



PrintJet ADVANCED

Kullanım Kılavuzu

Önsöz

Düzeltilmeler

Sürüm	Tarih	Değişiklik
1.0	01/13	İlk basım
1.1	03/13	Düzeltilmiş ilk basım
1.2	06/15	Düzeltilmiş ikinci basım
1.3	04/16	Düzeltilmiş üçüncü basım
1.4	04/17	Düzeltilmiş dördüncü basım

İletişim adresi



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Postfach 3030
D - 32720 Detmold

Klingenbergstraße 16
D - 32758 Detmold

Telefon +49 (0) 5231 14-0
Faks +49 (0) 5231 14-2083
E-posta info@weidmueller.com
İnternet www.weidmueller.com

İçindekiler

1	Giriş	7
1.1	Gösterim yöntemleri	8
1.2	Garanti ve sorumluluk	9
1.3	Telif hakkı	9
1.4	Garanti hükümleri	9
2	Güvenlik bilgileri	11
2.1	Genel güvenlik bilgileri	12
2.2	Genel işletim bilgileri	13
2.3	Çevre korumaya yönelik güvenlik önlemleri	14
2.4	Cihazda yer alan simgeler ve bilgiler	14
2.5	Kullanım amacı	15
2.6	Cihazın kullanımında söz konusu olan risk payları	15
2.6.1	Elektrikten kaynaklanabilecek tehlikeler	16
2.6.2	Sıcak yüzeylerden kaynaklanabilecek tehlikeler	17
2.6.3	Yanlış yedek parçalardan kaynaklanabilecek tehlikeler	17
2.7	Emniyet düzenekleri ve siperlikleri	17
2.8	Tesis operatörünün yükümlülükleri	17
2.9	Personel gereklilikleri	18
2.9.1	Personelde olması gereken vasıflar	18
2.9.2	Personelin yükümlülükleri	18
2.9.3	Sorumluluklar	18
3	Yazıcının tarifi	19
3.1	Yazıcı 21	
3.1.1	Genel bakış	21
3.1.2	Konnektörler	23
3.1.3	Voltaj plakası	23
3.2	MultiCard ve MetalliCard kartlar	24
4	Kurulum	27
4.1	Paketten çıkarma	28
4.2	Teslimat kapsamı	28
4.3	Yazıcının kurulması	28
4.4	Taşıma tespit parçalarının çıkartılması	30

4.5	Çıkış yuvasının takılması.....	31
4.6	Dokunmatik ekranın konumlandırılması	31
4.7	Elektrik fişinin bağlanması	32
4.8	Yazıcıyı bağlama yöntemleri	34
4.8.1	Ağ arabirimi üzerinden bağlantı	34
4.8.2	USB üzerinden bağlantı	34
4.9	Yazıcının açılması ve kapatılması.....	35
4.10	Dokunmatik ekranın dilinin seçilmesi	36
4.11	M-Print® PRO yazılımının standart sürümünün kurulması.....	39
4.12	Ağ kablosu üzerinden bağlantı	45
4.13	USB kablosu üzerinden bağlantı	50
4.14	M-Print® PRO yazılımının ağ sürümünün kurulması.....	54
4.14.1	Açıklaması	54
4.14.2	Merkezi bilgisayarda/sunucuda yapılması gerekenler	55
4.14.3	İstemcide yapılması gerekenler	69
4.15	M-Print® PRO yazılımının etkinleştirilmesi.....	71
4.16	MultiCard kartın yazıcı için ayarlanması	73
4.17	Baskı testi	74
5	İşletim.....	77
5.1	Genel işletim	78
5.1.1	Önemli bilgiler	78
5.1.2	MultiCard/MetalliCard kartların takılması.....	79
5.1.3	Tek bir MultiCard/MetalliCard kartın basılması.....	80
5.1.4	MultiCard destesinin basılması	80
5.2	Yazılım ayarları	81
5.2.1	M-Print® PRO uygulamasının başlatılması	81
5.2.2	Yazıcının eşleştirilmesi ve kalibrasyonu	82
5.2.3	Yazıcı düzeltme ayarları	87
5.2.4	Malzemeye bağlı şeridin ayarlanması	89
5.2.5	MultiCard kartların ayarlanması	91
5.2.6	MultiCard/MetalliCard kartların basılması.....	95
5.2.7	Koruma ayarları / ısıtma seviyesi.....	95
5.2.8	Baskı kalitesinin seçilmesi	95
5.3	Dokunmatik ekran	96
5.3.1	Dokunmatik ekranın menü yapısı	97

5.3.2	Ana menü.....	98
5.3.3	Alt menüler.....	99
5.3.4	Sistem Bilgisi.....	99
5.3.5	Yazıcı adının değiştirilmesi.....	100
5.3.6	IP adresinin ve alt ağ maskesinin değiştirilmesi ve DHCP'nin etkinleştirilmesi.....	102
5.3.7	Dilin seçilmesi.....	105
5.3.8	USB bağlantı noktasının değiştirilmesi.....	106
5.3.9	Mürekkep seviyesi.....	107
5.3.10	Günlük.....	108
5.3.11	Bilgi.....	109
5.3.12	Araçlar.....	110
5.3.13	Yazdırma görevi.....	111
5.3.14	Şablonlar.....	112
5.3.15	USB bellekteki şablonların yazdırılması.....	113
6	Temizleme ve bakım	115
6.1	Araçlar menüsü	116
6.1.1	Yazıcı kafası temizliği.....	117
6.1.2	Yazıcı kafası yıkama.....	118
6.1.3	Sensör testi.....	120
6.1.4	Meme testi.....	122
6.2	Mürekkep kartuşlarının değiştirilmesi.....	124
6.3	Atık mürekkep pedinin değiştirilmesi	130
6.4	Toz filtresinin değiştirilmesi.....	131
6.5	Yazıcı mahfazasının temizlenmesi.....	132
6.6	Dokunmatik ekranın temizlenmesi	132
6.7	Yazıcı yazılımının güncelleştirilmesi	133
6.8	Temizleme ünitesinin değiştirilmesi.....	134
6.8.1	Servis klapesinin açılması	134
6.8.2	Temizleme ünitesinin sökülmesi	135
6.8.3	Yazıcı kafalarının manuel temizlenmesi	136
6.8.4	Temizleme ünitesinin takılması.....	137
6.8.5	Servis klapesinin kapatılması	138
6.9	Temizleme sıvısı şişesinin değiştirilmesi	139
7	Sorun giderme.....	141
7.1	Genel bilgiler.....	142

7.2	Genel sorun giderme	142
7.3	Olaylar listesi	144
8	Yazıcının taşınması	153
8.1	Yazıcının kullanımdan çıkartılması	154
8.2	Yazıcının paketlenmesi	154
8.3	Yazıcının elden çıkartılması	155
9	Ek.....	157
9.1	Teknik veriler	158
9.2	Sipariş bilgileri.....	159
9.3	Uygunluk beyanı.....	160
9.4	Şekil listesi	161
9.5	Tablo listesi.....	165

1 Giriş

1.1	Gösterim yöntemleri	8
1.2	Garanti ve sorumluluk	9
1.3	Telif hakkı.....	9
1.4	Garanti hükümleri.....	9

Bu kullanım kılavuzu, PrintJet **ADVANCED** (bundan sonra yazıcı veya cihaz olarak anılacaktır) yazıcısının sorunsuz bir şekilde çalıştırılması için ihtiyacınız olan tüm bilgileri verir.

Bu yazıcı üzerinde yapılacak çalışmalara, bakım, temizleme ve sorun giderme işlemlerine başlamadan önce personel tarafından bu kullanım kılavuzunun okunması, anlaşılması ve kılavuza uyulması gerekir. Bu gereklilik özellikle, verilen güvenlik bilgileri için geçerlidir.

Kullanım kılavuzunu okuduktan sonra, şunları yapabileceksiniz:

- Yazıcının güvenli bir şekilde çalıştırılması
- Yazıcının doğru şekilde temizlenmesi
- Arıza durumunda gereken işlemin yapılması

Bu kullanım kılavuzuna ek olarak, kazaların önlenmesi ve çevre koruma konusunda, aygıtın kullanıldığı ülkedeki genel yasalara ve diğer yasal düzenlemelere uyulması şarttır.

Bu kullanım kılavuzu, yazıcının ayrılmaz bir parçası olarak kabul edilir.

Kullanım ömrü boyunca, yazıcıyla bir arada tutulmalıdır.

1.1 Gösterim yöntemleri

Bu işletim kılavuzunun, özel dikkat gerektiren veya doğrudan tehlike uyarısı içeren kısımları aşağıdaki gibi gösterilmiştir:

	⚠ TEHLİKE Elektrikle ilgili tehlike uyarısı Bu uyarı işareti, elektrik tehlikesini belirtir. Yazıcının elektrikli ekipmanları üzerinde sadece kalifiye ve yetkili elektrik uzmanlarının çalışmasına izin verilir.
---	---

	⚠ UYARI Bu uyarı, kaçınılmadığı takdirde orta derecede ölüm tehlikesine veya (ağır) yaralanmaya neden olabilecek, potansiyel tehlikeleri belirtir.
---	---

	⚠ DİKKAT Bu uyarı işareti, kaçınılmadığı takdirde hafif veya orta şiddette yaralanmaya neden olabilecek, düşük risk durumunu belirtir.
---	---

	NOT Bu uyarı, kaçınılmadığı takdirde, düşük bir ihtimalle de olsa, mal kaybına neden olabilecek tehlikeleri belirtir.
---	--

	Önemli bilgiler Bu simge, bir yazıcı fonksiyonunu veya ayarını ya da dikkatli olunması gerektiğini belirtir. Ayrıca, her zaman uyulması gereken bilgileri belirtir.
---	--

Aşağıdaki gösterim yöntemleri de kullanılmıştır:

- Bu işareti izleyen metin, bir listede yer alan bir maddedir.
- Bu işareti izleyen metin, bir ana listenin alt listelerini gösterir.
- 1 Belirlenen sırada gerçekleştirilmesi gereken bazı işlemler, birbirini izleyen numaralarla belirtilmiştir.
- [] Yazılımda kullanılması gereken düğmeler, köşeli parantez içinde gösterilmiştir.

	Bu simge veya " " içinde verilen metinler, bu kullanım kılavuzundaki veya başka belgelerdeki başka bölümlere veya kısımlara başvurudur.
---	--

Kılavuzda kullanılan simgeler

Bu kullanım kılavuzunda, belirli tehlikeler, şu simgelerle gösterilmiştir:

	Sıcak yüzey uyarısı Bu simge, sıcak yüzeyler nedeniyle yanma tehlikesine karşı uyarır.
	Ezilme/sıkışma tehlikesi Bu simge, (sözgelimi ellerinizin) ezilme/sıkışma tehlikesine karşı uyarır.
	Otomatik başlatma uyarısı Bu simge, yazıcının otomatik olarak başlatılacağı konusunda uyarır.
	Elektromanyetik girişim uyarısı! Bu simge, cihazın çalışması üzerinde olumsuz etkisi olabilecek elektromanyetik girişim alanlarına karşı uyarır.

- Kullanım kılavuzundaki, yazıcının kurulumu, kullanıma sokulması, çalıştırılması, bakımı ve temizlenmesi hakkındaki bilgilere uyulmaması
- Yazıcının kullanımında, eğitimsiz personel kullanılması
- Yazıcı üzerinde yapısal değişiklikler yapılması (yazıcı üzerinde değişiklik yapılması yasaktır). Buna uyulmaması durumunda, yazıcının AT Uygunluk Beyanı geçerliliğini kaybeder.
- Teknik değişiklikler
- Yazıcının mahfazasının açılması
- Son kullanma tarihi dolmuş mürekkep kartuşlarının kullanılması
- Onaylanmamış yedek parçaların veya teknik gerekleri karşılamayan yedek parçaların kullanılması
- Felaketler, harici unsurların etkileri ve kaba kuvvet kullanılması

Özelliklerin geliştirilmesi sürecinde teknik değişiklikler yapma hakkını muhafaza ederiz.

1.2 Garanti ve sorumluluk

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG şirketinin tedarik sözleşmesinde belirtilen yükümlülükler, genel hükümler ve teslimat hükümleri, ayrıca sözleşme imzalandığı sırada yürürlükte olan yasal düzenlemeler geçerlidir.

Bu kullanım kılavuzundaki tüm bilgiler ve talimatlar, geçerli standartlara ve yasal düzenlemelere, en son teknolojiye ve kapsamlı bilgi ve deneyimlerimize uygun şekilde derlenmiştir.

Kişisel yaralanma ve mal kaybına ilişkin garanti ve sorumluluk iddiaları, aşağıdaki nedenlerden biriyle veya birden çoğuyla ilişkilendirilebilir olması durumunda reddedilir:

- Yazıcının amaç dışı veya uygun olmayan şekilde kullanıma (ayrıca bkz. "2.5 Kullanım amacı")
- Yazıcının uygun olmayan şekilde kurulumu, kullanıma sokulması, çalıştırılması, bakımı veya temizlenmesi
- Yazıcının, mahfazası kusurlu bir şekilde veya mahfazası düzgün olarak takılmamış şekilde çalıştırılması

1.3 Telif hakkı

Bu işletim kılavuzu, telif hakkı yasalarıyla korunmuştur ve sadece dâhili kullanıma yöneliktir.

Bu kullanım kılavuzu tümüyle veya kısmen, dâhili kullanım dışında, Weidmüller Interface GmbH & Co. KG şirketinin yazılı izni alınmaksızın üçüncü şahıslara verilemez veya açıklanamaz ya da çoğaltılamaz veya herhangi bir şekilde kullanılamaz.

Bu kuralın ihlâli, zararların tazmini sorumluluğunu doğurur. Diğer iddialarla ilgili hak mahfuzdur.

1.4 Garanti hükümleri

Garanti hüküm ve şartları, Weidmüller Interface GmbH & Co. KG şirketinin genel hükümler ve şartlar belgesine tabidir.

2 Güvenlik bilgileri

2.1	Genel güvenlik bilgileri	12
2.2	Genel işletim bilgileri	13
2.3	Çevre korumaya yönelik güvenlik önlemleri	14
2.4	Cihazda yer alan simgeler ve bilgiler	14
2.5	Kullanım amacı	15
2.6	Cihazın kullanımında söz konusu olan risk payları	15
2.6.1	Elektrikten kaynaklanabilecek tehlikeler	16
2.6.2	Sıcak yüzeylerden kaynaklanabilecek tehlikeler	17
2.6.3	Yanlış yedek parçalardan kaynaklanabilecek tehlikeler	17
2.7	Emniyet düzenekleri ve siperlikleri	17
2.8	Tesis operatörünün yükümlülükleri	17
2.9	Personel gereklilikleri	18
2.9.1	Personelde olması gereken vasıflar	18
2.9.2	Personelin yükümlülükleri	18
2.9.3	Sorumluluklar	18

	⚠ UYARI
	Aşağıdaki güvenlik bilgilerine uyulmamasının ciddi sonuçları olabilir: • Elektrik veya kimyasal madde tehlikeleri nedeniyle kişiler üzerinde risk • Fonksiyonların çalışmaması. Yazıcıyı kullanıma sokmadan önce, bu bölümdeki güvenlik ve tehlike bilgilerini dikkatle okuyun. Bu kullanım kılavuzunda belirtilen bilgilere ek olarak, tesis operatörü veya makine operatörü, sağlık ve güvenlik konusundaki ulusal mesleki yasal düzenlemelere uymalıdır. Ayrıca, şirket içi kurallara ve yönetmeliklere uyulması da önemlidir.

	NOT
	Cihazın hasar görmesi tehlikesi! Yazıcının mahfazası çıkartılmamalıdır. Mahfazanın açılması, her türlü garanti hakkını geçersiz kılar! Cihazın içindeki bileşenler sadece kalifiye servis teknisyenleri tarafından değiştirilmelidir.

- Yazıcıyı çalıştırmaya başlamadan ve yazıcı üzerinde bakım işlemleri yapmadan önce mutlaka kullanım kılavuzunu okuyun ve anlayın.
- Yazıcıyı sadece tasarlandığı amaçla kullanın (bkz. "2.5 Kullanım amacı").
- Yazıcının üzerindeki bütün güvenlik ve uyarı etiketlerini temiz tutun ve gerekirse yenileyin.
- Yazıcıyı sadece eğitimli personelin kullanmasına izin verilir.
- Kullanım kılavuzunu, sonradan başvurmak üzere daima ürünle birlikte bulundurun. Cihazla ilgili olan herkesin, istediği anda kullanım kılavuzuna bakabilmesi sağlanmalıdır.

2.1 Genel güvenlik bilgileri

Aşağıdaki durumlarda yazıcının tüm elektrik bağlantılarını kesmeniz ve kalifiye bir servis teknisyenine başvurmanız gerekir:

- Elektrik kablosu veya fişi aşındıysa veya hasar gördüyse.
- PrintJet **ADVANCED** yazıcının içine sıvı kaçtıysa.
- PrintJet **ADVANCED** yazıcı düştüyse veya mahfazası hasar gördüyse.
- PrintJet **ADVANCED** yazıcının performansı gereken standardın altındaysa, örneğin baskı kalitesi kötüyse ya da mürekkep bulaşmasına ve çiziklere karşı dayanıklılığı yeterli değilse.

	⚠ DİKKAT
	Yazıcının mahfazasını asla çıkartmayın! Potansiyel yaralanma tehlikesi vardır! Cihazın içindeki bileşenler sadece kalifiye servis teknisyenleri tarafından değiştirilmelidir.

2.2 Genel işletim bilgileri

- Yazıcının kurulacağı yeri seçerken, ortam şartlarının uygun olduğundan emin olun (ayrıca bkz. "9.1 Teknik veriler").
- Yazıcının mahfazasındaki delik ve yarıkların önü veya üzeri kapatılmamalıdır.
- Yazıcıyı kapatmayın! Yazıcı kendiliğinden, bekleme moduna geçer. İşletim parametreleri sadece yazıcı açık olduğu sürece korunur. Bu parametreler, örneğin yazıcı kafasının optimum şekilde temizlenmesini sağlar. Yazıcının kapatılması, mürekkep kartuş memelerinin tıkanmasına neden olabilir.
- Çalıştırma sırasında mürekkep deposunun kapağını açmayın.
- Her hafta birkaç MultiCard/MetallCard basın. Baskı kalitesini korumanın tek yolu budur.
- Sadece Weidmüller tarafından üretilmiş veya onaylanmış olan ürünleri (M-Print® PRO yazılımı, MultiCard/MetallCard ve mürekkep kartuşları) kullanın. Aksi takdirde, baskının kalitesi ve dayanıklılığı konusunda sorumluluk kabul edilmez.

NOT	 Weidmüller garantisi, onaylanmamış veya uygun olmayan aksesuarların veya sarf malzemelerin kullanılmasından kaynaklanan arızaları veya hasarları kapsamaz.
------------	---

Mürekkep kartuşlarının kullanılması

- Mürekkep kartuşlarını, çocukların erişemeyeceği bir yerde saklayın.
- Çocukların mürekkep kartuşlarıyla oynamasına asla izin vermeyin.
- Yazıcı mürekkebi, insanlar tarafından içilmeye uygun değildir. Mürekkebin mukoza dokusuna temas etmesini önleyin.
- Yanlışlıkla mürekkep yutarsanız, ağzınızı suyla çalkalayın ve bol bol su için. Yutan kişiyi zorla kusturmayın.
- Mürekkep besleme çıkışında az miktarda mürekkep kalacağından, kullanılmış mürekkep kartuşları üzerinde yapacağınız işlemlerde dikkatli olun. Cildinize mürekkep bulaşırsa, sabun ve suyla iyice yıkayın.

- Mürekkep kartuşunun mürekkep besleme çıkışına veya çevresine asla dokunmayın.
- Mürekkep kartuşlarını çalkalamayın; aksi takdirde mürekkep sızabilir.
- Mürekkep kartuşlarının içini açmayın veya kartuşları yeniden doldurmaya çalışmayın.
- Açılmamış mürekkep kartuşlarını, serin ve kuru bir yerde, tercihen buzdolabında, yaklaşık 4 °C sıcaklıkta saklayın.
- Oda sıcaklığından daha soğuk bir yerde saklanan bir mürekkep kartuşunu kullanmadan önce, en az üç saat boyunca oda sıcaklığında bekletin.
- Mürekkep kartuşlarını yazıcıdan ancak boşaldığında veya son kullanma tarihi dolduğunda çıkartın. Bir mürekkep kartuşunun çıkartılması, kartuşla mürekkep hattı arasında sızmaya neden olabilir. Bunun sonucunda, mürekkep besleme sisteminde sorun çıkabilir.
- Son kullanma tarihi dolmuş olan mürekkep kartuşlarını asla kullanmayın. Mürekkebin son kullanma tarihi (ambalajın üzerinde basılıdır) yaklaştığında, dokunmatik ekranda bir mesaj görüntülenir. Belirtilen mürekkep kartuşunu değiştirin (bkz. "6.2 Mürekkep kartuşlarının değiştirilmesi"). En iyi baskı sonuçlarını elde etmek için, mürekkep tankının etiketinde belirtilen tarihe kadar mürekkebin tüketilmesi gerekir.

NOT	 Son kullanma tarihi dolan mürekkep kullanıldığı takdirde baskı kalitesi düşer ve yazıcı zarar görebilir.
------------	---

- Mürekkep kartuşlarını ambalajlarından çıkartır çıkartmaz yazıcıya takın. Mürekkep kartuşlarının kullanılmadan önce ambalajsız olarak bekletilmesi baskı kalitesini bozabilir.
- Yeni bir mürekkep kartuşu takıldığında ve mürekkep deposunun kapağı açıldığında mürekkep harcanır, çünkü yazıcı daima bir güvenilirlik kontrolü gerçekleştirir.
- Mürekkep kartuşlarına daima dikkatle davranın. Aksi takdirde mürekkep dökülebilir ve kirlenmeye yol açabilir.

2.3 Çevre korumaya yönelik güvenlik önlemleri

WEEE (Waste Electric and Electronic Equipment; Atık Elektrikli ve Elektronik Ekipman) direktifi uyarınca geri dönüşüm

İşletmeler arası elden çıkartma

Ürünümüzü satın aldığınızda, kullanım ömrünün sonunda cihazı Weidmüller'e iade etme olanağı elde edersiniz.

2002/96 AT sayılı AB direktifi (WEEE), atık elektrikli ve elektronik ekipmanın iadesini ve geri dönüşümünü düzenler. İşletmeler arası sektörde, elektrikli ekipman üreticileri 13 Ağustos 2005 tarihinden beri, o tarihten sonra satılan tüm elektrikli ekipmanı ücretsiz olarak geri almakla ve geri dönüşüme sokmakla yükümlü tutulmuştur. O tarihten itibaren, elektrikli ekipmanın 'normal atık elden çıkartma kanalları' vasıtasıyla elden çıkartılması yasaklanmıştır. Elektrikli ekipman, ayrı olarak elden çıkartılmalı ve geri dönüştürülmelidir.

Bu direktifin kapsamına giren bütün cihazların üzerinde şu simge yer almalıdır:



2.4 Cihazda yer alan simgeler ve bilgiler

Yazıcıya, şu bilgiler ve simgeler yapıştırılmıştır:

 	Sıcak yüzey uyarısı Bu simge, sıcak yüzeyler nedeniyle yanma tehlikesine karşı uyarır.
	Ezilme/sıkışma tehlikesi Bu simge, (sözgelimi ellerinizin) ezilme/sıkışma tehlikesine karşı uyarır.
	Otomatik başlatma uyarısı Bu simge, yazıcının otomatik olarak başlatılacağı konusunda uyarır.

	Takma talimatları Bu simge, MultiCard kartının takılacağı doğru yönü gösterir.
---	--

Cihazın üzerindeki uyarı etiketi

Achtung: Gerät nicht öffnen ! Öffnen Sie nicht das Gehäuse ! Verletzungsgefahr ! Es gibt keine zu wartenden Teile im Inneren des Gerätes. Durch das Öffnen verlieren Sie alle Garantieansprüche.	Attention: Do not open the printer ! Do not open the printer enclosure ! There are no serviceable parts inside. Opening the enclosure will cause loss of any warranty rights and may result in severe injuries.
USB LAN	2.5 AHT Fuse 10 AHT Power

	Önemli bilgiler Cihazın üzerindeki bütün güvenlik ve tehlike etiketlerini temiz tutun ve gerekirse yenileyin.
---	---

2.5 Kullanım amacı

Bu yazıcı sadece, kullanım kılavuzunda açıklanan uygulamalarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Başka hiçbir kullanım şekline izin verilmez ve farklı şekilde kullanılması kazalara veya cihazın hasar görmesine yol açabilir. Yazıcının onaylanmamış uygulamalarda kullanılması durumunda, kullanıcının üreticiye karşı her türlü garanti iddiası, hükmünü kaybeder.

