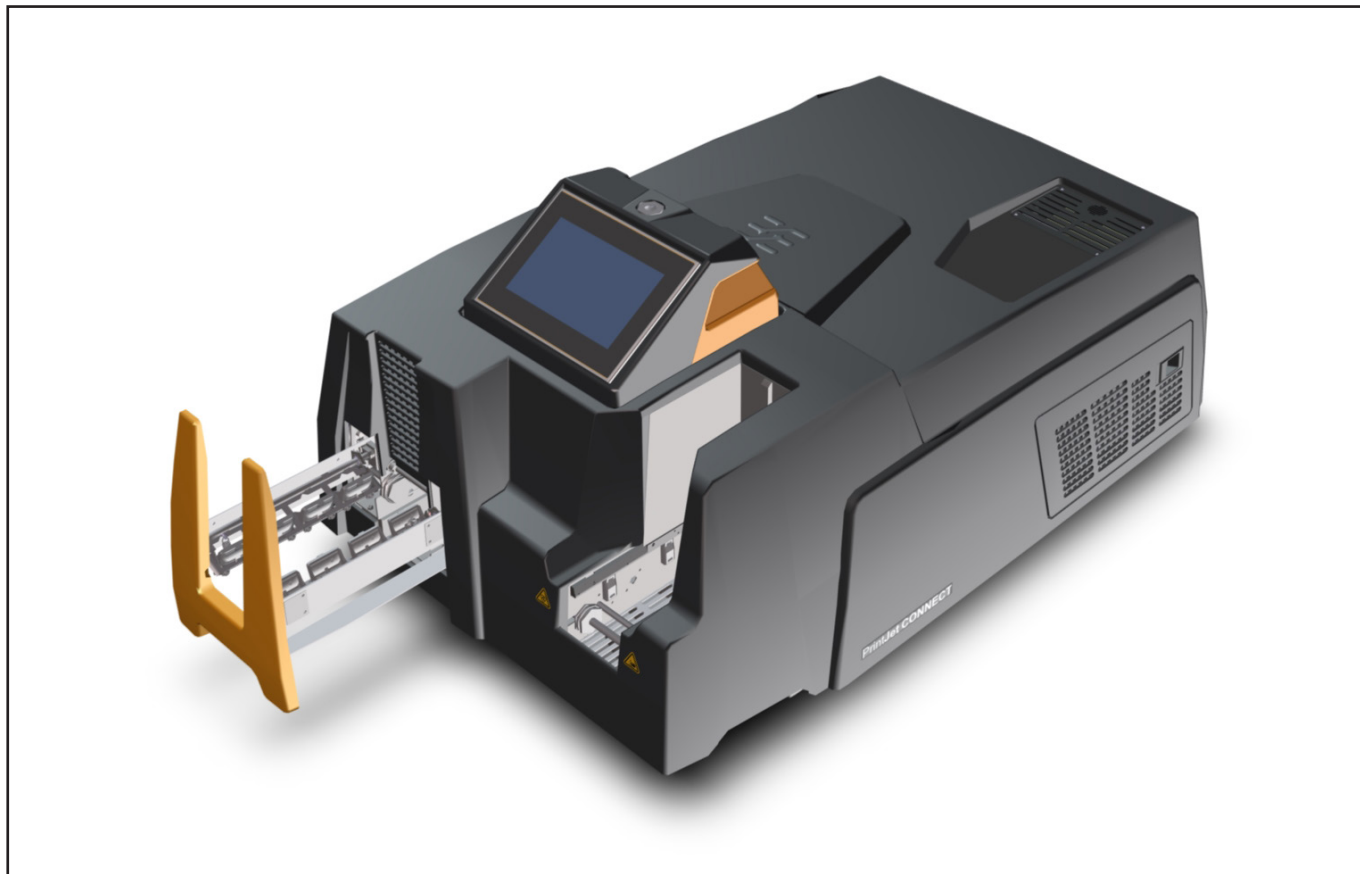


PrintJet CONNECT

PrintJet CONNECT 2715590000



Ženklinimo įrenginys, naudojimo instrukcija

Turinys

1	Apie šią dokumentaciją	4	5	Valdymas	31
1.1	Visa dokumentacija	4	5.1	Nuorodos dėl valdymo	31
1.2	Sutartiniai ženklai	4	5.2	Kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“ įdėjimas	32
1.3	Garantija ir atsakomybė	5	5.3	Programinės įrangos nuostatos	34
1.4	Autoriaus teisės	5	5.4	Automatinis suderinimas	34
1.5	Garantijos sąlygos	5	5.5	Spausdinimas ant kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“	34
2	Bendrosios saugos nuorodos	6	5.6	Nustatymai jutikliniame skydelyje	35
2.1	Bendroji naudojimo informacija	6	6	Valymas ir einamoji techninė priežiūra	40
2.2	Perdirbimas pagal EEIA	7	6.1	Saugos informacija	40
2.3	Ant įrenginio naudojami simboliai ir nuorodos	8	6.2	Programine įranga valdoma einamoji techninė priežiūra	40
2.4	Naudojimas pagal paskirtį	8	6.3	Spausdinimo galvutės valymas rankiniu būdu	42
2.5	Liekamoji rizika naudojant įrenginį	9	6.4	Rašalo kasečių ir specialaus skysčio kasečių keitimas	43
2.6	Saugos ir apsauginiai įrenginiai	10	6.5	Spausdinimo galvutės kalibravimas	45
2.7	Reikalavimai darbuotojams	10	6.6	Rašalo surinkimo indo keitimas	49
3	Gaminio aprašymas	11	6.7	Spausdintuvo korpuso / jutiklinio skydelio valymas	51
3.1	Spausdintuvas	12	6.8	Spausdintuvo programinės įrangos atnaujinimas	51
3.2	Jutiklinis skydelis	15	7	Nesklandumų šalinimas	53
3.3	Kortelės „MultiCard“ ir „MetalliCard“	20	7.1	Bendroji informacija	53
4	Eksplotacijos pradžia	22	7.2	Sutrikimų sąrašas	54
4.1	Išpakavimas	22	8	Spausdintuvo eksploatavimo nutraukimas	56
4.2	Pristatomas komplektas	22	8.1	Rimties režimas	56
4.3	Spausdintuvo įrengimas	22	8.2	Spausdintuvo supakavimas ir transportavimas	56
4.4	Išvesties detuvės ištraukimas	24	8.3	Spausdintuvo šalinimas	56
4.5	Jutiklinio skydelio padėties nustatymas	24	9	Priedas	57
4.6	Spausdintuvo prijungimas	25	9.1	Techniniai duomenys	57
4.7	Spausdintuvo įjungimas / budėjimo režimo įjungimas	26	9.2	Užsakymo duomenys	58
4.8	Rašalo kasečių keitimas	26	9.3	Atitikties deklaracija	58
4.9	Kalbos jutikliniame skydelyje parinkimas	28			
4.10	Ženklinimo programinės įrangos „M-Print® PRO“ įdiegimas	28			
4.11	Kortelės „MultiCard“ nustatymas ir priderinimas spausdintuvui	30			
4.12	Bandomasis spausdinimas	30			

Gamintojas

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
32758 Detmold, Vokietija
T. +49 5231 14-0
F. +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dokumento Nr. 2779670000
Redakcija 01/Sausis 2023

1 Apie šią dokumentaciją

Šioje naudojimo instrukcijoje pateikiama visa informacija, kurios gali prireikti norint sklandžiai eksploatuoti spausdintuvą „PrintJet CONNECT“ (toliau vadinamą spausdintuvu arba įrenginiu).

Visi asmenys, kuriems pavedama pradėti naudoti spausdintuvą, jį valdyti, valyti, atlikti jo einamąją techninę priežiūrą ir šalinti sutrikimus, privalo perskaityti šią naudojimo instrukciją, ją suprasti ir ja vadovautis. Tai itin taikytina visai pateiktai saugos informacijai.

Perskaityę naudojimo instrukciją, galėsite:

- saugiai eksploatuoti spausdintuvą;
- tinkamai valyti spausdintuvą;
- imtis tinkamų veiksmų atsiradus sutrikimų.

Be šios naudojimo instrukcijos, taip pat reikia laikytis šalyje, kurioje naudojamas šis įrenginys, galiojančių bendrųjų, įstatyminių ir kitų privalomųjų nuostatų, susijusių su nelaimingų atsitikimų prevencija ir aplinkosauga. Ši naudojimo instrukcija yra neatsiejama spausdintuvo komplekto dalis. Ją reikia laikyti šalia spausdintuvo gerai prieinamoje vietoje per visą jo naudojimo trukmę.

1.1 Visa dokumentacija

Visą dokumentaciją sudaro tokie dokumentai:

- Naudojimo instrukcija „PrintJet CONNECT“
Failas: OPIN_PJC_1t_2779670000_01_01-2023.pdf
- Naudojimo instrukcija „M-Print® PRO“
Failas: usermanual.pdf
- Spausdintuvo įdiegimas ir konfigūravimas
Failas: printersetup.pdf

Dokumentus rasite pridėtame DVD ir internetiniame kataloge.

1.2 Sutartiniai ženklai

Įspėjamosios nuorodos šioje naudojimo instrukcijoje pateikiamos skirtingai, priklausomai nuo pavojaus dydžio.

	PAVOJUS
	Pavojus gyvybei! Nuorodos, pažymėtos signaliniu žodžiu „Pavojus“, įspėja Jus dėl situacijų, kuriose, jei nepaisysite pateiktų nuorodų, būsite mirtinai arba sunkiai sužaloti.

	ĮSPĖJIMAS
	Galimas pavojus gyvybei! Nuorodos, pažymėtos signaliniu žodžiu „Įspėjimas“, įspėja Jus dėl situacijų, kuriose, jei nepaisysite pateiktų nuorodų, galite būti mirtinai arba sunkiai sužaloti.

	ATSARGIAI
	Sužeidimo pavojus! Nuorodos, pažymėtos signaliniu žodžiu „Atsargiai“, įspėja Jus dėl situacijų, kuriose, jei nepaisysite pateiktų nuorodų, galite būti sužaloti.

	DĖMESIO
	Daiktinė žala! Nuorodos, pažymėtos signaliniu žodžiu „Dėmesio“, įspėja Jus dėl situacijų, kuriose gali būti padaryta daiktinės žalos.

Su konkrečia situacija susijusios įspėjamosios nuorodos gali būti su tokiais įspėjamaisiais simboliais:

Simbolis	Reikšmė
	Įspėjimas dėl pavojingos elektros įtampos
	Įspėjimas dėl pavojaus susižeisti (prisipaus-ti) rankas

Simbolis	Reikšmė
	Įspėjimas dėl pavojaus nusideginti į karštus paviršius
	Įspėjimas dėl automatinio spausdintuvo paleidimo
	Įspėjimas dėl pavojaus susižeisti rankas į smailius daiktus
	Įspėjimas dėl elektromagnetinių trukdžių
	Darbus leidžiama atlikti tik profesionaliam elektrikui
	Darbus atlikti tik dėvint asmeninės apsaugos priemones
	Nuorodos dėl dokumentacijos

Likusiųose tekstuose dar naudojami tokios reikšmės formatai:



Šalia tokios rodyklės esantys tekstai yra nuorodos, nesusijusios su saugumu, tačiau pateikiančios svarbios informacijos apie teisingą ir efektyvų darbą.

- Po šios žymos pateikti tekstai yra veiksmų nurodymai.
- Po šios žymos pateikti tekstai yra sąrašai.

1.3 Garantija ir atsakomybė

Taikomi tiekimo sutartyje nurodyti įsipareigojimai, bendrovės „Weidmüller Interface GmbH & Co. KG“ bendrosios ir tiekimo nuostatos ir sąlygos bei pasirašant sutartį galioję teisiniai nuostatai.

Visa informacija ir nuorodos šioje naudojimo instrukcijoje parengti pagal galiojančius standartus ir taisykles, remiantis moderniausia technologija bei ilgametėmis mūsų žiniomis ir patirtimi.

Garantijos ir atsakomybės pretenzijos, reiškiamos dėl sužalojimo arba daiktinių nuostolių, nepriimamos, jei jos yra sietinos su viena arba keliomis iš šių priežasčių:

- nenumatytas arba netinkamas spausdintuvo naudojimas (žr. skyrių 2.4 8 puslapyje);
- netinkamas spausdintuvo įrengimas, paleidimas, valdymas, einamoji techninė priežiūra arba valymas;
- spausdintuvo eksploatavimas, kai jo korpusas pažeistas arba netinkamai sumontuotas;
- naudojimo instrukcijos nepaisymas;
- leidimas dirbti neišmokytiems darbuotojams;
- spausdintuvo konstrukcijos pakeitimai (Modifikuoti ir kitaip keisti spausdintuvą yra draudžiama. Draudimo nesilaikant, spausdintuvo EB atitikties deklaracija nebegalioja.);
- techniniai pakeitimai;
- spausdintuvo korpuso atidarymas;
- pasenusių rašalo kasečių naudojimas;
- nepatvirtintų arba nustatytų techninių reikalavimų neatitinkančių atsarginių dalių naudojimas;
- stichinės nelaimės, nesusijusių veiksmų poveikis ir nenugalimos jėgos.

Pasilieka teisę atlikti techninius pakeitimus toliau plėtojant ir tobulinant funkcijas.

1.4 Autoriaus teisės

Šią naudojimo instrukciją saugo autoriaus teisės. Instrukcija skirta naudoti tik įmonės viduje.

Naudojimas bet koku kitu būdu, nei numatyta autoriaus teisėse, be raštiško bendrovės „Weidmüller Interface GmbH & Co. KG“ leidimo draudžiamas. Ypatingai tai taikoma dauginimui ir vertimui.

Teisės pažeidus, atsiranda atsakomybė už nuostolius. Išlieka teisė į papildomas pretenzijas.

1.5 Garantijos sąlygos

Garantijos nuostatos ir sąlygos pateiktos bendrovės „Weidmüller Interface GmbH & Co. KG“ bendrosiose ir tiekimo nuostatose ir sąlygose.

2 Bendrosios saugos nuorodos

	ĮSPĖJIMAS
	Nepaisant toliau pateiktų saugos nuorodų gali grėsti sunkūs sužeidimai! Pavojus žmonėms dėl elektros ir mechaninio poveikio ▶ Prieš pradėdami eksploatuoti spausdintuvą, atidžiai perskaitykite šiame skyriuje pateiktas saugos ir pavojaus nuorodas. ▶ Be šioje naudojimo instrukcijoje pateiktų nuorodų, taip pat paisykite šalyje galiojančių darbo, eksploatacijos ir saugos reikalavimų. ▶ Laikykitės esamų įmonės taisyklių.

Toliau išvardytais atvejais privalote atjungti spausdintuvą nuo el. tinklo ir kreiptis į kvalifikuotą techninės priežiūros specialistą:

- Maitinimo kabelis arba kištukas yra susidėvėję arba pažeisti.
- Į spausdintuvą pateko skysčių.
- Spausdintuvas nukrito arba buvo pažeistas jo korpusas.
- Spausdintuvo veikimas akivaizdžiai neatitinka charakteristikų, pvz., prasta spausdinimo kokybė arba nepakankamas atsparumas nutrynimui ir braižymui.

	ATSARGIAI
	Sužeidimo atvirame spausdintuve pavojus! Kišant rankas į atvirą spausdintuvą galima įsipjauti arba prisipausti. ▶ Niekada nenuimkite spausdintuvo korpuso. ▶ Įrenginio viduje esančius komponentus pakeisti paveskite „Weidmüller“ techninės priežiūros specialistui.

DĖMESIO
Įrenginio sugadinimas! Negalima nuimti spausdintuvo korpuso. Atidarydami korpusą Jūs netenkate visų teisių į garantiją.

- Užtikrinkite, kad visi asmenys, atliekantys su įrenginiu kokius nors veiksmus, būtų perskaitę ir supratę naudojimo instrukciją.
- Spausdintuvą naudokite tik pagal paskirtį (žr. skyrių 2.4 8 puslapyje).

- Pasirūpinkite, kad visos saugos ir pavojaus nuorodos, esančios ant spausdintuvo, būtų gerai įskaitomos ir, jei reikia, jas atnaujinkite.
- Darbus su įrenginiu leiskite atlikti tik instruktuiotam personalui.
- Naudojimo instrukciją visada laikykite įrenginio naudojimo vietoje. Būtina užtikrinti, kad visi asmenys, kurie naudoja įrenginį, galėtų bet kada pažiūrėti naudojimo instrukciją.

2.1 Bendroji naudojimo informacija

- Parinkdami vietą, kurioje įrengsite spausdintuvą, įsitinkinkite, ar aplinkos sąlygos yra tinkamos (žr. skyrių 9.1 57 puslapyje).
- Užtikrinkite, kad spausdintuvo korpuse esančios angos nebūtų užstotos arba uždengtos.
- Neišjunkite spausdintuvo!
- Neišjunkite spausdintuvo! Spausdintuvas į budėjimo režimą persijungia automatiškai. Darbiniai parametrai nepakinta tik tuomet, kai spausdintuvas yra įjungtas. Šie parametrai užtikrina, pvz., optimalų spausdinimo galvutės valymą.
- Darbo metu rašalo skyriaus dangtį laikykite uždarytą.



Naudokite tik bendrovės „Weidmüller“ pagamintus arba patvirtintus gaminius (ženklinimo programinę įrangą „M-Print® PRO“, korteles „MultiCard“ / „MetalliCard“ ir rašalo kasetes).

Spausdintuvo sutrikimams, blogai spausdinimo kokybei ir žalai, atsiradusiems naudojant nepatvirtintus arba netinkamus priedus ir eksploatacines medžiagas, garantija netaikoma.

2.1.1 Elgesys su rašalo ir specialaus skysčio kasetėmis

- Rašalo ir specialaus skysčio kasetes laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- Rašalo ir specialaus skysčio negalima naudoti maistui. Saugokitės, kad rašalo nepatektų ant jokios gleivinės. Jei prarijote rašalo, praskalaukite burną ir išgerkite daug vandens. Neskatininkite vėmimo.
- Su rašalo ir specialaus skysčio kasetėmis elkitės atsargiai, antraip rašalas arba skystis gali išsilieti ir sutepti.
- Su panaudotomis rašalo ir specialaus skysčio kasetėmis elkitės atsargiai, nes tiekimo angos vis dar gali būti rašalo arba skysčio. Jei rašalo arba specialaus skysčio pateko ant odos, gerai nuplaukite su muilu ir vandeniu.
- Jokiu būdu nelieskite rašalo arba specialaus skysčio kasetės tiekimo angos arba tiekimo angos srities.
- Nepurtykite rašalo arba specialaus skysčio kasečių, nes dėl to rašalas arba skystis gali išsilieti.
- Rašalo arba specialaus skysčio kasečių ardyti arba jų papildyti negalima.
- Neatidarytas rašalo arba specialaus skysčio kasetes laikykite vėsioje ir sausoje vietoje, geriausia šaldytuve maždaug 4 °C temperatūroje. Vėsius rašalo arba specialaus skysčio kasetes prieš naudojimą palikite sušilti kambario temperatūroje ne trumpiau kaip tris valandas.
- Rašalo kasetes iš spausdintuvo išimkite tik tuomet, kai jos yra tuščios arba kai pasibaigia jų galiojimo laikas.
- Nenaudokite rašalo kasečių, kurių galiojimo laikas pasibaigęs.
- Priartėjus rašalo galiojimo laiko pabaigai (išspausdinta ant pakuotės), jutikliniame skydelyje parodomas pranešimas. Kad spausdinimo rezultatas būtų kokybiškas, rašalą reikėtų suvartoti iki datos, nurodytos rašalo kasetės etiketėje.

DĖMESIO

Įrenginio sugadinimas dėl seno rašalo!

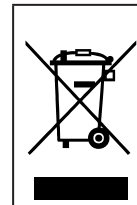
Naudojant rašalą, kurio galiojimo laikas pasibaigęs, galima sugadinti spausdintuvą.

2.2 Perdirbimas pagal EEIĄ

Šiuo simboliu pažymėtiems gaminiams taikoma Direktyva 2012/19/ES dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų.

Gaminiuose yra medžiagų, kurios gali kelti pavojų aplinkai ir sveikatai. Todėl nemeskite gaminių prie nerūšiuotų komunalinių atliekų.

Pasibaigus gaminių naudojimo trukmei, juos galite grąžinti „Weidmüller“, mes pasirūpinsime profesionaliu jų sutvarkymu. Tinkamai supakuotus gaminius nusiųskite Jus aptarnaujančiai platinimo bendrovei.



Visi įrenginiai, kuriems taikoma ši direktyva, pažymėti šalia parodytu simboliu.

2.3 Ant įrenginio naudojami simboliai ir nuorodos

Ant spausdintuvo yra tokie simboliai ir nuorodos:

	Įspėjimas dėl karšto paviršiaus Šiais simboliais įspėjama, kad karšti paviršiai kelia nudegimo pavojų.
	
	Suspaudimo pavojus Šiuo simboliu įspėjama dėl pavojaus susižeisti rankas ir prisispausti.
	Įspėjimas dėl automatinio paleidimo Šiuo simboliu įspėjama apie automatinį spausdintuvo paleidimą.
	Įspėjimas dėl smalių daiktų Šiuo simboliu įspėjama dėl pavojaus susižeisti rankas į smalius daiktus.
	Įdėjimo nurodymas Šiuo simboliu parodoma teisinga kortelių „MultiCard“ įdėjimo kryptis.

Įspėjamasis lipdukas ant įrenginio

Achtung: Gerät nicht öffnen !	Attention: Do not open the printer !
Verletzungsgefahr ! Es gibt keine zu wartenden Teile im Inneren des Gerätes. Durch Öffnen verlieren Sie alle Garantieansprüche.	Risk of injury ! There are no serviceable parts inside the housing. Opening will cause loss of any warranty rights.
• Apparatets stikprop skal tilsluttes en stikkontakt med jord, som giver forbindelse til stikproppens jord. • Apparaten skall anslutas till jordat uttag. • Apparatet må tilkoples jordet stikkontakt. • Laite on liitettävä suojakoskettimilla varustettuun pistorasiaan.	



Pasirūpinkite, kad visos saugos ir pavojaus nuorodos, esančios ant įrenginio, būtų gerai įskaitomos ir, jei reikia, jas atnaujinkite.

2.4 Naudojimas pagal paskirtį

Spausdintuvas kartu su ženklinimo programine įranga „M-Print® PRO“ yra skirtas rašams kortelėse „MultiCard“ ir „MetalliCard“ daryti verslo ir pramonės sektoriuje. Naudoti koku nors kitu tikslu draudžiama. Naudojant spausdintuvą ne pagal paskirtį iš karto nustoja galioti visos garantijų ir atsakomybės pretenzijos, kurias operatorius pareiškia gamintojui.

Jei pasirinktas gaminy s naudojamas nesilaikant nurodytų specifikacijų arba valdymo ir įspėjamųjų nuorodų, gali įvykti rimtas veikimo sutrikimas, būti sužaloti žmonės arba sugadintas turtas.

Leidžiama naudoti tik ženklinimo programinę įrangą „M-Print® PRO“ ir korteles „MultiCard“ / „MetalliCard“ bei rašalus, kuriuos naudojimui su šia ženklinimo sistema patvirtino bendrovė „Weidmüller“.

Garantijų dėl spausdinimo kokybės ir spaudinių atsparumo, kai naudojama kitokia programinė įranga ir kitokios kortelės „MultiCard“ / „MetalliCard“ bei rašalas, negali būti suteikiama.

Bet kokios pretenzijos dėl žalos, atsiradusios naudojant ne pagal paskirtį, nepriimamos. Visa atsakomybė už bet kokią žalą, sietiną su naudojimu ne pagal paskirtį, tenka eksploatuotojui.

Naudojimas pagal paskirtį taip pat apima:

- vadovavimąsi visa naudojimo instrukcijoje pateikta informacija;
- naudojimo ir techninės priežiūros sąlygų laikymąsi.

Įrenginio konstrukcijos modifikavimas

Konstrukcija ir tinkamumo kriterijai atitinka Vokietijos produktų saugos įstatymo (ProdSG) reikalavimus. Spausdintuvą modifikuoti draudžiama.

To nepaisant spausdintuvo EB atitikties deklaracija netenka galios. Tokiu atveju gamintojo garantijos netaikomos.

Visus spausdintuvo komponentus, kurie neveikia nepriklausomai, nedelsdami paveskite pakeisti „Weidmüller“ specialistams.

2.5 Liekamoji rizika naudojant įrenginį

Įrenginys yra modernios konstrukcijos ir atitinka visuotinai priimtų saugos taisyklių ir nuostatų reikalavimus. Tačiau, naudojant spausdintuvą, vis tiek galima pakenkti. Įrenginys skirtas tik naudoti pagal paskirtį. Naudodami įrenginį, atsižvelkite į įspėjamąsias nuorodas ant įrenginio ir saugos informaciją šioje naudojimo instrukcijoje.

