

## Assembly instructions

### PUSH IN spring connection – plug-in connector B2CF 3.50

#### OMNIMATE Signal – series B2CF 3.50/180

All other technical data can be obtained from the data sheet



#### Cables suitable for connection:

Strip the insulation from the cables to a length of approx. 10 mm ± 1 mm, even if you are using wire-end ferrules. If you use wire-end ferrules with plastic collars, strip the cables according to the table below.

|                                                        | min. cable connection cross-section | max. cable connection cross-section |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Solid (H05(07) V-U)</b>                             | 0.14 mm <sup>2</sup>                | 1.5 mm <sup>2</sup>                 |
| <b>Flexible (H05(07) V-U)</b>                          | 0.14 mm <sup>2</sup>                | 1.5 mm <sup>2</sup>                 |
| <b>with wire-end ferrule according to DIN 46 228/1</b> | 0.25 mm <sup>2</sup>                | 1.5 mm <sup>2</sup> *1              |
| <b>with wire-end ferrule; with collar DIN 46 228/4</b> | 0.25 mm <sup>2</sup>                | 1.0 mm <sup>2</sup> *1; *2          |
| <b>AWG</b>                                             | 26                                  | 18                                  |

\*1: Restriction for max. wire cross-section: crimp shape according to European standard EN 60947-1. We recommend the following crimping tools:

- Crimping tool for wire-end ferrule of 0.25 mm<sup>2</sup> to 1.5 mm<sup>2</sup> with trapezoidal indentation crimp, type PZ6/5 (Order No. 9011460000)
- Crimping tool for wire-end ferrule of 0.14 mm<sup>2</sup> to 0.75 mm<sup>2</sup> with trapezoidal crimp, type PZ1.5 (Order No. 9005990000)

\*2: Please use wire-end ferrules according to the table below

#### We recommend using the following wire-end ferrules:

| Cable diameter             | Type     | Weidmüller colour code<br>Order number | DIN colour code<br>Order number | Stripping length |
|----------------------------|----------|----------------------------------------|---------------------------------|------------------|
| <b>1.00 mm<sup>2</sup></b> | H1.0/18  | 9025930000                             | 9019110000                      | 15 ± 1 mm        |
| <b>0.75 mm<sup>2</sup></b> | H0.75/18 | 9025910000                             | 9019060000                      | 15 ± 1 mm        |
| <b>0.50 mm<sup>2</sup></b> | H0.5/16  | 9025870000                             | 9019020000                      | 12 ± 1 mm        |
| <b>0.34 mm<sup>2</sup></b> | H0.34/12 | 9025770000                             |                                 | 10 ± 1 mm        |
| <b>0.25 mm<sup>2</sup></b> | H0.25/12 | 9025760000                             |                                 | 10 ± 1 mm        |
| <b>0.14 mm<sup>2</sup></b> | H0.14/12 | 9028240000                             |                                 | 10 ± 1 mm        |

Examples of crimp shape according to European standard EN 60947-1:

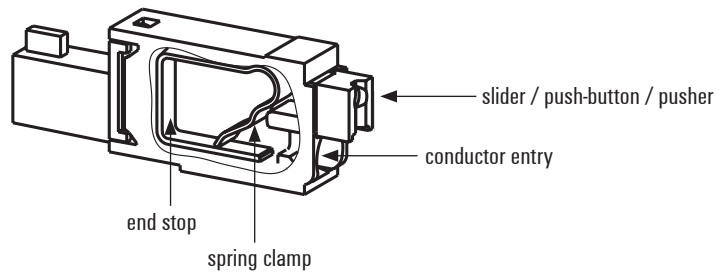


## PUSH IN connector design:

### Handling:

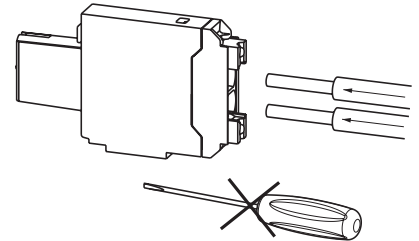
#### Recommended tool:

- Screwdriver blade 0.4 x 2.5
- Screwdriver blade standard DIN 5264



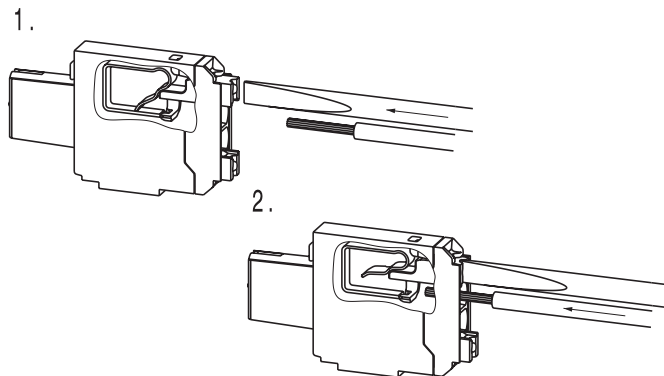
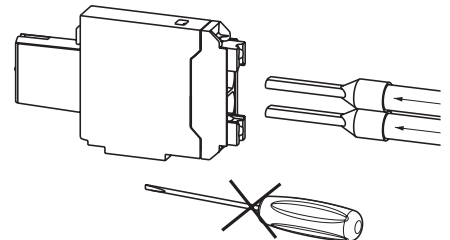
#### Solid conductors:

1. A stripped solid conductor is simply plugged into the contact point up to the end stop.



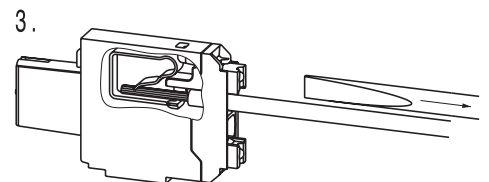
#### Conductors with wire-end ferrule:

1. Stranded conductors with crimped-on wire-end ferrules, with and without plastic collars, are simply plugged into the contact point up to the end stop.  
When plugging-in, an initial resistance (spring clamp) has to be overcome

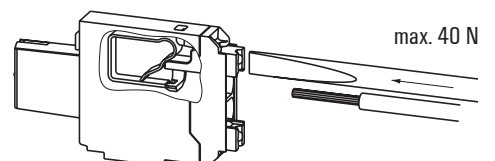


#### Flexible conductors:

1. Open the contact point by activating the slider / push-button / pusher
2. Insert stranded conductors, without crimped-on wire-end ferrules.
3. Remove tool from slider / push-button / pusher



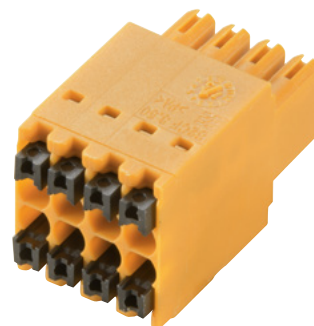
- When connecting or disconnecting the conductors, the actuating force of the slider / push-button / pusher must be max. 40 N
- After connection, the strand/cable has to be checked, whether the strand is tight and cannot be pulled out again.



## Montageanleitung PUSH IN Federanschluss – Steckverbinder B2CF 3.50

### OMNIMATE Signal – Serie B2CF 3.50/180

Alle weiteren technischen Daten sind dem Datenblatt zu entnehmen.



#### Anschließbare Leiter:

Isolieren Sie die Leitungen auf einer Länge von ca. 10 mm  $\pm$  1 mm ab, auch wenn Sie Aderendhülsen verwenden. Wenn Sie Aderendhülsen mit Kunststoffkragen verwenden, isolieren Sie die Leitungen gemäß unten stehender Tabelle ab.

|                                           | min. Leiteranschlussquerschnitt | max. Leiteranschlussquerschnitt |
|-------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Eindrähtig (H05(07) V-U)                  | 0,14 mm <sup>2</sup>            | 1,5 mm <sup>2</sup>             |
| Feindrähtig (H05(07) V-U)                 | 0,14 mm <sup>2</sup>            | 1,5 mm <sup>2</sup>             |
| mit Aderendhülse nach DIN 46 228/1        | 0,25 mm <sup>2</sup>            | 1,5 mm <sup>2</sup> *1          |
| mit Aderendhülse, mit Kragen DIN 46 228/4 | 0,25 mm <sup>2</sup>            | 1,0 mm <sup>2</sup> *1; *2      |
| AWG                                       | 26                              | 18                              |

\*1: Einschränkung für max. Leiterquerschnitt: Crimpform entsprechend Europa-Norm EN 60947-1. Zum Crimpen empfehlen wir folgende Werkzeuge:

- Crimpwerkzeug für Aderendhülsen von 0,25mm<sup>2</sup> bis 1,5mm<sup>2</sup> mit Trapezindent-Crimp, Typ PZ6/5 (Best.-Nr. 9011460000)
- Crimpwerkzeug für Aderendhülsen von 0,14mm<sup>2</sup> bis 0,75mm<sup>2</sup> mit Trapezcrimp, Typ PZ1.5 (Best.-Nr. 9005990000)

\*2: Bitte AEH gemäß untenstehender Tabeller verwenden

#### Wir empfehlen die folgenden Aderendhülsen zu verwenden:

| Leiterquerschnitt    | Type     | Weidmüller-Farbcode<br>Bestellnummer | DIN-Farbcode<br>Bestellnummer | Abisolierlänge |
|----------------------|----------|--------------------------------------|-------------------------------|----------------|
| 1,00 mm <sup>2</sup> | H1,0/18  | 9025930000                           | 9019110000                    | 15 $\pm$ 1 mm  |
| 0,75 mm <sup>2</sup> | H0,75/18 | 9025910000                           | 9019060000                    | 15 $\pm$ 1 mm  |
| 0,50 mm <sup>2</sup> | H0,5/16  | 9025870000                           | 9019020000                    | 12 $\pm$ 1 mm  |
| 0,34 mm <sup>2</sup> | H0,34/12 | 9025770000                           |                               | 10 $\pm$ 1 mm  |
| 0,25 mm <sup>2</sup> | H0,25/12 | 9025760000                           |                               | 10 $\pm$ 1 mm  |
| 0,14 mm <sup>2</sup> | H0,14/12 | 9028240000                           |                               | 10 $\pm$ 1 mm  |