Yazıcının, belirtilenlerden farklı amaçlarla kullanılması veya işletim talimatlarının ve uyarı notlarının dikkate alınmaması, yaralanmaya veya mal kaybına neden olabilecek ciddi arızalara yol açabilir.

Sadece, Weidmüller tarafından bu markalama sistemi için onaylanmış olan M-Print® PRO yazılımını, MultiCard/MetalliCard kartlarını ve mürekkepleri kullanın.

Farklı bir yazılım ve başka MultiCard/MetalliCard kartları kullanıldığı takdirde Weidmüller, baskı kalitesi ve dayanıklılığı konusunda garanti vermez.

İstenmeyen kullanımdan ortaya çıkacak herhangi bir yaralanma veya maddi hasar konusundaki iddialar kabul edilmez.

İstenmeyen kullanımdan kaynaklanacak her türlü yaralanma veya hasar konusunda sadece tesis operatörü sorumludur.

Kullanım amacı aynı zamanda şunları da içerir:

- İşletim kılavuzundaki bütün bilgilere uyulması
- İşletim ve bakım şartlarına uyulması

Cihaz üzerindeki yapısal değişiklikler

Yapımı ve onayında, German Product Safety Act (ProdSG; Alman Ürün Güvenliği Yasası) esas alınmıştır. Yazıcı üzerinde asla değişiklik yapmayın.

Buna uyulmaması durumunda, yazıcının AT Uygunluk Beyanı geçersiz hâle gelir. Bu şekildeki bir ihlâl, yazıcının üreticisinin garanti yükümlülüğünü ortadan kaldırır.

Yazıcının bozulan herhangi bir bileşenini hemen değiştirin.

Sadece orijinal yedek parçaları (mürekkep kartuşları, MultiCard/MetalliCard kartları, atık mürekkep pedleri) kullanın. Sadece orijinal yedek parçalar teknik gereklilikleri karşılar.

2.6 Cihazın kullanımında söz konusu olan risk payları

Cihazın tasarımı en son teknolojiye dayalıdır ve kabul edilmiş güvenlik kurallarına ve yasal düzenlemelerine uygundur. Ancak, yazıcı, kullanıldığında yine de bozulabilir.

Cihazı sadece "amacına uygun" kullanın.

Cihazı kullanırken, aygıtın üzerindeki uyarı etiketlerine dikkat edin ve bu kullanım kılavuzundaki güvenlik bilgilerine uyun.

Güvenliği tehdit edebilecek her türlü arıza, hemen düzeltilmelidir.

	NOT
İstenmeyen kullanımdan kaynaklanabilecek hasar!	
Yazıcının amaç dışı her türlü kullanımı, hasara neden olabilir.	

2.6.1 Elektrikten kaynaklanabilecek tehlikeler

	TEHLİKE
Elektrikle ilgili tehlike uyarısı	Elektrik yüküne sahip parçalara dokunulması, doğrudan hayati tehlike arz eder. Yalıtımda veya bazı parçalardaki hasarlar, ölümlü sonuçlanabilecek yaralanmalara yol açabilir. • Yazıcının elektrikli bileşenleri üzerinde sadece elektrik uzmanlarının çalışmasına izin verilir. • Cihazı sadece uygun şekilde topraklanmış ve sigortalı bir prize bağlayın. Fotokopi makineleri veya vantilatörler gibi, belirli aralıklarla açılıp kapatılan cihazların bağlı olduğu bir prizi kullanmayın. • Yazıcıyı, anahtarlı veya zamanlama kontrollü bir prize bağlamayın. • Asla hasarlı veya aşınmış elektrik kablolarını kullanmayın. • PrintJet ADVANCED yazıcıyı elektriğe uzatma kablosu üzerinden bağlarsanız, uzatma kablosuna bağlı bütün cihazların toplam nominal akımının, o uzatma kablosunun amper değerini aşmadığından emin olun. Duvar prizine bağlı bütün cihazların toplam nominal akımının da o duvar prizinin amper değerini aşmadığından emin olun. • Yazıcının elektrik aksamını düzenli aralıklarla kontrol ederek, bağlantılarında gevşeklik veya yalıtımında hasar olup olmadığına bakın. • Hasar varsa, hemen yazıcının güç kaynağını kapatın ve hasarı onartın. • Asla sigortaları atlatmayın veya devre dışı bırakmayın. • Sigortaları değiştirirken amper değerine dikkat edin.

- Elektrikli parçaları nemden koruyun; aksi takdirde kısa devre meydana gelebilir. Yazıcıyı temizlerken buna özellikle dikkat edin.
- En az 6 ayda bir, uzman bir elektrikçiye veya bu konuda eğitilmiş birine, uzatma kablolarını, cihazın kablolarını ve fişleriyle prizleri test ettirin.
- Test işleminden sonra yapılacak değişikliklerin DIN EN 60204-1'e uygun olması gerekir.

2.6.2 Sıcak yüzeylerden kaynaklanabilecek tehlikeler

	⚠ DİKKAT
	Sıcak yüzeyler nedeniyle yanma tehlikesi Sıcak bileşenlere temas edilmesi yanıklara neden olabilir. Herhangi bir çalışma yapmadan önce, bütün bileşenlerin ortam sıcaklığına düşecek kadar soğumuş olduğundan emin olun.

2.6.3 Yanlış yedek parçalardan kaynaklanabilecek tehlikeler

	NOT
	Yanlış veya hatalı yedek parçalar hasara, yanlış çalışmaya veya tamamen bozulmaya yol açabileceği gibi güvenlik tehlikelerine de yol açabilir. Sadece orijinal yedek parçalar kullanın.

Yedek parçaları Weidmüller'den satın alın. Yedek parçalar hakkındaki gerekli bilgiler "9.2 Sipariş bilgileri" başlığı altında verilmiştir.

2.7 Emniyet düzenekleri ve siperlikleri

- Yazıcıyı sadece yazıcının mahfazası takılı ve mürekkep deposunun kapağı kapalı durumdayken çalıştırın.
- Yazıcının mahfazasını çıkartmayın. Mahfazanın açılması, bütün garanti haklarınızı kaybetmenize neden olur.

2.8 Tesis operatörünün yükümlülükleri

Cihaz, büro koşulları altında sanayi tesislerinde kullanılır. O yüzden, cihaz operatörü, mesleki sağlık ve güvenlik konusundaki yasal gereklere uymakla yükümlüdür.

Bu kullanım kılavuzundaki güvenlik bilgilerine ek olarak, aygıtın kullanıldığı ülkede güvenlik, kaza önleme ve çevre koruma konusunda yürürlükteki yasal düzenlemelere de uyulmalıdır. Aşağıdakiler özellikle önemlidir:

- Operatör, kurulum, kullanıma sokma, çalıştırma, bakım ve temizleme görevleriyle ilgili sorumlulukları açıkça tanımlamalı ve düzenlemelidir.
- Operatör, yazıcı üzerinde çalışan bütün personelin bu kullanım kılavuzunu okuduğundan ve anladığından emin olmalıdır.
- Operatör, mesleki sağlık ve güvenlik konusundaki yerel yasal düzenlemelere uygun şekilde, yazıcının kontrol noktalarında yeterli aydınlatma sağlamalıdır.

Operatör ayrıca, yazıcıyı kusursuz şekilde çalışır durumda tutmaktan sorumludur. Dolayısıyla aşağıdaki kurallara da uyulmalıdır:

- Operatör, bakım işlemleri hakkındaki, dokunmatik ekranda belirtilen ve bu kılavuzda açıklanan bütün mesajlara uyulmasını sağlamalıdır.

2.9 Personel gereklilikleri

2.9.1 Personelde olması gereken vasıflar

	⚠ UYARI Vasıfların uygun olmamasından kaynaklanabilecek yaralanma tehlikesi Yazıcının uygun olmayan şekilde kullanılması yaralanmalara yol açabilir. Dolayısıyla, bütün etkinlikler, sadece kalifiye personel tarafından gerçekleştirilmelidir.
---	---

	NOT Cihazda, vasıfların uygun olmamasından kaynaklanabilecek hasar riski Aygıtın uygun olmayan şekilde kullanılması mal kaybına yol açabilir. Dolayısıyla, bütün etkinlikler, sadece kalifiye personel tarafından gerçekleştirilmelidir.
---	--

2.9.2 Personelin yükümlülükleri

Cihaz üzerinde veya cihazla çalışmadan önce bütün personelin aşağıdakilerin sorumluluğunu alması gerekir:

- Sağlık, güvenlik ve kaza önleme konusundaki temel yasal düzenlemelere uymak
- Bu kullanım kılavuzundaki güvenlik bilgilerini ve uyarılarını okumak ve konuları anladıklarını imzalarıyla teyit etmek

2.9.3 Sorumluluklar

Personelin kurulum, kullanıma sokma, çalıştırma, bakım ve temizleme konusundaki sorumlulukları açıkça tanımlanmış olmalıdır.

Personelin, çeşitli etkinlikler için aşağıdaki vasıflara sahip olması gerekir:

Usta personel

Usta personel, gerek eğitim, bilgi ve tecrübeleri gerekse yasal düzenlemelere aşinalıkları sayesinde kendi başlarına işlerini yapma ve potansiyel tehlikeleri fark etme veya bunlardan kaçınma becerisine sahiptir.

Elektrik uzmanları

Elektrik uzmanları, gerek eğitim, bilgi ve tecrübeleri gerekse standartlara ve yasal düzenlemelere aşinalıkları sayesinde bağımsız bir şekilde elektrikli ekipman üzerinde çalışma ve potansiyel tehlikeleri fark etme veya bunlardan kaçınma becerisine sahiptir.

Elektrik uzmanları, yapacakları özgün görevler konusunda eğitim almıştır ve konularıyla ilgili standartları ve yasal düzenlemeleri bilir.

3 Yazıcının tarifi

3.1	Yazıcı	21
3.1.1	Genel bakış	21
3.1.2	Konnektörler	23
3.1.3	Voltaj plakası	23
3.2	MultiCard ve MetalliCard kartlar	24

M-Print® PRO markalama yazılımıyla birlikte, PrintJet **ADVANCED** mürekkep püskürtmeli yazıcı, MultiCard ve MetalliCard kartları için bir markalama sistemidir.

Bu sistem, ekipmanın çabuk ve kolay bir şekilde ayrı ayrı markalanması için kullanılabilir.

PrintJet **ADVANCED** yazıcısında, cihazların, makinelerin, bağlantı kutularının, kabloların, tellerin ve vanaların anahtarlanması için MultiCard formatlı markaları basmak için, kalıcı bir okunurluk sağlayan, mükemmel bir baskı işlemi kullanılır. Bütün markalar için, bulaşma ve çizilmeye karşı yüksek mukavemet, UV dayanıklılığı ve yüksek çözünürlük sayesinde güvenli ve kalıcı etiketler elde edilir.

PrintJet **ADVANCED**, çok küçük yazı tipleriyle baskı yapmanıza olanak verir. En küçük karakterler bile gayet okunaklı olur; böylece markaların bilgi yoğunluğunu artırabilirsiniz.

MultiCard kartlar teker teker beslenebilir veya deste hâlinde (en çok 30 MultiCard) besleme bölmesine konulabilir.

MetalliCard kartlar sadece tek tek konulur. MetalliCard'da demet hâlinde besleme yapılamaz.

MetalliCard kartlar, işlenmek üzere bir çerçeve içine yerleştirilir.

Baskı ünitesine beslenen MultiCard, ısıl işlemle sertleştirilen bir mürekkeple basılır ve ardından bir sabitleme ünitesine aktarılır.

Sonra sabitleme ünitesinde mürekkep, özel bir ısıtıcıyla sertleştirilir. Bu işlemin süresi MultiCard ve MetalliCard kartlarda farklı farklıdır.

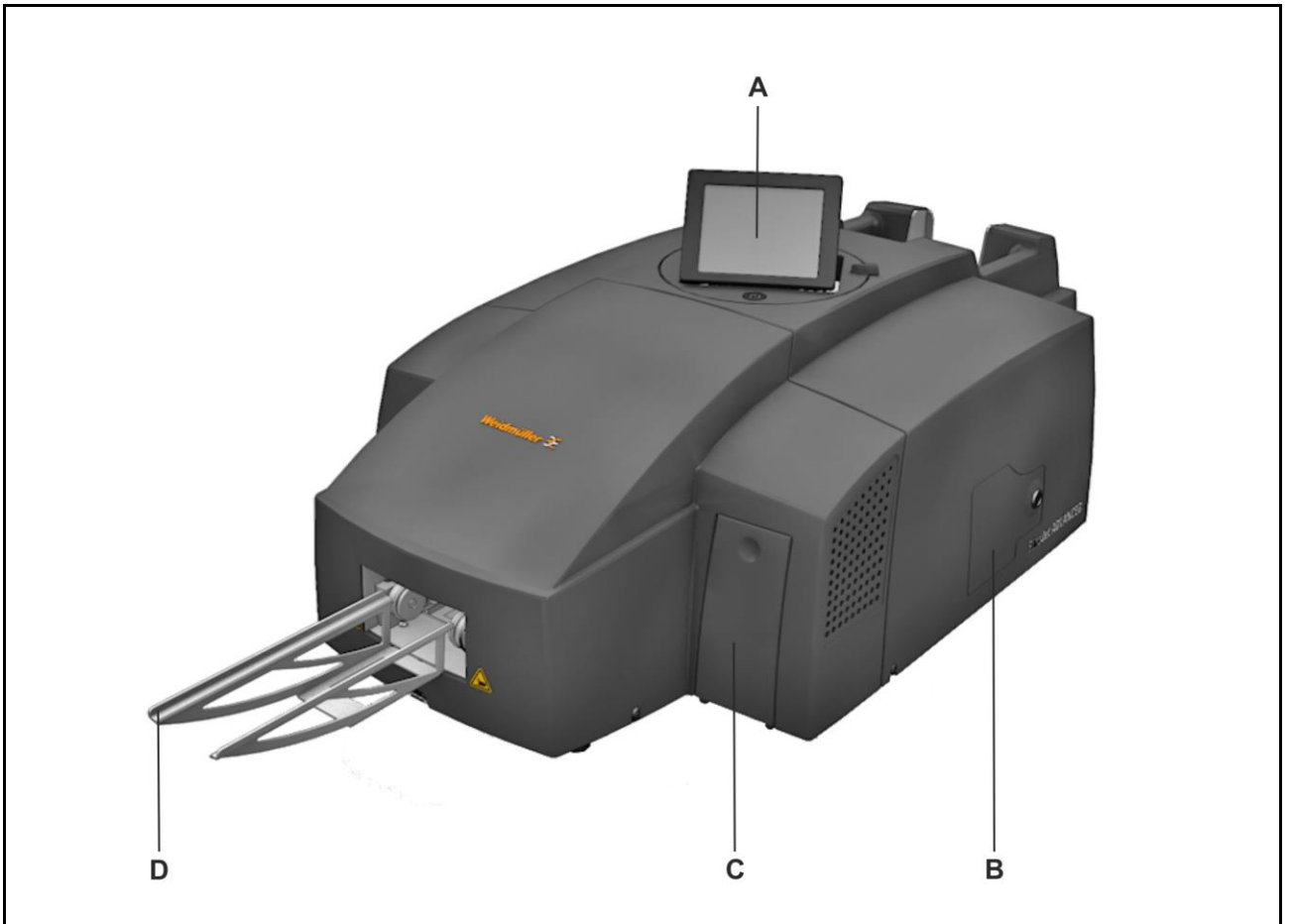
Sonunda MultiCard/MetalliCard, PrintJet **ADVANCED** yazıcıdan çıkış yuvasına gönderilir ve oradan alınabilir.

MultiCard/MetalliCard hemen kullanılabilir. Lütfen, MultiCard ve MetalliCard kartların, sabitleme işlemi nedeniyle sıcak olacağını unutmayın. Gerekirse, çıkış yuvasından almadan önce soğumalarını bekleyin.

PrintJet **ADVANCED** kapatılmamalıdır. PrintJet **ADVANCED** kullanılmadığı zaman otomatik olarak bekleme moduna / enerji tasarruflu moda girer. Böylece temizleme çevrimleri optimize olur ve yazıcının kullanılabilir durumda olduğu süre artar.

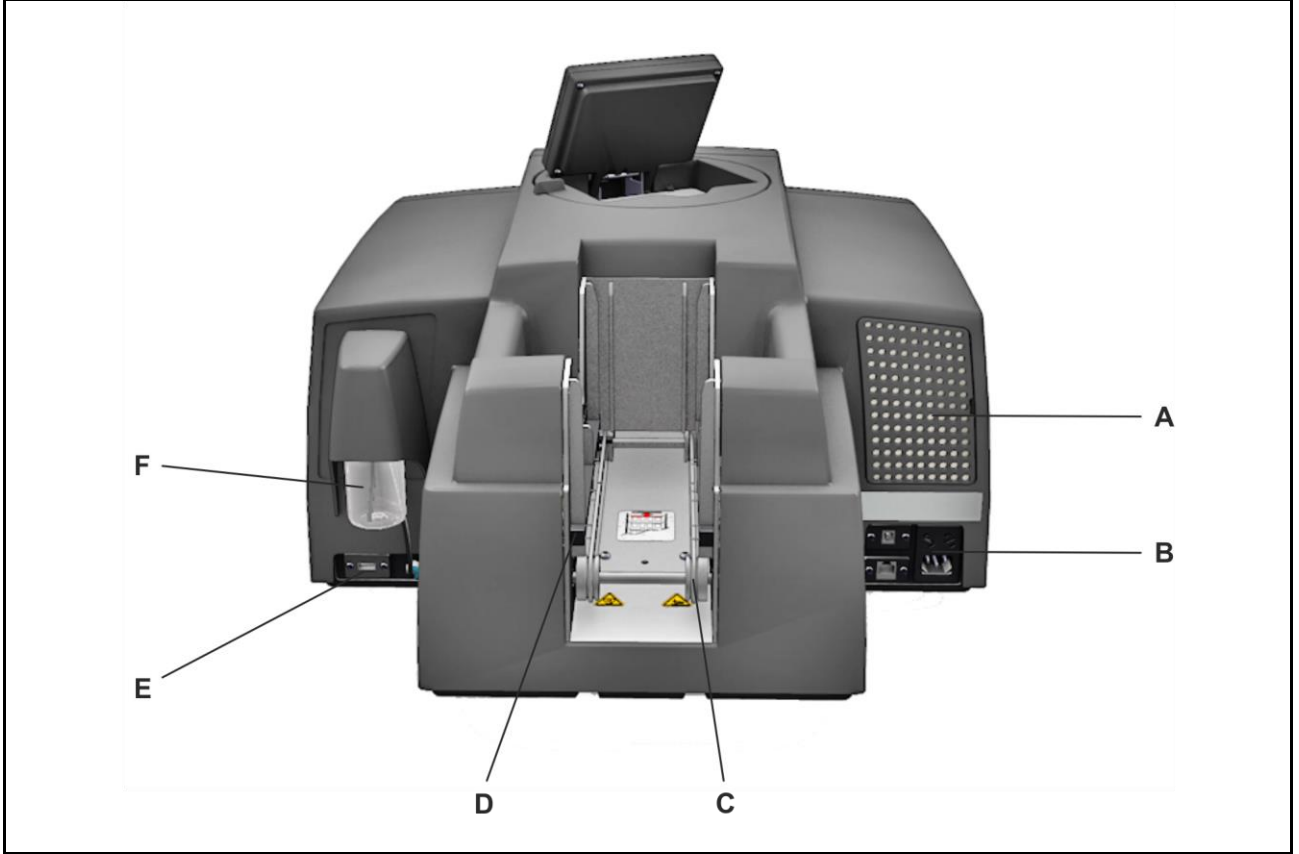
3.1 Yazıcı

3.1.1 Genel bakış



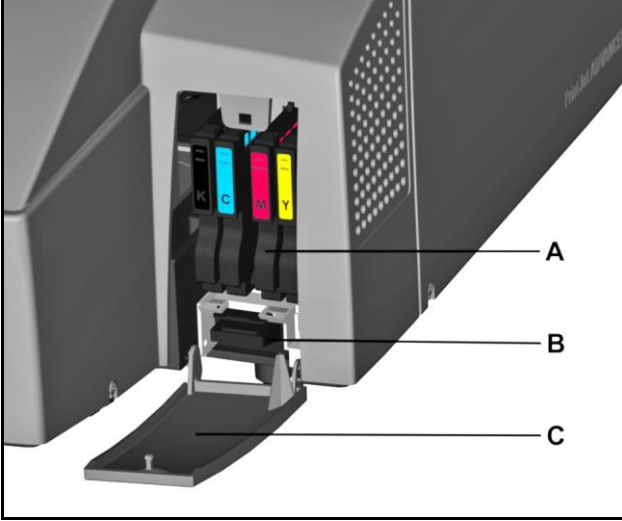
Şekil 1 Yazıcının önden görünümü

- A Dokunmatik ekran
- B Servis klapesi
- C Mürekkep deposu kapağı
- D Çıkış yuvası



Şekil 2 Yazıcının arkadan görünümü

- A Filtre kapağı
- B Konnektörler
- C MultiCard/MetalliCard girişi
- D Deste girişi (besleme bölmesi)
- E USB bellek takmak için birincil arabirim
- F Temizleme sıvısı



Şekil 3 Mürekkep deposu kapağını açın

- A Mürekkep kartuşları
- B Atık mürekkep pedi
- C Mürekkep deposu kapağı (açık)

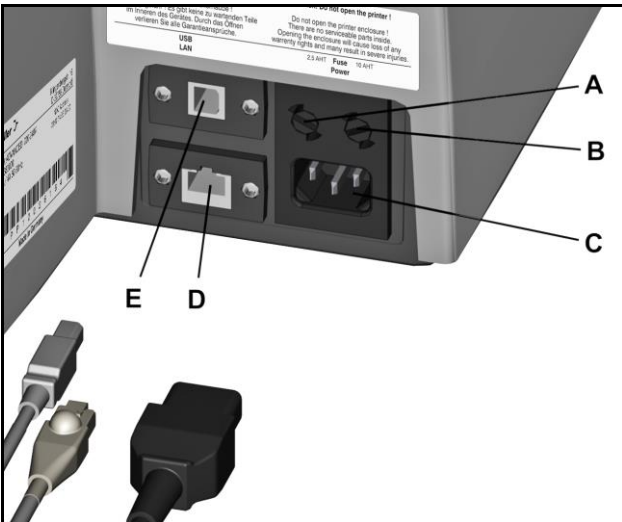
3.1.3 Voltaj plakası



Şekil 5 Voltaj plakası

Voltaj plakasında, şebeke voltajı, ürün numarası, seri numarası ve MAC adresi (ağ kartının adresi) yer alır.