2.5.1 Elektros energijos keliami pavojai

	PAVOJUS
	Įspėjimas dėl elektros įtampos! Liečiant įtampiąsias dalis, kyla tiesioginis pavojus gyvybei. Pažeista izoliacija arba atskiri komponentai gali būti pavojingi gyvybei. ► Su spausdintuvo elektros komponentais leidžiama dirbti tik kompetentingam elektrikui. ► Įrenginį junkite tik į tinkamai įžemintą ir saugikliu apsaugotą kištukinį lizdą. ► Nejunkite spausdintuvo į jungiklius arba laikmačiu valdomą kištukinį lizdą. ► Niekada nenaudokite pažeistų elektros kabelių. ► Reguliariai paveskite patikrinti elektrinius spausdintuvo komponentus, ar jie be defektų, pvz., nėra atsilaisvinusių jungčių arba pažeistos izoliacijos. ► Pastebėję trūkumų, nedelsdami išjunkite spausdintuvo maitinimo šaltinį ir pasirūpinkite remontu. ► Ne rečiau kaip kas 6 mėnesius paveskite elektrikui patikrinti visas prijungimo linijas ir kištukinius įtaisus! ► Niekada neužsuntuokite saugiklių ir neišjunkite jokių saugiklių. ► Keisdami saugiklius atkreipkite dėmesį, kad būtų tinkamas jų amperų skaičius. ► Jei spausdintuvą prijungiate su ilginimo kabeliu, atkreipkite dėmesį, kad vardinė srovės vertė neviršytų leidžiamosios ilginimo kabelio amperų apkrovos. ► Saugokite įtampiąsias dalis nuo drėgmės, nes dėl jos gali įvykti trumpasis jungimas. Į tai atkreipkite ypatingą dėmesį, kai valote spausdintuvą. ► Po išbandymo atliktos elektros įrangos modifikacijos turi atitikti DIN EN 60204-1.

2.5.2 Karštų paviršių keliami pavojai

	ATSARGIAI
	Karšti paviršiai kelia nudegimo pavojų! Palietus karštus komponentus ir korteles, galima nudegti. ► Prieš atlikdami bet kokius einamosios ir kitos techninės priežiūros darbus, įsitikinkite, ar visi komponentai atvėso iki aplinkos temperatūros.

2.5.3 Netinkamų atsarginių dalių keliamas pavojus

DĖMESIO
Žala dėl netinkamų arba neteisingų atsarginių dalių! Dėl neteisingų arba netinkamų atsarginių dalių galima patirti žalą, gali sutrikti įrenginio veikimas arba jis gali visiškai sugesti. Naudokite tik originalias atsargines dalis.

Atsargines dalis įsigykite iš „Weidmüller Interface GmbH & Co. KG“. Reikiama informacija apie atsargines dalis pateikta skyriuje 9.2 58 puslapyje.

2.6 Saugos ir apsauginiai įrenginiai

Spausdintuve įtaisyti tokie saugos įrenginiai:

- Rašalo skyriaus dangtis
- Techninės priežiūros dangtis (rašalo surinkimo indas)
- El. tinklo kištukas



Spausdintuvą naudoti be spausdintuvo korpuso draudžiama. Spausdintuvo korpusą nuimti draudžiama.

Spausdintuvo negalima pradėti eksploatuoti, kol rašalo skyriaus dangtis neuždarytas.

2.7 Reikalavimai darbuotojams

Su spausdintuvu dirbti ir jo einamąją techninę priežiūrą atlikti leidžiama tik instruktuiotam personalui. Į instruktažą įeina ir tai, kad būtų perskaityta visa naudojimo instrukcija.



Remontuoti leidžiama tik pasitarus su „Weidmüller Service“ ir tik elektrikui.

2.7.1 Reikalavimai personalo kvalifikacijai

Darbuotojų atsakomybė už spausdintuvo paleidimą, valdymą, einamąją techninę priežiūrą ir valymą turi būti aiškiai apibrėžta.

Naudojimo instrukcijoje nurodoma tokia įvairius veiksmus atliekančių darbuotojų kvalifikacija:

Instrukuoti specialistai

Instrukuoti specialistai dėl savo profesinio išsilavinimo, žinių ir patirties bei taikomų reikalavimų išmanymo moka atlikti jiems pavestus darbus ir patys atpažinti galimus pavojus bei jų saugotis.

Elektrikas

Elektrikas dėl savo profesinio išsilavinimo, žinių ir patirties bei taikomų standartų ir reikalavimų išmanymo moka dirbti su elektros įranga ir pats atpažinti galimus pavojus bei jų saugotis.

Elektrikas yra išmokytas atlikti specifines užduotis konkrečioje darbo vietoje, žino susijusius standartus ir reikalavimus.

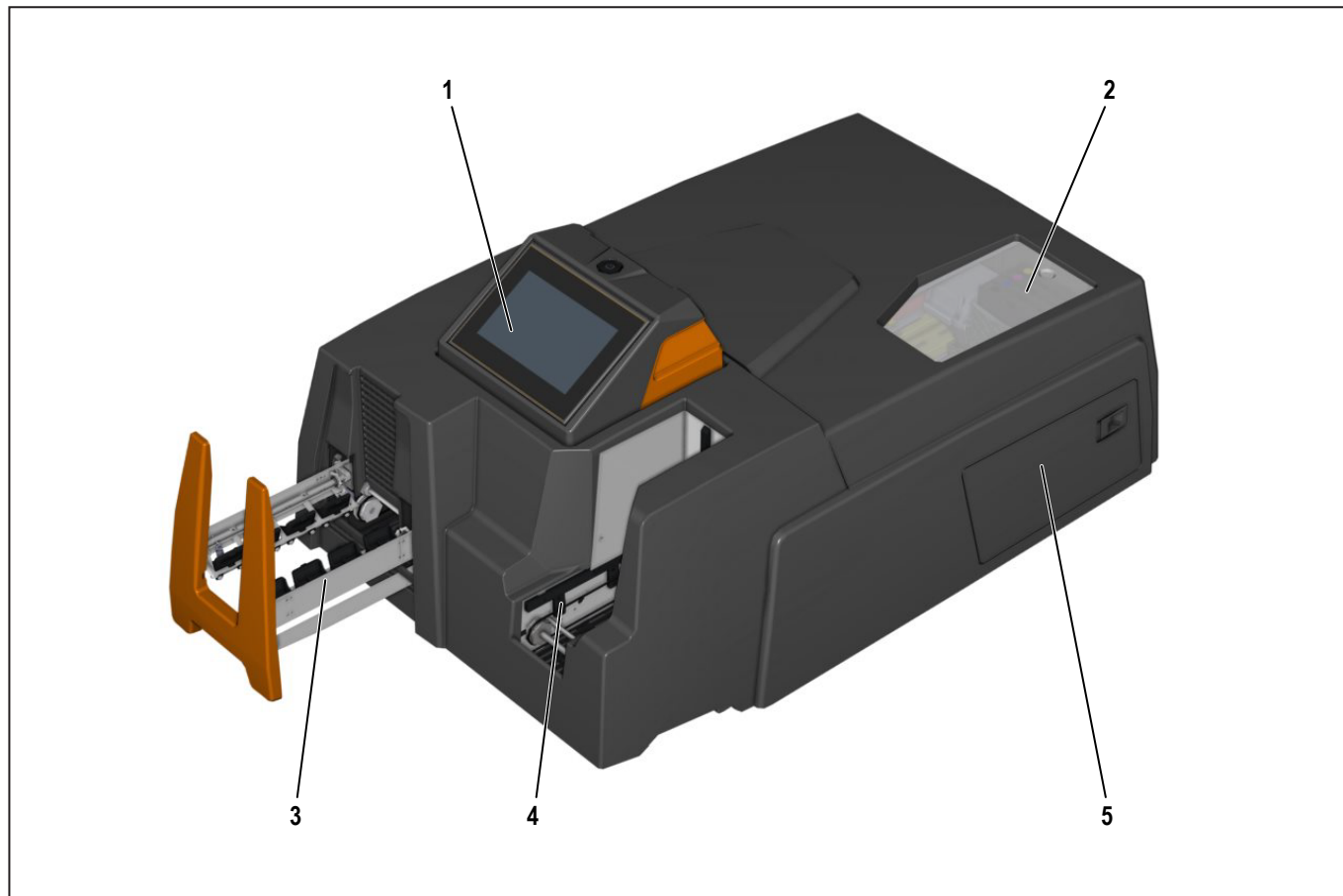
3 Gaminio aprašymas

Rašalinis spausdintuvas „PrintJet CONNECT“ kartu su ženklavimo programine įranga „M-Print® PRO“ yra kortelėms „MultiCard“ ir „MetalliCard“ skirta ženklavimo sistema. Ženklavimo sistema galima individualiai pažymėti gamybinius išteklius. Spausdintuvas ženklina „MultiCard“ formato žymeklius, skirtus komutatoriams, automatams, terminalo blokams, kabeliams, linijoms arba vožtuvams. „PrintJet CONNECT“ suteikia galimybę spausdinti itin mažu šriftu. Net mažiausi rašmenys yra lengvai įskaitomi, todėl galite padidinti informacijos tankį žymekliuose. Kortelės „MultiCard“ galima tiekti po vieną arba įdėti krūvelėmis (iki 50 kortelių „MultiCard“) į dėtuve. Kortelės „MetalliCard“ galima įdėti tik po vieną. Kortelių „MetalliCard“ krūvelių apdorojimas nenumatytas. Kortelė „MetalliCard“ apdorojama įdėta į dėklą.

Ant spausdinimo mazgui paduotos kortelės „MultiCard“ / „MetalliCard“ spausdinama termiškai kietinamu rašalu, po to kortelė perkeliama į fiksavimo mazgą. Fiksavimo mazge rašalas kietinamas specialiu spinduliniu kaitintuvu. Šio proceso trukmė kortelėms „MultiCard“ ir „MetalliCard“ skiriasi. Pabaigoje kortelė „MultiCard“ išstumama į išvesties dėtuve, o „MetalliCard“ – ant išvesties bėgelių. Sukrautas kortelės „MultiCard“ arba kortelę „MetalliCard“ galima paimti. Kortelę „MultiCard“ / „MetalliCard“ galima nedelsiant naudoti. Atminkite, kad fiksavimo proceso metu kortelės „MultiCard“ ir „MetalliCard“ įkaista. Jei reikia, prieš imdami kortelės iš išvesties dėtuvės arba nuo išvesties bėgelių, palaukite, kol jos atvės.

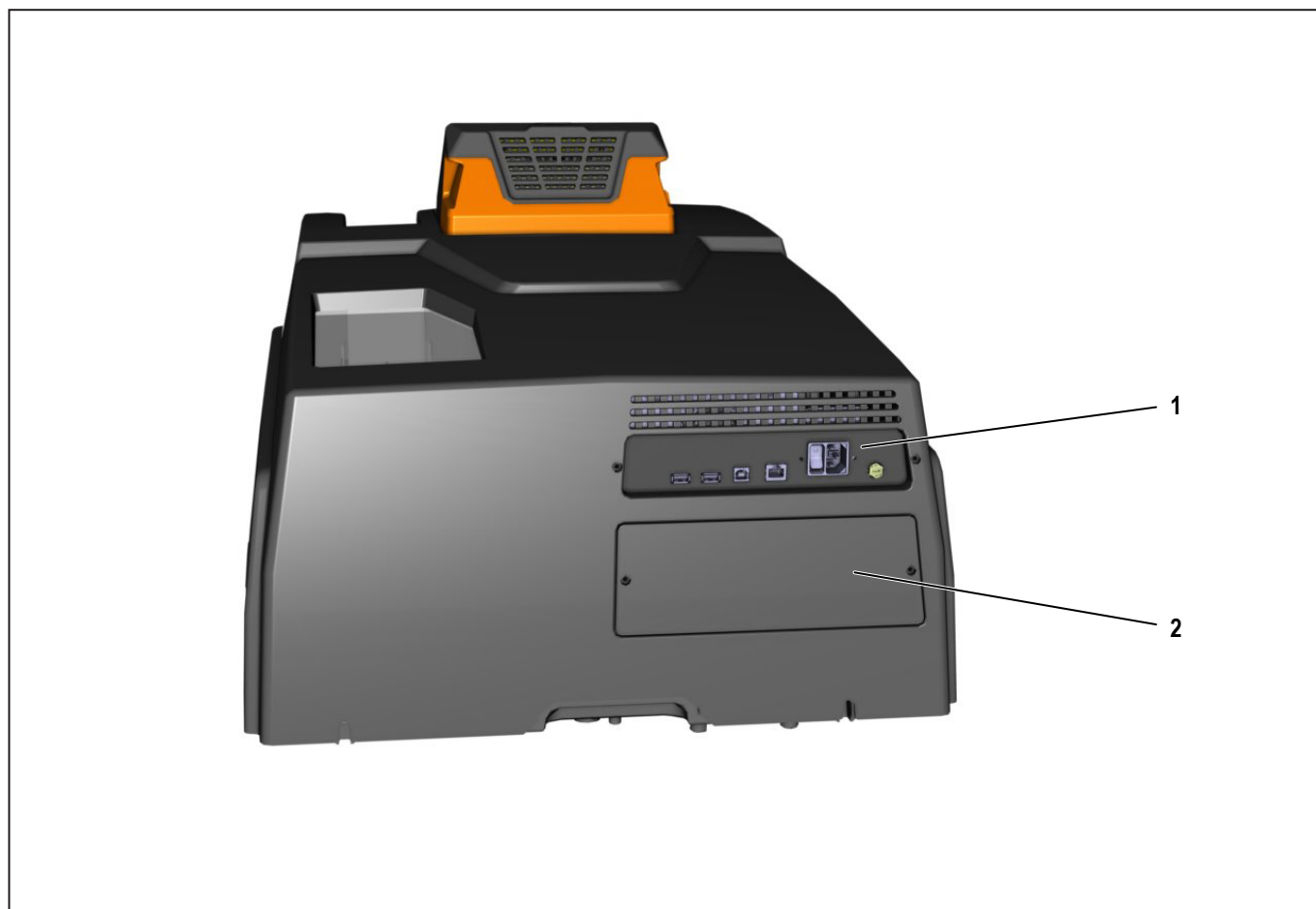
3.1 Spausdintuvas

3.1.1 Apžvalga



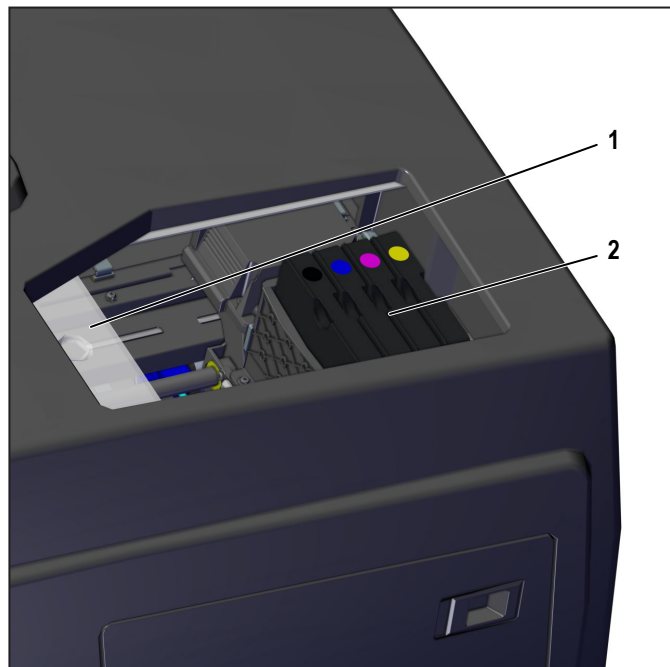
Ilustracija 3.1 Spausdintuvas, priekinė pusė

- 1 Jutiklinis skydelis
- 2 Rašalo skyriaus dangtis
- 3 Išvesties dėtuvė
- 4 Įvesties dėtuvė
- 5 Techninės priežiūros dangtis (operatoriaus atliekamai einamajai techninei priežiūrai atlikti)



Iliustracija 3.2 Spausdintuvas, užpakalinė pusė

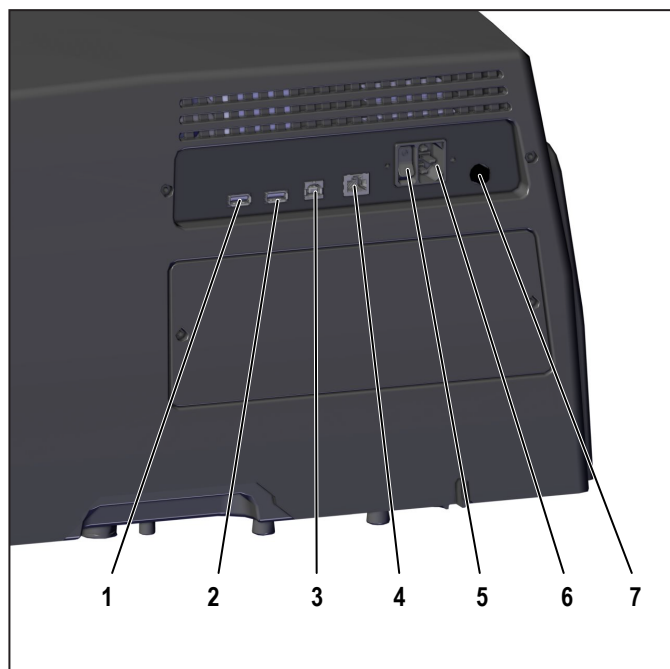
- 1 Jungtys
- 2 Techninės priežiūros dangtis (techninės tarnybos atliekamai einamajai techninei priežiūrai atlikti)



Iliustracija 3.3 Atidarytas rašalo skyriaus dangtis

- 1 Rašalo skyriaus dangtis (atidarytas)
- 2 Rašalo kasetės

3.1.2 Jungtys



Iliustracija 3.4 Jungtys

- 1 USB A jungtis „Wifi“ adapteris / „M-Print® PRO“ spausdinimo užduotys
- 2 USB A jungtis „Wifi“ adapteris / „M-Print® PRO“ spausdinimo užduotys
- 3 USB B jungtis spausdintuvas / kompiuteris
- 4 Eterneto jungtis (LAN ryšys)
- 5 Pagrindinis jungiklis
- 6 Jungtis el. tinklo kištukui (115/230 voltų)
- 7 Saugiklis (tipas 10 AHT)

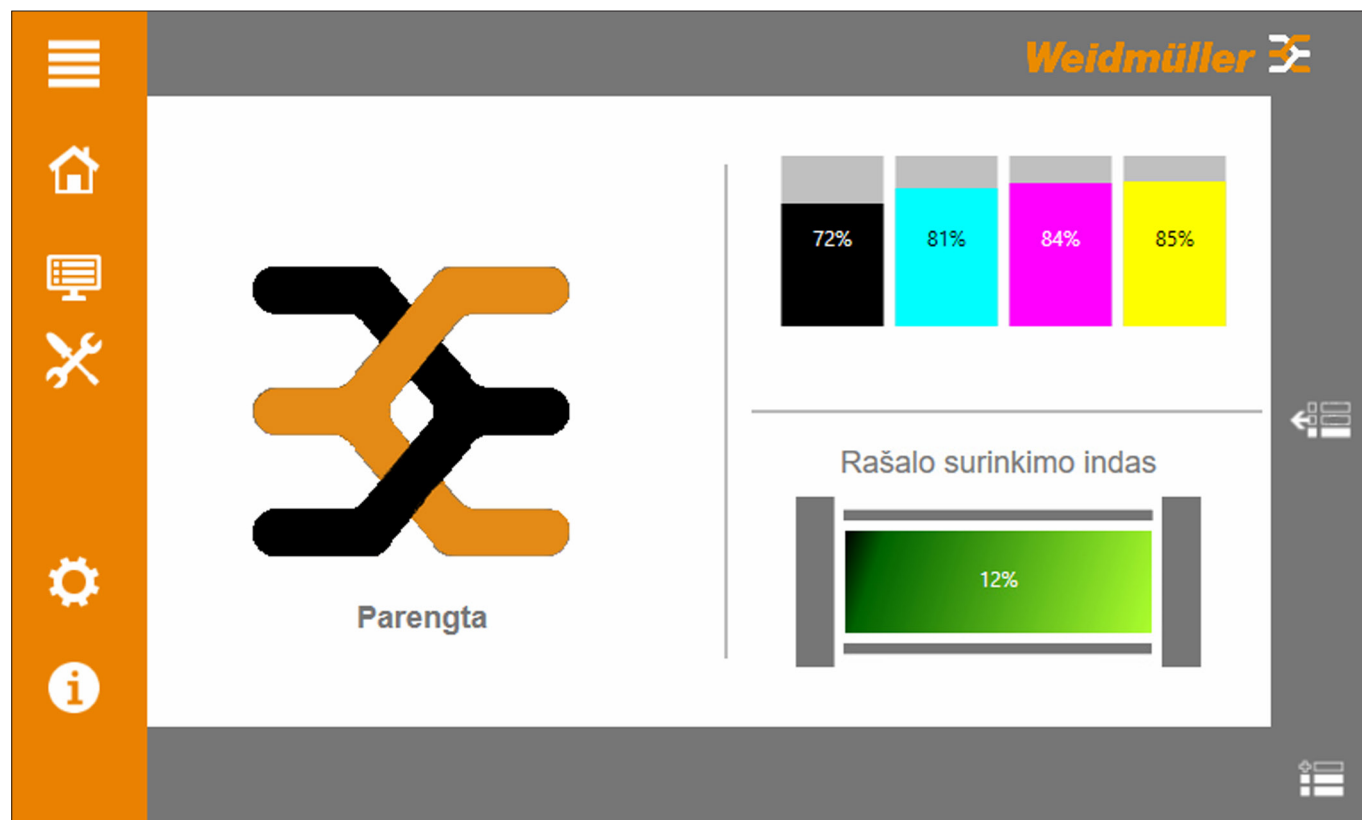
3.1.3 Specifikacijų lentelė

Weidmüller 		Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold	
Printer		MAC Address	
2715590000 PrintJet CONNECT		00:12:CD:05:32:C3	
115/220-230 V; 8.5/4.5 A; 50-60 Hz			
			
S/N		PJC20070004	
Weidmuller Ltd		Centurion Court Office Park, Meridian East Leicester LE19 1TP	
Weidmuller Korea Ltd		A/S: +82 2-516-0003	
		Made in Germany 2022-08-15	
			
R-R-WMG-2715590000; ZW1004-21001			

Iliustracija 3.5 Specifikacijų lentelė

Specifikacijų lentelėje pateikiama informacija apie el. tinklo įtampą, gaminio numeris, serijos numeris ir MAC adresą (tinklo plokštės adresą).

3.2 Jutiklinis skydelis



Iliustracija 3.6 Pradžios ekranas (pagrindinis meniu „Sistemos statusas“)

Simbolis	Pagrindinis meniu	Aprašymas
		Simbolių rodmenį papildo pagrindinių meniu pavadinimu
	Sistemos statusas	Rodo esamą spausdintuvo statusą: parengtį, rašalo kasečių ir rašalo surinkimo indo užpildymo lygį
	Užduotys	Parodo galimus parinkti antrinius meniu: dabartinės užduotys, spausdinimo užduoties istorija, parodomosios spausdinimo užduotys, USB atmintinės spausdinimo užduotys
	Einamoji techninė priežiūra	Parodo galimus parinkti antrinius meniu: spausdinimo galvutės valymas, purkštukų bandymas, ilgesnės trukmės rimtis
	Nustatymai	Parodo galimus parinkti antrinius meniu: sąsajos, kalba, išplėstiniai nustatymai, naudotojų grupės, techninės pagalbos ryšys
	Informacija	Parodo antrinį sistemos informacijos meniu.

3.2.1 Pagrindinis meniu „Užduotys“

Simbolis Antrinis meniu



Dabartinės užduotys



Spausdinimo užduoties istorija



Parodomosios spausdinimo užduotys



USB atmintinės spausdinimo užduotys

Aprašymas

Šiame antriniame meniu rodomos dabartinės užduotys ir tokia informacija apie jas:

Numeris	Dabartinės užduoties eilės numeris
Žymeklio tipas	Kortelės tipas
Skaičius	Kortelių skaičius
Statusas	Apdorojimo statusas
Apdorojama	Spausdinimo užduotis vykdoma
Laukti	Spausdinimo užduotis bus vykdoma, kai tik bus baigta dabartinė spausdinimo užduotis.

Šiame antriniame meniu rodomos užbaigtos spausdinimo užduotys nurodant, kokio tipo kortelė buvo naudojama.

Šiame antriniame meniu rodomi pavyzdžiai, kuriuos galima vykdyti kaip spausdinimo užduotis.

Šiame antriniame meniu rodomos spausdinimo užduotys, kurios yra įrašytos USB atmintinėje ir gali būti vykdomos.

3.2.2 Pagrindinis meniu „Einamoji techninė priežiūra“

Simbolis Antrinis meniu



Spausdinimo galvutės valymas



Purkštukų bandymas



Ilgesnės trukmės rmtis

Aprašymas

Šiame antriniame meniu galima konfigūruoti ir atlikti spausdinimo galvutės valymą.

Šiame antriniame meniu galima atlikti purkštukų bandymą purkštukų veikimui patikrinti.

Šiame antriniame meniu spausdintuvą galima perjungti į darbo režimą, skirtą ilgesnės trukmės rimčiai.

Pakeitus rašalo kasetes specialaus skysčio kasetėmis, visi komponentai, kuriuose būna rašalo, užpildomi specialiu skysčiu. Taip užtikrinama, kad išjungus spausdintuvą elektrą komponentai, kuriuose būna rašalo, neužsikimš uždžiuvusiu rašalu.

Pagrindinis meniu „Informacija“

Simbolis Antrinis meniu



Sistemos informacija

Aprašymas

Šiame antriniame meniu rodoma į tokias kategorijas suskirstyta informacija:

Rašalas	Rašalo kasečių užpildymo lygis ir galiojimo laikas, rašalo surinkimo indo užpildymo lygis
Spausdintuvas	Individualūs spausdintuvo parametrai
Versijos numeris	Esamos aparatinės programinės įrangos versija
Aplinka	Esamos aplinkos sąlygos (temperatūra, oro drėgnis, maitinimo įtampa)

3.2.3 Pagrindinis meniu „Nustatymai“

Simbolis Antrinis meniu



Sąsajos



Kalba



Išplėstiniai nustatymai



Naudotojų grupės



Techninės pagalbos ryšys

Aprašymas

Šiame antriniame meniu konfigūruojama spausdintuvo ir tinklo komunikacija.