Beispiele Crimpform entsprechend Europa-Norm EN 60947-1:

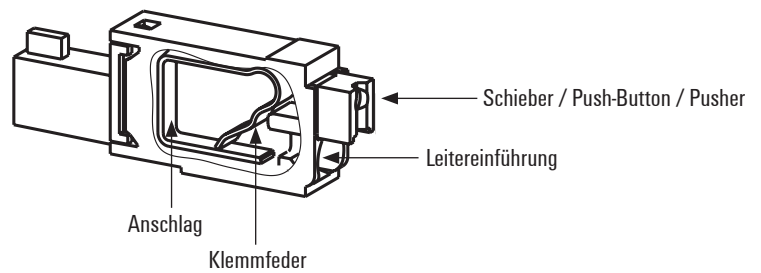


## Aufbau Push In Steckverbinder:

### Handling:

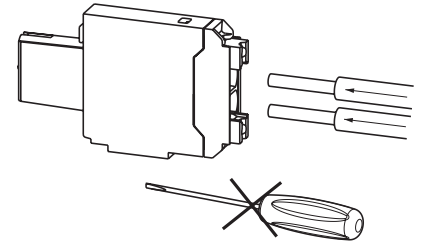
#### Empfohlenes Werkzeug:

- Schraubendreherklinge 0,4 x 2,5
- Schraubendreherklinge Norm DIN 5264



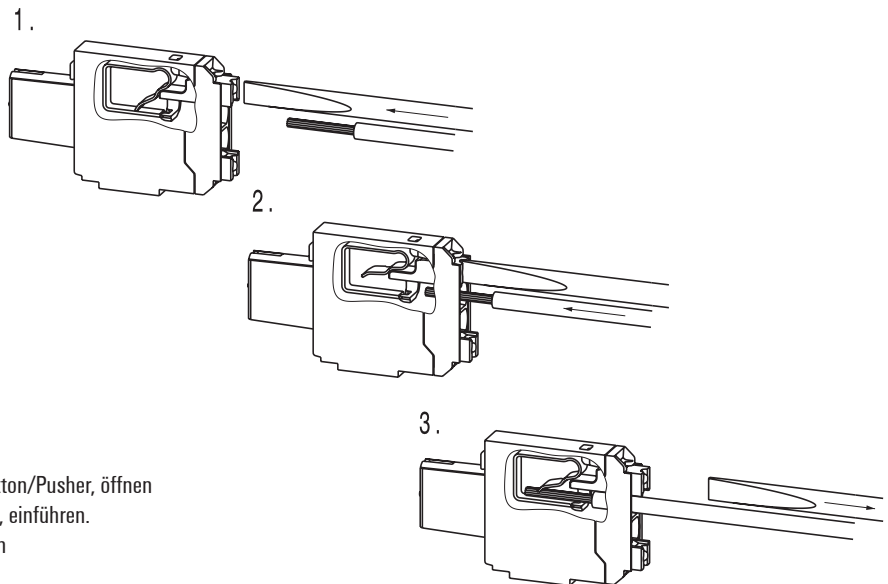
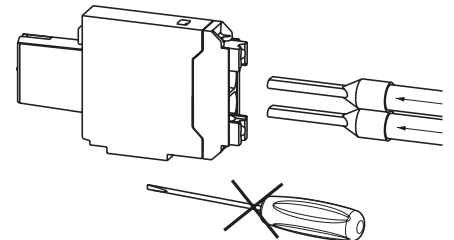
#### Starre Leiter:

1. Ein abisolierter starrer Leiter wird einfach, bis zum Anschlag, in die Klemmstelle gesteckt.



#### Leiter mit Aderendhülse:

1. Mehrdrähtige Leiter mit aufgecrimpten Aderendhülsen, mit und ohne Kunststoffkragen, werden einfach, bis zum Anschlag, in die Klemmstelle gesteckt.  
Beim Einstecken muss ein erster Widerstand (Klemmfeder) überwunden werden



#### Flexible Leiter:

1. Klemmstelle, durch Betätigung des Schiebers/Push-Button/Pusher, öffnen
2. Mehrdrähtige Leiter, ohne aufgecrimte Aderendhülsen, einführen.
3. Werkzeug vom Schieber/Push-Button/Pusher entfernen

- Beim Be- oder Entschalten der Leiter darf die Betätigungskraft des Schiebers/Push-Button/Pusher max. 40 N betragen
- Nach dem Anschließen, der Litze/Leitung, ist zu prüfen, ob die Litze fest sitzt und nicht wieder herausgezogen werden kann.