3.1.2 Konnektörler



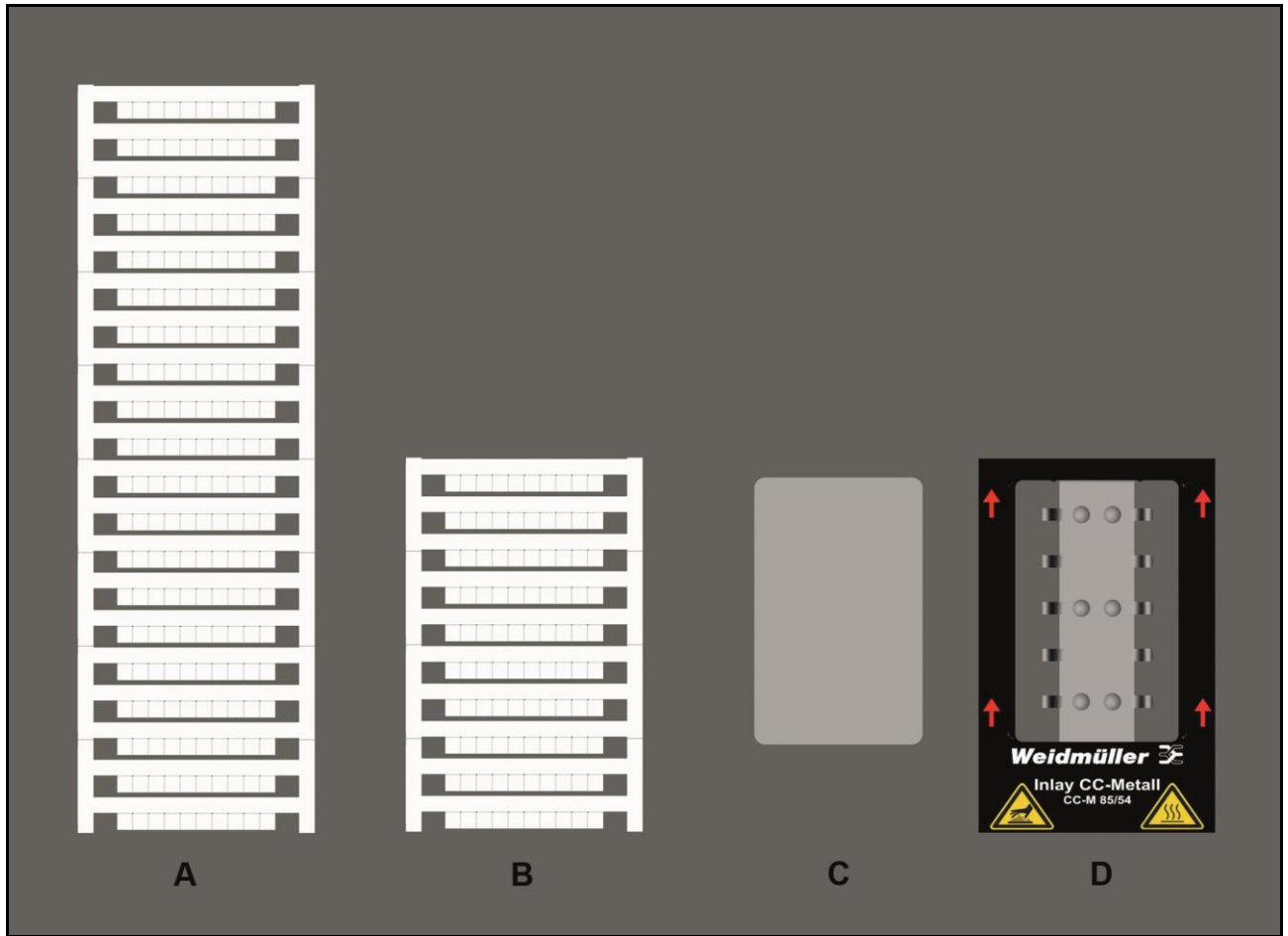
Şekil 4 Konnektörler

- A Sol taraftaki sigorta (2,5 amper)
- B Sağ taraftaki sigorta (10 amper)
- C Şebeke elektrik konnektörü
- D Ağ arabirimi (RJ45 konnektörü)
- E PC'ye bağlanmak için ikincil USB bağlantısı

3.2 MultiCard ve MetalliCard kartlar

PrintJet **ADVANCED** yazıcıyla, plastikten yapılmış MultiCard ve alüminyum veya paslanmaz çelikten yapılmış MetalliCard kartlar basılabilir.

PrintJet **ADVANCED** yazıcı ve M-Print® PRO yazılımından oluşan markalama sistemi Weidmüller tarafından, MultiCard ve MetalliCard kartlar için tasarlanmıştır.



Şekil 6 MultiCard/MetalliCard

- A Örnek: MultiCard
- B Örnek: Yarım MultiCard
- C Örnek: MetalliCard
- D Örnek: MetalliCard kartlar için çerçeve

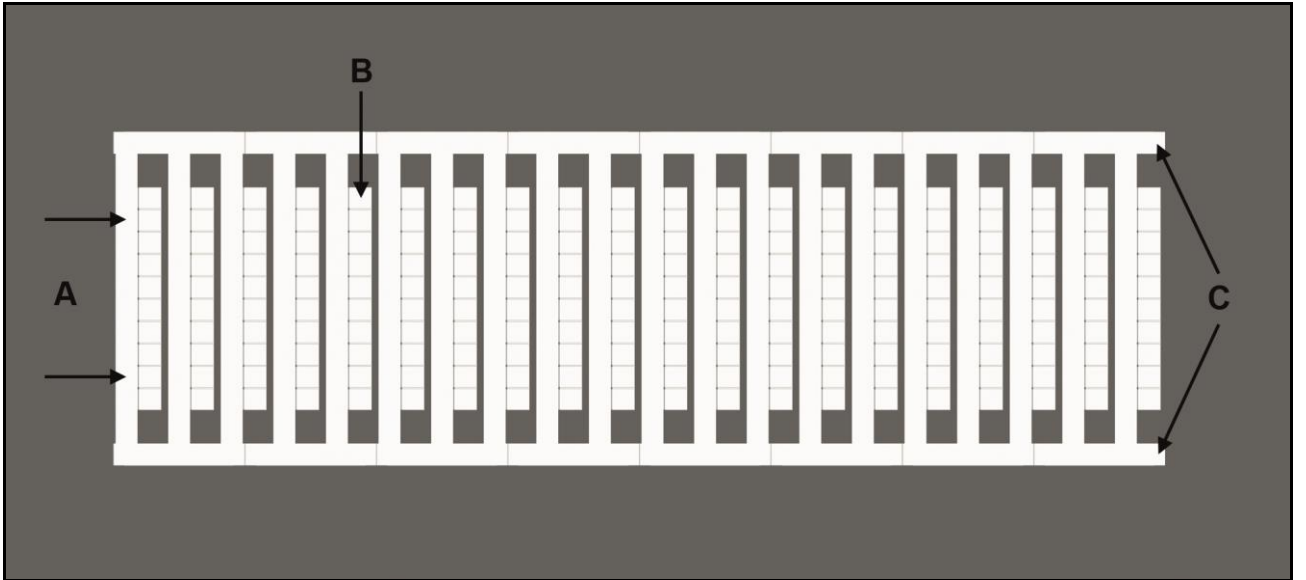
MultiCard kartlar teker teker veya deste hâlinde konulabilir. MetalliCard kartlar sadece tek tek konulur.

MultiCard kartlar ikiye bölünebilir. Yarım MultiCard elde etmek için, tam MultiCard kartı ortasından bükerek ikiye bölün.

Aynı deste içinde tam ve yarım MultiCard kartlar bir arada kullanılmamalıdır.

Ancak, aynı deste içinde farklı tipte MultiCard kartlar bir arada kullanılabilir. Sözgelimi DEK 5/5 ve SM 27/27.

MultiCard kartın açıklaması



Şekil 7 MultiCard kartın açıklaması

A İlk proje markalama yüzeyi

B Markalama bölgesi

C Yan şerit

4 Kurulum

4.1	Paketten çıkarma	28
4.2	Teslimat kapsamı	28
4.3	Yazıcının kurulması	28
4.4	Taşıma tespit parçalarının çıkartılması	30
4.5	Çıkış yuvasının takılması	31
4.6	Dokunmatik ekranın konumlandırılması	31
4.7	Elektrik fişinin bağlanması	32
4.8	Yazıcıyı bağlama yöntemleri	34
4.8.1	Ağ arabirimi üzerinden bağlantı	34
4.8.2	USB üzerinden bağlantı	34
4.9	Yazıcının açılması ve kapatılması	35
4.10	Dokunmatik ekranın dilinin seçilmesi	36
4.11	M-Print® PRO yazılımının standart sürümünün kurulması	39
4.12	Ağ kablosu üzerinden bağlantı	45
4.13	USB kablosu üzerinden bağlantı	50
4.14	M-Print® PRO yazılımının ağ sürümünün kurulması	54
4.14.1	Açıklaması	54
4.14.2	Merkezi bilgisayarda/sunucuda yapılması gerekenler	55
4.14.3	İstemcide yapılması gerekenler	69
4.15	M-Print® PRO yazılımının etkinleştirilmesi	71
4.16	MultiCard kartın yazıcı için ayarlanması	73
4.17	Baskı testi	74

4.1 Paketten çıkarma

	⚠ DİKKAT
	Taşıma sırasında ezilme/sıkışma tehlikesi Ağırlığı nedeniyle, yazıcı, daima iki kişi tarafından taşınmalıdır. Taşırken yazıcıyı her zaman ön ve arka tarafından tutun.

	NOT
	Ağırlığı nedeniyle, yazıcı, daima iki kişi tarafından taşınmalıdır. Taşırken yazıcıyı her zaman ön ve arka tarafından tutun. Yazıcıyı daima yatay pozisyonda tutarak taşıyın. Yanlış şekilde taşınırsa mürekkep akabilir ve cihazı kirletebilir veya bozabilir.

- 1 Ambalajı açın.
- 2 Bütün aksesuarları çıkartın.
- 3 Yazıcıyı köpük ambalaj malzemesiyle birlikte koliden çıkartmak için iki kişi birlikte kaldırmalıdır.
- 4 Köpük ambalaj malzemesini çıkartın.

	Önemli bilgiler Sonradan tekrar taşınma ihtimaline karşı orijinal ambalajı saklayın.
---	---

4.2 Teslimat kapsamı

PrintJet **ADVANCED** yazıcıyı ve bütün aksesuarlarını ambalajdan çıkarttıktan sonra, aşağıdakilerin hepsinin mevcut olduğundan emin olun:

- Elektrik kablosu
- USB kablosu
- 1 MultiCard DEK 5/5
- Çıkış yuvası
- M-Print® PRO yazılım DVD'si
- Hızlı başvuru kılavuzu
- Kullanım Kılavuzu

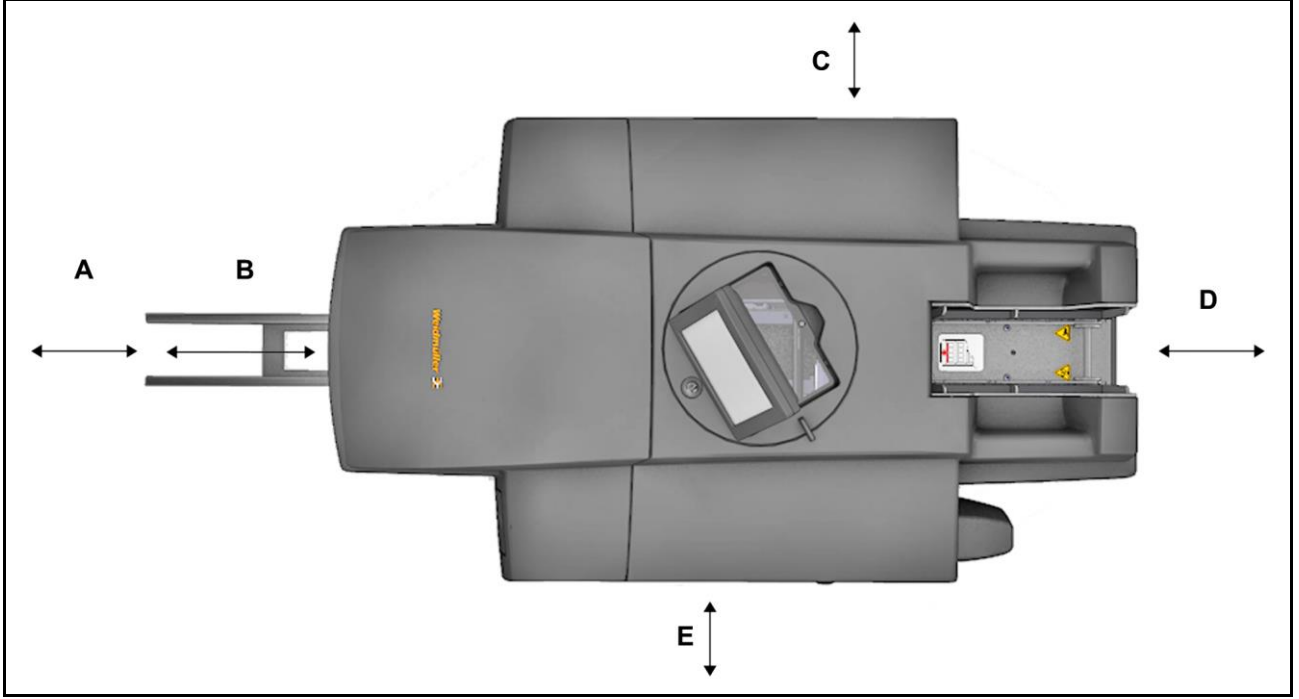
4.3 Yazıcının kurulması

	NOT
	Cihazı, hoparlör veya kablosuz telefon baz istasyonu gibi, elektromanyetik girişime yol açabilecek başka cihazların yakınında kullanmayın. Aksi takdirde cihazın çalışması etkilenebilir.

	Önemli bilgiler Yazıcıyı kurarken, çalıştırma ve bakım işlemleri için gereken alanları boş bırakmaya dikkat edin.
---	--

	NOT	
	• Yazıcı, düz ve sağlam bir zemin üzerine konmalıdır. Yazıcı, eğik veya açılı bir yüzeye konduğunda düzgün çalışmaz. • Sıcaklık ve nem bakımından büyük oynamalar gösteren yerlere kurmaktan kaçının.	
		Ayrıca bkz. "9.1 Teknik veriler".
• Yazıcıyı doğrudan güneş ışığına, güçlü ışığa veya aşırı sıcaklığa maruz bırakmayın. • Cihazı, darbeye veya titreşime maruz kalabileceği yerlere koymaktan kaçının. • Titreşimin aktarılmasını önlemek için, başka masalarla bitişik bir masa kullanmayın. • Cihazı, çok miktarda toza maruz kalacağı yerlere kurmayın.		

- 1 Yukarıda belirtilen bilgilere dikkat edin.
- 2 Yazıcıyı, taban alanının çepeçevre dışına taşıyacak bir yüzeye yerleştirin.
- 3 Çıkış yuvasının önünde, yazıcının MultiCard/MetalliCard kartları herhangi bir engelle karşılaşmaksızın çıkartmasına yetecek kadar boş yer bırakın.
- 4 Yazıcıyı, her tarafından yeterince hava alacak bir yere kurun.
- 5 Arıza durumunda fişinin hemen çekilebilmesi için, yazıcıyı, prizinin yakınına kurun.



Şekil 8 İşletim ve bakım alanları

A 250 mm

B 200 mm çıkış yuvası

C 100 mm

D 250 mm

E 100 mm

Ağırlık: yaklaşık 37,2 kg

4.4 Taşıma tespit parçalarının çıkartılması

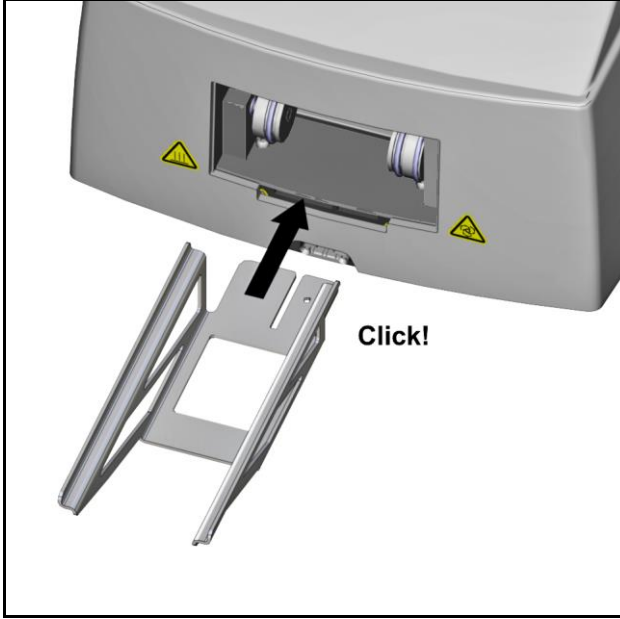


Şekil 9 Taşıma tespit parçaları

1 Dokunmatik ekranın taşıma tespit bantlarını çıkartın.

2 Mürekkep deposu kapağının taşıma tespit bantlarını çıkartın.

4.5 Çıkış yuvasının takılması

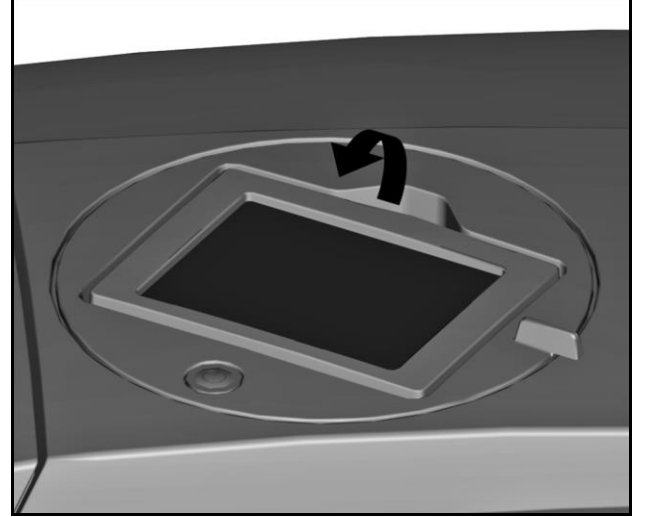


Şekil 10 Çıkış yuvasının takılması

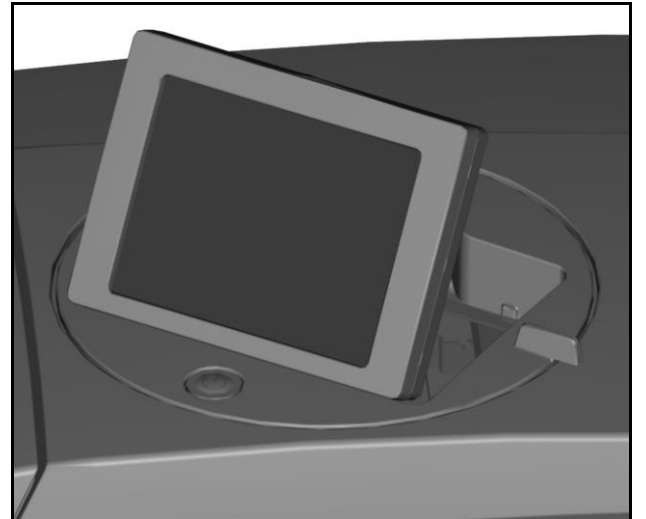
Çıkış yuvasını takıp yerine oturtun.

4.6 Dokunmatik ekranın konumlandırılması

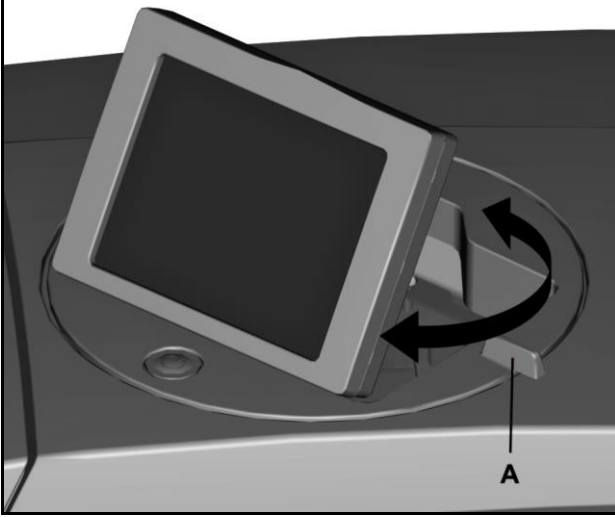
Dokunmatik ekran, kaldırılarak üç farklı konuma getirilebilir. Çıkan bir 'tık' sesi, dokunmatik ekranın, bu konumlardan birine oturduğunu belli eder. Üçüncü 'tık' sesinden sonra dokunmatik ekranın kilidi açılır ve yavaşça yerine yatırılabilir.



Şekil 11 Dokunmatik ekran yatık konumda



Şekil 12 Dokunmatik ekran kalkık konumda



Şekil 13 Dokunmatik ekranın döndürülmesi

- 1 Dokunmatik ekranı istediğiniz konuma kaldırın (bkz. "Şekil 11 Dokunmatik ekran yatık konumda").

Dokunmatik ekran, 270° döndürülebilir.

- 2 Dokunmatik ekranı, kulaktan (A) tutarak, istediğiniz konuma döndürün (bkz. "Şekil 13 Dokunmatik ekranın döndürülmesi").

4.7 Elektrik fişinin bağlanması

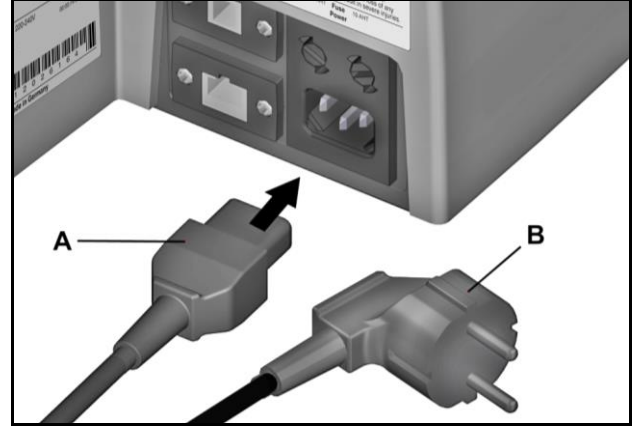
⚠ TEHLİKE

Elektrikle ilgili tehlike uyarısı

- Şebeke voltajı, yazıcının voltaj değerleri plakasında belirtilen voltajla aynı olmalıdır.
- Cihazı sadece uygun şekilde topraklanmış ve sigortalanmış bir prize bağlayın.
- Fotokopi makineleri veya vantilatörler gibi, belirli aralıklarla açılıp kapatılan cihazların bağlı olduğu bir prize kullanmayın.
- Yazıcıyı, anahtarlı veya zamanlama kontrollü bir prize bağlamayın.
- PrintJet **ADVANCED** yazıcıyı elektriğe uzatma kablosu üzerinden bağlarsanız, uzatma kablosuna bağlı bütün cihazların toplam nominal akımının, o uzatma kablosunun amper değerini aşmadığından emin olun.
- Duvar prizine bağlı bütün cihazların toplam nominal akımının, o duvar prizinin amper değerini aşmadığından emin olun.
- Yazıcıyı elektriğe bağlarken, bina tesisatının uygun bir sigortayla koruma altına alınmış olduğundan emin olun.



	⚠ TEHLİKE
	Elektrik kablosu hasar gördüyse elektrikle ilgili tehlike uyarısı Hasarlı bir elektrik kablosu • öldürücü şekilde elektrik çarpmasına neden olabilir ve • yangına yol açabilir • elektrik kablosunun hasar görmesini önleyin ve orijinal durumunda kalmasına dikkat edin. • elektrik kablosunun üzerine hiçbir şey koymayın • elektrik kablosuna güçlü şekilde asılmayın ve gereğinden fazla bükmeyin Bu talimatlara uyulmaması, elektrik çarpmasına veya yangına neden olabilir.



Şekil 14 Elektrik fişinin bağlanması

- 1 Elektrik kablosunu yazıcıya takın (A).
- 2 Elektrik kablosunu prize takın (B).



Önemli bilgiler

Fişlerin iyice oturduğundan emin olun.

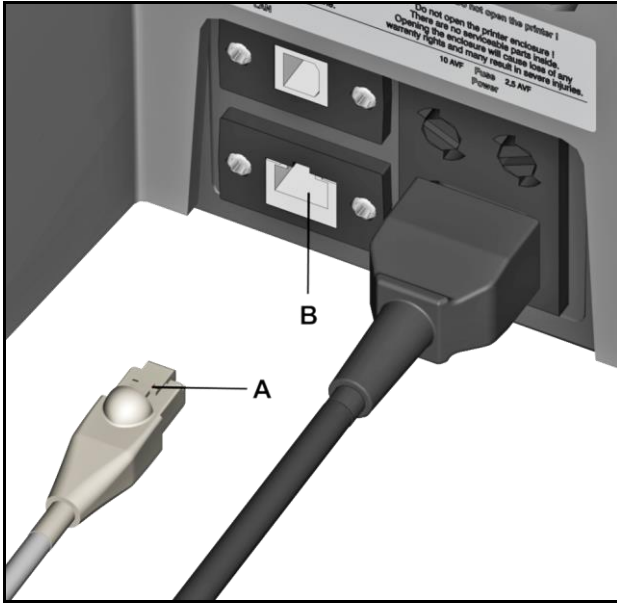
Fişi, yakındaki bir prize takın ve fişe kolayca ulaşılabilirliğinden emin olun.

4.8 Yazıcıyı bağlama yöntemleri

PrintJet **ADVANCED** yazıcı, USB kablosu yardımıyla PC'ye veya ağ arabirim kablosu yardımıyla yerel ağa bağlanabilir.

Bu kurulum yöntemleri birbiriyle büyük ölçüde aynıdır. Farklı oldukları noktalarda bu yöntemler ayrı ayrı açıklanmıştır.