Šiame antriniame meniu galima nustatyti naudotojo sąsajos kalbą.

Šiame antriniame meniu nustatomi saugai svarbūs komunikacijos ir spausdinimo užduočių parametrai. Galima atlikti rankinį spausdinimo galvūčių kalibravimą.

Šiame antriniame meniu nustatomos prieigos teisės spausdintuvui valdyti. Galima rinktis vieną iš trijų naudotojo lygių.

Administratorius

Prieiga prie visų pagrindinių ir antrinių meniu nustatymų.

Administruojantis naudotojas

Prieiga prie visų nustatymų tokiuose pagrindiniuose meniu: sistemos statusas, užduotys, einamoji techninė priežiūra, informacija.

Prieiga prie visų nustatymų tokiuose antriniuose meniu: kalba, naudotojų grupės, techninės pagalbos ryšys.

Naudotojas

Prieiga prie visų nustatymų tokiuose antriniuose meniu: kalba, naudotojų grupės (naudotojo keitimas), techninės pagalbos ryšys.

Atitinkami simboliai ir įrašai pagrindiniuose ir antriniuose meniu, kuriems Jūs kaip administruojantis naudotojas arba naudotojas neturite prieigos teisių, nerodomi.

Šiame antriniame meniu „Weidmüller Service“ per nuotolinės einamosios techninės priežiūros funkciją gali prieiti prie spausdintuvo funkcijų ir parametrų.

3.2.4 Antrinis meniu „Sąsajos“

Simbolis Antrinis meniu



Eterneto ryšys



„WiFi“ ryšys



USB ryšys

Aprašymas

Šiame antriniame meniu konfigūruojama spausdintuvo ir tinklo komunikacija, jeigu spausdintuvo komunikacija vyksta per LAN kabelį.

Šiame antriniame meniu konfigūruojama spausdintuvo ir tinklo komunikacija, jeigu spausdintuvo komunikacija vyksta per WLAN (WLAN USB įtaisa).

Šiame antriniame meniu konfigūruojama spausdintuvo ir kompiuterio komunikacija, jeigu spausdinimo užduotys spausdintuvui siunčiamos USB ryšiu. USB ryšys konfigūruojamas programinėje įrangoje „M-Print® PRO“ (žr. „M-Print® PRO“ naudojimo instrukcija).

3.2.5 Funkciniai naudotojo sąsajos elementai

Simbolis Pavadinimas



Patvirtinti

Aprašymas

Parinktas naudotojo lygis patvirtinamas.

Atveriamas langas su informacija apie rašalo kasečių ir rašalo surinkimo indo užpildymo lygį.



Redaguoti

Virtualia klaviatūra keičiamas slaptažodis.



Atmesti

Padaryti pakeitimai atmetami.



Rodyti prijungtąją pagalbą

Parodoma prijungtoji atitinkamos funkcijos pagalba.



Uždaryti prijungtąją pagalbą

Rodomas prijungtosios pagalbos puslapis uždaromas.



Paleisti animaciją

Paleidžiama techninės priežiūros darbų animacija.



Spausdinti

Dar kartą spausdinama rodomą spausdinimo užduotį.



Slinkti atgal

Slenkama sąrašė atgal.



Slinkti pirmyn

Slenkama sąrašė pirmyn.



Perstumti aukštyn

Parinkta spausdinimo užduotis perstumiama aukštyn.



Perstumti žemyn

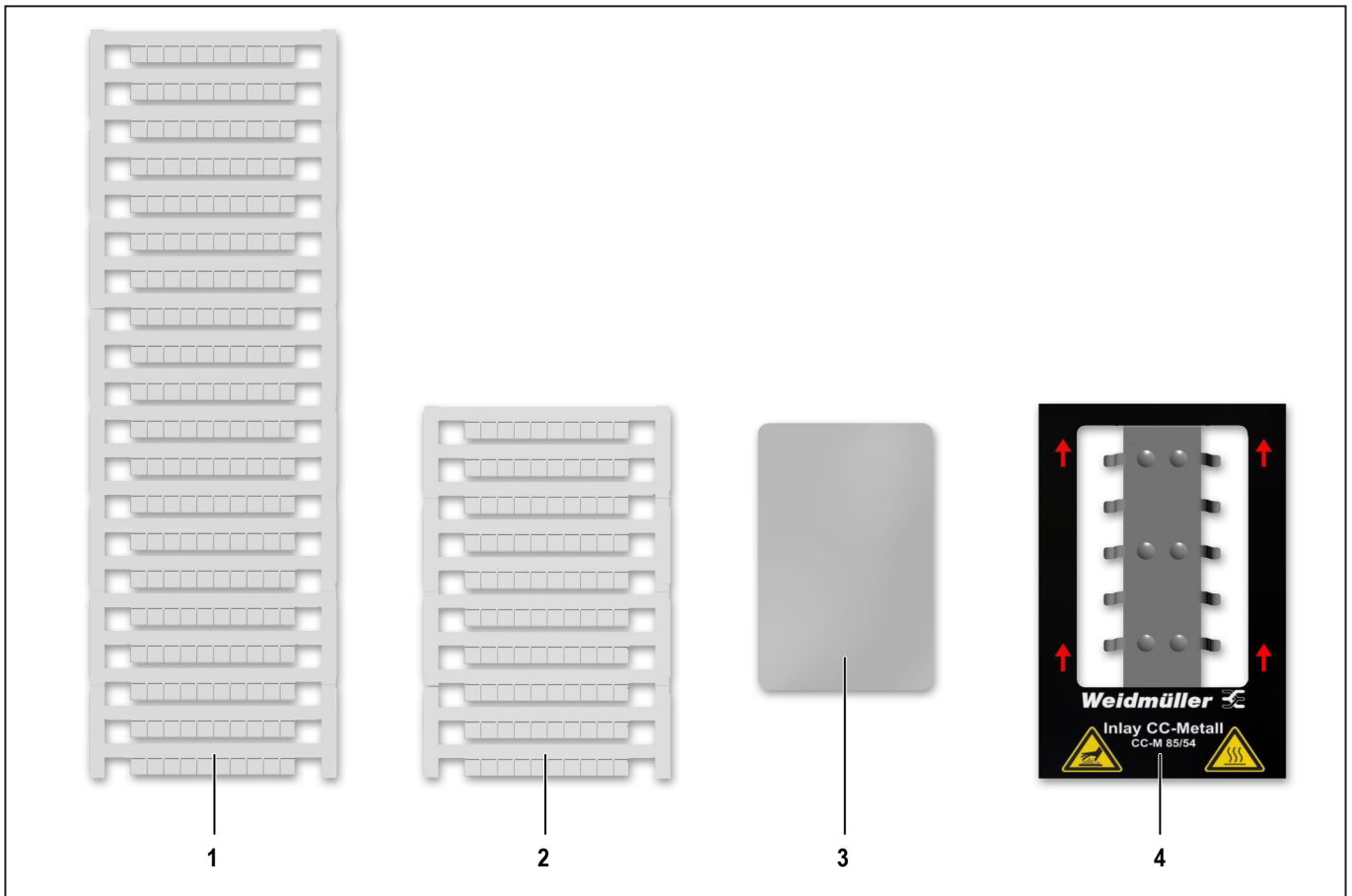
Parinkta spausdinimo užduotis perstumiama žemyn.

Simbolis	Pavadinimas	Aprašymas
	Šalinti po vieną	Pašalinamos pažymėtos spausdinimo užduotys.
	Šalinti visas	Pašalinamos visos spausdinimo užduotys.
	Įkelti	Iš naujo įkeliami duomenys iš prijungtos USB atmintinės.
	Valyti	Atliekamas konfigūruotas spausdinimo galvučių valymas.
	Įrašyti	Nustatymai įrašomi.
	Užmegzti / atjungti ryšį	Spausdintuvas ir tinklas sujungiami arba atjungiami.
	Aktyvinti nuotolinę einamąją techninę priežiūrą	Aktyvinama nuotolinės einamosios techninės priežiūros funkcija.
	Nutraukti ryšį	Nutraukiamas ryšys po techninės pagalbos suteikimo.
	Rodyti spausdinimo užduotis	Parodomos dabartinės spausdinimo užduotys.
	Rodyti sutrikimų sąrašą	Parodomas sutrikimų arba techninės priežiūros pranešimų sąrašas, jeigu buvo išvestas daugiau nei vienas pranešimas.
	Aktyvintas kontrolinis langelis	Funkcija parinkta.
	Išaktyvintas kontrolinis langelis	Funkcija neparinkta.
		Spausdinimo galvučių valymui parenkami purkštukai „Juodas“ ir „Žydras“.
		Spausdinimo galvučių valymui parenkami purkštukai „Purpurinis“ ir „Geltonas“.

3.3 Kortelės „MultiCard“ ir „MetalliCard“

Spausdintuvu galima spausdinti ant plastikinių kortelių „MultiCard“ ir aliumininių arba nerūdijančio plieno kortelių „MetalliCard“.

Ženklinimo sistemą, kurią sudaro spausdintuvas „PrintJet **CONNECT**“ ir ženklinimo programinė įranga „M-Print® PRO“, bendrovė „Weidmüller“ suprojektavo kortelėms „MultiCard“ ir „MetalliCard“.

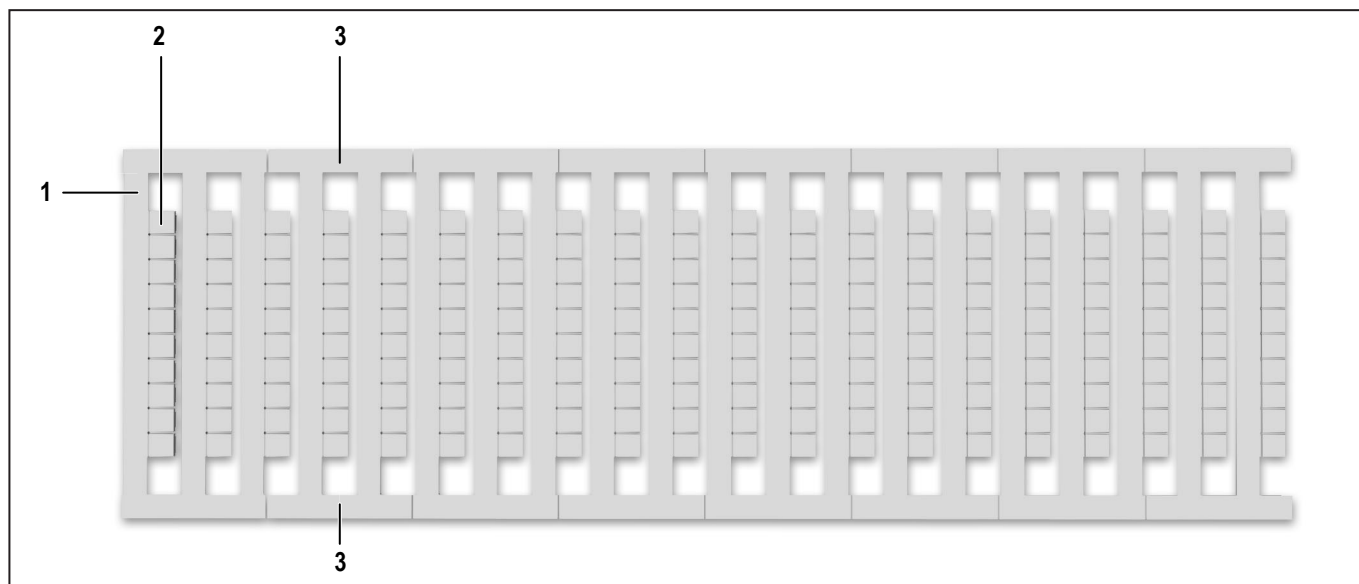


Ilustracija 3.7 Kortelės „MultiCard“ / „MetalliCard“ (pavyzdžiai)

- 1 „MultiCard“
- 2 Pusinė „MultiCard“
- 3 „MetalliCard“
- 4 „MetalliCard“ skirtas dėklas

Kortelės „MultiCard“ galima įdėti po vieną arba krūvelėmis. Kortelės „MetalliCard“ galima įdėti tik po vieną. Kortelės „MultiCard“ galima padalyti pusiau. Pusinę „MultiCard“ gausite, perlaužę visą kortelę „MultiCard“ per vidurį. Vienoje krūvelėje maišyti viso dydžio ir pusinių kortelių „MultiCard“ negalima. Tačiau galima apdoroti į krūvelę sudėtas skirtingo tipo „MultiCard“, pvz., DEK 5/5 ir SM 27/27.

3.3.1 Kortelės „MultiCard“ aprašymas



Iliustracija 3.8 Kortelės „MultiCard“ aprašymas

- 1 Pirmosios projekto žymos plotas
- 2 Žymeklio plotas
- 3 Šoninė juostelė

4 Eksploatacijos pradžia

4.1 Išpakavimas

	ATSARGIAI
	Suspaudimo pavojus transportuojant! Kadangi spausdintuvas yra sunkus, jį turi nešti du žmonės. Nešamą spausdintuvą visada laikykite už priekio ir galo.

DĖMESIO
Daiktinė žala! Transportuojant netinkamai, gali ištekti rašalas ir sutepti arba sugadinti įrenginį. Spausdintuvą visada transportuokite horizontalioje padėtyje.

- ▶ Atidarykite transportinę pakuotę.
- ▶ Išimkite visus priedus.
- ▶ Dviese iškelkite spausdintuvą su polistirenine pakavimo medžiaga iš kartoninės dėžės.
- ▶ Nuimkite polistireninę pakavimo medžiagą.

 Išsaugokite originalią pakuotę, kad turėtumėte prireikus transportuoti ateityje.



Iliustracija 4.1 Transportinis fiksatorius

- ▶ Nuimkite nuo rašalo skyriaus dangčio transportinį fiksatorių (1).

4.2 Pristatomas komplektas

Išėmę spausdintuvą ir visus priedus iš pakuotės, įsitikinkite, ar pristatytas visas komplektas:

- „PrintJet **CONNECT**“
- 1 rašalo kasečių rinkinys
- Maitinimo kabelis
- USB kabelis
- LAN kabelis
- Dviejų dažnių juostos (2,4 ir 5 GHz) įstatomasis „Wifi“ siųstuvas su antena
- 1 kortelė „MultiCard“ DEK 5/5
- 2 šluostės „PrintJet Cleaner“
- DVD su ženklavimo programine įranga „M-Print® PRO“
- Trumpa instrukcija
- Naudojimo instrukcija

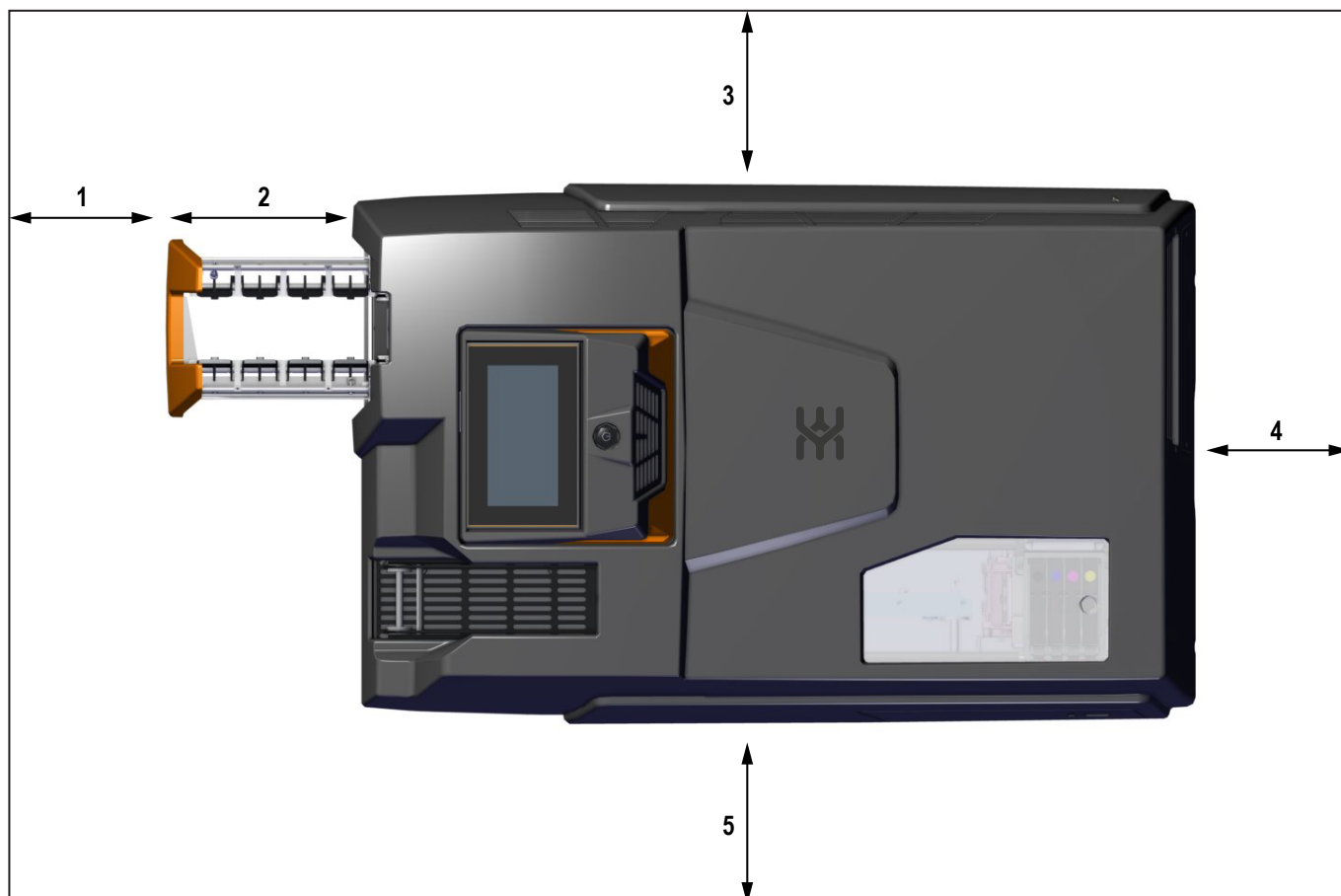
Rašalo kasetės pridėtos atskirai ir nėra įdėtos į spausdintuvą. Spausdintuvas yra praplautas specialiu skysčiu.

4.3 Spausdintuvo įrengimas

DĖMESIO
Daiktinė žala! Nenaudokite spausdintuvo netoli galimai trukdančių elektromagnetinių laukų, pvz., garsiakalbių arba bazinių belaidžių telefonų stotelių. Jie gali trukdyti spausdintuvo veikimui. Pastatykite spausdintuvą ant lygaus stabilaus pagrindo. Jei spausdintuvas bus pasviras arba stovės kreivai, jis neveiks tinkamai. Venkite vietų, kuriose spausdintuvą galėtų veikti dideli temperatūros ir drėgnio svyravimai, tiesioginė saulės apšvieta, ryški šviesa, labai didelis karštis ir didelis dulkelumas. Venkite vietų, kuriose patiriami smūgiai ir vibracijos. Stenkitės, kad vibracijos nebūtų perduodamos.

 Atkreipkite dėmesį į valdymui ir einamajai techninei priežiūrai reikalingus atstumus.

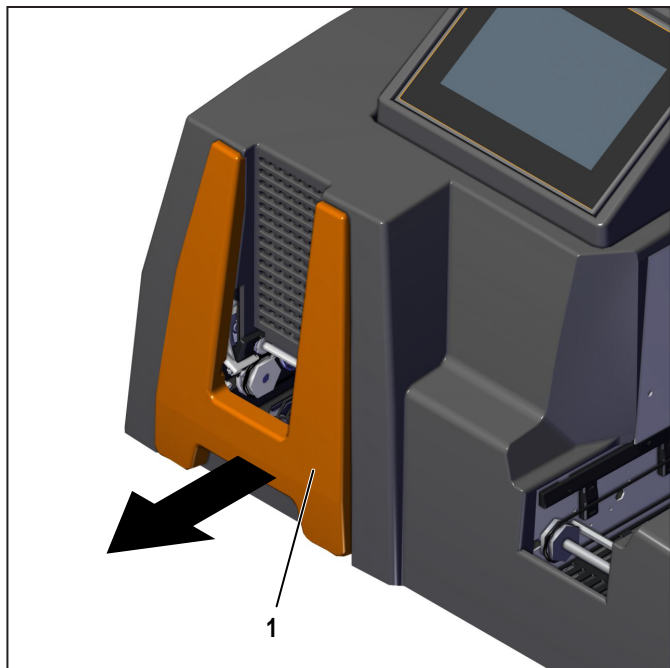
- ▶ Pastatykite spausdintuvą ant paviršiaus, kuris iš visų pusių yra didesnis už spausdintuvo pagrindą.
- ▶ Palikite pakankamai vietos priešais spausdintuvo išvesties bėgelį.
- ▶ Užtikrinkite, kad į spausdintuvo aplinką būtų tiekiama pakankamai oro.



Iliustracija 4.2 Valdymo ir einamosios techninės priežiūros atstumai

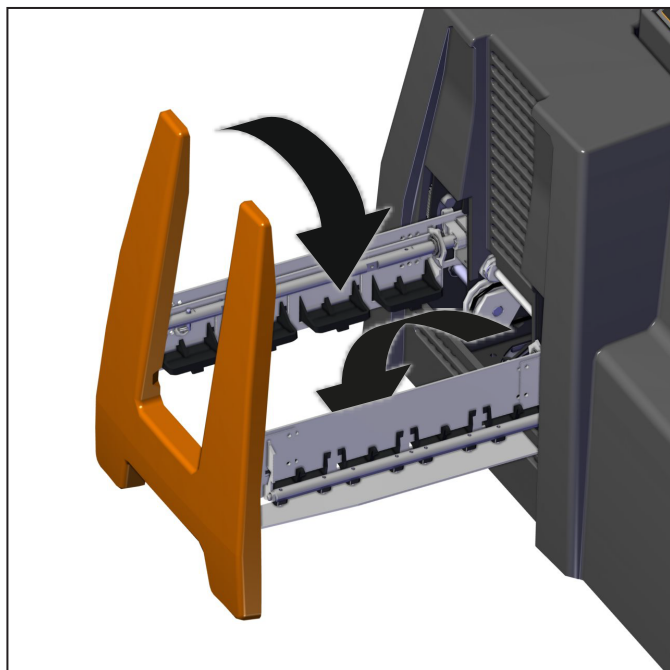
- 1 250 mm
- 2 203 mm išvesties bėgelis
- 3 100 mm
- 4 100 mm
- 5 100 mm

4.4 Išvesties dėtuvės ištraukimas



Iliustracija 4.3 Išvesties dėtuvės ištraukimas

- ▶ Traukite išvesties dėtuvę iš korpuso, kol ji užsifikuos.
- ▶ (Per du fiksačius žingsnius) visiškai nulenkite keliamuosius elementus žemyn.

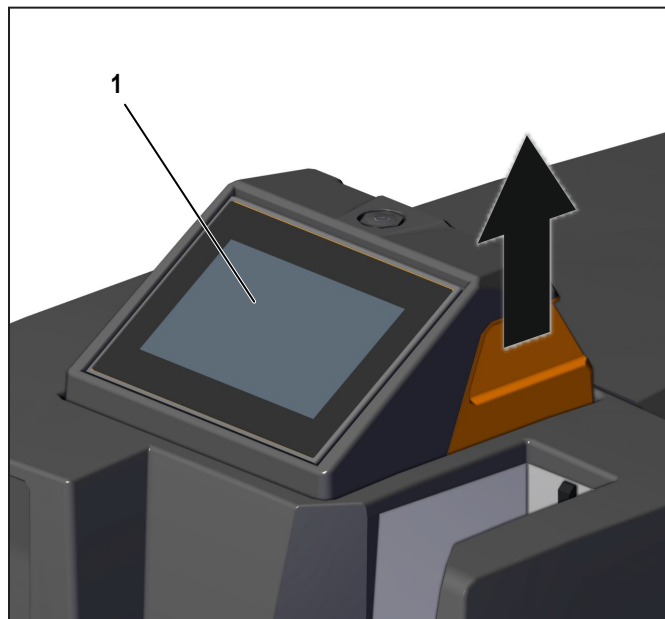


Iliustracija 4.4 Keliamasis elementas

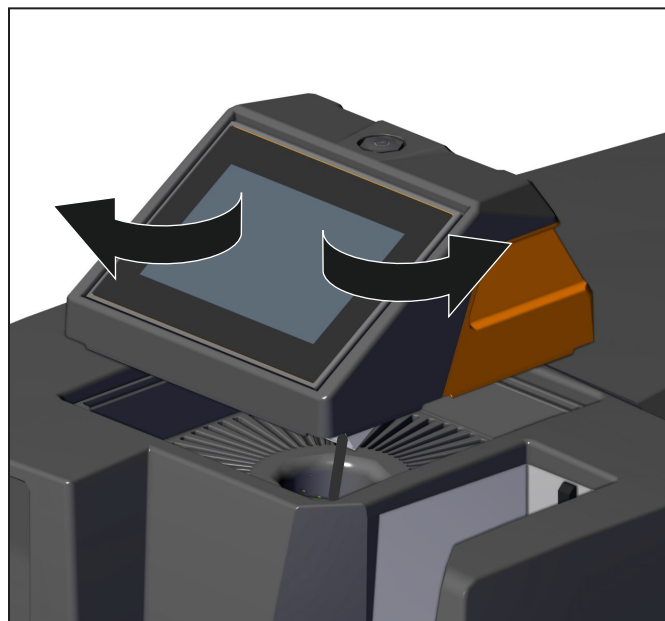
4.5 Jutiklinio skydelio padėties nustatymas

Jutiklinį skydelį galima nustatyti į tris padėtis.

