Male pin housing	Type	Pack.unit	Order No.
BOX WM4 C			
	SFGH BOX WM4 C BT Male pin housing	100	1530640000
PV-WM4C-T-BOX			
	PV-WM4C-T-BOX4/6M- Male pin housing		3035710000
Male pin housing	Type	Pack.unit	Order No.
	SFKO WM4 C BT	100	1530680000
	SFKO WM4 C RL Male pin contact	4500	1530780000

*Verpackungseinheit /Packaging unit