4.8.1 Ağ arabirimi üzerinden bağlantı



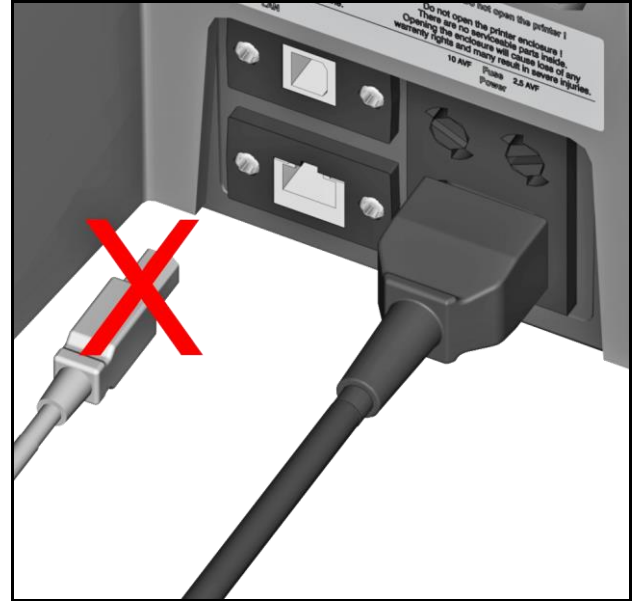
Şekil 15 Bağlantı – ağ kablosu

A Ağ kablosu

B Ağ arabirimi (RJ45 konektörü)

- 1 Ağ kablosunu (A) yazıcının ağ arabirimine (B) bağlayın.
- 2 Kabloyu, takılma tehlikesi oluşturmayacak bir yere yerleştirin.

4.8.2 USB üzerinden bağlantı



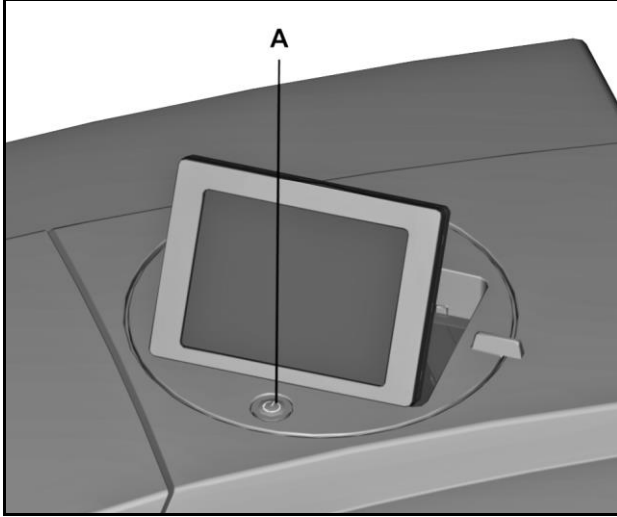
Şekil 16 USB kablosu



Önemli bilgiler

M-Print® PRO uygulama yazılımını kurmadan, USB kablosunu takmayın.

4.9 Yazıcının açılması ve kapatılması



Şekil 17 Yazıcının açılması

A Açma/kapatma düğmesi

Açma/kapatma düğmesini kısa bir süre basılı tutarak, yazıcıyı açın.

NOT

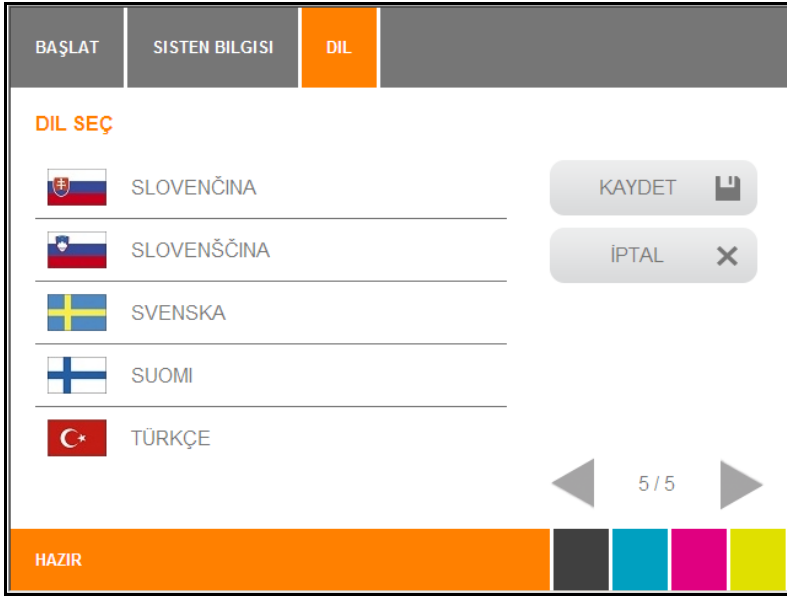


Yazıcıyı kapatmayın! Yazıcı kendiliğinden, bekleme moduna geçer. İşletim parametreleri sadece yazıcı açık olduğu sürece korunur. Bu parametreler, örneğin yazıcı kafasının optimum şekilde temizlenmesini sağlar. Yazıcının kapatılması veya kullanılmaması, bir süre sonra mürekkep memelerinin tıkanmasına neden olabilir.

Yazıcıyı sadece temizleme ünitesini değiştirmek için kapatın!

4.10 Dokunmatik ekranın dilinin seçilmesi

Yazıcıyı ilk kez başlattığınızda, dokunmatik ekranda dil seçimi görüntülenir.



Şekil 18 Dokunmatik ekran – dil seçimi

1 İlgili düğmeye dokunarak, gereken dili seçin.



Sonraki sayfaya ve diğer seçeneklere ilerlemek için bu düğmeye dokununuz.



Önceki sayfaya geri gitmek için bu düğmeye dokununuz.

Yazıcı, siz dil seçimini yapmadan önce kapatılırsa veya sonradan dili değiştirmek isterseniz, aşağıdaki adımları izlemeniz gerekir:



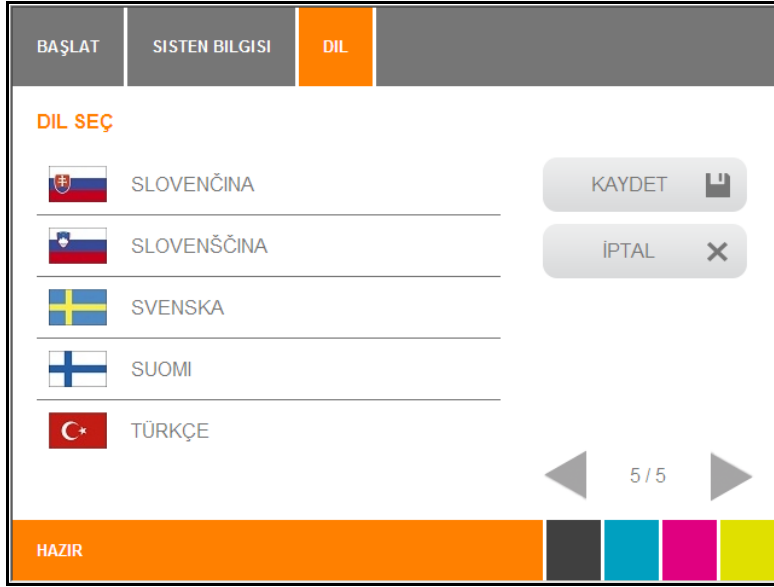
Şekil 19 Dokunmatik ekran – ana menü

2 Dokunmatik ekranın ana menüsünde [Sistem bilgisi] düğmesine basın.



Şekil 20 Dokunmatik ekran –Sistem Bilgisi

3 Sistem Bilgisi penceresinde [DİL] düğmesine basın.



Şekil 21 Dokunmatik ekran – dil seçimi

4 İstedığınız dili seçin ve [KAYDET] düğmesine dokunarak seçiminizi onaylayın.

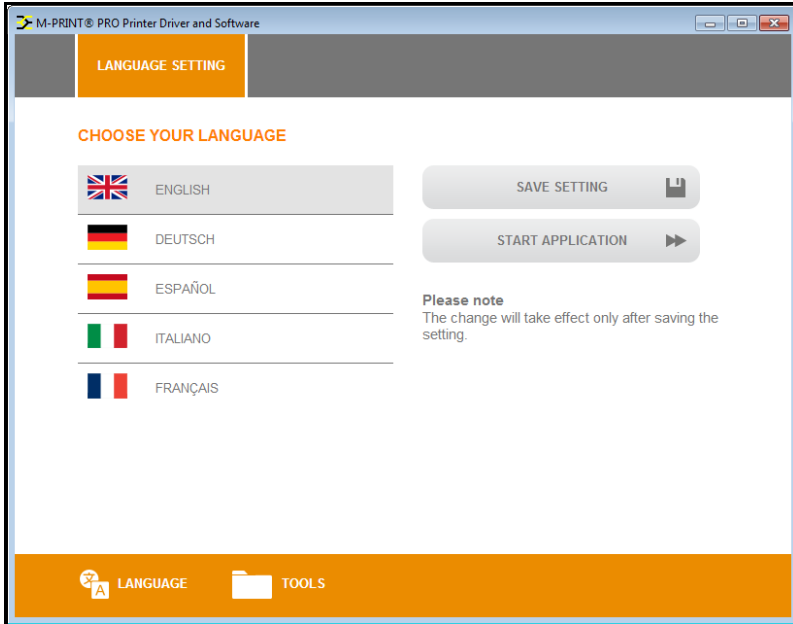
4.11 M-Print® PRO yazılımının standart sürümünün kurulması

Markalama sistemi, şu işletim sistemleri için tasarlanmıştır: Microsoft Windows® 7 (32/64 bitlik sürümler), Windows® Vista ve Windows® XP.

	Önemli bilgiler Kurulum, bir uzman tarafından gerçekleştirilmelidir. Bu işlem için, yönetici hakları gereklidir.
	Uygulama yazılımı hakkındaki bilgileri, M-Print® PRO kullanım kılavuzundan edinebilirsiniz.

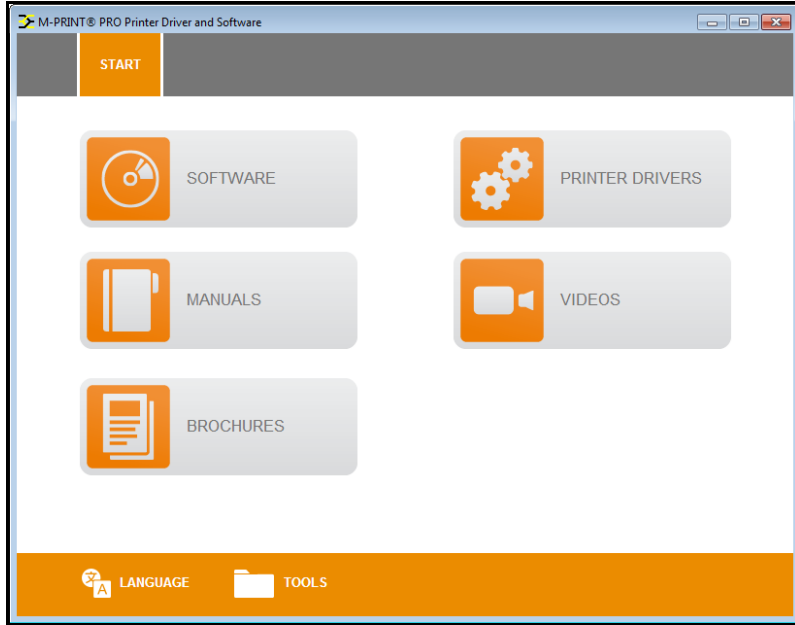
- 1 Ürünle birlikte verilen DVD'yi PC'nin DVD sürücüsüne takın.

DVD otomatik olarak başlatılır ve aşağıdaki ekran görüntülenir:



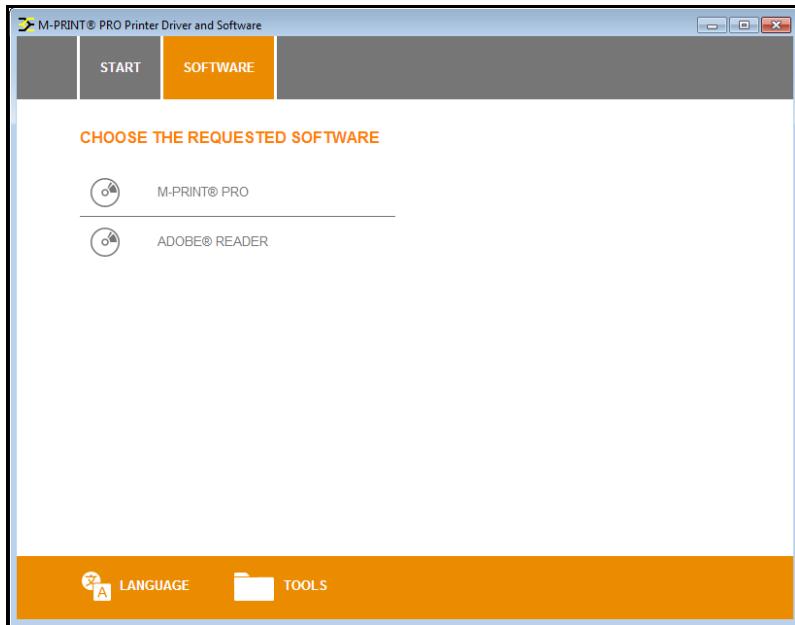
Şekil 22 M-PRINT® PRO Kurulumu - Dil ayarı

- 2 İstedığınız dili tıklayın.
- 3 [START APPLICATION] (UYGULAMAYI BAŞLAT) düğmesini tıklayın.



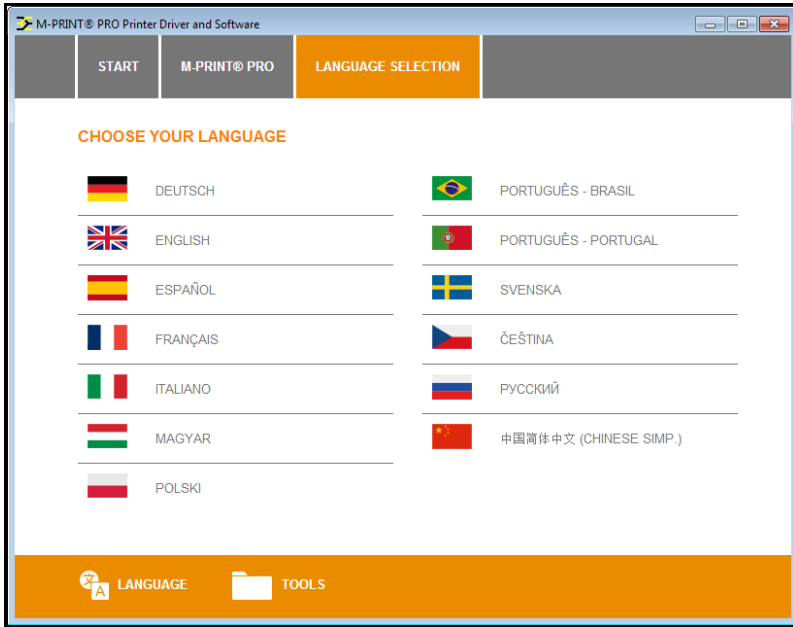
Şekil 23 M-PRINT® PRO Kurulumu - Başlat menüsü

4 [SOFTWARE] (YAZILIM) düğmesini tıklatın.



Şekil 24 M-PRINT® PRO Kurulumu - Yazılım

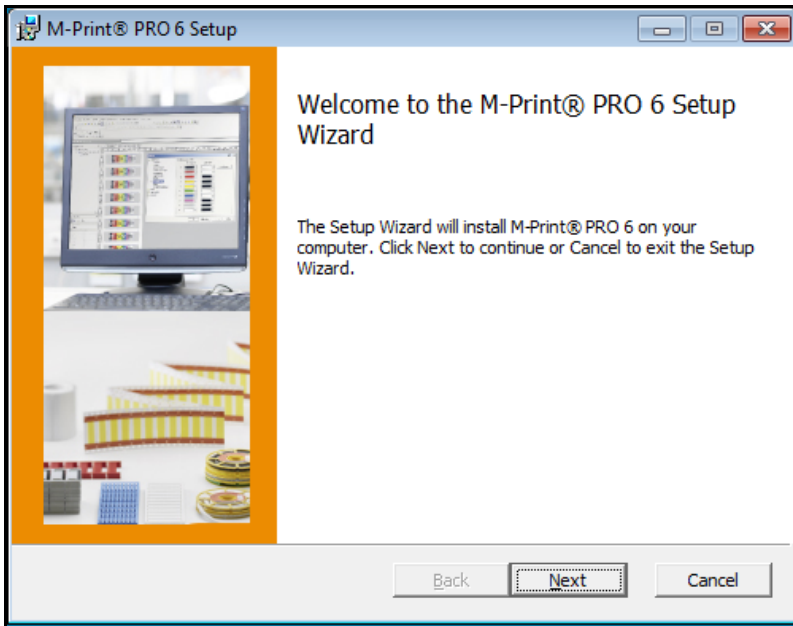
5 M-PRINT® PRO seçeneğini tıklatın.



Şekil 25 M-PRINT® PRO Kurulumu - Dil seçimi

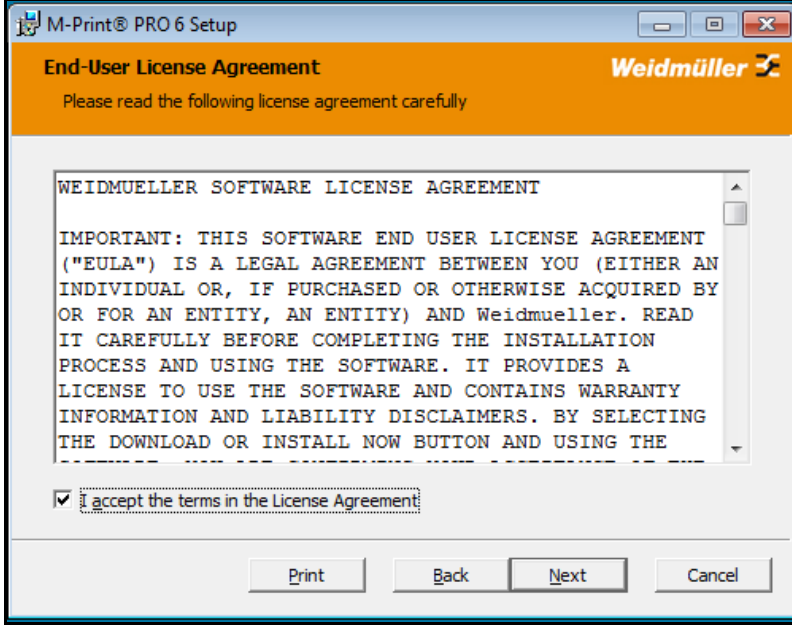
6 İstedığınız dili tıklayın.

Kurulum işlemi otomatik olarak başlar ve kurulum sihirbazı açılır.



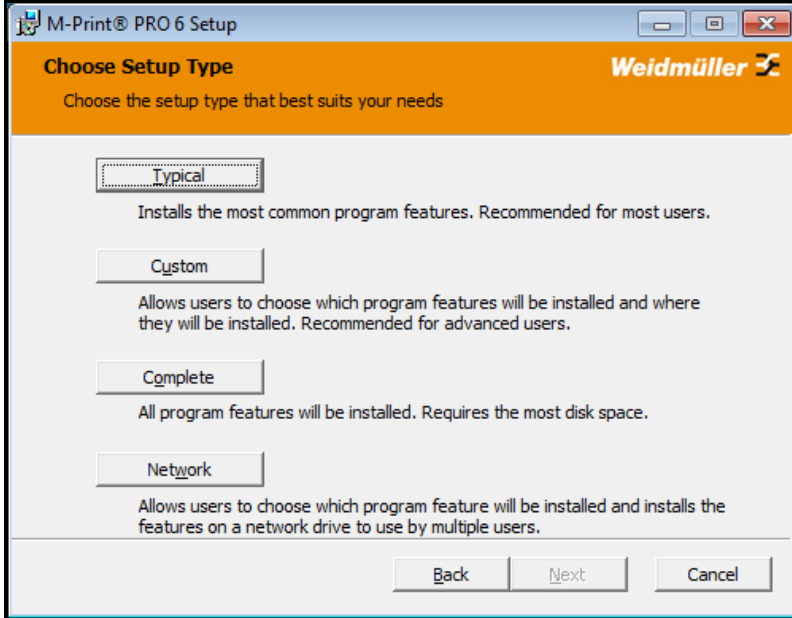
Şekil 26 M-Print® PRO – Kurulum sihirbazı

7 [Next] (İleri) düğmesini tıklayın.



Şekil 27 M-Print® PRO – Lisans şartlarının kabul edilmesi

- 8 Lisans sözleşmesindeki şartları kabul edin ve [Next] (İleri) düğmesini tıklayın.
- 9 Sonraki pencerede, kurulum türünü seçin:



Şekil 28 M-Print® PRO – Kurulum türünün seçilmesi

Typical (Normal)

M-Print® PRO programı, en sık kullanılan özelliklerle kurulur.

Custom (Özel)

M-Print® PRO programı kurulur ve eklenti modülleri tek tek seçilebilir veya seçimleri iptal edilebilir.

Complete (Tam)

M-Print® PRO programı ve bütün eklenti modülleri otomatik olarak kurulur.

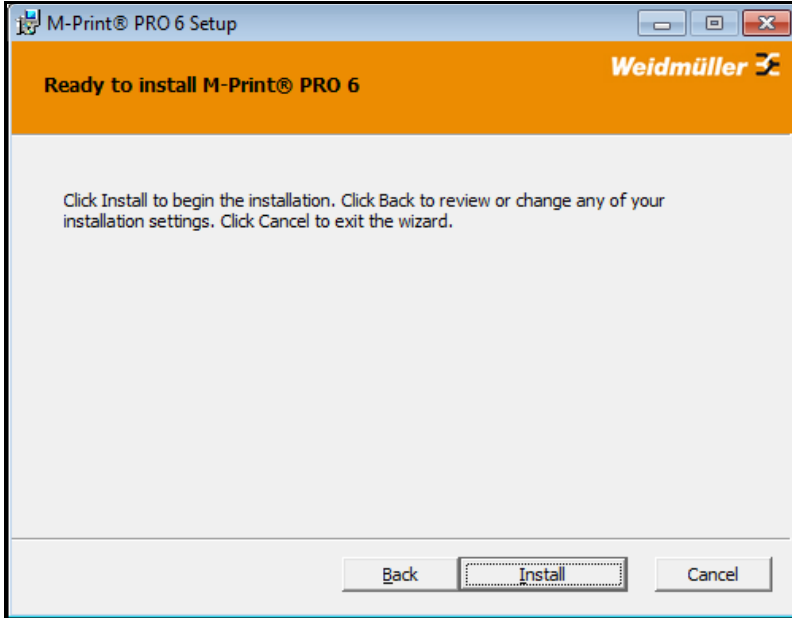
Network (Ağ)

M-Print® PRO programı, ağdaki paylaşılan bir sürücüye kurulur ve birden çok kullanıcı tarafından kullanılabilir.

10 [Typical] (Normal) düğmesini tıklayın.