- ▶ Ištraukite jutiklinį skydelį (1) aukštyn.

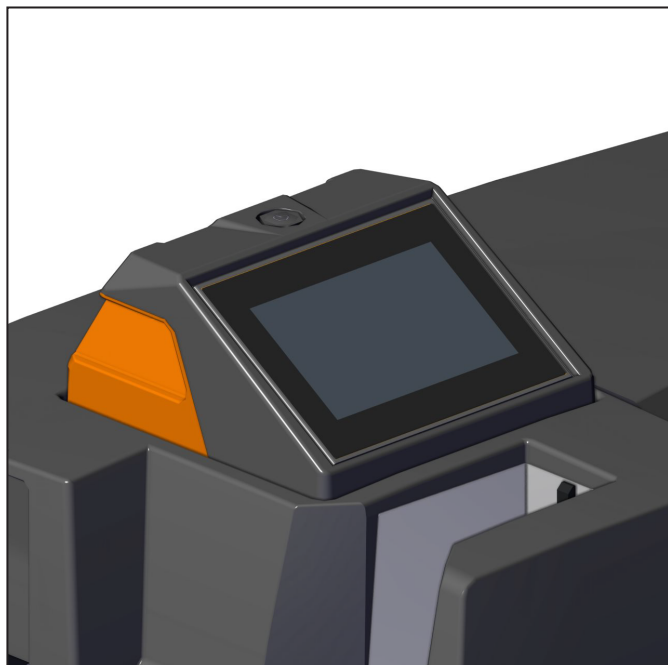


Iliustracija 4.5 Jutiklinis skydelis padėtyje „Valdymas skersinėje pusėje“



Iliustracija 4.6 Jutiklinis skydelis ištrauktas aukštyn

- ▶ Pasukite jutiklinį skydelį per 90° į kairę arba į dešinę ir leiskite jam vėl užsifikuoti.



Iliustracija 4.7 Jutiklinis skydelis padėtyje „Valdymas išilginėje pusėje“

4.6 Spausdintuvo prijungimas

	PAVOJUS
	Įspėjimas dėl elektros įtampos! ▶ Įsitikinkite, kad naudojama el. tinklo įtampa sutampa su spausdintuvo specifikacijų lentelėje nurodyta el. tinklo įtampa. ▶ Spausdintuvą jungkite tik į tinkamai įžemintą ir saugikliu atskirai apsaugotą kištukinį lizdą. ▶ Nejunkite spausdintuvo į jungiklius arba laikmačiu valdomą kištukinį lizdą. ▶ Jei naudojamas ilginimo kabelis, atkreipkite dėmesį, kad spausdintuvo vardinė srovės vertė neviršytų ilginimo kabelio amperų apkrovos. ▶ Įsitikinkite, kad spausdintuvo jungtis prie pastato instaliacijos elektros maitinimo būtų apsaugota atitinkamu saugikliu.

	PAVOJUS
	Įspėjimas dėl elektros smūgio ir gaisro pavojaus, kurį kelia pažeisti maitinimo kabeliai! ▶ Įsitikinkite, kad maitinimo kabelis būtų tvarkingas. ▶ Maitinimo kabelis visada turi būti originalios būklės. ▶ Ant maitinimo kabelio nedėkite jokių daiktų. ▶ Įsitikinkite, kad per visą kabelio ilgį nebūtų sulenkimų ir užlenkimų. ▶ Kištuko iš kištukinio lizdo netraukite, suėmę už kabelio.

4.6.1 Jungtis su kabeliu

Naudojant USB kabelį, spausdintuvą galima prijungti prie kompiuterio, o naudojant tinklo kabelį – prie vietinio tinklo (žr. skyrių 3.1.2 14 puslapyje).

- ▶ Įjunkite spausdintuvą į netoliese esantį kištukinį lizdą.
- ▶ Įsitikinkite, kad kištukinis lizdas būtų lengvai prieinamas.
- ▶ Įsitikinkite, kad kištukai būtų visiškai įkišti į spausdintuvo jungties lizdą ir į kištukinį lizdą.
- ▶ Kabelį padėkite taip, kad nekiltų pavojus už jo užkliūti.

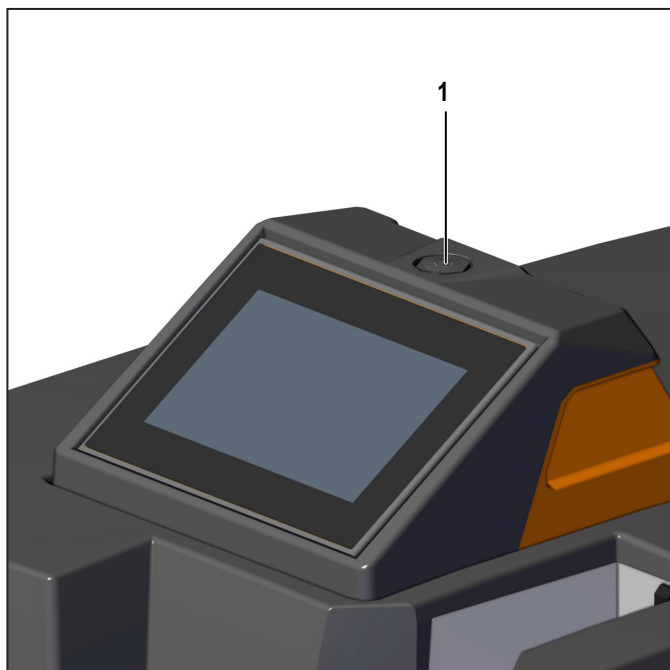


Neprijunkite USB kabelio tol, kol neįdiegėte ženklinimo programinės įrangos „M-Print® PRO“.

4.6.2 Jungtis be kabelio

Spausdintuvą galima prijungti prie vietos tinklo per WLAN USB įtaisą (žr. skyrių 3.1.2 14 puslapyje).

4.7 Spausdintuvo įjungimas / budėjimo režimo įjungimas



Ilustracija 4.8 Spausdintuvo įjungimas

1 Budėjimo režimo mygtukas

4.7.1 Įjungimas

- Įjunkite spausdintuvą pagrindiniu jungikliu, esančiu užpakalinėje įrenginio pusėje (žr. skyrių 3.1.2 14 puslapyje).

Budėjimo režimo mygtukas šviečia žaliai:

- Spausdintuvas parengtas darbui.
- Spausdintuvas šiuo metu spausdinimo užduoties neturi.

Budėjimo režimo mygtukas šviečia oranžiniai:

- Spausdintuvas veikia budėjimo režimu.
- Spausdintuvas šiuo metu apdoroja spausdinimo užduotį.

4.7.2 Budėjimo režimo įjungimas

- Norėdami spausdintuve įjungti budėjimo režimą, tris sekundes spauskite budėjimo režimo mygtuką (1).

Budėjimo režimo mygtukas šviečia oranžiniai. Dabar elektra tiekama tik į spausdinimo galvutę su valdikliu. Taip spausdinimo galvutė gali būti aprūpinama rašalu ir negali uždžiūti.

DĖMESIO

Daiktinė žala!

Išjungus spausdintuvą užpakalinėje įrenginio pusėje esančiu pagrindiniu jungikliu, gali užsikimšti rašalo purškutukai. Vėl įjungus spausdintuvą reikalingas automatinis valymas.

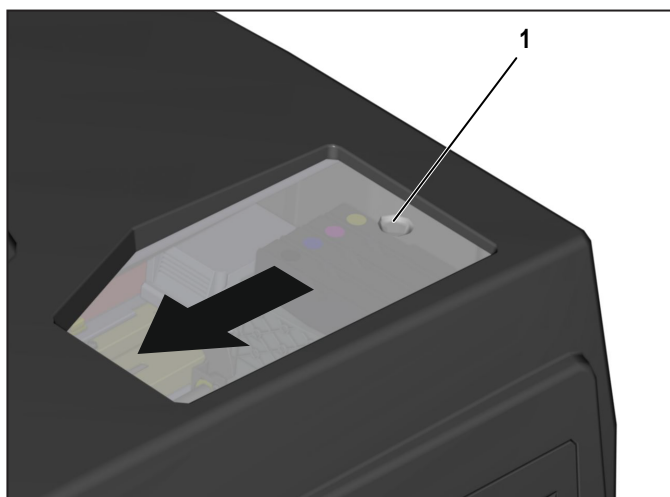
- Neišjunkite spausdintuvo.
- Palikite spausdintuvą veikti budėjimo režimu.
- Jei numatote nenaudoti spausdintuvo ilgiau kaip 3 savaites, spausdintuvą perjunkite į rimties režimą (žr. pagrindinį meniu „Einamoji techninė priežiūra“).

4.8 Rašalo kasečių keitimas

	ATSARGIAI
	Įspėjimas dėl pavojaus susižeisti rankas į smailius daiktus! Rašalo skyriaus dangtį atidarinėkite atsargiai, kad neįsidurtumėte.

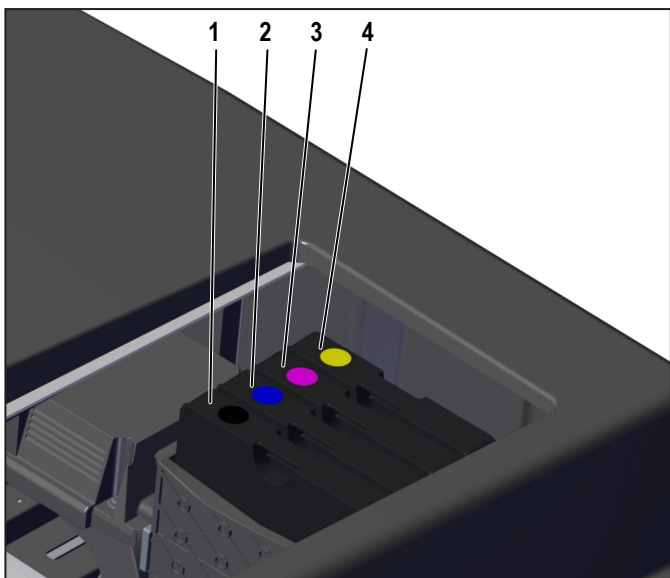
Pristatytame spausdintuve rašalo kasetės neįdėtos.

- Atkreipkite dėmesį į tokias nuorodas:
 - Rašalo kasetės pakuotę atidarykite tik prieš pat dėdami ją į spausdintuvą.
 - Naujų rašalo kasečių rašalo išteklėjimo anga uždengta apsaugine plėvele. Šios apsauginės plėvelės nenuimkite. Įstatant rašalo kasetę apsauginė plėvelė praduriama ir lieka ant rašalo kasetės.
 - Rašalo kasečių negalima purtyti, ardyti ir iš naujo pildyti.
 - Neatidarytas rašalo kasetes laikykite vėsioje ir sausoje vietoje (rekomenduojama 4 °C temperatūroje). Prieš naudojimą rašalo kasetes reikia ne trumpiau kaip 3 valandas palikti sušilti kambario temperatūroje.



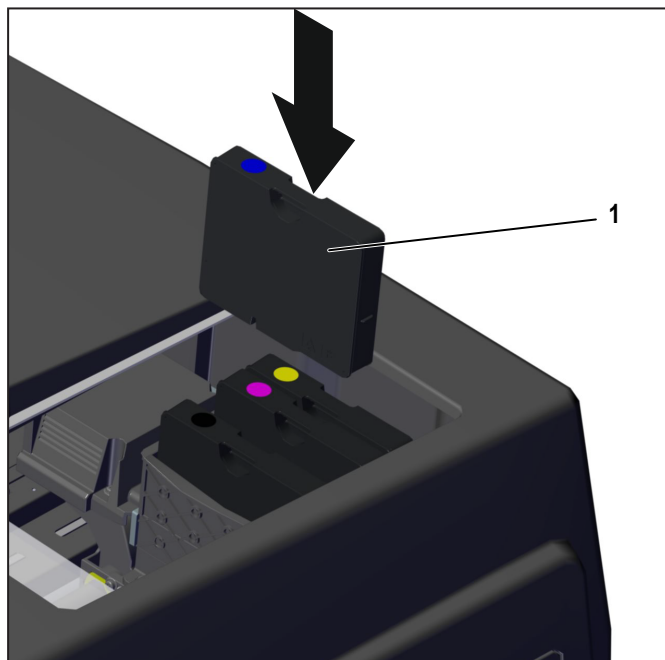
Iliustracija 4.9 Rašalo skyriaus dangčio atidarymas

- Pastumkite rašalo skyriaus dangtį (1) rodyklės kryptimi.
- Nuimkite nuo rašalo tiekimo angų 4 mėlynus apsauginius gaubtelius.
- Rašalo tiekimo angų jokia būdu nelieskite.



Iliustracija 4.10 Rašalo kasečių padėtis

- 1 Juodos spalvos rašalo kasetė
- 2 Žydros spalvos rašalo kasetė
- 3 Purpurinės spalvos rašalo kasetė
- 4 Geltonos spalvos rašalo kasetė

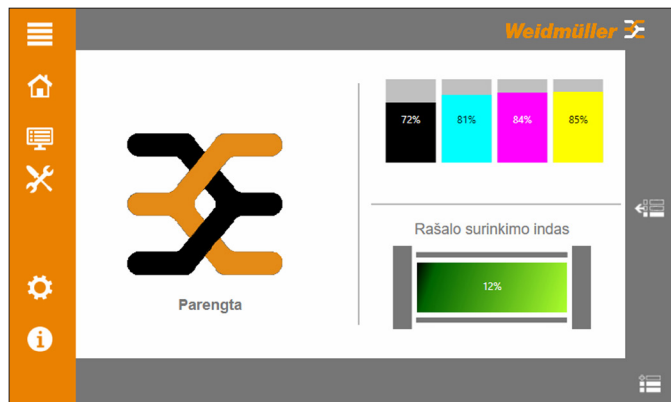


Iliustracija 4.11 Rašalo kasetės įdėjimas (pavyzdys: žydros spalvos rašalo kasetė)

- Kiekvieną rašalo kasetę (1) įstatykite jai numatytoje padėtyje. Atkreipkite dėmesį, kad kiekviena rašalo kasetė užsifiksuotų.
- Uždarykite rašalo skyriaus dangtį.

4.9 Kalbos jutikliniame skydelyje parinkimas

Jums įjungus spausdintuvą, jutikliniame skydelyje rodomas pagrindinis meniu „Sistemos statusas“.



Iliustracija 4.12 Pagrindinis meniu „Sistemos statusas“

- Parinkite pagrindinį meniu „Nustatymai“.
- Spustelėkite antrinį meniu „Kalba“.



Iliustracija 4.13 Antrinis meniu „Kalba“

- Parinkite pageidaujamą kalbą.
- Kalba pakeičiama iš karto, valdiklio paleisti iš naujo nereikia.

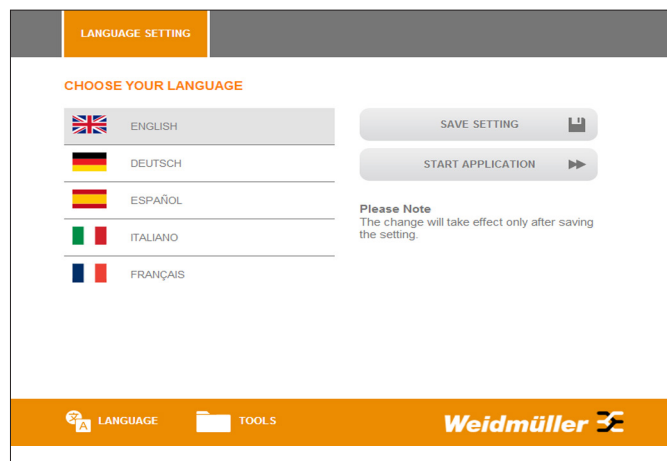
4.10 Ženklinimo programinės įrangos „M-Print® PRO“ įdiegimas

Ženklinimo sistema yra sukurta „Microsoft Windows®“ operacinėms sistemoms (32 bitų versijai / 64 bitų versijai).



Įdiegti paveskite specialistams. Šiai procedūrai reikalingos administratoriaus teisės. Informaciją apie ženklinimo programinę įrangą rasite „M-Print® PRO“ naudojimo instrukcijoje. Funkcinių elementų pavadinimai, susiję su ženklinimo programine įranga „M-Print® PRO“, šioje naudojimo instrukcijoje nurodyti „Anglų“ kalba.

- Įdėkite į kompiuterio DVD diskus DVD diską.
- DVD diskas paleidžiamas automatiškai ir pasirodo tokia ekrano kaukė:



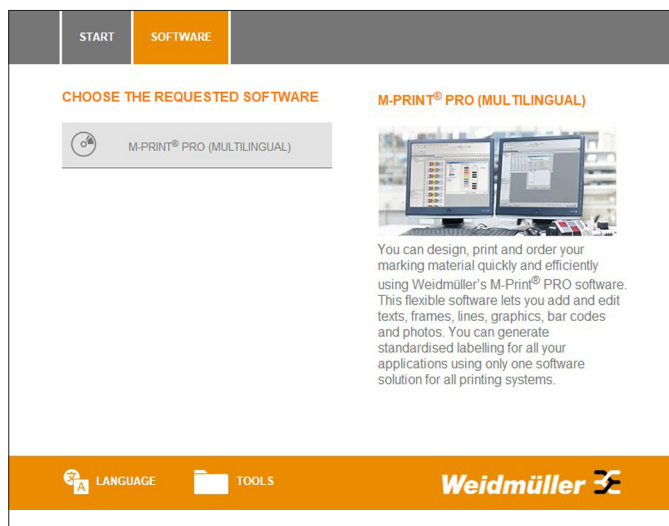
Iliustracija 4.14 „M-Print® PRO“ įdiegimas – kalbos nustatymas

- Spustelėkite pageidaujamą kalbą.
- Spustelėkite ekrano mygtuką **START APPLICATION**.



Iliustracija 4.15 „M-Print® PRO“ įdiegimas – pradžios meniu

- Spustelėkite ekrano mygtuką **SOFTWARE**.



Ilustracija 4.16 „M-Print® PRO“ įdiegimas – programinė įranga

- Spustelėkite ekrano mygtuką **M-Print® PRO (MULTILINGUAL)**.
- Parinkite pageidaujamą kalbą.
Automatiškai paleidžiamas įdiegimo procesas, ekrane pasirodo sąrankos vediklis.
- Spustelėkite mygtuką **Next**.
Parodomos licencijos sutarties sąlygos.
- Sutikite su licencijos sutartyje išdėstytomis sąlygomis ir spustelėkite mygtuką **Next**.
- Parinkite įdiegimo būdą:

Įdiegimo būdas	Aprašymas
Typical	Įdiegiama ženklavimo programinė įranga „M-Print® PRO“ ir standartinės jos funkcijos.
Custom	Įdiegiama ženklavimo programinė įranga „M-Print® PRO“, galima parinkti papildomus modulius arba jų atsisakyti.
Complete	Automatiškai įdiegiama ženklavimo programinė įranga „M-Print® PRO“ ir visi papildomi moduliai.
Network	Ženklavimo programinė įranga „M-Print® PRO“ įdiegiama į bendrąjį atminties įtaisą tinkle ir gali būti naudojama kelių naudotojų.

- Spustelėkite ekrano mygtuką **Typical**, jeigu, pvz., norite įdiegti programinę įrangą su standartinėmis funkcijomis.
- Spustelėkite ekrano mygtuką **Install**.
Eigos juosta rodo diegimo eigą.

- Kai baigiama diegti, paspauskite mygtuką **Finish**.

4.10.1 „M-Print® PRO“ – atskiros darbo vietos versijos konfigūravimas

Atskiros darbo vietos versija naudojama, kai valdoma iš kompiuterio. Kompiuteryje yra įdiegta ženklavimo programinė įranga „M-Print® PRO“.



Įdiegti ir konfigūruoti atskirą darbo vietą paveskite specialistams.

Informacijos apie konfigūravimą rasite programinės įrangos „M-Print® PRO“ naudojimo instrukcijoje ir dokumente `printersetup.pdf`.

4.10.2 „M-Print® PRO“ – tinklo versijos konfigūravimas

Ženklavimo programinės įrangos „M-Print® PRO“ tinklo versija naudojama tuomet, kai keliems naudotojams reikia dirbti su programine įranga tinkle. Vietoje to, kad programinė įranga „M-Print® PRO“ būtų įdiegta kiekviename kompiuteryje, ją užtenka įdiegti vienoje vietoje serveryje arba centriniame kompiuteryje. Kliento kompiuteriai programinę įrangą „M-Print® PRO“ pasiekia per leistus naudoti tinklo kelius.



Įdiegti ir konfigūruoti tinklo versiją paveskite specialistams. Šiai procedūrai reikalingos administratoriaus teisės.

Informacijos apie sąranką rasite dokumente `printersetup.pdf`.

4.10.3 „M-Print® PRO“ aktyvinimas

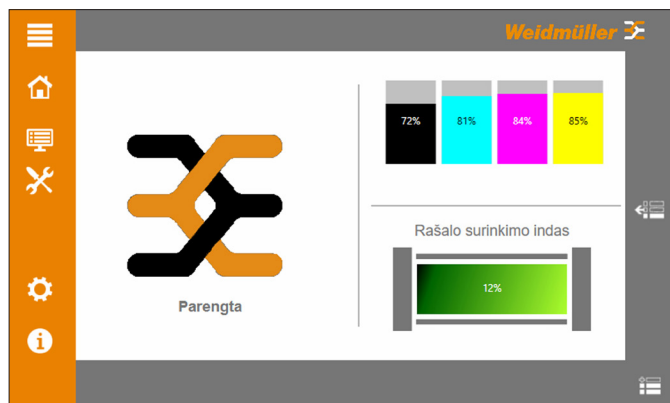
Pirmą kartą paleidžiant „M-Print® PRO“, ją reikia aktyvinti. Programinės įrangos raktas nurodytas pridėtame DVD diske.

4.11 Kortelės „MultiCard“ nustatymas ir priderinimas spausdintuvui

Norint nustatyti tinkamą spausdinimo ant kortelės „MultiCard“ padėtį ir kompensuoti fizinius kortelės pakitimus, reikia parinkti tam tikras nuostatas ženklavimo programinėje įrangoje „M-Print® PRO“. Tikslų aprašymą rasite ženklavimo programinės įrangos „M-Print® PRO“ naudojimo instrukcijoje.

4.12 Bandomasis spausdinimas

Ijungę spausdintuvą, galite pabandyti spausdinti.



Iliustracija 4.17 Jutiklinis skydelis – pagrindinis meniu „Sistemos statusas“

- Pagrindiniame meniu „**Užduotys**“ parinkite antrinį meniu „**Parodomosios spausdinimo užduotys**“.
- Parinkite pridėtą kortelę „MultiCard“ atitinkantį šabloną.



Iliustracija 4.18 Antrinis meniu „Parodomosios spausdinimo užduotys“

- Į įvesties dėtuotę įdėkite kortelę „MultiCard“.
- Paleiskite spausdinimo procesą, spustelėdami ekrano mygtuką **Spausdinti**.

5 Valdymas

5.1 Nuorodos dėl valdymo

	ATSARGIAI
	Įspėjimas dėl pavojaus prispausti! Nenaudokite spausdintuvo be jo korpuso ir neikiškite rankų į veikiančią įrangą pro jo angas.
	ATSARGIAI
	Įspėjimas dėl automatinio paleidimo! Spausdintuvas gali bet kuriuo metu būti ir be jokio įspėjimo paleistas, kai tinklu atsiunčiama spausdinimo užduotis.
	ATSARGIAI
	Įspėjimas dėl karšto paviršiaus! Palietus karštus išvesties dėtuves komponentus ir korteles, galima nudegti. ► Prieš atlikdami bet kokius darbus su išvesties dėtuve įsitikinkite, ar visi komponentai atvėso iki aplinkos temperatūros. ► Prieš išimdami korteles iš išvesties dėtuves palaukite, kol jos atvės.
DĖMESIO	
Daiktinė žala!	
Naudojant pasibaigusio galiojimo laiko rašalą, suprastėja spausdinimo kokybė ir gali sugesti spausdintuvas.	

- Atkreipkite dėmesį į tokias nuorodas:
- Angos spausdintuvo korpusu turi būti neuždengtos.
 - Į angas neikiškite jokių daiktų tam neskirtų daiktų.
 - Pasirūpinkite, kad į spausdintuvą nepatektų jokių skysčių.
 - Neišjunkite spausdintuvo! Spausdintuvas automatiškai pradeda veikti budėjimo režimu. Darbiniai parametrai nepakinta tik tuomet, kai spausdintuvas yra įjungtas. Šie parametrai užtikrina, pvz., optimalų spausdinimo galvutės valymą.

5.1.1 Ilgesnės trukmės rimtis

Jei spausdintuvas išjungiamas ir jame nėra elektros arba jei spausdintuvas nenaudojamas, po kurio laiko gali užsikimšti rašalo purkštukai.

- Jei spausdintuvo nenaudosite maždaug artimiausias 3 savaites, palikite jį įjungtą.
- Jeigu spausdintuvo nenaudosite ilgiau nei tris savaites, rašalo kasetes pakeiskite specialaus skysčio kasetėmis (žr. skyrių 8 56 puslapyje).

Specialus skystis užtikrina, kad komponentai, kuriuose būna rašalo (pvz., linijos ir purkštukai) neuždžiūtų.

5.1.2 Rašalo galiojimo laikas

Išimant rašalo kasetes, kasetės ir rašalo linijos sujungimo vieta gali tapti nebesandari. Dėl šios priežasties gali sutrikti rašalo tiekimo sistema.

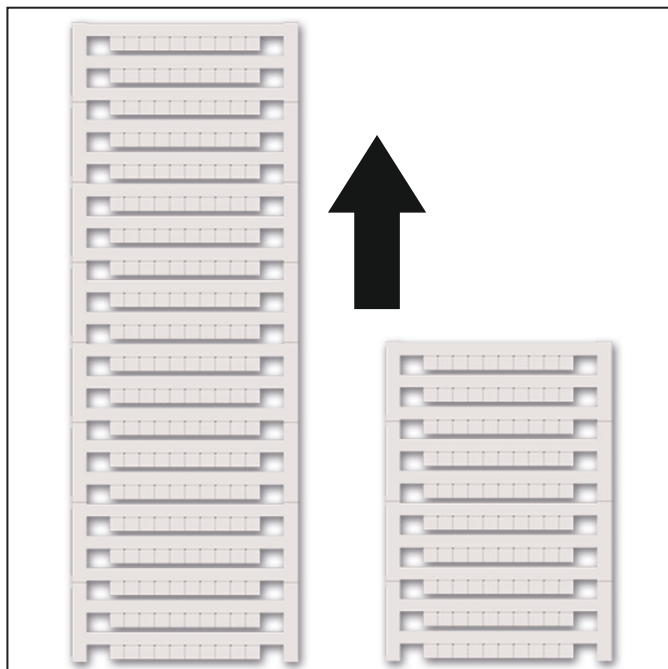
- Rašalo kasetę išimkite tik tuomet, kai ji ištuštėja arba kai pasibaigia jos galiojimo laikas.
- Nenaudokite rašalo, kurio galiojimo laikas pasibaigęs. Kai priartėja data, iki kurios reikia sunaudoti rašalą, jutikliniame skydelyje parodomas pranešimas. Pakeiskite nurodytą rašalo kasetę (žr. skyrių 6.4 43 puslapyje).
- Naudokite tik bendrovės „Weidmüller“ pagamintus arba patvirtintus gaminius („M-Print® PRO“, korteles „Multi-Card“ / „MetalliCard ir rašalo kasetes). Priešingu atveju negalime prisiimti jokios atsakomybės už spausdinimo kokybę ir ilgaamžiškumą.



Spausdintuvo gedimams ir žalai, atsiradusiems naudojant nepatvirtintus arba netinkamus priedus bei eksploatacines medžiagas, garantija netaikoma.

5.2 Kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“ įdėjimas

„MultiCard“



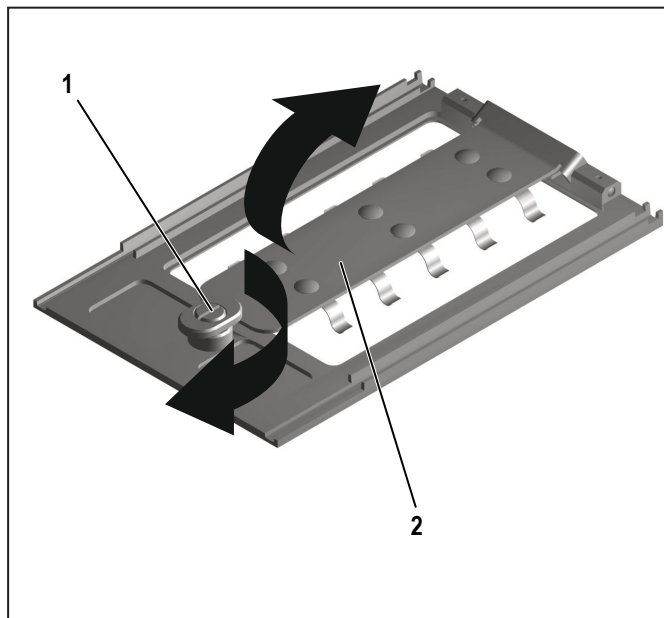
Iliustracija 5.1 „MultiCard“ įdėjimo kryptis

Kortelę „MultiCard“ galima dėti tiesiogiai, daugiau niekaip neparuošiant.

- Kortelę „MultiCard“ įdėkite taip, kad lygusis kraštas būtų nukreiptas spausdintuvo link.

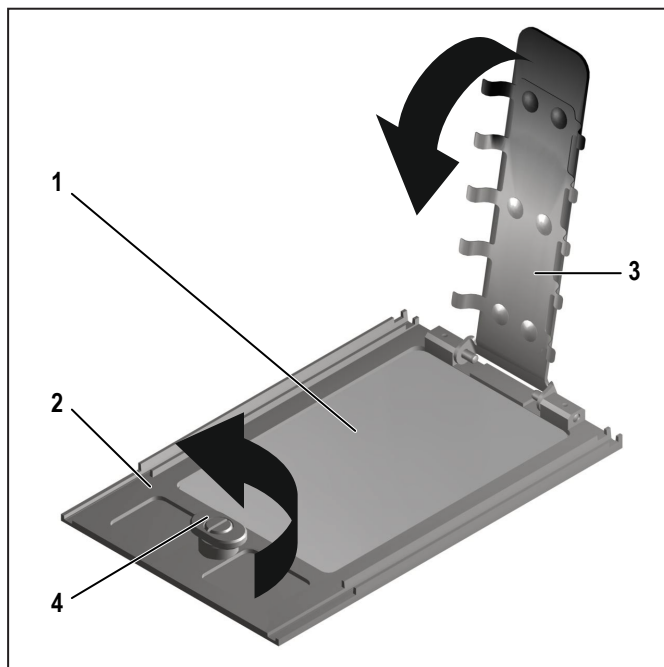
„MetalliCard“

- Nuimkite nuo „MultiCard“ apsauginę plėvelę.
- Nuvalykite „MetalliCard“ drėgna šluoste (gruntas CC-M – 2068020000).
- Dėdami „MetalliCard“ į dėklą, laikydami ją už šonų. Ne-
lieskite paviršiaus, ant kurio bus spausdinama, nes dėl
to prastėja spausdinimo kokybė.



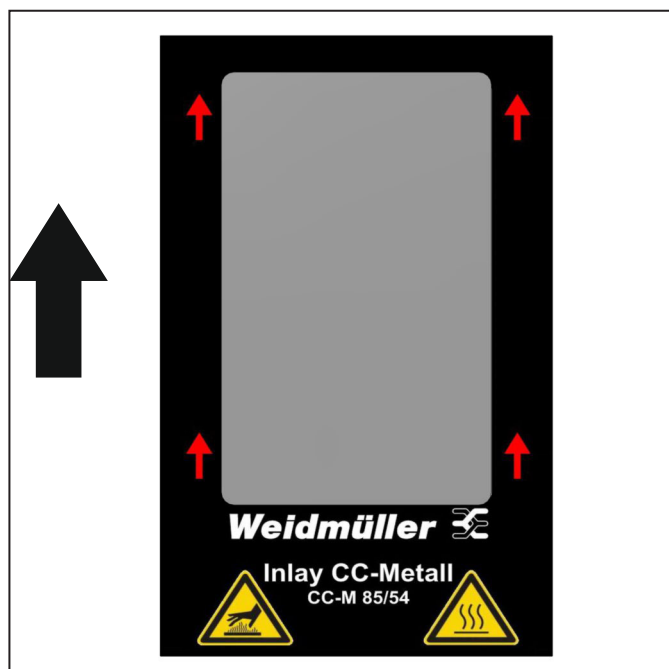
Iliustracija 5.2 Dėklo atidarymas

- Atidarykite dėklo fiksiatorių (1) ir pakelkite sklendę (2).



Iliustracija 5.3 Kortelės „MetalliCard“ įdėjimas į dėklą

- Įdėkite „MetalliCard“ (1) į dėklą (2).
- Nuleiskite sklendę (3) ir uždarykite fiksiatorių (4).



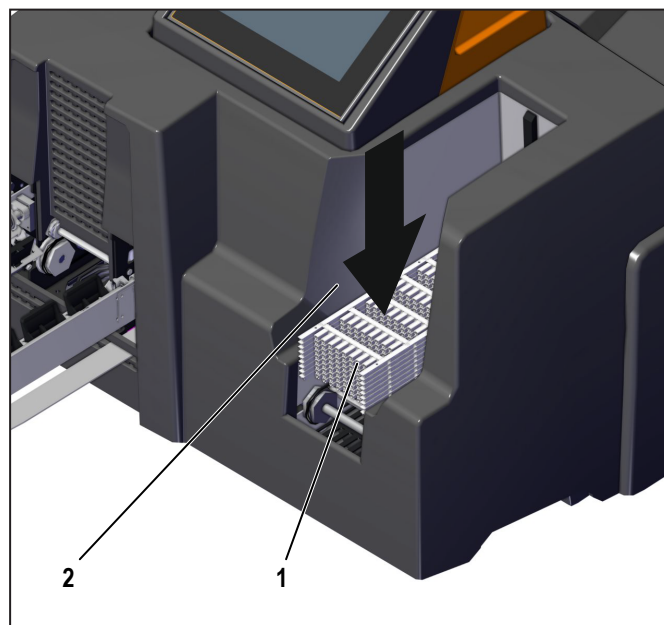
Iliustracija 5.4 „MetalliCard“ įdėjimo kryptis

5.2.1 Kortelių „MultiCard“ krūvelės apdorojimas



- Krūvelėmis galima dėti tik korteles „MultiCard“.
- Į dėtuotę galima įdėti krūvelę iš iki 50 kortelių „MultiCard“.
- Krūvelės dydis negali viršyti 50 kortelių „MultiCard“.
- Vienoje krūvelėje **nemaišykite** pusinių ir pilnų kortelių „MultiCard“.
- Pusinių kortelių „MultiCard“ **negalima** dėti į išvesties dėtuotę krūvelėmis.

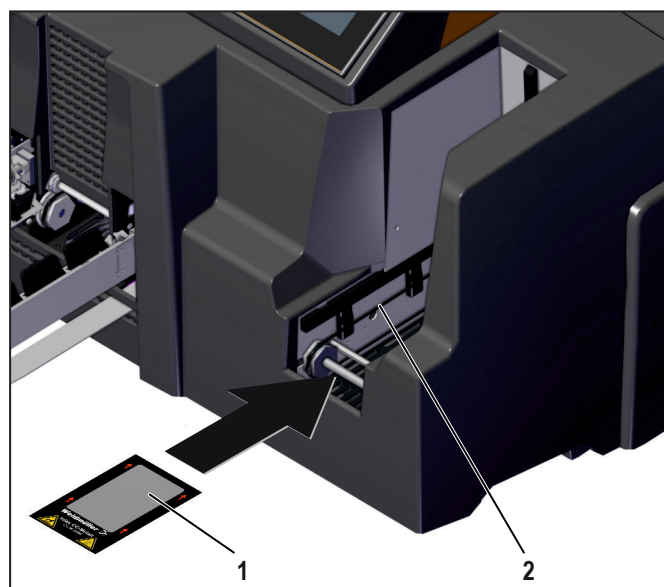
- Pirmiau nurodyta dėjimo kryptimi įdėkite kortelių „MultiCard“ krūvelę (1) į dėtuotę (2).



Iliustracija 5.5 Kortelių „MultiCard“ krūvelės įdėjimas

5.2.2 Vienos kortelės „MetalliCard“ apdorojimas

- Rodyklės kryptimi uždėkite vieną atskirą kortelę „MetalliCard“ (1) ant transportinio dirželio (2).



Iliustracija 5.6 Vieno kortelės „MetalliCard“ dėklo įdėjimas

Pavienės kortelės „MultiCard“ galima įdėti tokiu pat būdu, kaip ir apdorojant vieną kortelę „MetalliCard“.

5.3 Programinės įrangos nuostatos

Ženklavimo programine įranga „M-Print® PRO“ yra priskiriamas ir kalibruojamas spausdintuvas.



Kad sužinotumėte nuostatas, reikia atspausdinti vieną kortelę „MultiCard“. Atliekant šį procesą, rašalas ant kortelės „MultiCard“ nėra fiksuojamas. Kortelę „MultiCard“, ant kurios buvo spausdinta, galima nuvalyti šaltu vandeniu ir naudoti dar kartą.

Daugiau informacijos apie nustatymą rasite ženklavimo programinės įrangos „M-Print® PRO“ naudojimo instrukcijoje.

5.4 Automatinis suderinimas

Ženklavimo programinėje įrangoje „M-Print® PRO“ Jūs galite pasirinkti ir automatinio suderinimo pagal kortelę „MultiCard“ parinktį.



Daugiau informacijos apie nustatymą rasite ženklavimo programinės įrangos „M-Print® PRO“ naudojimo instrukcijoje.

5.5 Spausdinimas ant kortelių „MultiCard“ / „MetalliCard“

- ▶ Paleiskite ženklavimo programinę įrangą „M-Print® PRO“.
- ▶ Parinkite reikiamą kortelę „MultiCard“ / „MetalliCard“.
- ▶ Įveskite tekstą, įterpkite vaizdą arba brūkšninį kodą, kurį norite spausdinti.
- ▶ Įdėkite kortelę „MultiCard“ / „MetalliCard“ arba kortelių „MultiCard“ krūvelę.
- ▶ Programoje „M-Print® PRO“ paleiskite spausdinimą.

Jūs taip pat galite „M-Print® PRO“ spausdinimo užduotį įrašyti USB atmintinėje ir ją įstatyti į spausdintuvo USB jungtį. Tada spausdinimo užduotis parenkama ir paleidžiama jutikliniame skydelyje (žr. valdymą jutikliniame skydelyje antriniame meniu **USB atmintinės spausdinimo užduotys**).



Daugiau informacijos apie spausdinimą rasite ženklavimo programinės įrangos „M-Print® PRO“ naudojimo instrukcijoje.

5.5.1 Fiksavimo nuostatos / kaitinimo lygis

Kortelių „MultiCard“ ir „MetalliCard“ fiksavimo nuostatos skiriasi ir yra nustatomos automatiškai.

Jūs galite nustatyti didesnę arba mažesnę fiksavimo intensyvumą. Kai kortelės atvėsta, patikrinkite kiekvienos kortelės „MultiCard“ arba „MetalliCard“ atsparumą nutrynimui ir braižymui.



Daugiau informacijos apie tikslų kaitinimo lygio derinimą rasite ženklavimo programinės įrangos „M-Print® PRO“ naudojimo instrukcijoje.

5.5.2 Spausdinimo kokybės parinkimas

Spausdinimo kokybei įtaką daro įvairūs parametrai: skiriamoji geba, spalvos profilis ir pakaitinimas.

Skiriamoji geba

Kokybės pakopa	Skiriamoji geba / taikmena
Speed Print	300 dpi, 1-gubas spausdinimas: spausdinimas maksimaliu spausdinimo greičiu
Quality Print Text	600 dpi, 1-gubas spausdinimas: raidinių ir skaitinių duomenų spausdinimas
Quality Print Graphic	600 dpi, 3-gubas spausdinimas: grafinių atvaizdų spausdinimas
Premium Print	1200 dpi, 2-gubas spausdinimas („MultiCard“), 3-gubas spausdinimas („MetalliCard“): spausdinimas geriausia įmanoma kokybe

Spalvos profilis

Tekstas, grafinis vaizdas, optimizuotas

Pakaitinimas

Pakaitinimo aktyvinimas ir išaktyvinimas, pakaitinimo laiko nuostata

Spausdintuvas spausdina, naudodamas CMYK spalvos profilį.

Spausdinimo metu susidaranti išmetamoji šiluma naudojama kortelių, esančių įvesties dėtuveje, pakaitinimui. Kuo ilgiau kortelės yra pradžioje kaitinamos, tuo geresnė spausdinimo kokybė. Kortelių pakaitinimo laikas yra sukonfigūruotas ženklavimo programinėje įrangoje „M-Print® PRO“.

Jūs galite rinktis Speed Print (jei norite, be pakaitinimo), Quality Print Text, Quality Print Graphic arba Premium Print (su ilgesniu kiekvienos atskiros kortelės pakaitinimo laiku)



Daugiau informacijos apie spausdinimo kokybės nustatymą rasite ženklavimo programinės įrangos „M-Print® PRO“ naudojimo instrukcijoje.

5.6 Nustatymai jutikliniame skydelyje

Jutiklinį skydelį horizontalia kryptimi galima pasukti 90° ir 180°. Jis užsifiksuoja trijose padėtyse (žr. skyrių 4.5 24 puslapyje). Jame yra 7" spalvotas ekranas su simboliais, grafinais atvaizdais, tinklo ir QR kodais, valdymo elementais ir valdikliais.

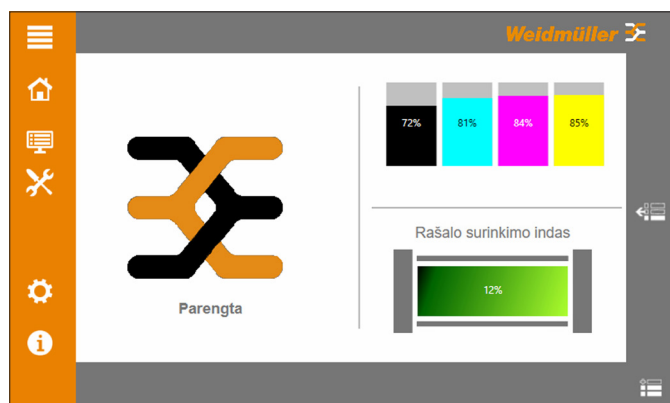
Jutikliniame ekrane galimas išplėstinis spausdintuvo valdymas ir spausdinimo užduočių stebėjimas; čia pateikiama informacija apie spausdintuvo nuostatas ir spausdinimo užduotis bei animuota pagalbinių informaciją apie valdymą, einamąją techninę priežiūrą ir techninės priežiūros darbus.

Jutikliniame skydelyje galima atlikti tokius veiksmus:

- nustatyti pageidaujamą jutiklinio skydelio kalbą;
- pasižiūrėti, spausdinti ir pašalinti spausdinimo užduotis;
- spausdinti pavyzdinius šablonus;
- sužinoti informaciją apie spausdintuvą, pvz., rašalo kasečių užpildymo lygį, raginimus atlikti einamosios techninės priežiūros darbus;
- atlikti einamosios techninės priežiūros procedūras.

5.6.1 Sistemos statusas

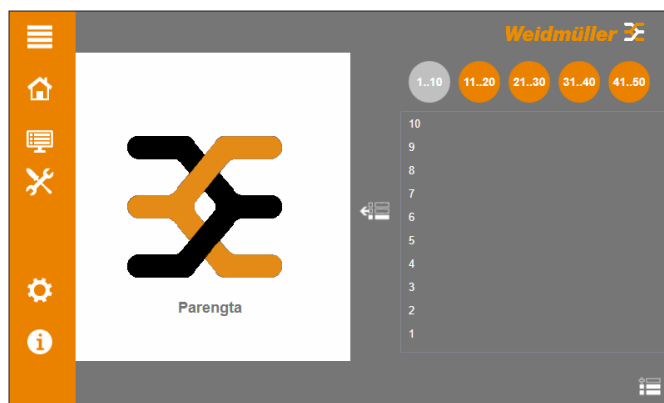
Pagrindiniame meniu **Sistemos statusas** rodomas esamas spausdintuvo statusas: parengtis, rašalo kasečių ir rašalo surinkimo indo užpildymo lygis, dabartinės spausdinimo užduotys.



Iliustracija 5.7 Pagrindinis meniu „Sistemos statusas“

► Spustelėkite ekrano mygtuką **Rodyti spausdinimo užduotis**.

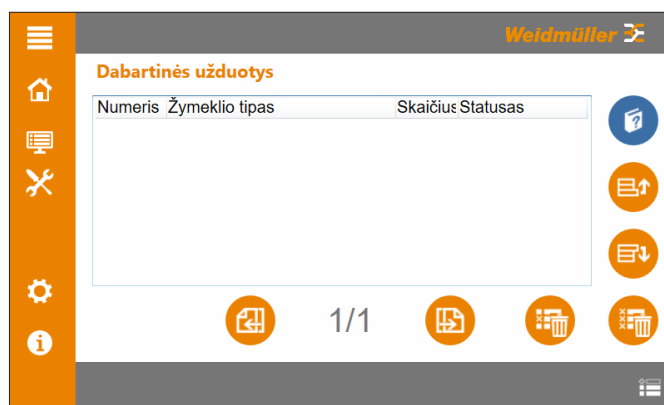
Rodoma iki 50 tuo metu įkeltų spausdinimo užduočių.



Iliustracija 5.8 Dabartinės spausdinimo užduotys

5.6.2 Dabartinės užduotys

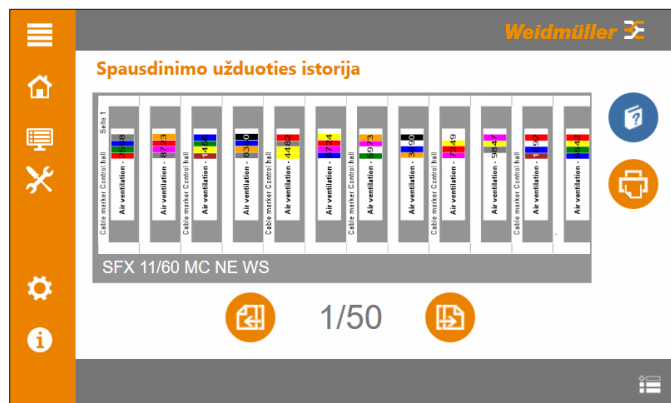
Antriniame meniu „Dabartinės užduotys“ rodomos spausdinimo užduotys, kurias „M-Print® PRO“ atsiuntė spausdintuvui. Spausdinimo užduočių eilės tvarką galima keisti. Spausdinimo užduotis galima pašalinti. Rodomas esamas spausdinimo užduočių statusas.



Iliustracija 5.9 Antrinis meniu „Dabartinės užduotys“

5.6.3 Spausdinimo užduoties istorija

Antriniame meniu **Spausdinimo užduoties istorija** rodomos atliktos spausdinimo užduotys. Atliktas spausdinimo užduotis galima išspausdinti dar kartą.



Iliustracija 5.10 Antrinis meniu „Spausdinimo užduoties istorija“

5.6.4 Parodomosios spausdinimo užduotys

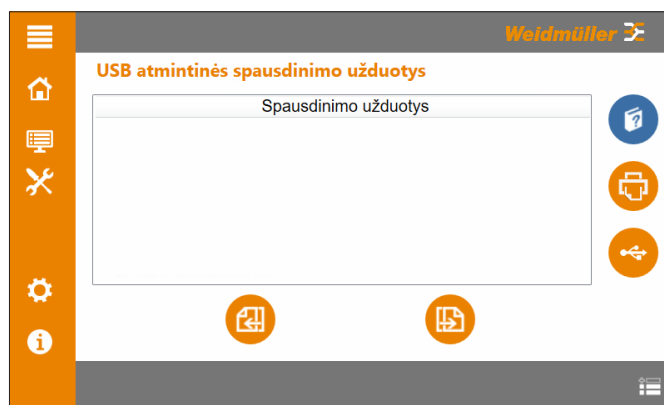
Antriniame meniu **Parodomosios spausdinimo užduotys** demonstraciniais sumetimais rodomos parengtos spausdinimo užduotys. Parengtas spausdinimo užduotis galima spausdinti.



Iliustracija 5.11 Antrinis meniu „Parodomosios spausdinimo užduotys“

5.6.5 USB atmintinės spausdinimo užduotys

Antriniame meniu **USB atmintinės spausdinimo užduotys** spausdinimo užduotys gali būti eksportuojamos programinėje įrangoje „M-Print® PRO“ ir įrašytos USB atmintinėje. USB atmintinė prijungiama prie spausdintuvo. Rodomas spausdinimo užduočių sąrašas ir jas galima vykdyti.



Iliustracija 5.12 Antrinis meniu „USB atmintinės spausdinimo užduotys“

- Programinėje įrangoje „M-Print® PRO“ eksportuokite spausdinimo užduotį į USB atmintinę.



Daugiau informacijos apie spausdinimo užduočių eksportavimą rasite ženklinimo programinės įrangos „M-Print® PRO“ naudojimo instrukcijoje.

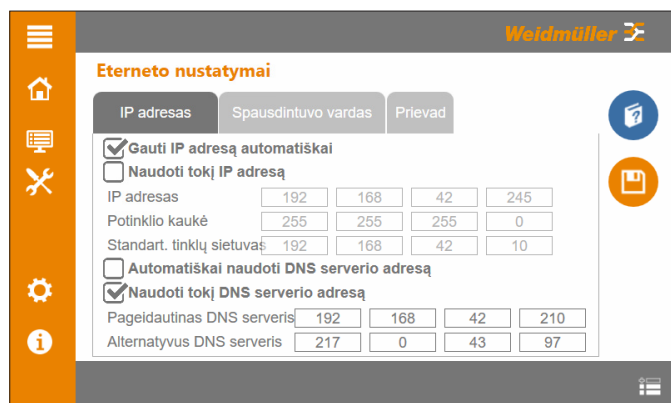
- Prijunkite USB atmintinę prie spausdintuvo. USB atmintinėje įrašytos spausdinimo užduotys nuskaitymos.