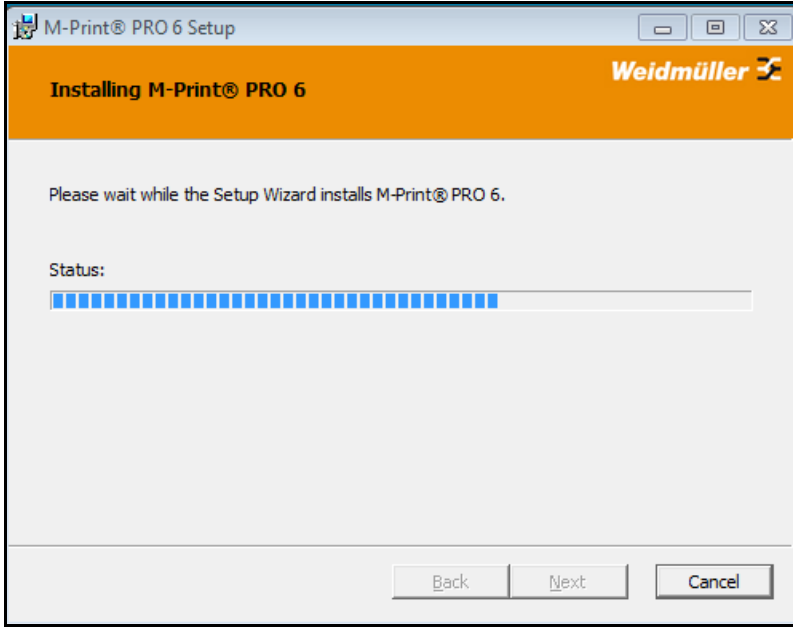
	Önemli bilgiler Ağ sürümünü kurmak istiyorsanız, "4.14 M-Print® PRO yazılımının ağ sürümünün kurulması" bölümünü okuyun.
--	---

[Typical] (Normal) düğmesini tıklattığınızda, aşağıdaki pencere açılır:



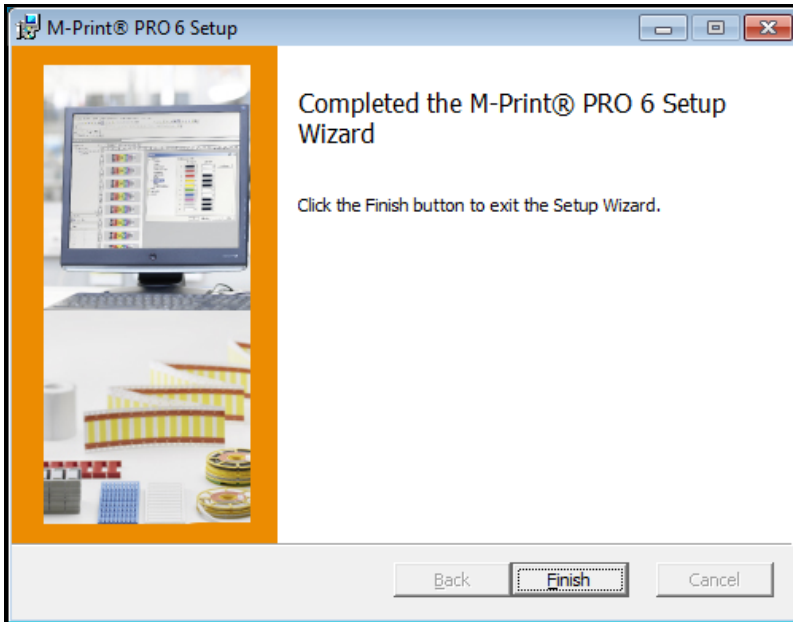
Şekil 29 M-Print® PRO – Kurulum işleminin başlatılması

11 Kurulumu başlatmak için, [Install] (Kur) düğmesini tıklayın.



Şekil 30 M-Print® PRO – Kurulum işleminin ilerleme durumu

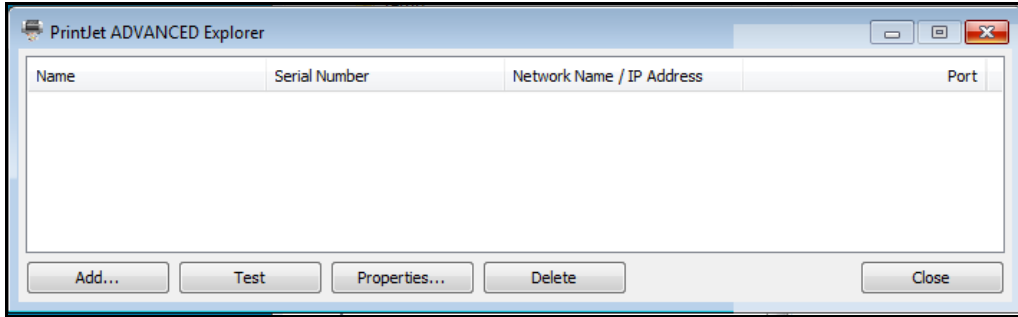
Kurulum işleminin durumu, ilerleme çubuğunda görüntülenir.



Şekil 31 M-Print® PRO – Kurulum işleminin sonlandırılması

12 Kurulum tamamlandığında, [Finish] (Son) düğmesini tıklatın.

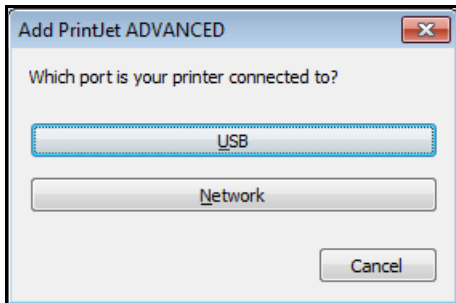
4.12 Ağ kablosu üzerinden bağlantı



Şekil 32 PrintJet ADVANCED Explorer

1 PrintJet ADVANCED yazıcıyı eklemek için, [Add...] (Ekle...) düğmesini tıklatın.

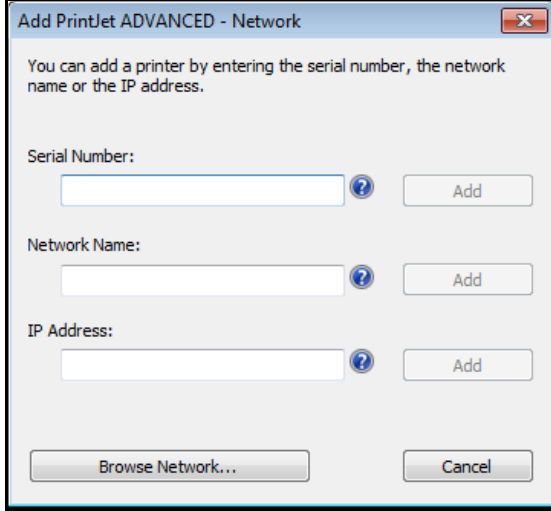
Şu iletişim kutusu açılır:



Şekil 33 Yazıcı bağlantısının seçilmesi

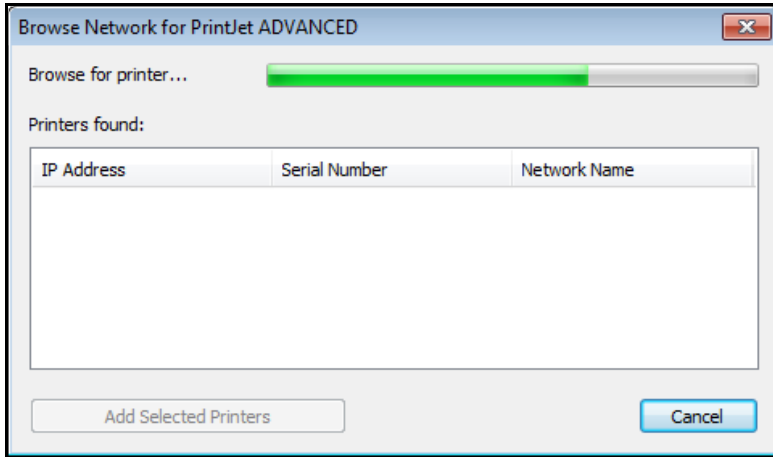
2 Burada [Network] (Ağ) düğmesini tıklatın.

Şu iletişim kutusu açılır:



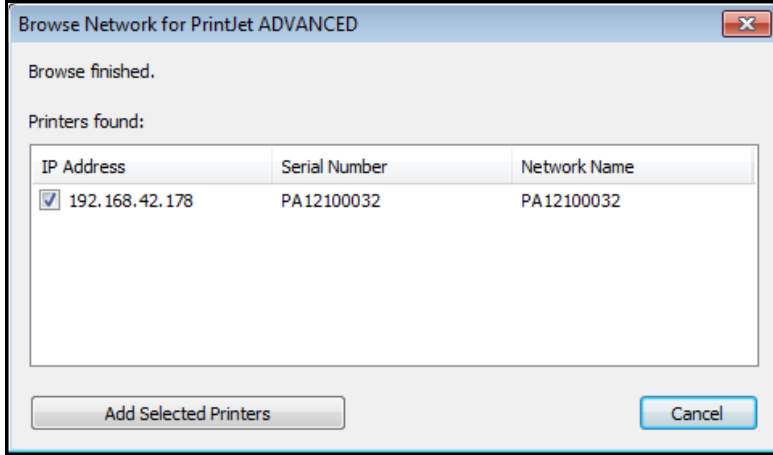
Şekil 34 Yazıcının eklenmesi

3 [Browse network...] (Ağa gözet...) düğmesini tıklattığınızda, arama işlemi başlatılır.



Şekil 35 Ağa göz atılması

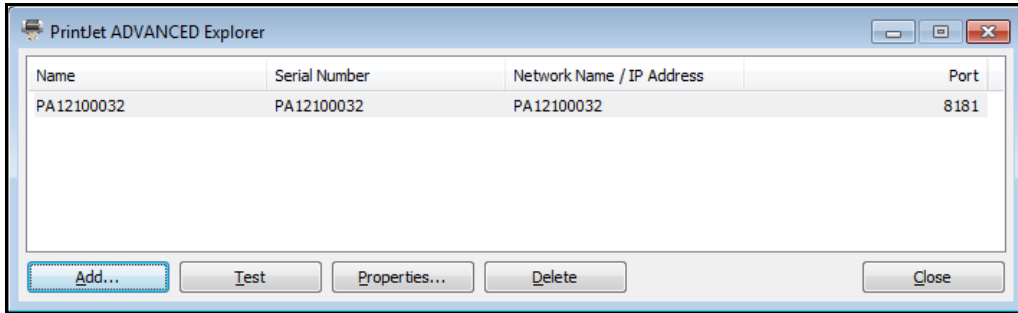
Bir bilgisayar bulunursa, řu iletişim kutusu açılır:



şekil 36 Arama sonucu - Ağa göz atılması

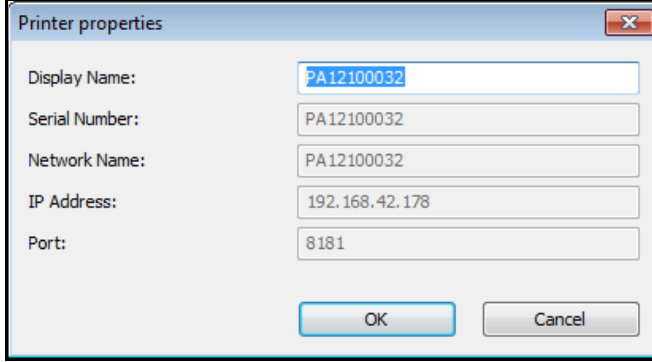
4 Yazıcıyı eklemek için [Add selected printers] (Seçilen yazıcıları ekle) düğmesini tıklatın.

řu iletişim kutusu açılır:



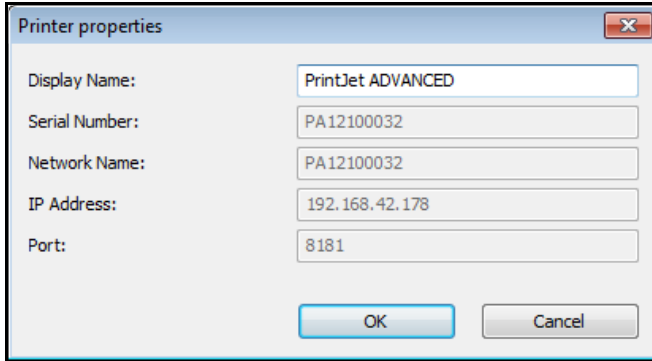
şekil 37 PrintJet ADVANCED Explorer

5 Yazıcı adını değiştirmek isterseniz, [Properties...] (Özellikler...) düğmesini tıklatın. Artık M-Print® PRO uygulamasında, girdiğiniz yeni ad görüntülenecektir.



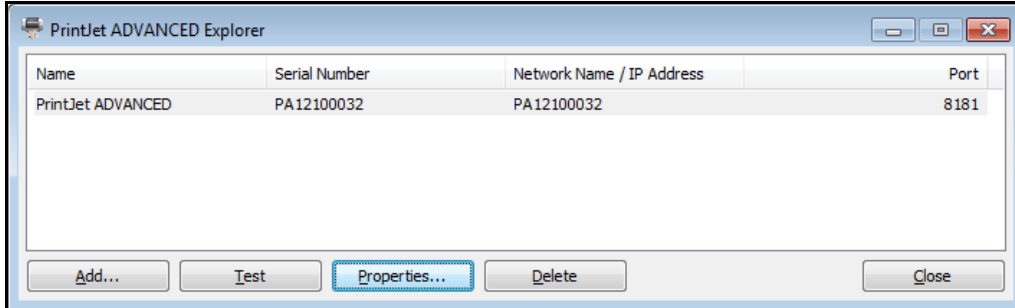
Şekil 38 Yazıcı adının değiştirilmesi

- 6 M-Print® PRO için gereken yazıcı adını, örneğin **PrintJet ADVANCED** girin.
- 7 Girdiğiniz bilgileri, [OK] (Tamam) düğmesini tıklayarak onaylayın.



Şekil 39 Değiştirilen yazıcı adı

Explorer'da yazıcı adı, değiştirdiğiniz hâliyle (**PrintJet ADVANCED** olarak) görüntülenir.



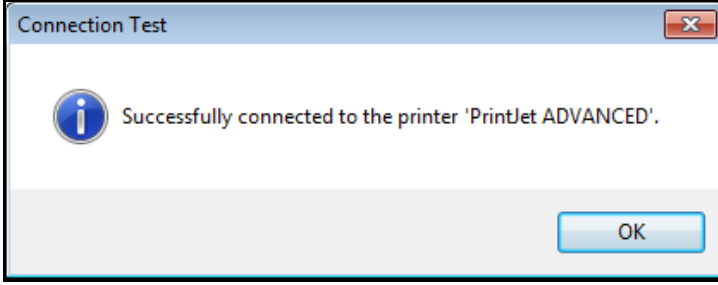
Şekil 40 PrintJet ADVANCED Explorer

Seçili yazıcıyı, [Delete] (Sil) düğmesini kullanarak listeden silebilirsiniz. İsteddiğiniz zaman bu yazıcıyı yine ekleyebilirsiniz.

[Close] (Kapat) düğmesini tıklayıp iletişim kutusundan çıkabilirsiniz.

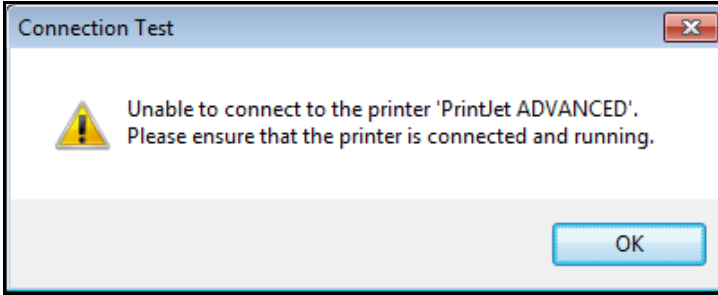
[Test] (Test) düğmesini tıklatarak, listede seçili durumdaki yazıcının bağlı ve erişilebilir durumda olup olmadığını test edebilirsiniz.

Bağlı ve erişilir durumdaysa, şu iletişim kutusu çıkar:



Şekil 41 İletişim kutusu – Bağlantı testi başarılı

Örneğin yazıcının kapalı olması gibi bir nedenle yazıcı bulunamazsa, şu mesajı görürsünüz:



Şekil 42 İletişim kutusu – Yazıcı bulunamadı

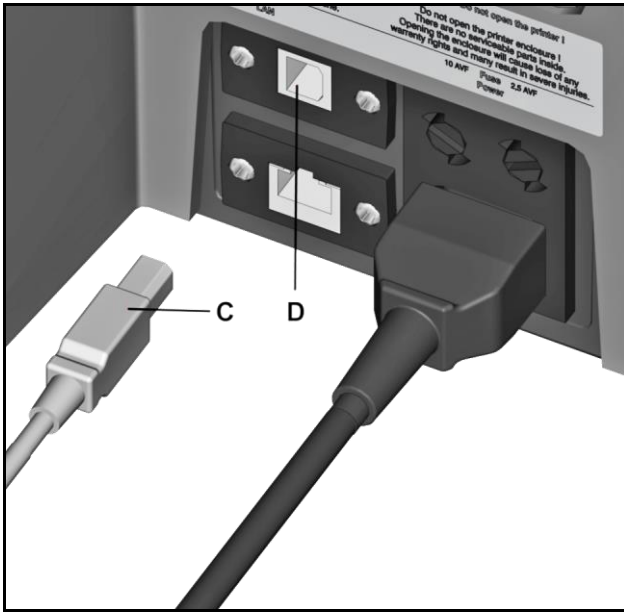
- 8 Ardından M-Print® PRO yazılımını etkinleştirmeniz gerekir (bkz. "4.15 M-Print® PRO yazılımının etkinleştirilmesi").

4.13 USB kablosu üzerinden bağlantı



Önemli bilgiler

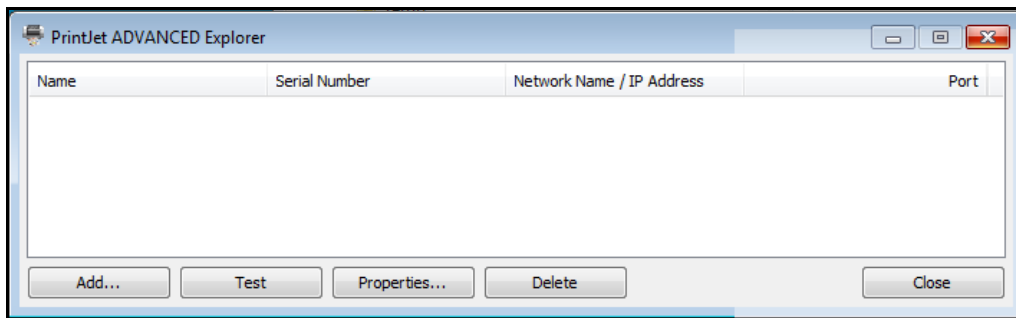
M-Print® PRO uygulama yazılımını kurduktan sonra, USB kablosunu yazıcıya bağlayın. Yazıcı denetim yazılımını otomatik olarak kurulur.



Şekil 43 Bağlantı –USB kablosu

C USB kablosu

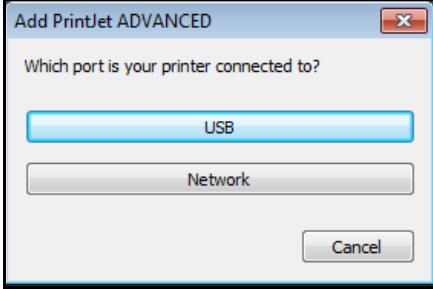
D USB bağlantı noktası



Şekil 44 PrintJet ADVANCED Explorer

1 PrintJet ADVANCED yazıcıyı eklemek için, [Add...] (Ekle...) düğmesini tıklayın.

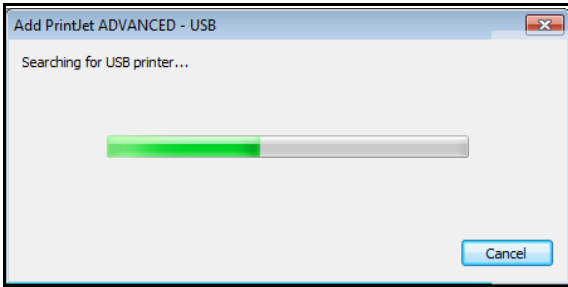
Şu iletişim kutusu açılır:



Şekil 45 Yazıcı bağlantısının seçilmesi

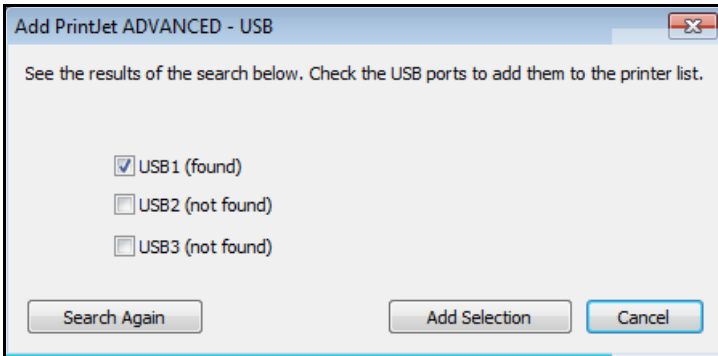
2 [USB] düğmesini tıklatın.

Yazıcı araması başlar.



Şekil 46 Yazıcı araması

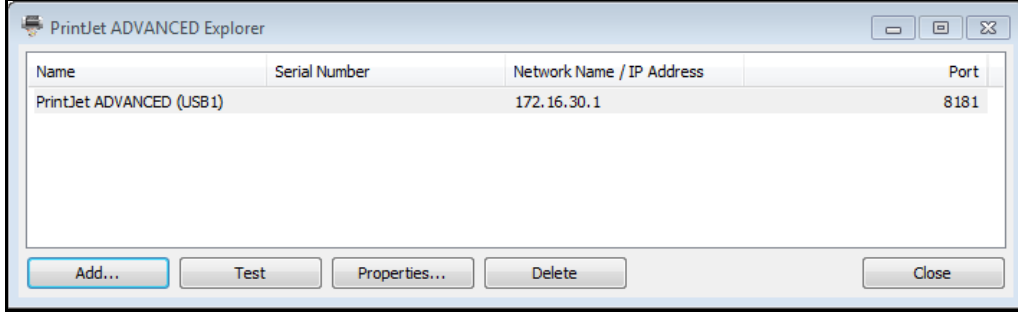
Arama sonucu, aşağıdaki iletişim penceresinde görüntülenir:



Şekil 47 Yazıcı - Arama sonucu

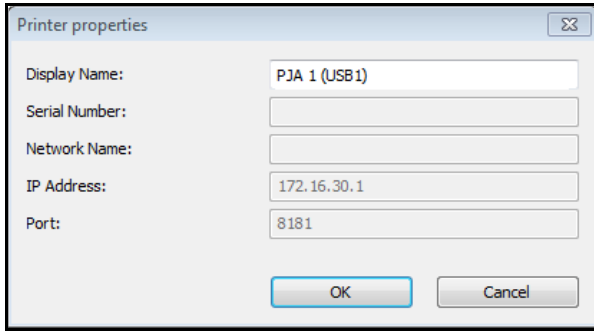
Herhangi bir yazıcı bulunamazsa, [Search again] (Tekrar ara) seçeneğiyle, yeni bir arama işlemi başlatabilirsiniz.

Bir yazıcı bulunursa, [Add selection] (Seçimi ekle) düğmesini tıklatın. Şu iletişim kutusu açılır:



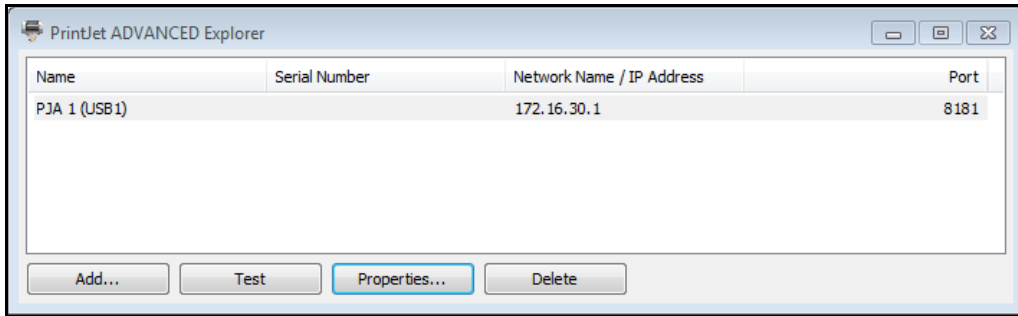
Şekil 48 PrintJet ADVANCED Explorer

- 3 Yazıcı adını değiştirmek isterseniz, [Properties...] (Özellikler...) düğmesini tıklayın. Artık M-Print® PRO uygulamasında, girdiğiniz yeni ad görüntülenecektir.



Şekil 49 Yazıcı adının değiştirilmesi

- 4 M-Print® PRO için gereken yazıcı adını, örneğin PJA 1 (USB1) girin.
- 5 Girdiğiniz bilgileri, [OK] (Tamam) düğmesini tıklayarak onaylayın.
- Explorer'da, değiştirdiğiniz ad (PJA 1 (USB1)) görüntülenir.



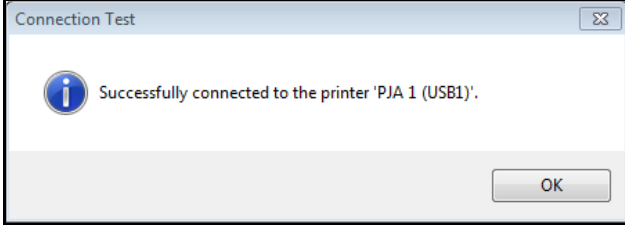
Şekil 50 Değiştirilen yazıcı adı

Seçili yazıcıyı, [Delete] (Sil) düğmesini kullanarak listeden silebilirsiniz. İsteddiğiniz zaman bu yazıcıyı yine ekleyebilirsiniz.