5.6.6 Eterneto sąsajų nustatymai



Įdiegti paveskite specialistams. Šiai procedūrai reikalingos administratoriaus teisės.

Antriniame meniu **Eterneto nustatymai** užmezgama komunikacija su tinklu per LAN kabelį.



Iliustracija 5.13 Antrinis meniu „Eterneto nustatymai“

IP adresas

Jūs galite aktyvinti arba dinaminę adreso priskirtį (DHCP) **Gauti IP adresą automatiškai**, arba statinę adreso priskirtį **Naudoti tokį IP adresą**.

Dinaminė IP adreso priskirtis (DHCP):

- Tinkle turi būti prieinamas DHCP serveris.
- IP adresas ir potinklio kaukė automatiškai gaunami iš DHCP serverio.
- Kai aktyvi dinaminė adreso priskirtis, paleidus spausdintuvą iš naujo jis gali gauti kitą IP adresą.

Statinė IP adreso priskirtis:

- Įvestas IP adresas ir potinklio kaukė yra statinės vertės, kurios spausdintuvui nesikeičia.
- IP adreso ir potinklio kaukės duomenis reikia įvesti rankiniu būdu.

- Parinkite IP adreso priskirties būdą.

Jūs galite DNS serverio adresą gauti automatiškai (aktyvinus **Automatiškai naudoti DNS serverio adresą**) arba įvesti DNS serverio adresą rankiniu būdu (aktyvinus **Naudoti tokį DNS serverio adresą**).

- Parinkite DNS serverio adreso gavimą.

Spausdintuvo vardas

Iš anksto nustatytas spausdintuvo vardas visada yra serijos numeris. Jūs galite priskirti spausdintuvui kitą vardą, pvz., tam, kad galėtumėte jį lengviau identifikuoti.

- Tam įveskite naują vardą virtualia klaviatūra ir patvirtinkite įvestį.

Prievadas

Iš anksto nustatytas prievadas yra „8181“. Priklausomai nuo tinklo protokolo, prievadą galite pakeisti.

- Tam įveskite prievadą virtualia klaviatūra ir patvirtinkite įvestį.

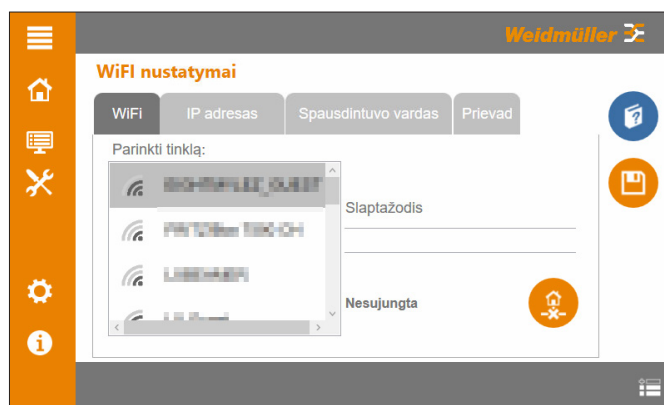
- Įrašykite nuostatas, spustelėdami ekrano mygtuką **Įrašyti**.

5.6.7 „WiFi“ sąsajų nustatymai



Įdiegti paveskite specialistams. Šiai procedūrai reikalingos administratoriaus teisės.

Antriniame meniu **„WiFi nustatymai“** užmezgama komunikacija su tinklu per WLAN.



Iliustracija 5.14 Antrinis meniu „WiFi nustatymai“

„WiFi“

Parinkčių lange **Parinkti tinklą ...** Rodomas galimų naudoti WLAN tinklų sąrašas.

- Parinkite WLAN tinklą.
- Įveskite parinkto WLAN tinklo naudotojo vardą ir slaptažodį.
- Spustelėkite funkcinį elementą **Užmegzti ryšį**.



IP adreso, spausdintuvo vardo ir prievado nustatymą žr. skyriuje 5.6.6 36 puslapyje.

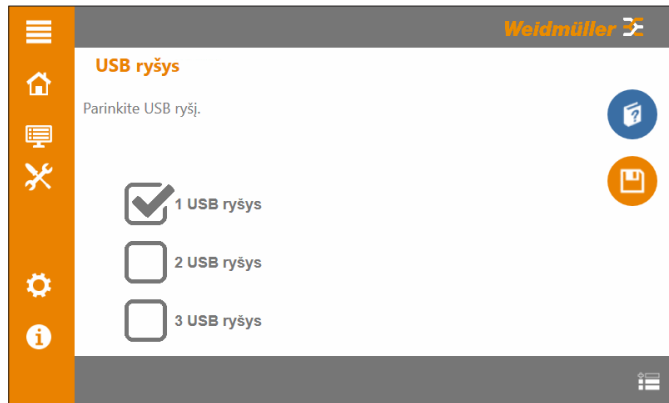
- Įrašykite nuostatas, spustelėdami ekrano mygtuką **Įrašyti**.

5.6.8 USB ryšio sąsajos



Įdiegti paveskite specialistams. Šiai procedūrai reikalingos administratoriaus teisės.

Antriniame meniu **USB ryšys** užmezgama komunikacija su tinklu per USB ryšį.



Iliustracija 5.15 Antrinis meniu „USB ryšys“

Iš kompiuterio per sąsają „USB“ spausdinimo užduotys gali būti siunčiamos į ne daugiau kaip 3 spausdintuvus (USB sąsajos kompiuteryje konfigūravimą žr. „M-Print® PRO“ naudojimo instrukcijoje).

- Programinėje įrangoje „M-Print® PRO“ sukonfigūruokite USB ryšį ir aktyvinkite atitinkamą USB ryšį („1 USB ryšys“, „2 USB ryšys“ arba „3 USB ryšys“).
- Įrašykite nuostatas, spustelėdami ekrano mygtuką **Įrašyti**.

5.6.9 Kalba

Antriniame meniu **Kalba** galite nustatyti naudotojo sąsajos kalbą.



Iliustracija 5.16 Antrinis meniu „Kalba“

- Parinkite pageidaujamą kalbą.
- Kalba pakeičiama iš karto, valdiklio paleisti iš naujo nereikia.

5.6.10 Išplėstiniai nustatymai

Antriniame meniu **Išplėstiniai nustatymai** nustatomos saugos ir paties spausdintuvo nuostatos.



Iliustracija 5.17 Antrinis meniu „Išplėstiniai nustatymai“

Sauga

Galima aktyvinti arba išaktyvinti tokias nuostatas:

- **Leisti USB ryšį**
Aktyvinama kompiuterio ir spausdintuvo komunikacija per USB (USB kabelį).
- **Leisti eternetu ryšį**
Aktyvinama kompiuterio ir spausdintuvo komunikacija eternetu (per LAN kabelį).
- **Aktyvūs išoriniai USB prievadai**
Aktyvinama kompiuterio ir spausdintuvo komunikacija per WLAN (WLAN USB įtaisą, USB duomenų atmintinę).
- **Leisti techninės pagalbos prieigą (aktyvus nuotolinis darbalaukis)**
„Weidmüller“ atliekami techninės priežiūros darbai: suteikia galimybę valdyti spausdintuvą iš nuotolinio darbalaukio.
- **Tinkle pateikiama sistemos informacija (saityno paslauga)**
Suteikia galimybę įvedus spausdintuvo IP adresą peržiūrėti sistemos nuostatas interneto naršyklėje.
- **TLS kodavimas**
Tinklo sauga: aktyvinamas TLS kodavimas (rekomenduojama).

Spausdintuvai

Spausdinimo užduotis galima pašalinti automatiškai, išjungus spausdintuvą pagrindiniu jungikliu. Spausdintuvą įjungus vėl sąraše „Dabartinės spausdinimo užduotys“ spausdinimo užduočių nebėra.

- Aktyvinkite funkciją, jei norite pašalinti spausdinimo užduotis.
- Įrašykite nuostatas, spustelėdami ekrano mygtuką **Įrašyti**.

Kalibravimas

Spaudinį galima optimizuoti, kalibruojant spausdinimo galvutes (spausdinimo galvučių kalibravimą žr. skyriuje 6.5.2 45 puslapyje).

5.6.11 Techninės pagalbos ryšys

Per antrinį meniu **Techninės pagalbos ryšys** bendrovės „Weidmüller“ techninės priežiūros tarnyba gali prieiti prie spausdintuvo funkcijų ir parametrų duomenų.



Iliustracija 5.18 Antrinis meniu „Techninės pagalbos ryšys“

Spausdintuvui identifikuoti klientas gauna ryšio ID, kurį reikia įvesti vieną kartą.

- Norėdami gauti ryšio ID, kreipkitės į bendrovės „Weidmüller“ techninės priežiūros tarnybą:

Interneto nuoroda:

https://www.weidmueller.com/int/company/our_company/locations/index.jsp

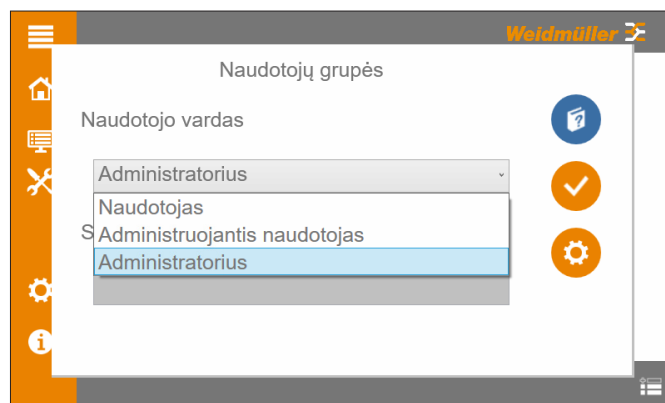
QR kodas:



- Įveskite ryšio ID virtualia klaviatūra.
- Spustelėkite ekrano mygtuką **Aktyvinti nuotolinę einamąją techninę priežiūrą**.

5.6.12 Naudotojų grupės

Antriniame meniu **Naudotojų grupės** parenkamos prieigos teisės.



Iliustracija 5.19 Antrinis meniu „Naudotojų grupės“

Spausdintuvą galima valdyti, naudojantis skirtingomis prieigos teisėmis. Operatorius gali pasirinkti vieną iš 3 naudotojo lygių (prieigos teises ir naudotojo lygius žr. skyriuje 3.2.3 17 puslapyje).

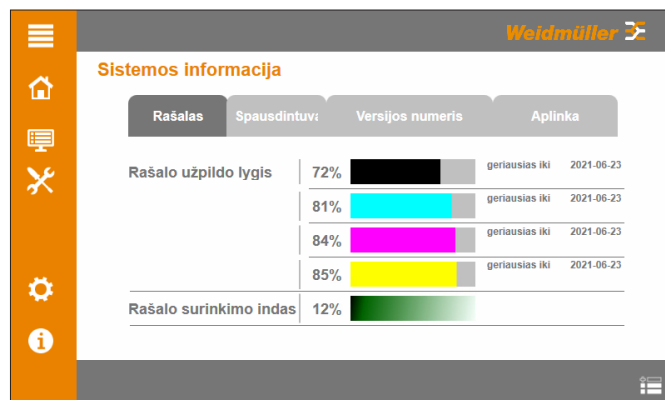
- Parinkite naudotojo lygį.
- Tam virtualia klaviatūra įveskite atitinkamą slaptažodį.



Esamus 3 naudotojo lygių slaptažodžius gali pakeisti tik administratorius.

5.6.13 Sistemos informacija

Antriniame meniu **Sistemos informacija** Jūs rasite informacijos apie spausdintuvo parametrus ir charakteristikas.



Iliustracija 5.20 Antrinis meniu „Sistemos informacija“

6 Valymas ir einamoji techninė priežiūra

6.1 Saugos informacija

	PAVOJUS
	Pavojus gyvybei dėl elektros smūgio! Atlikdami bet kokius einamosios techninės priežiūros ir valymo darbus, niekada nenuimkite nuo įrenginio korpuso.

	ATSARGIAI
	Sužeidimo pavojus! Atlikdami toliau nurodytus einamosios techninės priežiūros ir valymo darbus dėvėkite savo apsaugos priemones: – Rankinis spausdinimo galvutės valymas – Rašalo kasečių keitimas – Rašalo kasečių keitimas specialaus skysčio kasetėmis – Rašalo surinkimo indo keitimas

DĖMESIO
Daiktinė žala! Spausdintuvo sugadinimas agresyviomis valymo priemonėmis! Išoriniams paviršiams ir jutikliniam skydeliui valyti nenaudokite šveitiklių ir tirpiklių.

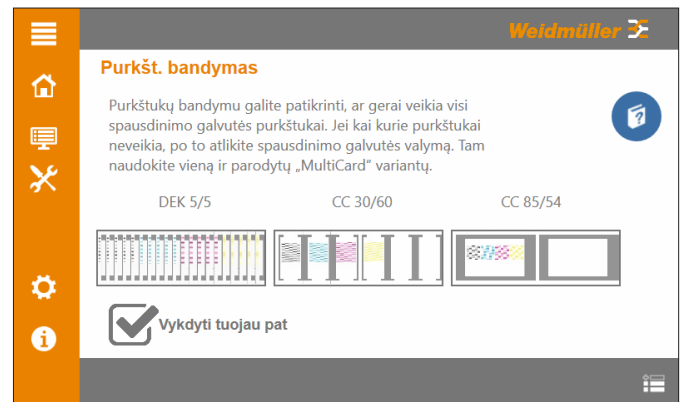
6.2 Programine įranga valdoma einamoji techninė priežiūra

Toliau nurodyti einamosios techninės priežiūros darbai ištiesai arba iš dalies atliekami iš pagrindinio meniu jutikliniame skydelyje **Einamoji techninė priežiūra**.

- Purkštukų bandymas antriniame meniu **Purkštukų bandymas**
- Automatinis spausdinimo galvutės valymas antriniame meniu **Spausdinimo galvutės valymas**
- Spausdintuvo parengimas ilgesniam laikymui nenaudojant antriniame meniu **Ilgesnės trukmės rmtis**

6.2.1 Purkštukų bandymas

Antriniame meniu **Purkštukų bandymas** galite išbandyti purkštukus.

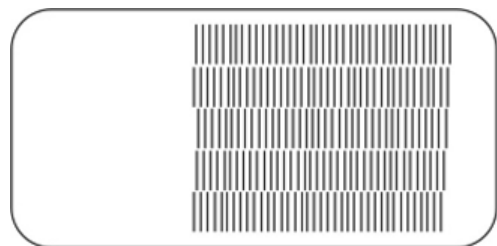


Iliustracija 6.1 Antrinis meniu „Purkštukų bandymas“

Purkštukų bandymu patikrinamas spausdinimo galvutės purkštukų veikimas. Purkštukų bandymas įkeliamas į sąrašą „Dabartinės užduotys“. Purkštukų bandymas atliekamas, kai užbaigiama dabartinė spausdinimo užduotis.

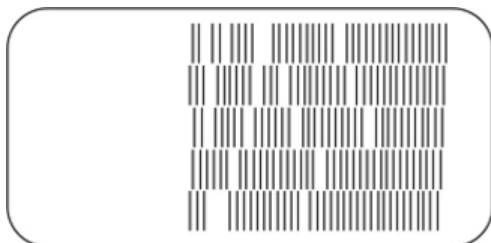
- ▶ Spustelėdami ekrano mygtuką parinkite purkštukų bandymui kortelės „MultiCard“ variantą (pavyzdžiui, „CC 30/60“).
- ▶ Įdėdami kortelę „MultiCard“ purkštukų bandymui atkreipkite dėmesį į jau įdėtų kortelių „MultiCard“ eilės tvarką.

Spaudiniai po purkštukų bandymo



Iliustracija 6.2 Spaudinys: 100 % veikiančių purkštukų

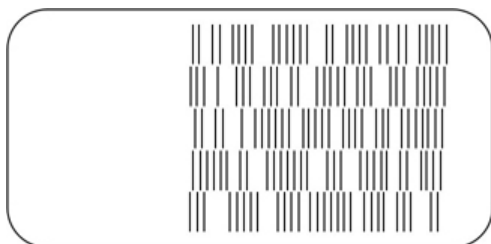
Visi purkštukai veikia. Spausdinimo galvutės valyti nereikia.



Iliustracija 6.3 Spaudinys: apie 90 % veikiančių purkštukų

Veikia maždaug 90 % purkštukų.

- Atlikite spausdinimo galvutės valymą, parinkę nuostatą **Mažai** (žr. skyrių 6.2.2 41 puslapyje).



Iliustracija 6.4 Spaudinys: apie 75 % veikiančių purkštukų

Veikia maždaug 75 % purkštukų.

- Atlikite spausdinimo galvutės valymą, parinkę nuostatą **Įprastai** (žr. skyrių 6.2.2 41 puslapyje).



Iliustracija 6.5 Spaudinys: apie 50 % veikiančių purkštukų

Veikia maždaug 50 % purkštukų.

- Atlikite spausdinimo galvutės valymą, parinkę nuostatą **Intensyviai** (žr. skyrių 6.2.2 41 puslapyje).

6.2.2 Spausdinimo galvutės valymas



Valant spausdinimo galvutę vartojamas rašalas.

Rašalo kasečių užpildymo lygis

Jeigu rašalo kasečių užpildymo lygis yra mažesnis nei 10 %, prieš valydami spausdinimo galvutę su nuostata **Intensyviai** rašalo kasetes pakeiskite.

Likusioji rašalo surinkimo indo talpa

Jeigu likusioji rašalo indo surinkimo talpa yra mažesnė nei 10 %, prieš valydami spausdinimo galvutę pakeiskite rašalo surinkimo indą.

Rašalo sąnaudos valant spausdinimo galvutes:

- Nuostata **Mažai** apie 0,5 %
- Nuostata **Įprastai** apie 1,0 %
- Nuostata **Intensyviai** apie 7,0 %

Antriniame meniu **Spausdinimo galvutės valymas** galite paleisti automatinį spausdinimo galvutės valymą.



Iliustracija 6.6 Antrinis meniu „Spausdinimo galvutės valymas“

- Jei purkštukų bandymas parodo nepakankamą spausdinimo kokybę, atlikite automatinį spausdinimo galvutės valymą.
- Parinkite purkštukus, kuriems bus taikomas spausdinimo galvutės valymas.
- Parinkite valymo intensyvumą.

Jei po automatinio spausdinimo galvutės valymo spaudinys nepagerėja, išvalykite spausdinimo galvutes rankiniu būdu (žr. skyrių 6.3 42 puslapyje).

6.3 Spausdinimo galvutės valymas rankiniu būdu

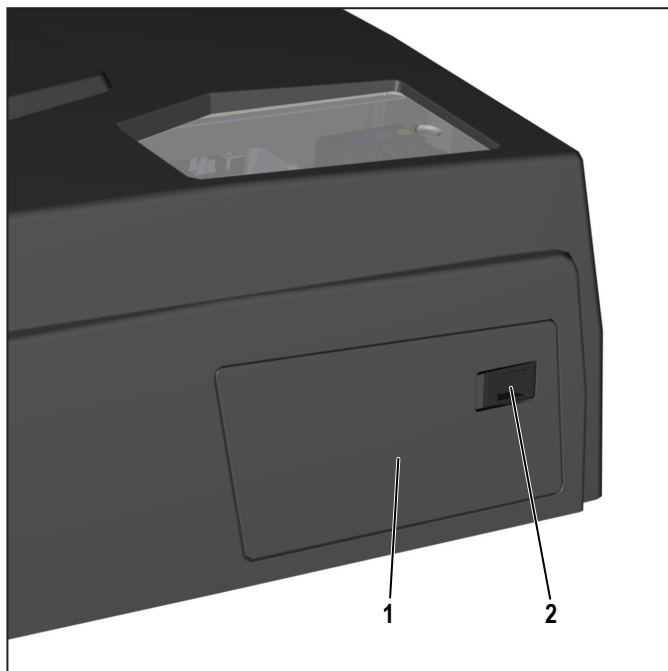
Valant spausdinimo galvutę rankiniu būdu galima pašalinti sukietėjusius rašalo likučius, kurie neatsipalaidavo nuo purkštukų plokštės valant spausdinimo galvutę automatiškai.

► Palaukite, kol spausdintuvas sustos.



Abiem spausdinimo galvutėms valyti atsarginių dalių rinkinyje įdėtos dvi šluostės (prekės Nr. 2449710000).

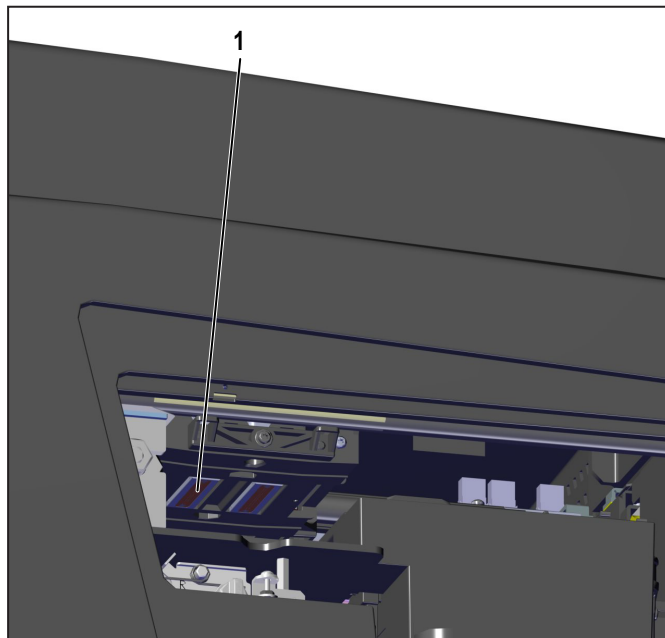
► Kiekvienai spausdinimo galvutei naudokite atskirą (naują) šluostę.



Ilustracija 6.7 Šoninio dangčio atidarymas

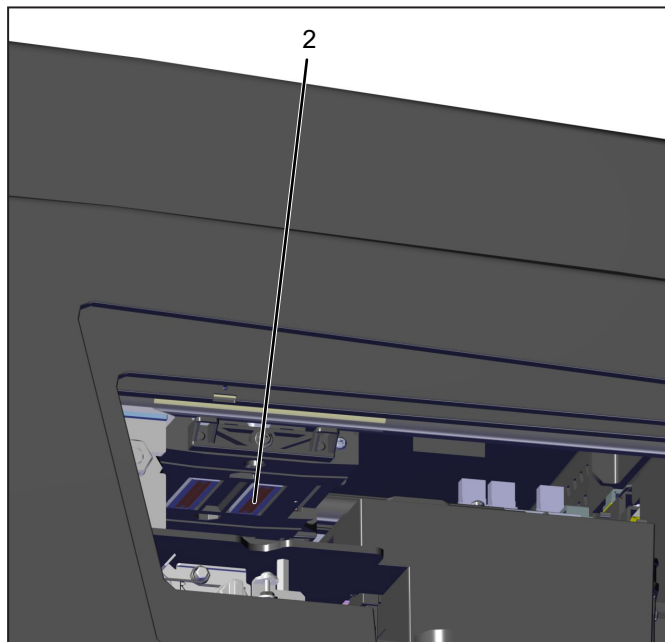
- Paspauskite užsklandą (2) į kairę.
- Nuimkite šoninį dangtį (1).

Spausdinimo galvutė nuvedama į einamosios techninės priežiūros padėtį.



Ilustracija 6.8 1 spausdinimo galvutė

- Viena šluoste perbraukite per pirmą spausdinimo galvutę (1).



Ilustracija 6.9 2 spausdinimo galvutė

- Antra šluoste perbraukite per antrą spausdinimo galvutę (2).
- Uždarykite šoninį dangtį.

6.4 Rašalo kasečių ir specialaus skysčio kasečių keitimas

 	ATSARGIAI Rašalo ir specialaus skysčio keliamas pavojus sveikatai! ► Keisdami rašalo ir specialaus skysčio kasetes užsimaukite apsaugines pirštines. ► Jei pateko ant odos, tas vietas gerai nuplaukite vandeniu su muilu. ► Jei rašalo arba specialaus skysčio pateko į akis, tuojau pat praplaukite akis dideliu kiekiu vandens. ► Jei rašalo arba specialaus skysčio prarijote, tuojau pat išskalaukite burną, gerkite daug vandens, neskatininkite vėmimo. ► Rašalo ir specialaus skysčio kasetes laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
---	---

DĖMESIO Daiktinė žala! Naudojant pasibaigusio galiojimo laiko rašalą, suprastėja spausdinimo kokybė ir gali sugesti spausdintuvas.

➡ Rašalo kasetes pakeiskite tik tada, kai bus baigtos visos dabartinės spausdinimo užduotys.

- Rašalo kasetes keiskite, kai jos ištuštėja arba kai baigiasi jų tinkamumo naudoti laikas.