[Close] (Kapat) düğmesini tıklayıp iletişim kutusundan çıkabilirsiniz.

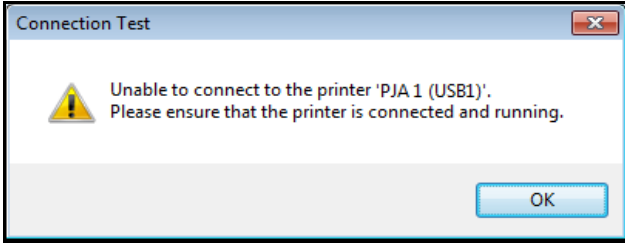
[Test] (Test) düğmesini tıklayarak, listede seçili durumdaki yazıcının bağlı ve erişilebilir durumda olup olmadığını test edebilirsiniz.

Bağlı ve erişilir durumdaysa, řu iletişim kutusu çıkar:



şekil 51 İletişim kutusu – Bağlantı testi başarılı

Örneğin yazıcının kapalı olması gibi bir nedenle yazıcı bulunamazsa, řu mesajı görürsünüz:



şekil 52 İletişim kutusu – Yazıcı bulunamadı

- 6 Ardından M-Print® PRO yazılımını etkinleştirmeniz gerekir (bkz. "4.15 M-Print® PRO yazılımının etkinleştirilmesi").

4.14 M-Print® PRO yazılımının ağ sürümünün kurulması



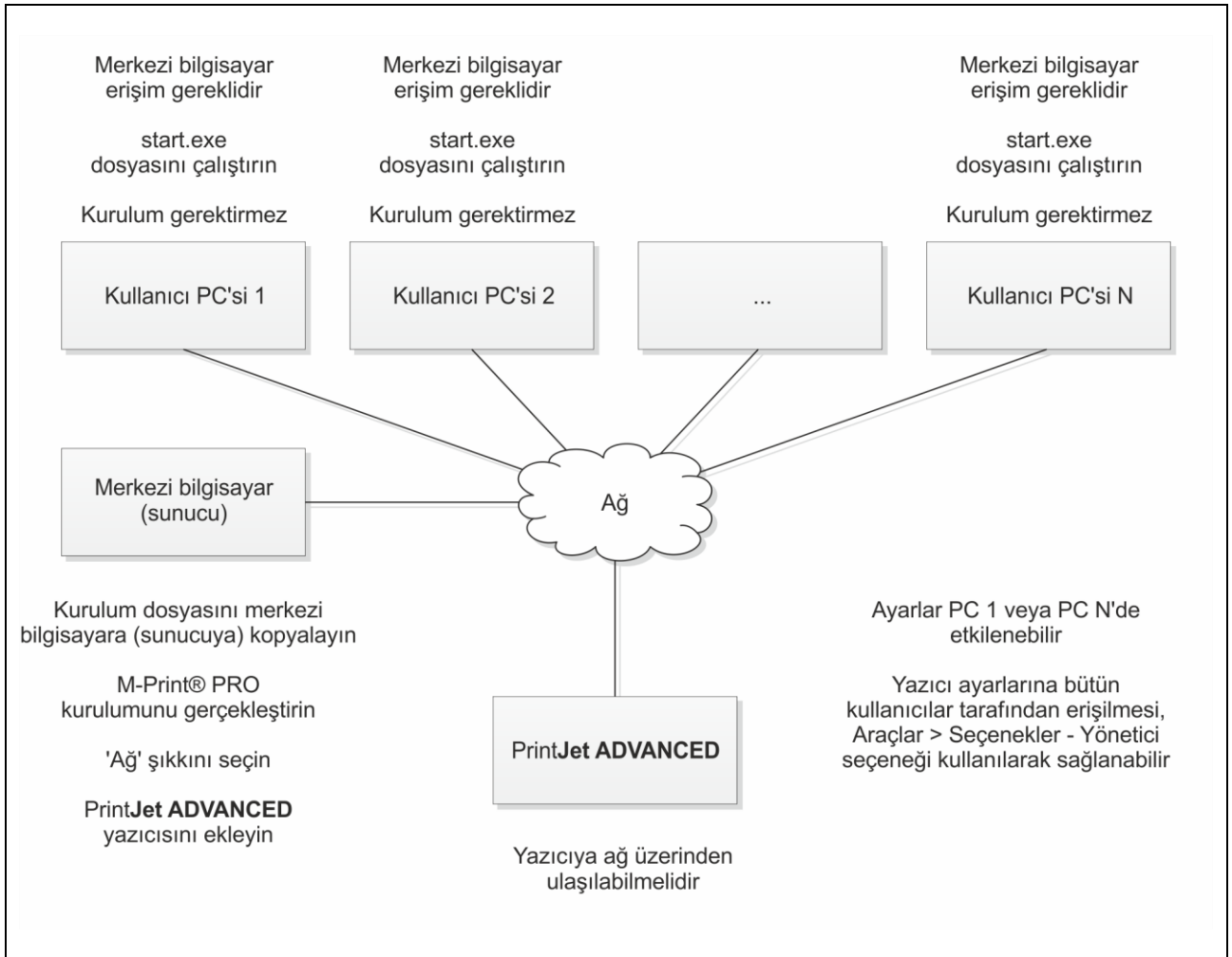
Önemli bilgiler

Kurulum, bir uzman tarafından gerçekleştirilmelidir. Bu işlem için, yönetici hakları gereklidir.

4.14.1 Açıklaması

Birden çok kullanıcının ağ üzerinden aynı yazılımı kullanarak çalışması gerekiyorsa, M-Print® PRO uygulamasının ağ sürümü kullanılır. M-Print® PRO uygulamasını her birinin bilgisayarına ayrı ayrı kurmak yerine, yazılımın merkezi olarak kurulması yeterlidir (Setup.exe programını bir sunucuda veya merkezi bir PC'de çalıştırın). Bu durumda istemci PC'ler (veya kullanıcılar) M-Print® PRO uygulamasına, paylaşılan ağ yolları üzerinden erişir.

Örnek senaryo:



Şekil 53

Ağ kurulumu için örnek senaryo



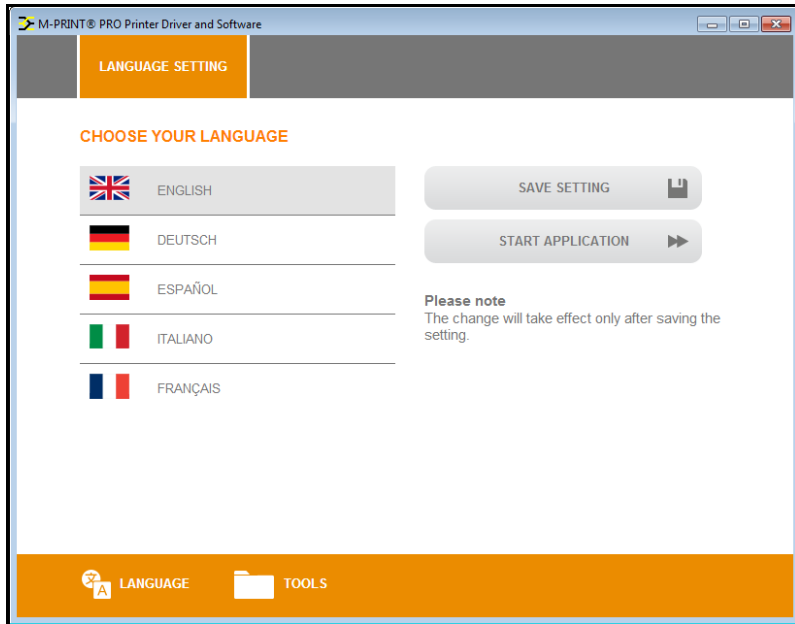
Önemli bilgiler

Ağ sürümü ancak PrintJet **ADVANCED** yazıcı ağa, ağ kablosu yardımıyla bağlanmışsa kurulabilir.

USB bağlantı noktası üzerinden ağ sürümünün kurulması mümkün değildir.

4.14.2 Merkezi bilgisayarda/sunucuda yapılması gerekenler

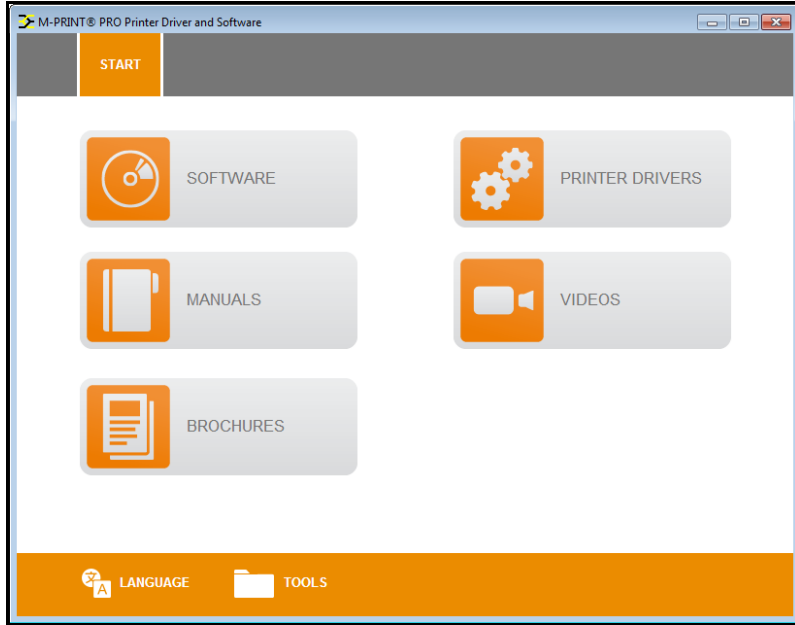
1 DVD'yi sunucuya / merkezi bilgisayara takın.



Şekil 54 M-PRINT® PRO Kurulumu - Dil ayarı

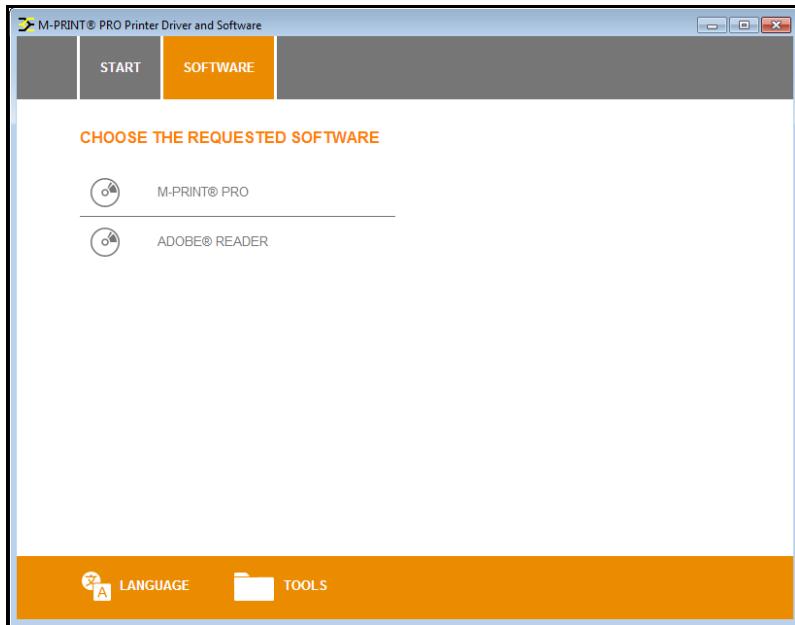
2 İstedığınız dili tıklayın.

3 [START APPLICATION] (UYGULAMAYI BAŞLAT) düğmesini tıklayın.



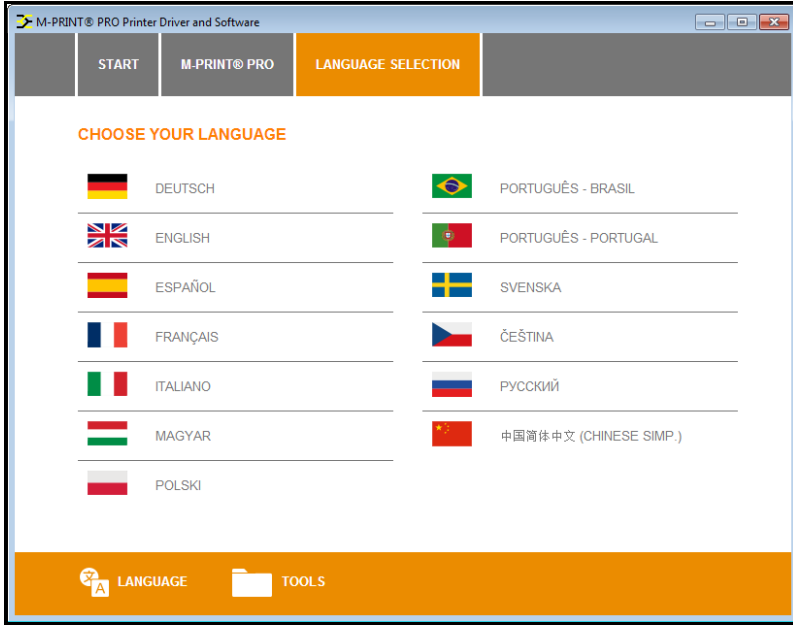
Şekil 55 M-PRINT® PRO Kurulumu - Başlat menüsü

4 [SOFTWARE] (YAZILIM) düğmesini tıklatın.



Şekil 56 M-PRINT® PRO Kurulumu - Yazılım

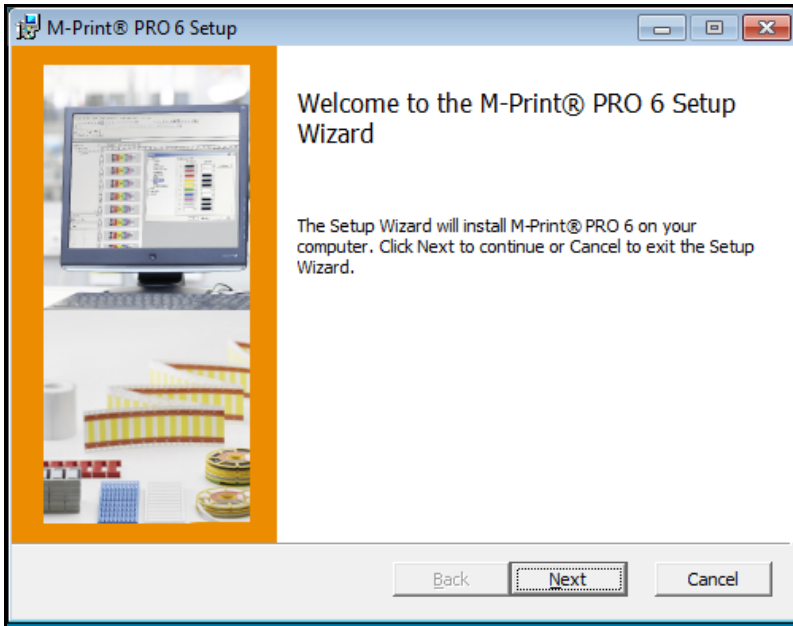
5 M-PRINT® PRO seçeneğini tıklatın.



Şekil 57 M-PRINT® PRO Kurulumu - Dil seçimi

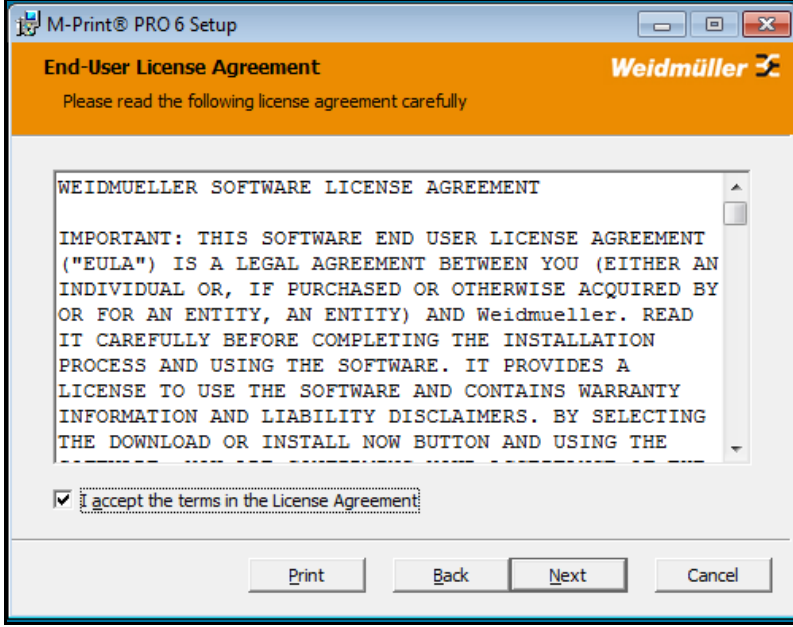
6 İstedığınız dili tıklayın.

Kurulum işlemi otomatik olarak başlar ve kurulum sihirbazı açılır.



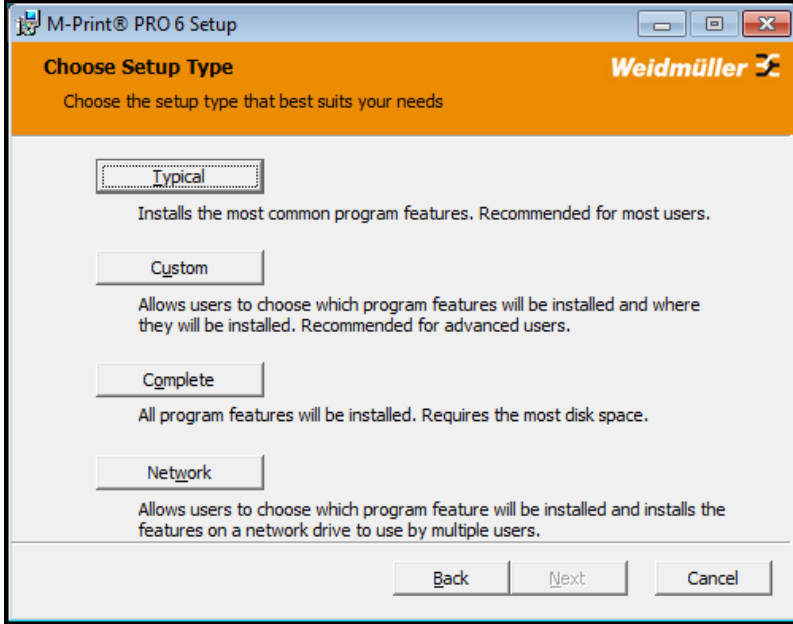
Şekil 58 M-Print® PRO – Kurulum sihirbazı

7 [Next] (İleri) düğmesini tıklayın.



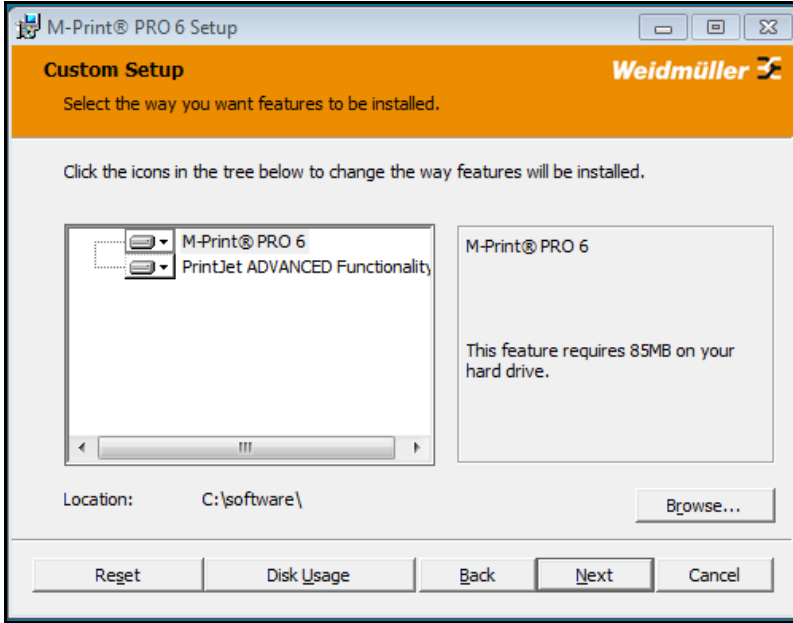
Şekil 59 M-Print® PRO – Lisans şartlarının kabul edilmesi

- 8 Lisans sözleşmesindeki şartları kabul edin ve [Next] (İleri) düğmesini tıklayın.
- 9 Sonraki pencerede, kurulum türünü seçin:



Şekil 60 M-Print® PRO – Kurulum türünün seçilmesi

- 10 [Network] (Ağ) düğmesini tıklayın.



Şekil 61 Ağ kurulumu – Hedef dizin seçimi

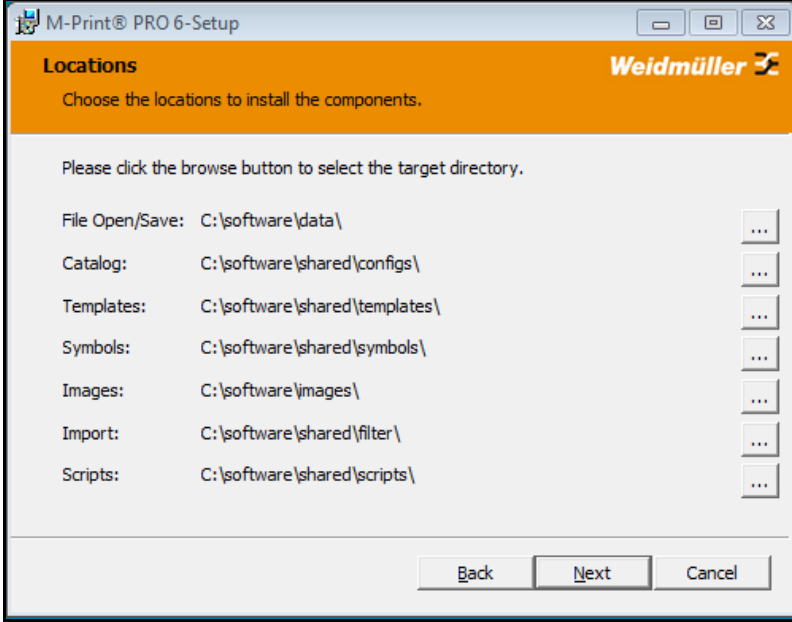
[Disk Usage] (Disk Kullanımı) düğmesini kullanarak, mevcut sürücülerde ne kadar boş alan olduğunu kontrol edebilirsiniz.

11 [Browse...] (Gözet...) düğmesini tıklatın.

12 Hedef dizini seçin (örneğin C:\software\).

	Önemli bilgiler İstemci bilgisayarların kullanıcılarının, bu hedef dizine ulaşabiliyor olması gerekir.
--	---

13 [Next] (İleri) düğmesini tıklatın.

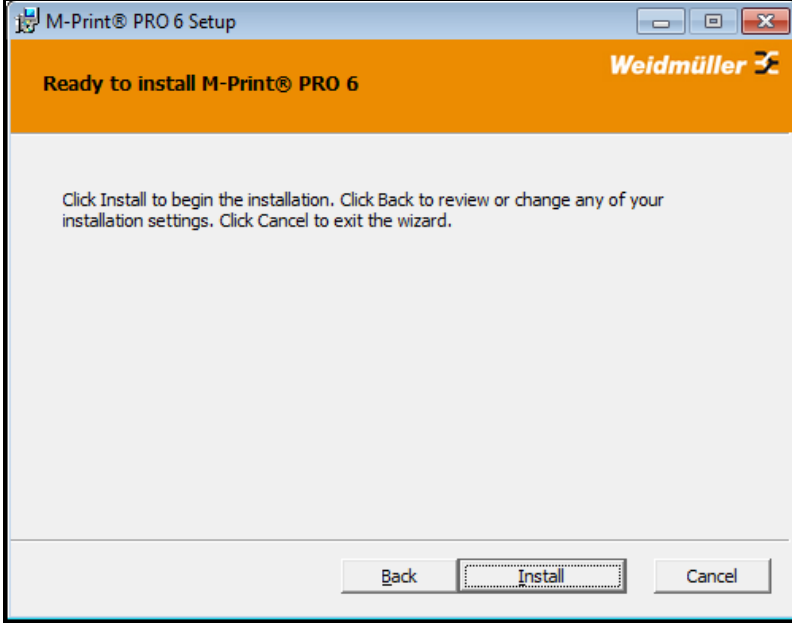


Şekil 62 Ağ kurulumu – Dizinlerin seçilmesi

14 Katalog gibi belirli bileşenler için başka dizinler (örneğin C:\data\catalog) seçmek istiyorsanız, [...] düğmesini kullanın.

	Önemli bilgiler Hedef dizinlerin, sunucunun yerel sürücüsünde yer alması gerekir (ağ sürücüler ve \\SunucuAdı\PaylaşımAdı\Yol biçimindeki UNC yolları kullanılamaz). Bu pencerede listelenen bütün klasörlerin, ağ üzerinden, istemci bilgisayarların kullanıcıları tarafından erişilebilir durumda olması gerekir. Klasörlerden bazıları üzerinde yazma yetkisine sahip olmaları da şarttır (bkz. "Klasörlerin paylaşılması").
--	---

15 [Next] (İleri) düğmesini tıklatın.



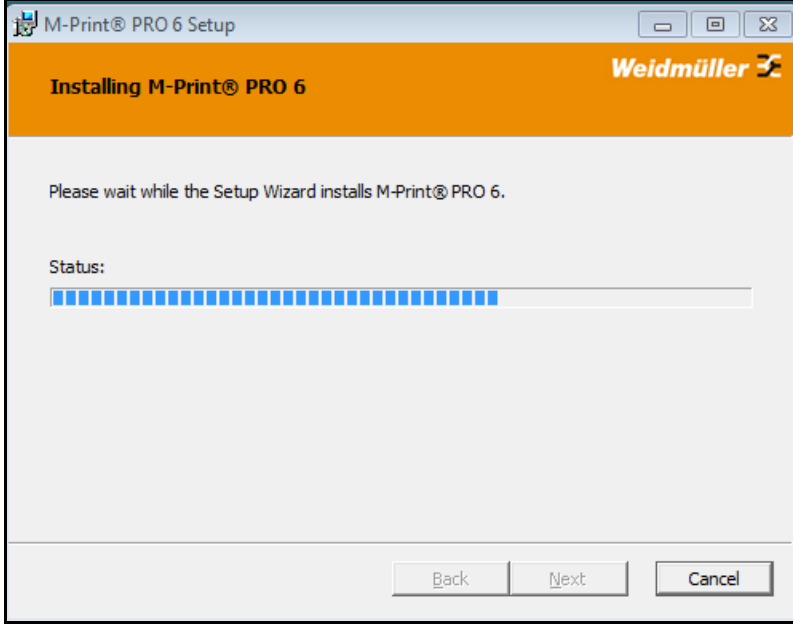
Şekil 63 Ağ kurulumunun başlatılması

16 [Install] (Kur) düğmesini tıklayın.

Microsoft Windows® User Account Control (UAC; Kullanıcı Hesabı Denetimi) iletişim kutusu çıkabilir.

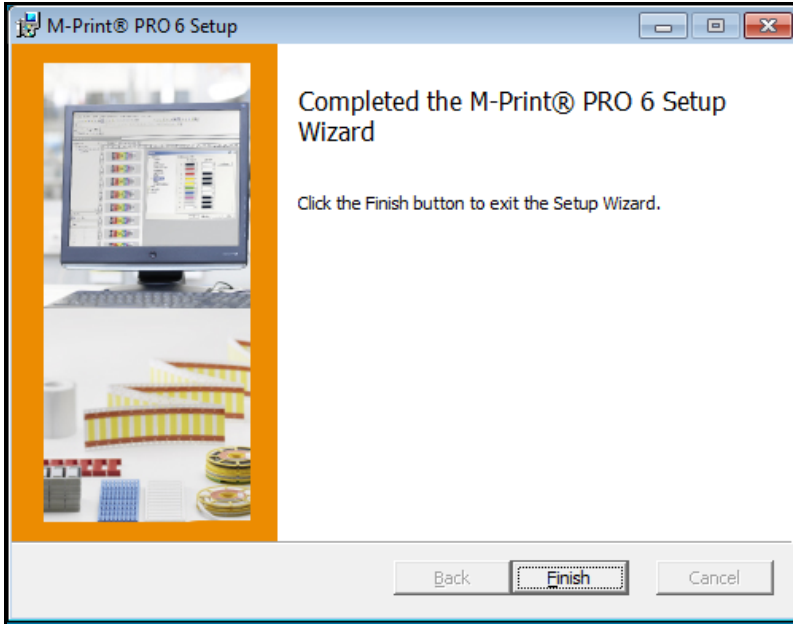
17 Çıkarsa, Windows üzerinde değişiklik yapılmasına izin verdiğinizizi onaylayın.

Onayınızdan sonra hedef dizinler oluşturulur ve dosyalar bu klasörlere kopyalanır veya bu klasörlerde oluşturulur.



Şekil 64 M-Print® PRO – Ağ kurulumunun ilerleme durumu

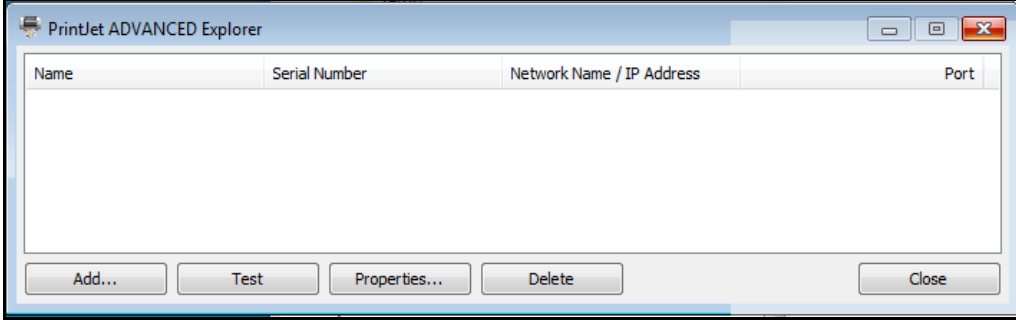
İlerleme durumu, bir durum çubuğuyla gösterilir.



Şekil 65 Ağ kurulumunun sonlandırılması

18 Kurulum tamamlandığında, [Finish] (Son) düğmesini tıklatın.

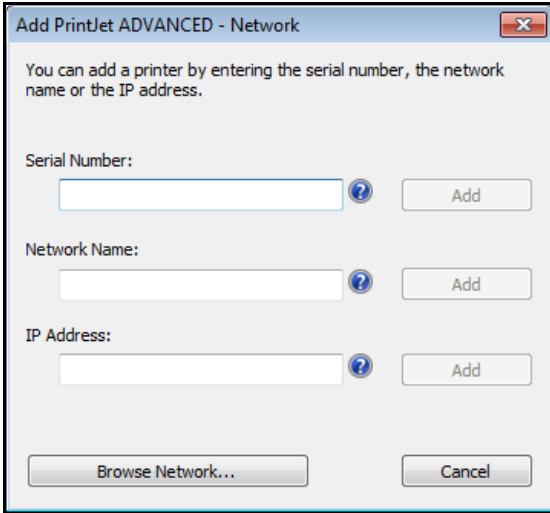
Şu iletişim kutusu açılır:



Şekil 66 PrintJet ADVANCED Explorer

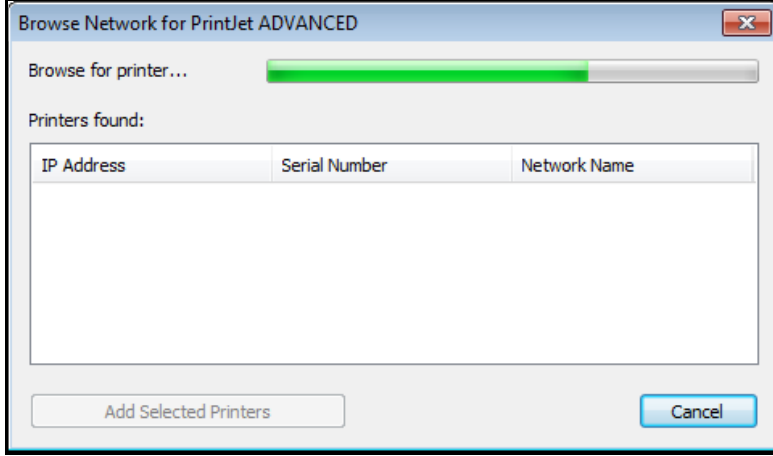
19 PrintJet ADVANCED yazıcıyı eklemek için, [Add...] (Ekle...) düğmesini tıklayın.

Şu iletişim kutusu açılır:



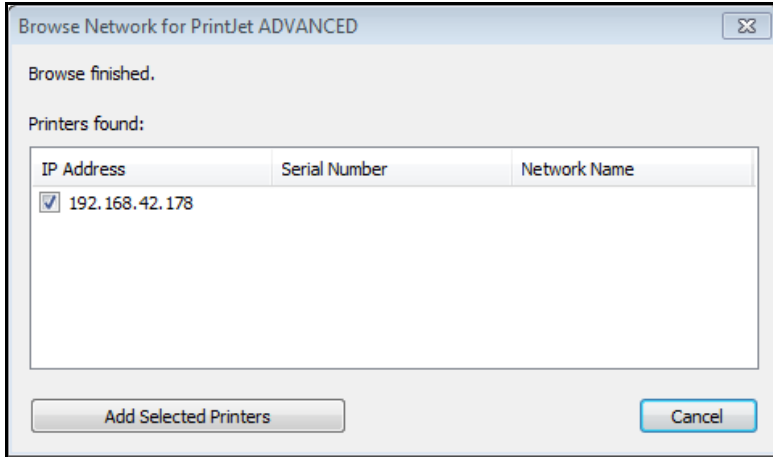
Şekil 67 Yazıcının eklenmesi

[Browse network...] (Ağa gözet...) düğmesini tıklattığınızda, arama işlemi başlatılır.



Şekil 68 Ağa göz atılması

Bir bilgisayar bulunursa, şu iletişim kutusu açılır:



Şekil 69 Arama sonucu - Ağa göz atılması

Yazıcıyı eklemek için [Add selected printers] (Seçilen yazıcıları ekle) düğmesini tıklayın.

Yazıcıyı, seri numarası, ağ adı veya IP adresi yardımıyla da ekleyebilirsiniz.



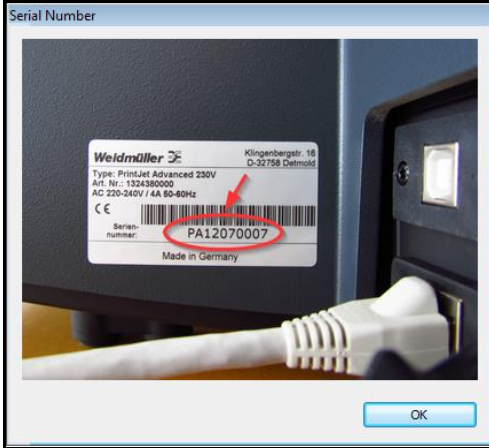
Önemli bilgiler

Dokunmatik ekranda Sistem Bilgisi bölümünde [Activate DHCP] (DHCP'yi Etkinleştir) şıkkını seçtiyseniz yazıcıyı ağ adı yardımıyla eklemeniz gerekir.

İstediğiniz girişin soru işaretini tıklattığınızda, gereken bilgileri nereden edineceğiniz gösterilir.

Örneğin seri numarasını, yazıcının voltaj plakasından öğrenebilirsiniz.

20 Seri numarasının soru işaretini tıklattığınızda, yazıcıda voltaj plakasının nerede olduğu gösterilir.

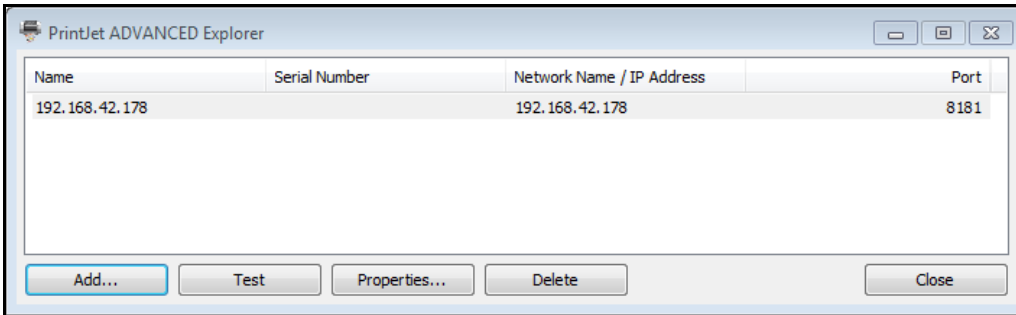


Şekil 70 Seri numarası – Voltaj plakası

21 Seri numarasını, ağ adını veya IP adresini girin. Soru işaretini tıklatarak daha fazla bilgi edinebilirsiniz.

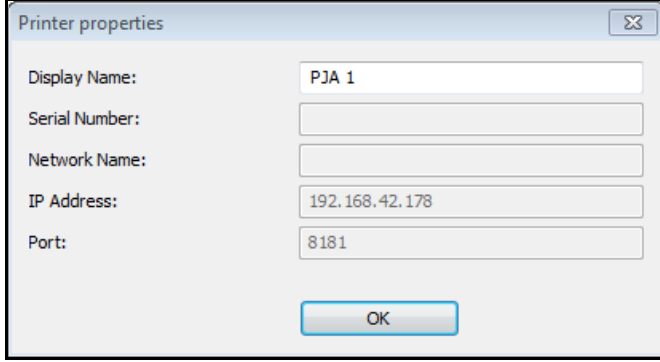
22 Doldurduğunuz alanın [Add...] (Ekle...) düğmesini tıklatın.

PrintJet **ADVANCED** Explorer'da, girilen yazıcı görüntülenir.



Şekil 71 Yazıcı adının değiştirilmesi

23 Yazıcı adını değiştirmek isterseniz, [Properties...] (Özellikler...) düğmesini tıklatın. Artık M-Print® PRO uygulamasında, girdiğiniz yeni ad görüntülenecektir.

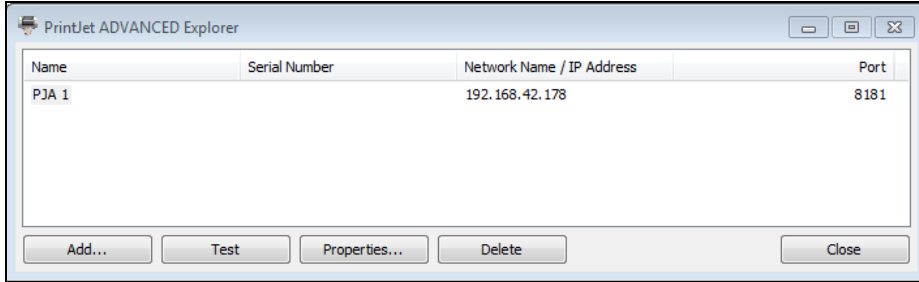


Şekil 72 Yazıcı adının girilmesi

24 M-Print® PRO için gereken yazıcı adını, örneğin PJA 1 girin.

25 Girdiğiniz bilgileri, [OK] (Tamam) düğmesini tıklayarak onaylayın.

PrintJet **ADVANCED** Explorer'da, yazıcı adı, değiştirdiğiniz hâliyle görüntülenir.

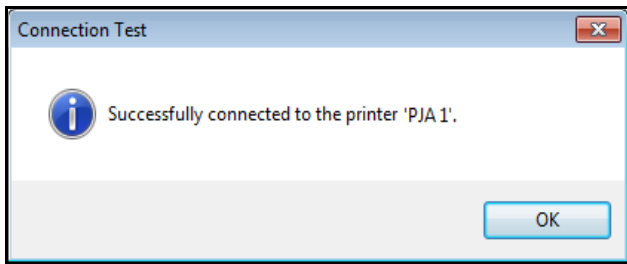


Şekil 73 PrintJet **ADVANCED** Explorer

Seçili yazıcıyı, [Delete] (Sil) düğmesini kullanarak listeden silebilirsiniz. İsteddiğiniz zaman bu yazıcıyı yine ekleyebilirsiniz. [Close] (Kapat) düğmesini tıklayıp iletişim kutusundan çıkabilirsiniz.

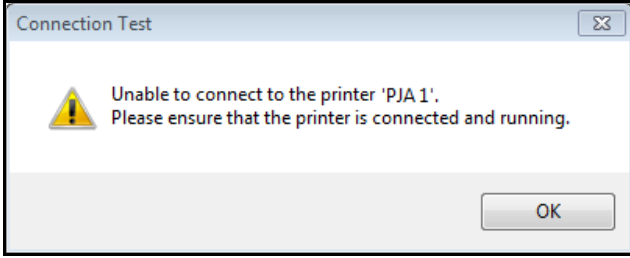
[Test] (Test) düğmesini tıklayarak, listede seçili durumdaki yazıcının bağlı ve erişilebilir durumda olup olmadığını test edebilirsiniz.

Bağlı ve erişilir durumdaysa, şu iletişim kutusu çıkar:



Şekil 74 İletişim kutusu – Bağlantı testi başarılı

Örneğin yazıcı kapalı olması veya ağ sorunu gibi bir nedenle yazıcı bulunamazsa, şu mesajı görürsünüz:

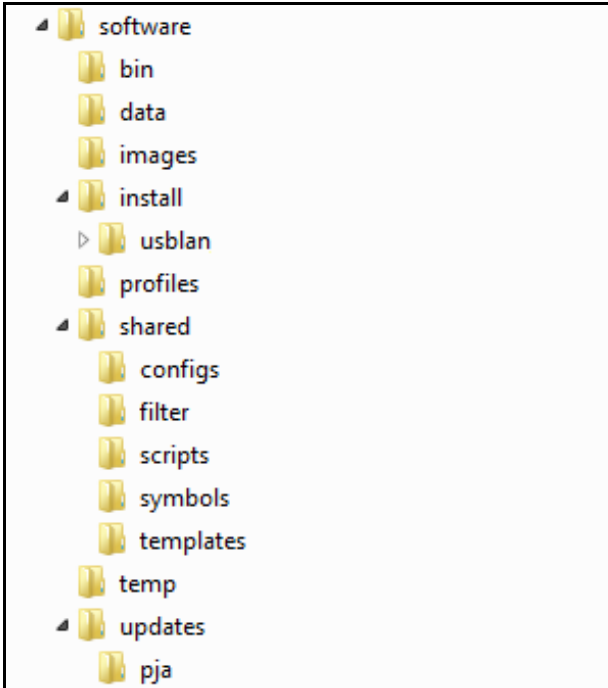


Şekil 75 İletişim kutusu – Yazıcı bulunamadı

26 Ardından M-Print® PRO yazılımını etkinleştirmeniz gerekir (bkz. "4.15 M-Print® PRO yazılımının etkinleştirilmesi").

Klasörlerin paylaşılması

M-Print® PRO, aşağıdaki klasörleri kullanır. Klasör yapısı, kurulum işlemi sırasında belirtilen seçeneklere bağlıdır:



Şekil 76 Ağ kurulumu – Klasör yapısı

Klasörlerin anlamları şöyledir:

Klasör	İçindekiler	Yazma hakları gerekiyor mu
bin	Bu klasörde, çalıştırılabilir dosyalar yer alır.	-
data	Kullanıcıların kendi M-Print® PRO dosyalarını kaydedecekleri standart klasör.	X
images	Bu klasörde, M-Print® PRO resimleri yer alır. Kullanıcılar M-Print® PRO uygulamasında Insert > Image (Ekle > Resim) seçeneğini kullandıklarında bu klasöre erişilir.	
install	Kurulum sırasında yazıcı denetim yazılımı bu klasörde saklanır.	
usblan	USB iletişimini destekleyecek yazıcı denetim yazılımı bu klasörde yer alır.	
profiles	Kullanıcı profilleri bu klasörde yer alır (örneğin Tools > Options (Araçlar > Seçenekler), yazıcı eşleştirmeleri vb.). M-Print® PRO, ayarları bu klasörden okur ve kaydedilen ayarları yine bu klasöre kaydeder.	X
shared	Bu klasör ve alt klasörleri, M-Print® PRO program dosyalarını içerir.	X
configs	Bu klasör, ürün kataloğunu içerir.	X
filter	Bu klasör, içe aktarma (File > Import (Dosya > İçe Aktar)) işlevi için gereken filtre dosyalarını içerir.	X
scripts	Bu klasör, içe aktarma komut dosyalarını içerir.	X
symbols	Bu klasör, M-Print® PRO uygulamasında eklenebilecek olan program simgelerini (örneğin koruyucu toprak hattı simgesi) içerir.	X
templates	Şablonlar bu klasöre kaydedilmelidir.	X
temp	M-Print® PRO, geçici dosyaları bu klasöre kaydeder.	X
updates	Güncelleştirme rutini, verileri bu klasöre kaydeder.	X
pja	Yazıcı güncelleştirmeleri bu klasöre kaydedilebilir.	X

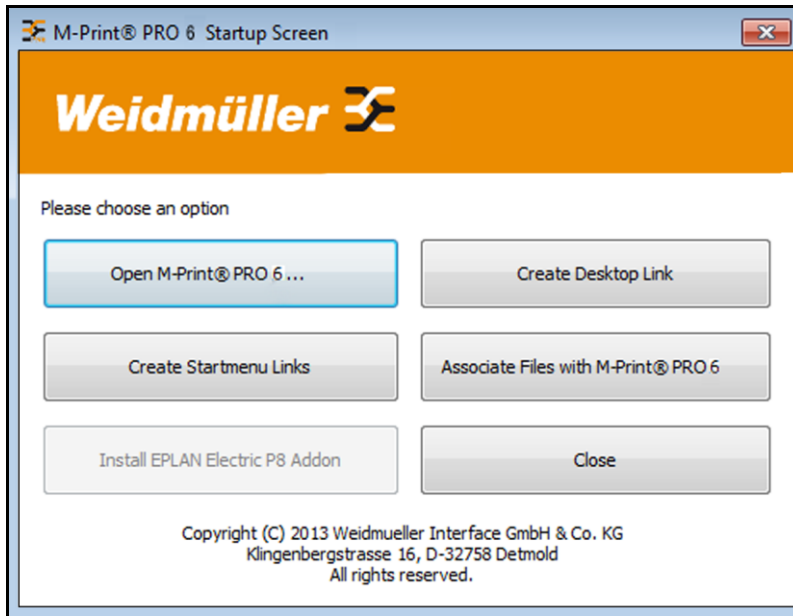
Tablo 1 Klasör yapısı ve anlamı

4.14.3 İstemcide yapılması gerekenler

İstemcilerde ayrıca herhangi bir kurulum işlemi yapılması gerekmez.

Varsayılan ayarlarda, kullanıcıların 'bin' klasöründeki "start.exe" dosyasını çalıştırması gerekir. "Start.exe" dosyasının gerçekte nerede olduğuysa kurulum sırasında belirttiğiniz ayarlara (dizinler) bağlıdır.

İletişim kutusu, gereken işlevleri sunar:



Şekil 77 Ağ kurulumu – İstemci

Bu işlevleri kullanmak için Windows yönetici hakları gerekli değildir.

Open M-Print® PRO 6... (M-Print® PRO 6 Uygulamasını Aç...)

Bu düğme tıklatıldığında, M-Print® PRO programı başlatılır.

Create Desktop Link (Masaüstü Bağlantısı Oluştur)

Bu düğme tıklatıldığında, masaüstünde, M-Print® PRO uygulamasının bağlantısı oluşturulur.

Create Start Menu Link (Başlat Menüsü Bağlantısı Oluştur)

Bu düğmeyi tıklatarak, Başlat menüsüne M-Print® PRO girişini ekleyebilirsiniz.

Associate Files with M-Print® PRO 6 (Dosyaları M-Print® PRO 6 İle İlişkilendir)

Bu düğmeyi tıklatarak, dosyaları M-Print® PRO uygulamasıyla ilişkilendirebilir, böylece o türdeki dosyalar çift tıklatıldığında doğrudan M-Print® PRO uygulamasıyla açılmalarını sağlayabilirsiniz.

Install EPLAN Electric P8 Addon (EPLAN Electric P8 Eklentisini Kur)

Bu işlev, PrintJet **ADVANCED** uygulaması için şart değildir.

Close (Kapat)

[Close] (Kapat) düğmesiyle, başlangıç ekranını kapatırsınız.