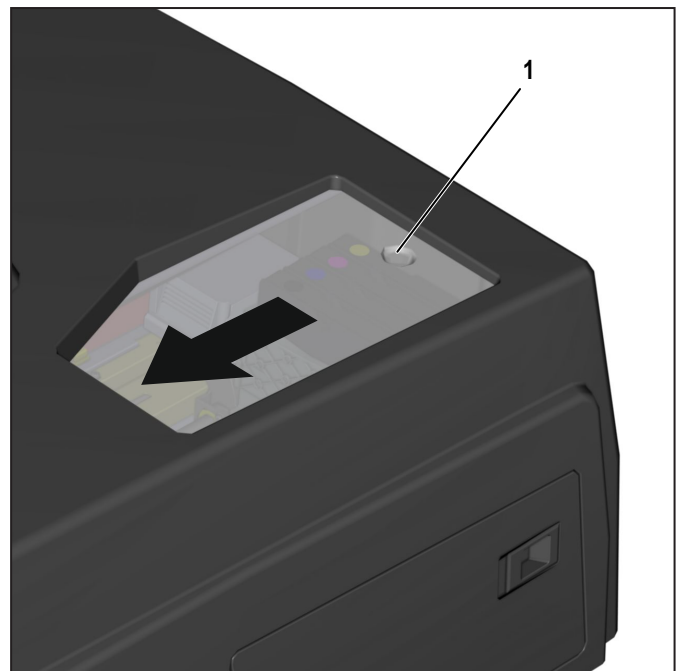
Jutikliniame skydelyje abiem atvejais parodomas pranešimas. Tinkamumo naudoti laikas išspausdintas ant pakuotės ir etiketėje.

- Atkreipkite dėmesį į tokias nuorodas:
 - Niekada nelieskite rašalo tiekimo angos rašalo kasetėse arba rašalo tiekimo angos srities.
 - Rašalo kasečių negalima purtyti, ardyti ir iš naujo pildyti.
 - Neatidarytas rašalo kasetes laikykite vėsioje ir sausoje vietoje (rekomenduojama 4 °C temperatūroje). Prieš naudojimą rašalo kasetes reikia ne trumpiau kaip 3 valandas palikti sušilti kambario temperatūroje.
 - Išėmę rašalo kasetes iš pakuotės, nedelsdami įdėkite jas į spausdintuvą.
 - Iš rimties režimo perjungiant į spausdinimo režimą atliekama patikimumo kontrolė, kurios metu suvarto-

jama 7 % rašalo. Rašalo užpildymo lygį galima pasižiūrėti jutikliniame skydelyje.

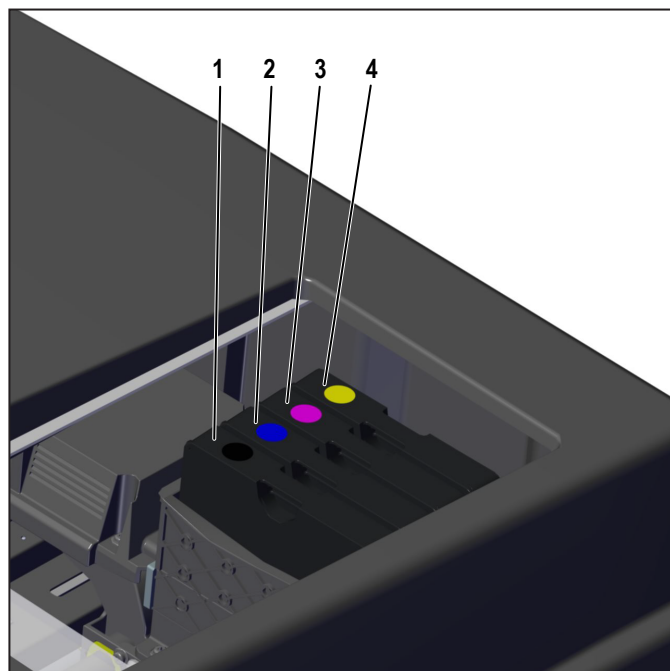


Jums atidarius rašalo skyriaus dangtį, spausdintuvas sustoja.



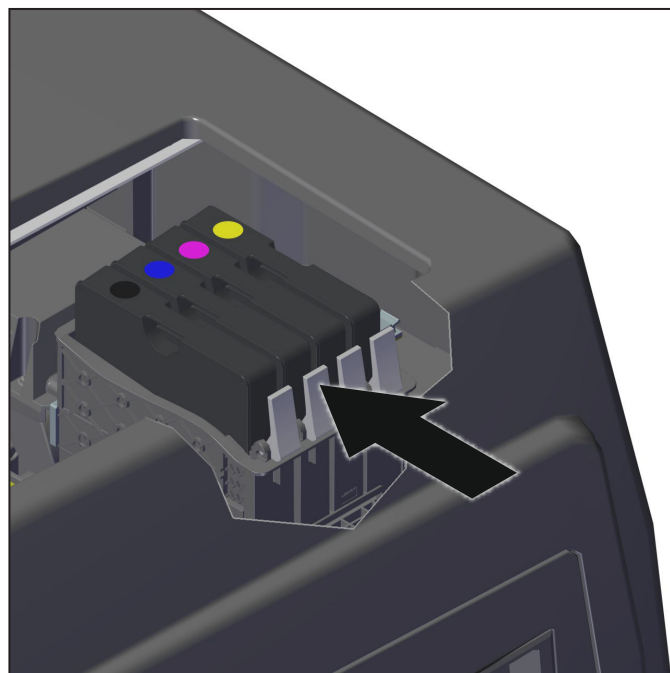
Iliustracija 6.10 Kontrolinio dangtelio atidarymas

- Pastumkite rašalo skyriaus dangtį (1) rodyklės kryptimi.



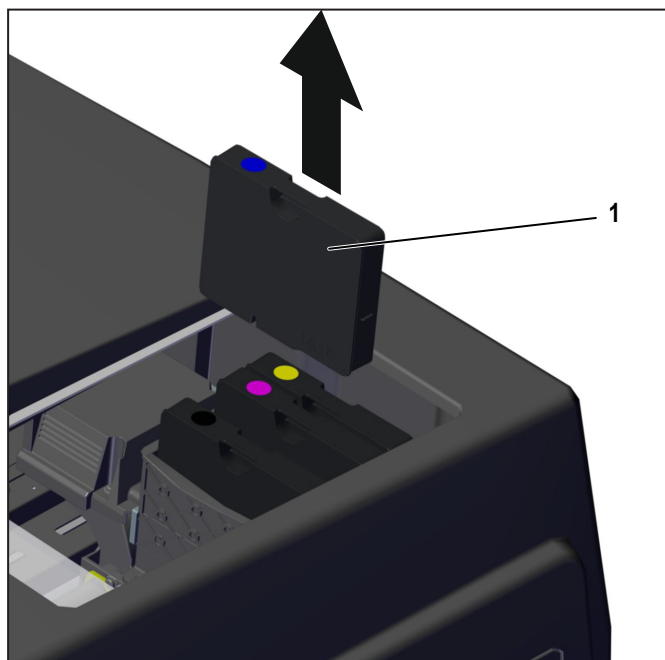
Iliustracija 6.11 Rašalo kasečių padėtis

- 1 Juodos spalvos rašalo kasetė
- 2 Mėlynos spalvos rašalo kasetė
- 3 Raudonos spalvos rašalo kasetė
- 4 Geltonos spalvos rašalo kasetė



Iliustracija 6.12 Rašalo kasetės atsklendimas

- Atsklęskite rašalo kasetes, rodyklės kryptimi paspausdami fiksuojimo iškyšas.



Iliustracija 6.13 Rašalo kasetės išėmimas

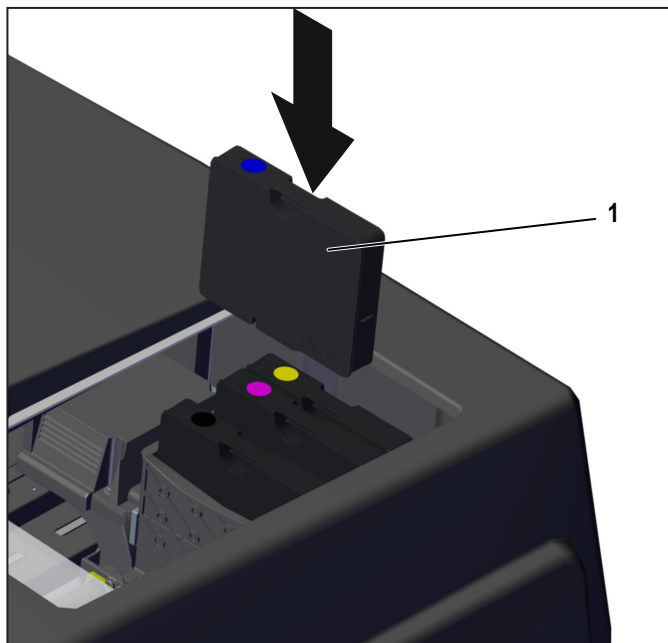
- Išimkite rašalo kasetę (1), traukdami aukštyn.
- Įdėkite rašalo kasetę į originalią pakuotę taip, kad negalėtų ištekti rašalo likučiai.



Jūs galite grąžinti rašalo kasetes Jus aptarnaujančiai „Weidmüller“ platinimo bendrovei.

Nuoroda dėl rašalo kasetčių keitimo

Rašalo kasetės yra užkoduotos elektroniniu ir mechaniniu būdu, todėl jų įdėti ne toje vietoje negalima.



Iliustracija 6.14 Rašalo kasetės įdėjimas

- Stumkite rašalo kasetę (1) į numatytą padėtį, kol ji užsifiksuos (žr. skyrių 4 22 puslapyje).

Specialaus skysčio kasetės keičiamos tokiu pat būdu, kaip ir rašalo kasetės. Specialaus skysčio kasetių tinkamumo naudoti laikas yra du metai.



Jūs galite grąžinti specialaus skysčio kasetes Jus aptarnaujančiai „Weidmüller“ platinimo bendrovei.

6.5 Spausdinimo galvutčių kalibravimas

Norėdami optimizuoti spausdinimo rezultatus, galite iš naujo sukalibruoti spausdinimo galvutes. Spausdinimo galvutės kalibruojamos jutikliniame ekrane, antriniame meniu **Išplėstiniai nustatymai**.

6.5.1 Paruošiamieji veiksmai

Prieš kalibruojant

Prieš pradėdami kalibruoti užtikrinkite, kad būtų išpildytos tokios sąlygos:

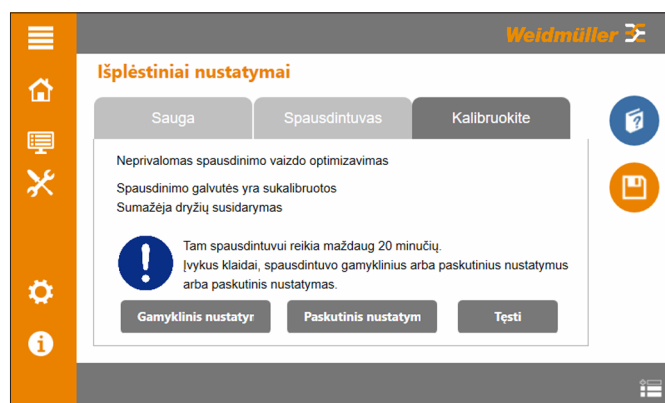
- „PrintJet **CONNECT**“ turi būti įdiegta ne senesnė kaip 1.2.0 programinės įrangos versija. Kokia programinės įrangos versija yra įdiegta, galite sužinoti antriniame meniu **Versijos numeris**. Jei reikia, programinę įrangą atnaujinkite (žr. skyrių 6.8 51 puslapyje).
- Prieš kalibruodami spausdinimo galvutes atlikite puršk-tukų bandymą (žr. skyrių 6.2.1 40 puslapyje).
- Spausdintuve turi nebebūti **jokių** senų spausdinimo užduočių.
- Kalibravimui naudokite 2 „MultiCard“ CC 30/60 MC NE WS tipo (prekės Nr. 1934420000) korteles.

Kalibravimo metu

Užtikrinkite, kad kalibravimo metu spausdintuvui nebūtų siunčiami **jokie** spausdinimo užsakymai.

6.5.2 Spausdinimo galvutčių kalibravimas

Spausdinimo galvutes kalibruoti galite antrinio meniu **Išplėstiniai nustatymai** meniu **Kalibruokite**.



Iliustracija 6.15 Meniu „Kalibruokite“

- Spustelėkite **Tęsti**.



Spausdinimo galvutės kalibruojamos 2 etapais:

- 1-u etapu atliekamas spausdinamų elementų išlygiavimas ant „MultiCard“ 300 dpi, 600 dpi ir 1200 dpi skiriamajai gebai.
- 2-u etapu daromos nuostatos homogeniškiems spalvos plotams optimizuoti 600 dpi ir 1200 dpi skiriamajai gebai.

► 1-am kalibravimo etapui įdėkite į įvesties dėtuotę 1-ą „MultiCard“ kortelę.

► Spustelėkite **Spausdinti**.

Spausdintuvas spausdina 1-ą „MultiCard“ kortelę.

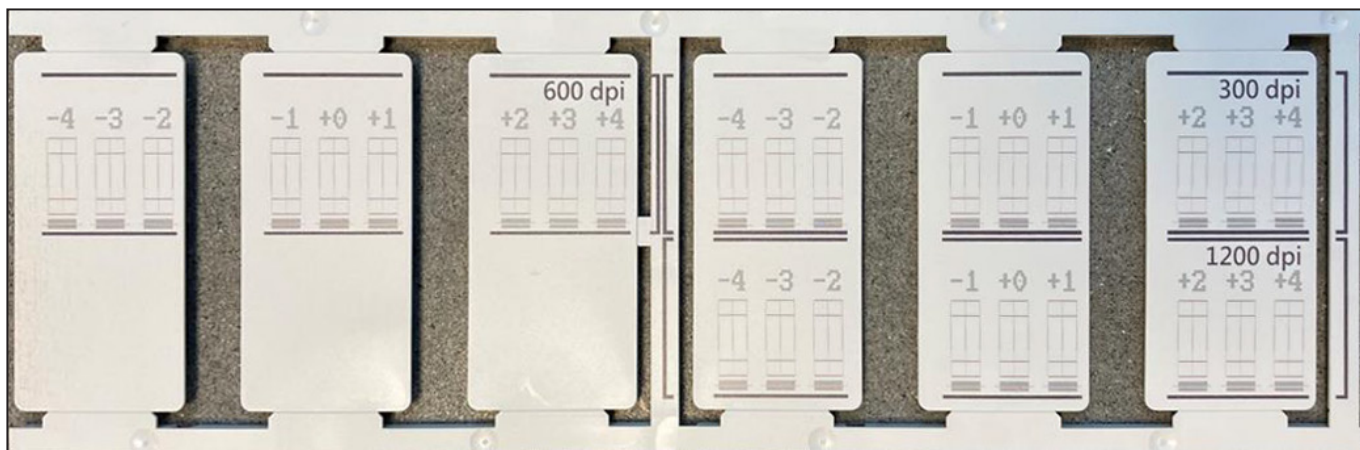
► Spustelėkite **Tęsti**.

1-o spaudinio įvertinimas

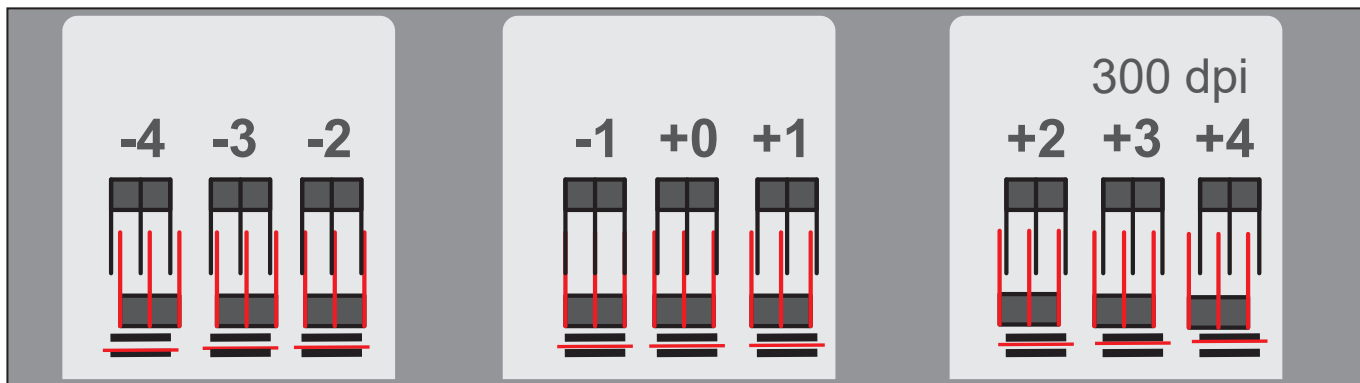


Jei reikia, rezultato vertinimui pasitelkite lupą.

Spaudinio pavyzdys



Iliustracija 6.16 300 dpi, 600 dpi, 1200 dpi spaudinys



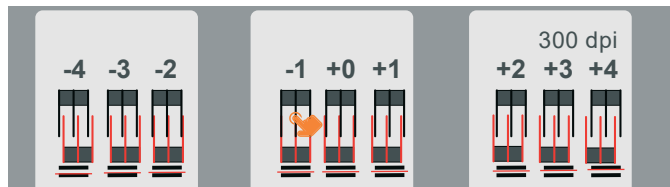
Iliustracija 6.17 300 dpi spaudinys (schema)

Išlygiavimas	Neoptimalus	Optimalus
Horizontaliai (x ašis)		
Vertikaliai (y ašis)		

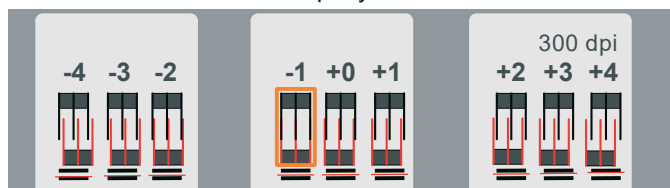
Esama pradinė vertė visada yra **+0**.

Tačiau šiame pavyzdyje (skiriamoji geba 300 dpi) horizontalus ir vertikalus išlygiavimas **nėra** optimalus. Vertes reikia pataisyti diapazone nuo **-4** iki **+4**. Optimali horizontalaus išlygiavimo vertė yra **-1**. Optimali vertikalaus išlygiavimo vertė yra **+1**.

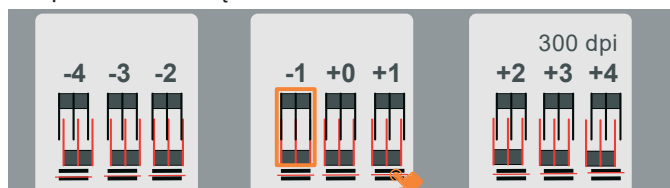
- Horizontaliai pataisai horizontalaus išlygiavimo simboliuje spustelėkite skiltį **-1**.



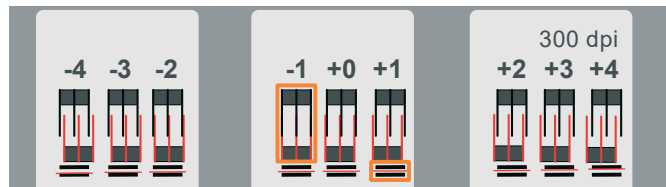
Pataisos vertės **-1** simbolis pažymėtas.



- Vertikaliai pataisai vertikalaus išlygiavimo simboliuje spustelėkite skiltį **+1**.



Pataisos vertės **+1** simbolis pažymėtas.



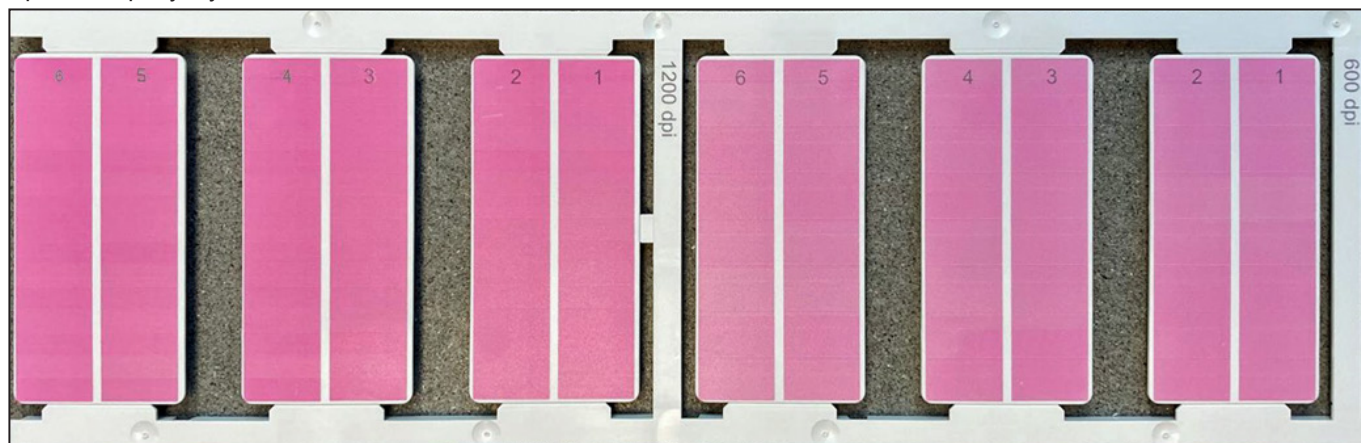
- Spustelėkite **Tęsti**.
 - Pakartokite koregavimo veiksmus 600 dpi ir 1200 dpi skiriamajai gebai.
 - Atlikę pataisas visoms skiriamosioms geboms nuostatas išsaugokite.
 - 2-am kalibravimo etapui įdėkite į įvesties dėtuve 2-ą „MultiCard“ kortelę.
 - Spustelėkite **Spausdinti**.
- Spausdintuvas spausdina 2-ą „MultiCard“ kortelę.
- Spustelėkite **Tęsti**.

2-o spaudinio įvertinimas

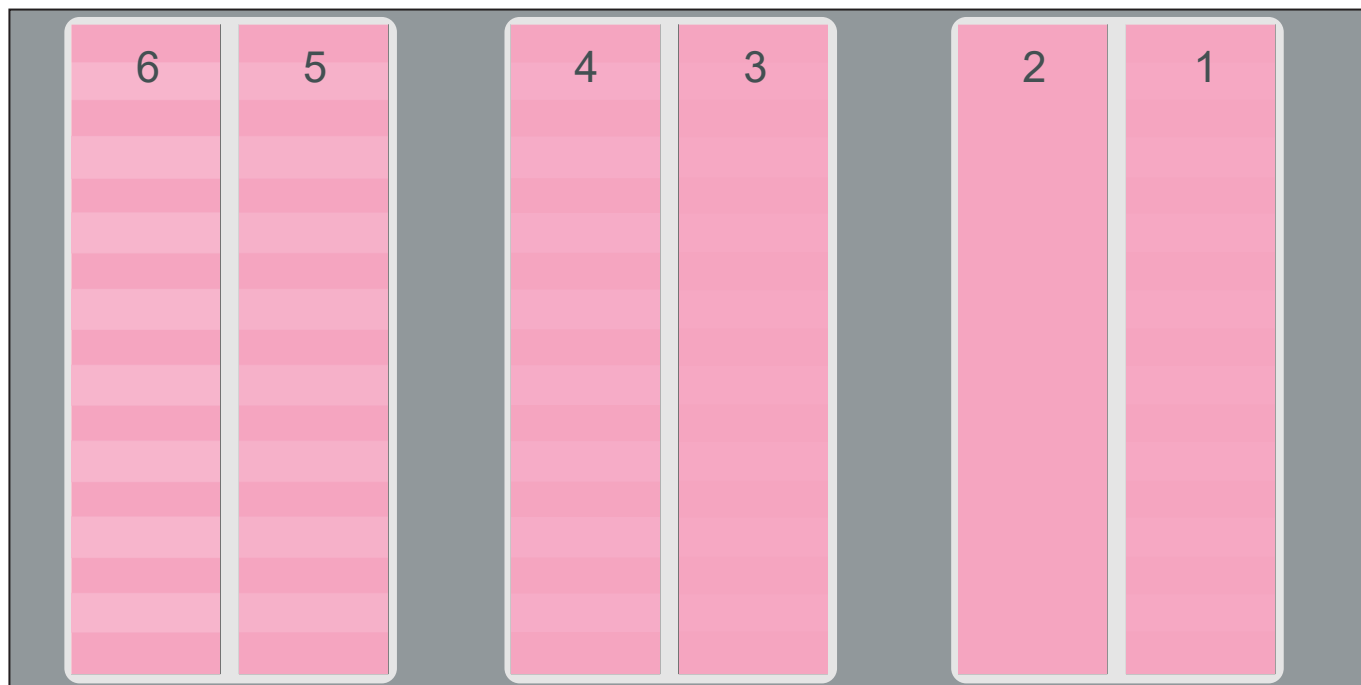


Jei reikia, rezultato vertinimui pasitelkite lupą.

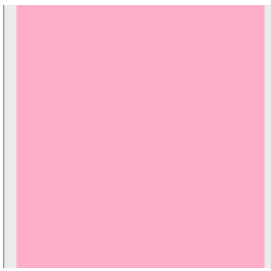
Spaudinio pavyzdys



Iliustracija 6.18 600 dpi, 1200 dpi spaudinys



Iliustracija 6.19 600 dpi spaudinys (schema)

Neoptimalus	Optimalus
	

Šiame pavyzdyje (skiriamoji geba 600 dpi) optimalus homogeniškas spalvos plotas parodytas **2** spalvos laukelyje.

- Spustelėkite **Tęsti**.
- 600 dpi skiriamosios gebos išskleidžiamajame sąraše parinkite atitinkamą skaičių (šiame pavyzdyje: skaičių **2**).
- Įvertinkite 1200 dpi skiriamosios gebos spaudinį.
- 1200 dpi skiriamosios gebos išskleidžiamajame sąraše parinkite atitinkamą skaičių.
- Išsaugokite savo nuostatas.

Spausdinimo galvūčių kalibravimas baigtas. Baigę kalibravimą Jūs vėl būsite pagrindiniame meniu **Sistemos statusas**.

6.5.3 Kalibravimo atšaukimas

- Atverkite antrinio meniu **Išplėstiniai nustatymai** meniu **Kalibruokite**.

Norėdami atstatyti paskutines nuostatas:

- Spustelėkite ekrano mygtuką **Paskutinis nustatymas**. Perimami paskutiniai kalibravimo nustatymai.

Norėdami atstatyti gamyklines nuostatas:

- Spustelėkite ekrano mygtuką **Gamyklinis nustatymas**. Perimamos gamykinės kalibravimo nuostatos.

6.6 Rašalo surinkimo indo keitimas



Rašalo surinkimo indą keiskite tada, kai visos dabartinės spausdinimo užduotys yra baigtos ir kai jutikliniame skydelyje pasirodo pranešimas, raginantis pakeisti.

Rašalo surinkimo indą reikia pakeisti visiškai. Jo atidaryti negalima.

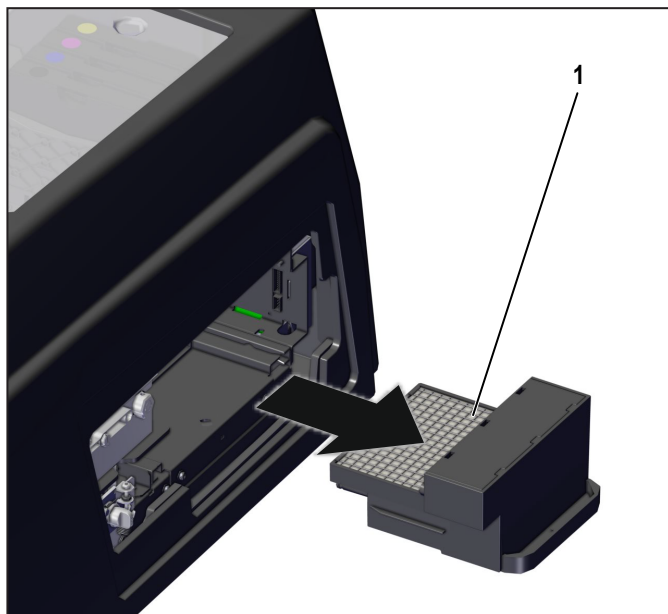


Jums atidarius šoninį dangtį, spausdintuvas sustoja.



Iliustracija 6.20 Šoninio dangčio atidarymas

- Paspauskite užsklandą (2) į kairę.
- Nuimkite šoninį dangtį (1).



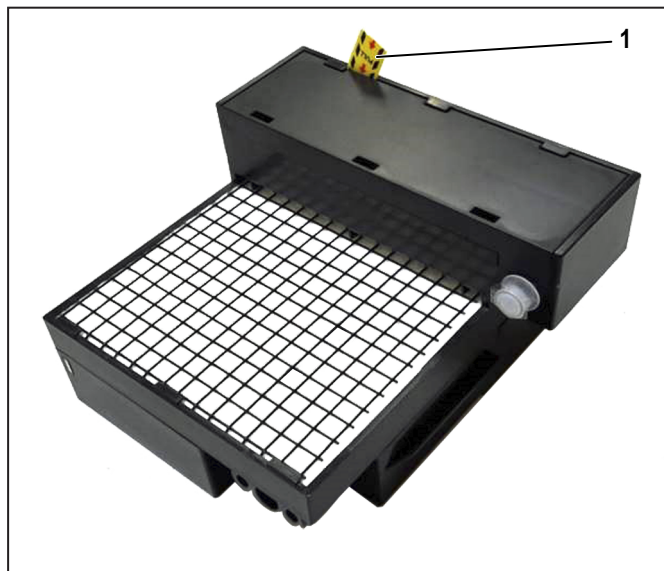
Iliustracija 6.21 Rašalo surinkimo indo ištraukimas

- Šiek tiek pakelkite rašalo surinkimo indą aukštyn, kad nugalėtumėte plokščio fiksacinio piršto pasipriešinimą, ir ištraukite rašalo surinkimo indą (1) rodyklės kryptimi.



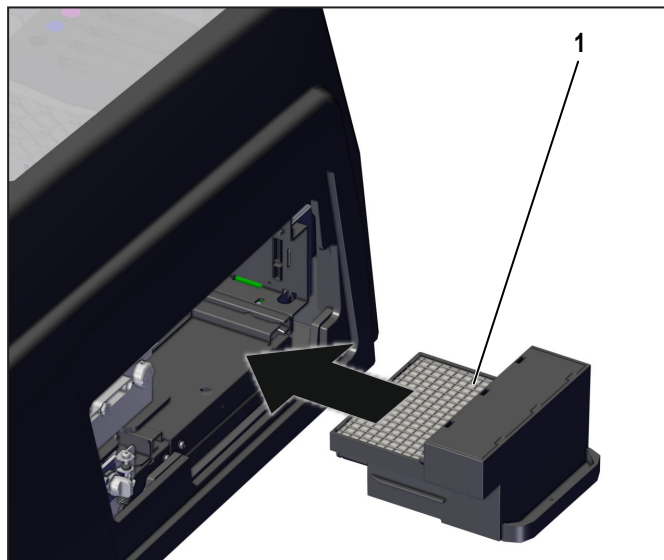
Jūs galite grąžinti rašalo surinkimo indą Jus aptarnaujančiai „Weidmüller“ platinimo bendrovei. Tam supakuokite rašalo surinkimo indą į pakuotę (PJC CON WASTE PAD 2715660000) iš techninės priežiūros rinkinio.

Ant naujo rašalo surinkimo indo yra vėdinimo fiksatorius (plomba). Kad darbo metu specialaus skysčio rezervuaras būtų vėdinamas, prieš įdedant specialaus skysčio kasetę plombą reikia nuimti.



Iliustracija 6.22 Rašalo surinkimo indas su plomba

- Nutraukite plombą (1) nuo rašalo surinkimo indo.



Iliustracija 6.23 Rašalo surinkimo indo įstatymas

- Rodyklės kryptimi stumkite naują rašalo surinkimo indą (1) atgal į spausdintuvą. Kol rašalo surinkimo indas užsifikuos.
- Uždarykite šoninį dangtį.

6.7 Spausdintuvo korpuso / jutiklinio skydelio valymas

	PAVOJUS
	Įspėjimas dėl elektros smūgio! ▶ Spausdintuvo korpusą valykite tik iš išorės. ▶ Saugokite, kad į spausdintuvo vidų nepatektų jokios drėgmės. ▶ Saugokite, kad drėgmės nepatektų ant įtampijų dalių.

DĖMESIO
Daiktinė žala! Naudojant lakius valymo skysčius, gali pakisti spausdintuvo korpuso spalva ir jame atsirasti įtrūkių. ▶ Nenaudokite lakių chemikalų, tokių kaip benzenas arba tirpikliai.

- ▶ Reguliariai valykite spausdintuvo korpusą minkšta sausa arba šiek tiek sudrėkinta šluoste.
- ▶ Jei nešvarumų daugiau, pirmiausia nuvalykite spausdintuvo korpusą neutraliu valikliu suvilgyta šluoste, tada šiek tiek sudrėkinta šluoste, o pabaigoje nušluostykite sausa šluoste.
- ▶ Jutiklinį skydelį reguliariai valykite jutikliniams paviršiams skirtu valikliu ir minkšta, nesipūkuojančia šluoste.

6.8 Spausdintuvo programinės įrangos atnaujinimas



Atnaujinti spausdintuvo aparatinę programinę įrangą paveskite specialistams. Informaciją apie ženklinimo programinę įrangą (valdymą ir atnaujinimą) rasite „M-Print® PRO“ naudojimo instrukcijoje.

6.8.1 Atnaujinimas su „M-Print® PRO“

Atnaujinimas iš vietinio katalogo



„M-Print® PRO“ atnaujinimo proceso metu naujausi atnaujinimo failai visiems palaikomiems spausdintuvo modeliams įrašomi atitinkamuose kataloguose.

Pavyzdys spausdintuvo modeliui „PrintJet **CONNECT**“:

Atnaujinimo failas `Update.bin`. Įrašomas kataloge `PrintJetCONNECT_UPDATE_V#_#_#_BIN`. (Ženklių seka „V#_#_#“ failo pavadinime nurodo esamą versijos numerį, pvz., „V1_2_1“.)

Prieš pradėdami atnaujinimą užtikrinkite, kad spausdintuvas yra pridėtas „M-Print® PRO“ programoje ir yra paleistas.

- ▶ Paleiskite „M-Print® PRO“.
- ▶ Meniu **Tools** (įrankiai) > **Options...** (parinktys) > **PrintJet CONNECT** parinkite įrašą **Administration** (administravimas).
- ▶ Prie įrašo **Select Printer:** (parinkti spausdintuvą) parinkite spausdintuvą (spausdintuvo pavadinimą arba IP adresą).
- ▶ Prie įrašo **Update File:** (atnaujinimo failas) slinkite iki nustatyto atnaujinimo failo katalogo.
- ▶ Atverkite atnaujinimo failą `Update.bin`.
- ▶ Spustelėkite ekrano mygtuką **Start printer update** (paleisti spausdintuvo atnaujinimą).
- ▶ Toliau vadovaukitės „M-Print® PRO“ instrukcijomis.

Pasibaigus atnaujinimui spausdintuvo jutikliniame skydelyje pasirodo pranešimas.

- ▶ Patvirtinkite pranešimą mygtuku **OK**.

Atnaujinimas iš naujinių serverio

- ▶ Paleiskite „M-Print® PRO“.
- ▶ Meniu **Help** (pagalba) parinkite įrašą **Check for updates...** (tikrinti, ar yra naujinių).
- ▶ Po to rodomą saugos pranešimą patvirtinkite su **Yes** (taip).

Naujinių serveryje paleidžiama naujinių paieška.

- ▶ Pažymėkite komponentus, kuriuos norite atnaujinti.
- ▶ Spustelėkite ekrano mygtuką **Start update...** (atnaujinti).
- ▶ Vadovaukitės nurodymais ekrane.

6.8.2 Atnaujinimas su „PJC Update Helper“

Faile `PJC_Update_Helper.exe` yra naujausia aparatinė programinė įranga ir jis įdiegia aparatinę programinę įrangą spausdintuve.

- ▶ Parsisiųskite failą iš svetainės www.weidmueller.com.
- ▶ Tam svetainėje eikite į tokią laikymo vietą:

Products > Software > M-Print® PRO > MORE INFORMATION > Downloads > Printer Firmware > PrintJet CONNECT Firmware

- ▶ Paleiskite failo vykdymą ir vadovaukitės programos instrukcijomis.

7 Nesklandumų šalinimas

7.1 Bendroji informacija

Siekiant išvengti sutrikimų, naudinga imtis tokių priemonių:

- Užtikrinkite, kad spausdintuvas stovėtų lygioje vietoje.
- Užtikrinkite, kad spausdintuvo neveiktų jokie sukrėtimai.
- Užtikrinkite, kad kortelės „MultiCard“ / „MetalliCard“ būtų dedamos teisinga kryptimi.
- Naudokite tik originalias „Weidmüller“ rašalo kasetes.
- Kai nenaudojate, perjunkite spausdintuvą į budėjimo režimą arba rimties režimą.
- Niekada nenuimkite spausdintuvo korpuso.



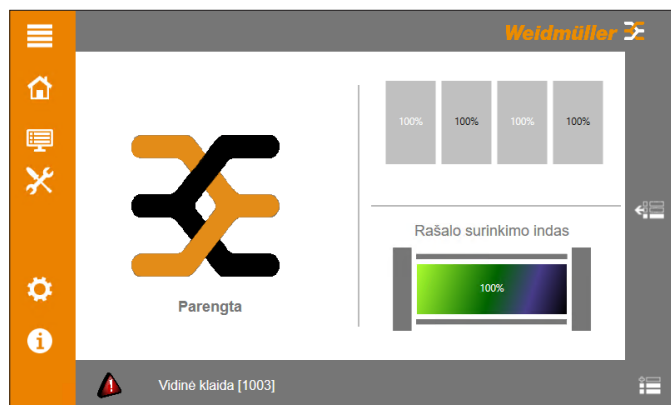
Jums atidarius rašalo skyriaus dangtį, spausdintuvas sustoja. Spausdinimo galvutė nuvedama į pradinę padėtį virš valymo mazgo ir ten sustoja. Jums uždarius rašalo skyriaus dangtį, spausdintuvas tęsia darbą nuo tos vietos, kurioje buvo nutraukęs darbą. Informacija neprarandama ir nieko paleisti iš naujo nereikia.

- Jeigu įrenginyje pasilieka kortelė „MultiCard“ arba „MetalliCard“, įrenginį išjunkite ir vėl įjunkite.

Kortelė „MultiCard“ / „MetalliCard“ išstumama iš įrenginio.

Pranešimai jutikliniame skydelyje

Jei spausdintuve yra sutrikimas arba reikalingi operatoriaus veiksmai, tai rodoma pranešimu jutikliniame skydelyje.



Iliustracija 7.1 Klaidos pranešimas poraštėje (pavyzdys)

- Spustelėkite klaidos pranešimą.

Atsiveria langas, kuriame rodomas pilnas klaidos pranešimas.



Iliustracija 7.2 Informacija ir priemonės (pavyzdys)

- Norėdami gauti daugiau informacijos apie sutrikimą, spustelėkite ekrano mygtuką **Rodyti prijungtąją pagalbą**.
- Jei sutrikimo pašalinti nepavyksta, kreipkitės į „Weidmüller“ klientų aptarnavimo skyrių.
- Norėdami paslėpti langą, spustelėkite ekrano mygtuką **Uždaryti prijungtąją pagalbą**.

7.2 Sutrikimų sąrašas

Sutrikimas / kodas	Priežastis	Priemonė
Spausdintuvo nepavyksta prijungti per USB kabelį.	Sugedęs USB kabelis.	Pakeiskite sugedusį USB kabelį tvarkingu USB kabeliu.
	Parinkta neteisinga USB jungtis.	Parinkite kitą USB jungtį (žr. skyrių 5.6.8 37 puslapyje).
Spausdintuvo nepavyksta prijungti per internetą.	Sugedęs tinklo kabelis.	Pakeiskite sugedusį tinklo kabelį tvarkingu tinklo kabeliu.
	Neteisingas spausdintuvo IP adresas.	Patikrinkite, ar spausdintuvas gerai gavo IP adresą. Tokiu atveju pareikalausite spausdintuvo IP adreso dar kartą (žr. Skyrių 5.6.6 36 puslapyje).
	Spausdintuvas ir kompiuteris, kuriame įdiegta „M-Print® PRO“, yra ne tame pačiame tinkle.	Užtikrinkite, kad spausdintuvas ir kompiuteris būtų tame pačiame tinkle. Tam kreipkitės į savo administratorių.
Spausdintuvo nepavyksta prijungti per WiFi.	Įvestas neteisingas slaptažodis.	Įveskite teisingą slaptažodį.
	Neteisingas spausdintuvo IP adresas.	Patikrinkite, ar spausdintuvas gerai gavo IP adresą. Tokiu atveju pareikalausite spausdintuvo IP adreso dar kartą (žr. Skyrių 5.6.7 37 puslapyje).
	Spausdintuvas ir kompiuteris, kuriame įdiegta „M-Print® PRO“, yra ne tame pačiame tinkle.	Užtikrinkite, kad spausdintuvas ir kompiuteris būtų tame pačiame tinkle. Tam kreipkitės į savo administratorių.
Blogas spaudinys.	Užsikimšę spausdinimo galvutės purkštukai.	Atlikite purkštukų bandymą (žr. skyrių 6.2.1 40 puslapyje). Priklausomai nuo purkštukų bandymo rezultato: automatinio arba rankiniu būdu išvalykite spausdinimo galvutę. Automatinis spausdinimo galvutės valymas (žr. skyrių 6.2.2 41 puslapyje). Rankinis spausdinimo galvutės valymas (žr. skyrių 6.3 42 puslapyje).
	Nepakankamas spausdinimo galvutės išlygiavimas.	Sukalibruokite spausdinimo galvutės rankiniu būdu (žr. skyrių 6.5.2 45 puslapyje).

Sutrikimas / kodas	Priežastis	Priemonė
Rašalas nepakankamai užfiksuotas ir nusivalo.	Per silpnas fiksavimas.	Sustiprinkite fiksavimą ženklavimo programinėje įrangoje „M-Print® PRO“ (žr. „M-Print® PRO“ naudojimo instrukciją).
	Per maža maitinimo įtampa.	Išitikinkite, kad maitinimo įtampos dydis būtų ne mažesnis kaip 210 voltų. Maitinimo įtampos dydį galite pasižiūrėti antriniame meniu Sistemos informacija (žr. skyrių 5.6.13 39 puslapyje).
Po spausdinimo ant atspausdintų žymeklių yra pūslelių.	Per stiprus fiksavimas.	Susilpninkite fiksavimą ženklavimo programinėje įrangoje „M-Print® PRO“ (žr. „M-Print® PRO“ naudojimo instrukciją).
	Per aukšta maitinimo įtampa.	Išitikinkite, kad maitinimo įtampos dydis būtų ne didesnis kaip 240 voltų. Maitinimo įtampos dydį galite pasižiūrėti antriniame meniu Sistemos informacija (žr. skyrių 5.6.13 39 puslapyje).
Spaudinys nėra visuose žymekliuose centruotas.	Neįjungta suderinimo funkcija ženklavimo programinėje įrangoje „M-Print® PRO“.	Ijunkite automatinio suderinimo funkciją ženklavimo programinėje įrangoje „M-Print® PRO“ (žr. „M-Print® PRO“ naudojimo instrukciją).

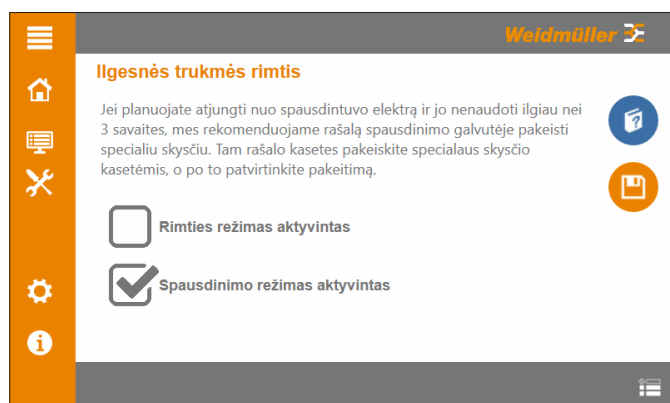
8 Spausdintuvo eksploatavimo nutraukimas

8.1 Rimties režimas

DĖMESIO
Daiktinė žala!
Jeigu spausdintuve neveikia nei darbo režimas, nei budėjimo režimas, rašalo purkštukai užsikemša. ► Perjunkite spausdintuvą į rimties režimą.

8.1.1 Ilgesnės trukmės rimtis

Antriniame meniu **Ilgesnės trukmės rimtis** galite aktyvinti rimties režimą. Jei spausdintuvą reikia ilgiau nei trims savaitėms atjungti nuo elektros tinklo, spausdintuve reikia įjungti rimties režimą.



Ilustracija 8.1 Antrinis meniu „Ilgesnės trukmės rimtis“

- Rašalo kasetes pakeiskite specialaus skysčio kasetėmis.
- Aktyvinkite rimties režimą.

Rimties režimo metu rašalas pakeičiamas specialiu skysčiu, kuris apsaugo, kad rašalo linijos ir purkštukai neuždžiūtų.

- Palaukite, kol baigsis skalavimo procesas.
- Išjunkite spausdintuvą budėjimo režimo mygtuku jutikliniame ekrane (žr. skyrių 4.7 26 puslapyje).
- Išjunkite spausdintuvą pagrindiniu jungikliu, esančiu užpakalinėje įrenginio pusėje (žr. skyrių 3.1.2 14 puslapyje).
- Išimkite iš įvesties dėtuves ir išvesties dėtuves kortelės „MultiCard“ ir „MetalliCard“.
- Pakelkite aukštyn keliamąjį elementą.
- Įstumkite išvesties dėtuvę.
- Atjunkite nuo spausdintuvo visus kabelius.
- Pritvirtinkite rašalo skyriaus dangtį lipniąja juoste.

Nenaudojus ilgesnį laiką:

- Vėl atkurkite darbinę spausdintuvo parengtį.
- Specialaus skysčio kasetes pakeiskite rašalo kasetėmis.
- Aktyvinkite spausdinimo režimą.

8.2 Spausdintuvo supakavimas ir transportavimas

DĖMESIO
Kadangi spausdintuvą yra sunkus, jį visada turi nešti du žmonės. ► Nešamą spausdintuvą visada laikykite už priekio ir galo.

- Spausdintuvą transportuokite visada tik originalioje pakuotėje.
- Jei originalios pakuotės nebeturite, iš bendrovės „Weidmüller Interface GmbH & Co. KG“ paprašykite pakavimo rinkinio.

8.3 Spausdintuvo šalinimas

- Išsiųskite spausdintuvą Jus aptarnaujančiai „Weidmüller“ platinimo bendrovei.
- Bendrovė „Weidmüller“, laikydamasi galiojančių įstatymų ir nuostatų, profesionaliai perdirbs ir pašalins Jūsų įrenginį. Susidarancias išlaidas apmoka „Weidmüller“.

Elementų šalinimas

	Spausdintuve įmontuotas CR 2032 (3 V) tipo ličio elementas. Išiekvotų elementų mesti prie buitinių atliekų negalima. Elementus reikia tinkamai sutvarkyti. Laikykitės konkrečioje šalyje galiojančių elementų šalinimo reikalavimų. Informacijos apie tai Jums suteiks vietos atliekų tvarkymo įmonė arba Jūsų savivaldybės administracija. Dėl elementų paravavimo arba įrenginių, kuriuose yra naudojami elementai, tiekimo, mes privalome pateikti Jums tokią informaciją: Būdami galutiniu naudotoju, Jūs privalote grąžinti išiekvotus elementus.
--	---

9 Priedas

9.1 Techniniai duomenys

Techniniai duomenys		
Spausdinamoji medžiaga	Bendrovės „Weidmüller“ spausdinamoji medžiaga: kortelės „MultiCard“ ir „MetalliCard“	
Technologija	Rašalinis-čiurkšlinis procesas, fiksuojant karščiu	
Spausdinimo kokybė	4 lygiai (Speed Print, Quality Print Text, Quality Print Graphic, Premium Print)	
Ženklinimo programinė įranga	„M-Print® PRO“	
Sistemos reikalavimai	„Microsoft Windows®“ 8, 8.1, 10, 11	
Tiekimas	Dėtuve, kurioje telpa ne daugiau kaip 50 kortelių „MultiCard“ (tik kortelėms „MultiCard“) Kortelių „MultiCard“ ir „MetalliCard“ tiekimas po vieną	
Spausdinimo greitis	Iki 3 kortelių „MultiCard“ per minutę, priklausomai nuo parinktų parametrų	
Sąsajos	USB 2.0 ir tinklas „10 Base-T“ / „100 Base-TX“, WiFi dviejų dažnių juosta	
Maitinimo įtampa	AC 115/230 V, 8 A, 50/60 Hz	
Saugiklis	10 ATH 250 VAC	
Naudojimo vieta	Atitinkanti biuro sąlygas	
Aplinkos temperatūra	18 °C–30 °C 65 °F–86 °F	
Santykinis oro drėgnis	10 %–80 %	
Matmenys (I x P x A)	Ilgis su išvesties dėtuve: Ilgis be išvesties dėtuves: Plotis: Aukštis su jutikliniu skydeliu:	1133 mm 930 mm 590 mm 454 mm
Svoris	63 kg (138,60 lb) su pakuote 38 kg (83,60 lb) be pakuotės	
Rašalo sistema	Spalvotos kasetės, po 1 juodą, žydrą, purpurinę, geltoną	

9.2 Užsakymo duomenys

Produktas / atsarginė dalis	Pavadinimas ir užsak. Nr.
Rašalinis spausdintuvas	Print Jet CONNECT 2715590000
Rašalo kasečių rinkinys	PJ CON INK SET 2715600000
Žydros spalvos rašalo kasetė	PJ CON INK C 2715610000
Purpurinės spalvos rašalo kasetė	PJ CON INK M 2715620000
Geltonos spalvos rašalo kasetė	PJ CON INK Y 2715630000
Juodos spalvos rašalo kasetė	PJ CON INK K 2715640000
Specialaus skysčio kasečių rinkinys	PJ CON FLUID SET 2715650000
Rašalo surinkimo indas	PJ CON WASTE PAD 2715660000
Uždanga nuo dulkių	PJ ADV TEXTILE COVER 2592960000
WLAN USB įtaisas	PJ CON WIFI STICK 2715680000
Techninės priežiūros skyriaus dangtis	PJ CON SERVICE FLAP 2715690000
Valymo mazgas	PJ CON CLEANING UNIT 2715700000
Naudojimo instrukcija	Naudojimo instrukciją galima atsisiųsti internetu: http://www.weidmueller.com

9.3 Atitikties deklaracija

Spausdintuvas „PrintJet CONNECT“ atitinka taikomas esmines saugos ir sveikatos apsaugos ES direktyvas:

2014/35/ES Žemų įtampų direktyva
2014/30/ES EMS direktyva
2011/65/ES Direktyva dėl tam tikrų pavojingų medžiagų naudojimo elektros ir elektroninėje įrangoje

Atitikties deklaraciją rasite kataloge internete adresu: www.weidmueller.com

Tam įveskite atitinkamą prekės kodą.