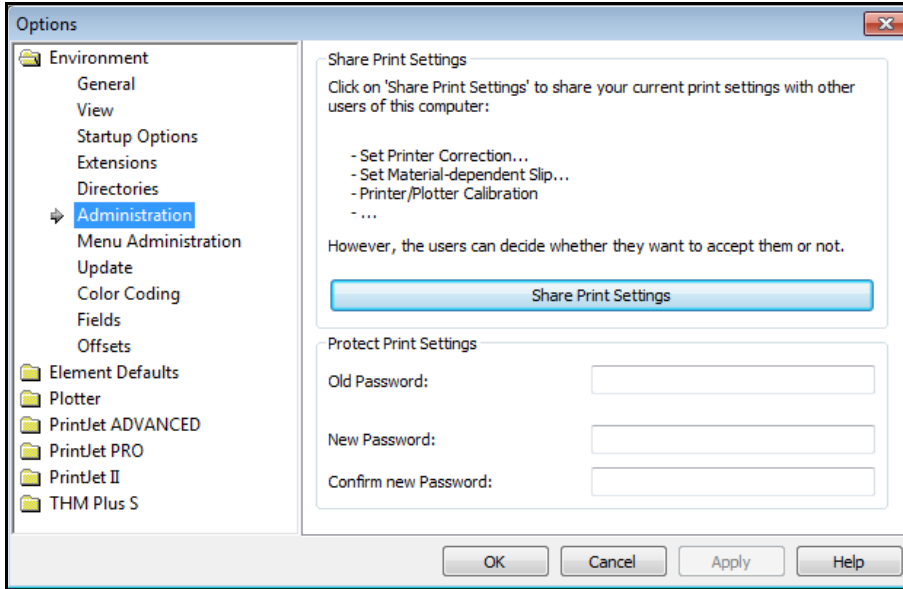
Bir MultiCard kartın doğru baskı konumunu ayarlamak ve fiziksel değişikliklerin etkisini dengelemek için, M-Print® PRO yazılımı aracılığıyla bazı ayarlar yapmanız gerekir.

Bu işlemler, "5 İşletim" bölümündeki "5.2 Yazılım ayarları" başlığı altında anlatılmıştır.

Bu ayarları sadece bir PC, örneğin istemci PC 1 üzerinde yaparsanız, ayarların istemci PC 2'den istemci PC N'ye kadar diğer bütün PC'lerde de kullanılabilmesini sağlamanız gerekir. Aşağıdaki işlev sayesinde, bu ayarları, diğer PC'lerle otomatik olarak paylaşabilirsiniz.

- 1 M-Print® PRO programını başlatın.
- 2 M-Print® PRO programında, Tools (Araçlar), sonra da Options (Seçenekler) seçeneğine girin.

Aşağıdaki pencere açılır:



Şekil 78 İstemciler – Baskı ayarlarının paylaşılması

- 3 [Share Print Settings] (Baskı Ayarlarını Paylaş) düğmesini tıklatın.

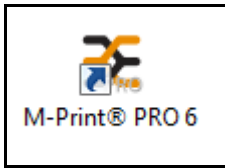
PC'lerini ilk başlatışlarında kullanıcılara, yapılmış olan değişiklikler bildirilir ve bunları kabul edip etmeyeceklerine karar verebilirler.

- 4 Ardından M-Print® PRO yazılımını etkinleştirmeniz gerekir (bkz. "4.15 M-Print® PRO yazılımının etkinleştirilmesi").

4.15 M-Print® PRO yazılımının etkinleştirilmesi

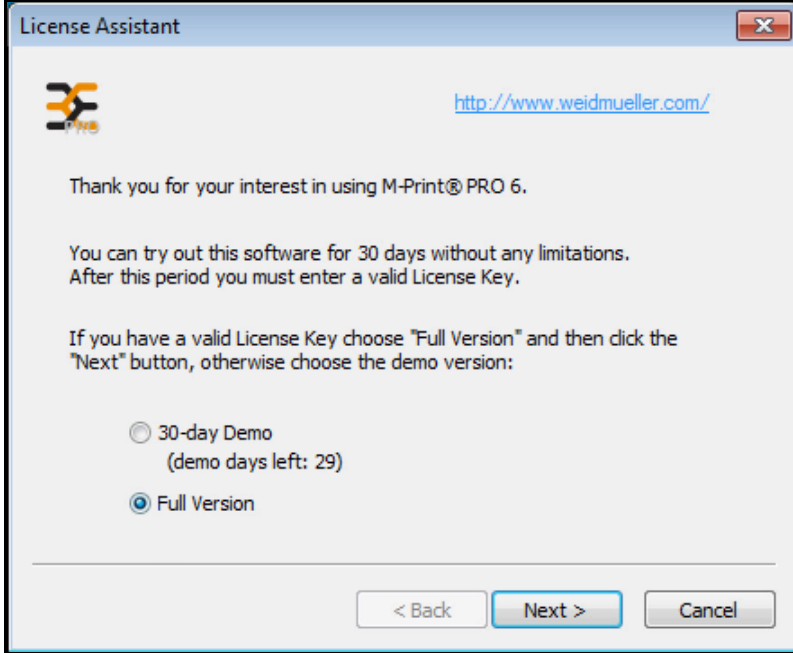
M-Print® PRO uygulamasını ilk başlatışınızda, yazılımın etkinleştirilmesi gerekir.

- 1 M-Print® PRO uygulamasını, masaüstündeki program simgesi yardımıyla veya Start (Başlat) → Programs (Programlar) → Weidmüller → M-Print® PRO seçeneği yardımıyla başlatın.



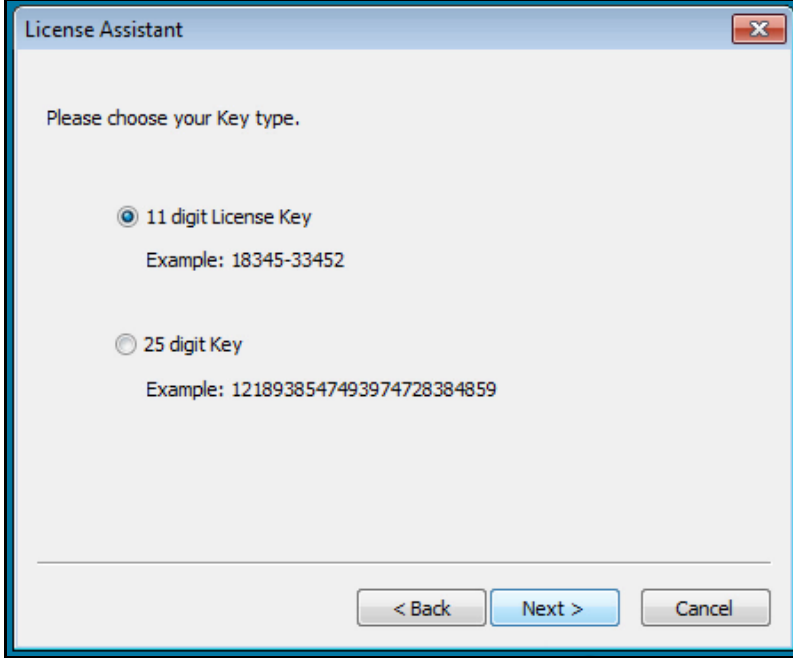
Şekil 79 Masaüstündeki M-Print® PRO program simgesi

M-Print® PRO uygulamasını ilk başlatışınızda, deneme sürümünü mü yoksa tam sürümü kullanacağınızı seçebileceğiniz bir pencere açılır.



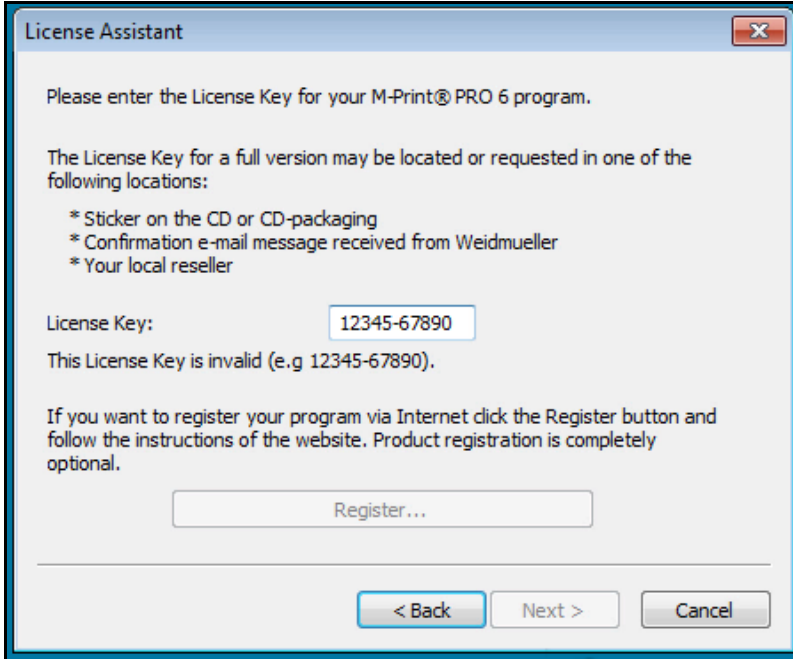
Şekil 80 M-Print® PRO – Sürümün seçilmesi

- 2 Tam sürümü seçin ve [Next] (İleri) düğmesini tıklayın.



Şekil 81 M-Print® PRO – Anahtar türü

3 Lisans anahtarının türünü seçin ve [Next] (İleri) düğmesini tıklayın.

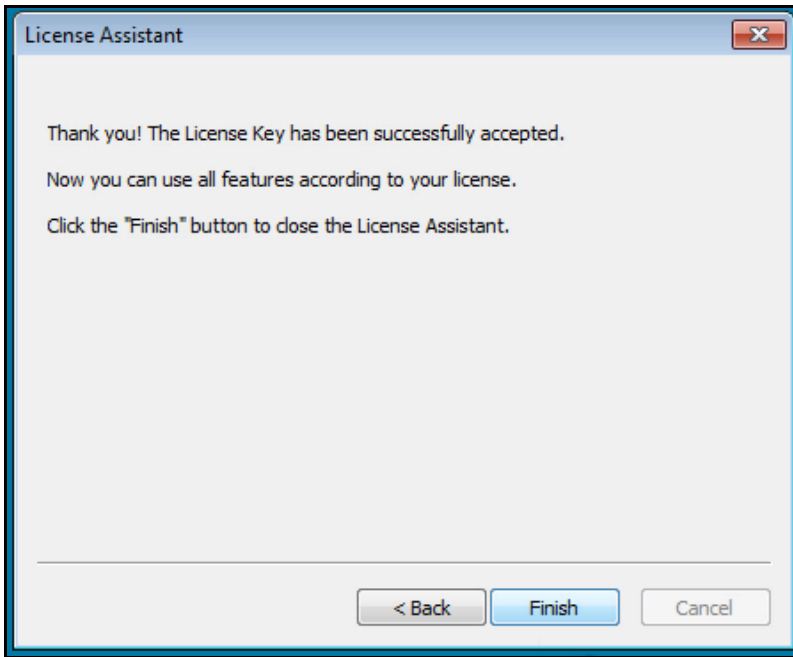


Şekil 82 M-Print® PRO – Kayıt

4 Yazıcıyla birlikte gelen DVD'nin kabında gördüğünüz 11 basamaklı lisans anahtarını girin.

Yazılımı aynı zamanda Internet üzerinden de kaydettirirseniz, yazılım güncelleştirmeleri hakkında haberler ve yeni işlevlerin açıklamaları e-posta adresinize gönderilir.

- 5 Bunun için, [Register] (Kaydol) düğmesini tıklatın ve gösterilen talimatları izleyin.
- 6 Kayıt işlemini yapmak istemiyorsanız, [Next] (İleri) düğmesini tıklatın.



Şekil 83 M-Print® PRO – Kurulum işleminin sonlandırılması

- 7 Etkinleştirme işlemini tamamlamak için, [Finish] (Son) düğmesini tıklatın.

4.16 MultiCard kartın yazıcı için ayarlanması

Bir MultiCard kartın doğru baskı konumunu ayarlamak ve fiziksel değişikliklerin etkisini dengelemek için, M-Print® PRO yazılımı aracılığıyla bazı ayarlar yapmanız gerekir.

Bu işlemler, "5 İşletim" bölümündeki "5.2 Yazılım ayarları" başlığı altında anlatılmıştır.

4.17 Baskı testi

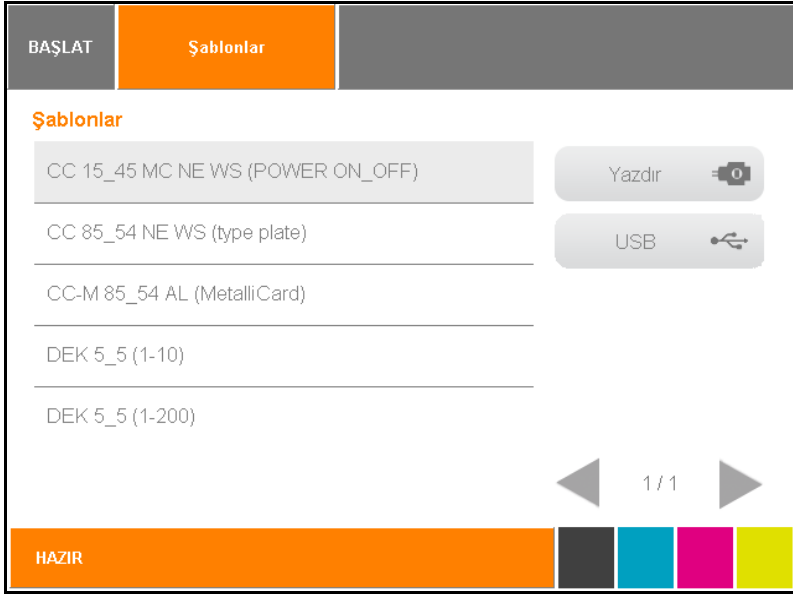
Yazıcıyı açtığınızda bir baskı testi yapın.

Şu adımları izleyin:



Şekil 84 Dokunmatik ekran – Ana menü

- 1 Dokunmatik ekranın ana menüsünde [ŞABLONLAR] düğmesine dokununuz.
- 2 Kullanılacak olan MultiCard karta uyan bir şablon seçin.



Şekil 85 Dokunmatik ekran – Şablonlar

- 3 MultiCard kartı takın.
- 4 Baskı testini çalıştırmak için [YAZDIR] düğmesine dokununuz.

5 İşletim

5.1	Genel işletim	78
5.1.1	Önemli bilgiler	78
5.1.2	MultiCard/MetallCard kartların takılması	79
5.1.3	Tek bir MultiCard/MetallCard kartın basılması	80
5.1.4	MultiCard destesinin basılması	80
5.2	Yazılım ayarları	81
5.2.1	M-Print® PRO uygulamasının başlatılması	81
5.2.2	Yazıcının eşleştirilmesi ve kalibrasyonu	82
5.2.3	Yazıcı düzeltme ayarları	87
5.2.4	Malzemeye bağlı şeridin ayarlanması	89
5.2.5	MultiCard kartların ayarlanması	91
5.2.6	MultiCard/MetallCard kartların basılması	95
5.2.7	Koruma ayarları / Isıtma seviyesi	95
5.2.8	Baskı kalitesinin seçilmesi	95
5.3	Dokunmatik ekran	96
5.3.1	Dokunmatik ekranın menü yapısı	97
5.3.2	Ana menü	98
5.3.3	Alt menüler	99
5.3.4	Sistem Bilgisi	99
5.3.5	Yazıcı adının değiştirilmesi	100
5.3.6	IP adresinin ve alt ağ maskesinin değiştirilmesi ve DHCP'nin etkinleştirilmesi	102
5.3.7	Dilin seçilmesi	105
5.3.8	USB bağlantı noktasının değiştirilmesi	106
5.3.9	Mürekkep seviyesi	107
5.3.10	Günlük	108
5.3.11	Bilgi	109
5.3.12	Araçlar	110
5.3.13	Yazdırma görevi	111
5.3.14	Şablonlar	112

5.1 Genel İşletim

5.1.1 Önemli bilgiler

	⚠ DİKKAT
	Sıkışma/ezilme uyarısı Yazıcıyı mahfazasız olarak çalıştırmayın ve çalışırken deliklerinden uzak durun.

	⚠ DİKKAT
	Otomatik başlatma uyarısı Ağ üzerinden bir yazdırma görevi gönderildiğinde yazıcı uyarı vermeksizin her an çalışmaya başlayabilir.

	⚠ DİKKAT
	Sıcak yüzey uyarısı Isıl işlem sırasında MultiCard ve MetalliCard kartlar çok ısınabilir. Çıkış yuvasından almadan önce MultiCard/MetalliCard kartların soğumasını bekleyin.

- Yazıcının mahfazasındaki delik ve yarıkların önü veya üzeri kapatılmamalıdır.
- Bu deliklere herhangi bir cisim sokmayın.
- Yazıcının içine sıvı kaçmamasına dikkat edin.
- Yazıcıyı kapatmayın! Yazıcı kendiliğinden, bekleme moduna geçer. İşletim parametreleri sadece yazıcı açık olduğu sürece korunur. Bu parametreler, örneğin yazıcı kafasının optimum şekilde temizlenmesini sağlar.

- Yazıcı kapatılırsa veya kullanılmazsa, bir süre sonra mürekkep memeleri tıkanabilir.
- Her hafta birkaç MultiCard/MetalliCard basın. Baskı kalitesini korumanın tek yolu budur.
- Mürekkep kartuşlarını yazıcıdan ancak boşaldığında veya son kullanma tarihi dolduğunda çıkartın.
Bir mürekkep kartuşunun çıkartılması, kartuşla mürekkep hattı arasında sızmaya neden olabilir. Bunun sonucunda, mürekkep besleme sisteminde sorun çıkabilir.
- Son kullanma tarihi dolan mürekkebi kullanmayın.
Mürekkebin son kullanma tarihi yaklaştığında, dokunmatik ekranda bir mesaj görüntülenir. Belirtilen mürekkep kartuşunu değiştirin (bkz. "Mürekkep kartuşlarını değiştirme").

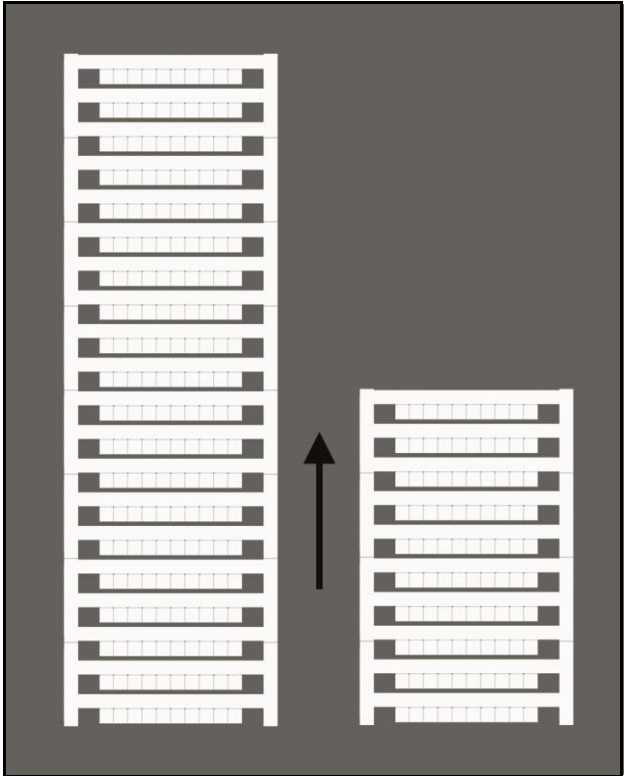
	NOT
	Son kullanma tarihi dolan mürekkep kullanıldığı takdirde baskı kalitesi düşer ve yazıcı zarar görebilir.

- Sadece Weidmüller tarafından üretilmiş veya onaylanmış olan ürünleri (M-Print® PRO yazılımı, MultiCard/MetalliCard ve mürekkep kartuşları) kullanın. Aksi takdirde, baskının kalitesi ve dayanıklılığı konusunda sorumluluk kabul edilmez.

	Önemli bilgiler
	Onaylanmamış veya uygun olmayan aksesuarların ve sarf malzemelerinin kullanılmasından kaynaklanan yazıcı arızaları veya hasarları garanti kapsamında değildir.

5.1.2 MultiCard/MetalliCard kartların takılması

MultiCard kartların sokulacağı yön



Şekil 86 MultiCard kartların sokulacağı yön

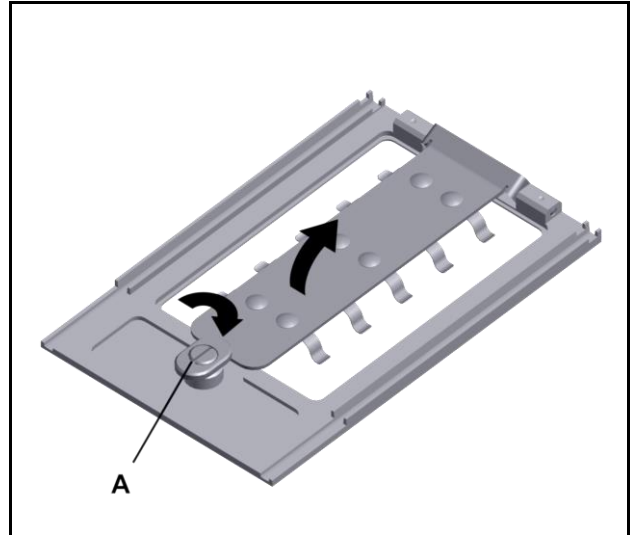
MultiCard kartlar, önceden herhangi bir işlem yapılmaksızın doğrudan takılabilir.

Yazıcıya önce düz kenarlı uç girmelidir.

MetalliCard kartın çerçeveye takılması

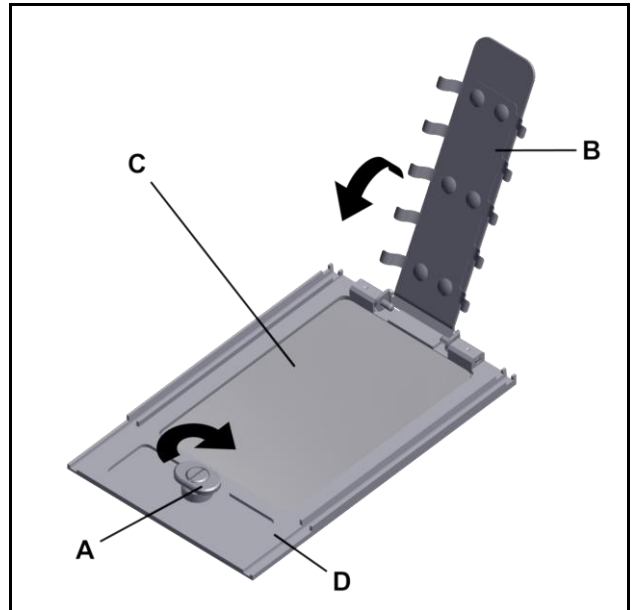
- 1 MetalliCard kartı çerçeveye takmadan önce, MetalliCard kartın üzerindeki koruyucu plastik filmi çıkartın.
- 2 MetalliCard kartı nemli bir bezle (Primer CC-M – 1341200000) temizleyin.
- 3 MetalliCard kartı çerçeveye takarken, kenarlarından tutun.

Basılacak olan bölgeye dokunmayın. Aksi takdirde baskı kalitesi düşer.



Şekil 87 Çerçevenin açılması

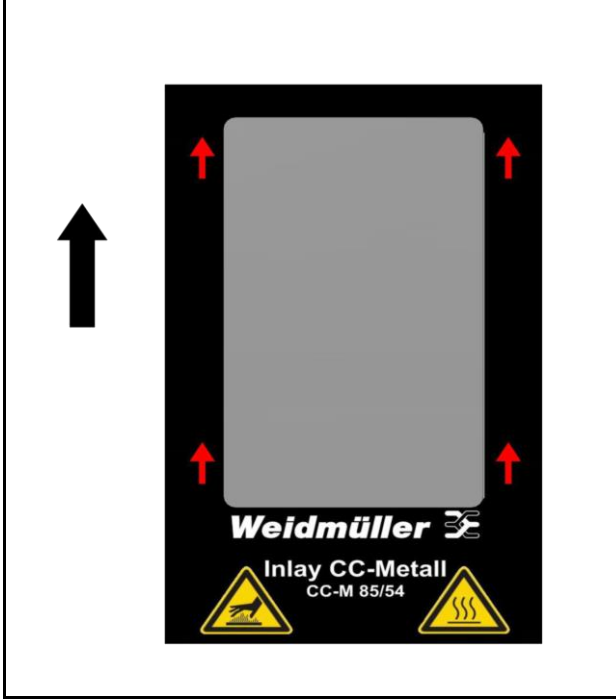
- 1 Çerçevenin kilidini (A) açın ve çubuğu kaldırın.



Şekil 88 MetalliCard kartın çerçeveye takılması

- 2 MetalliCard kartı (C) çerçeveye (D) yerleştirin.
- 3 Çubuğu (B) indirip kilitini kapatın.

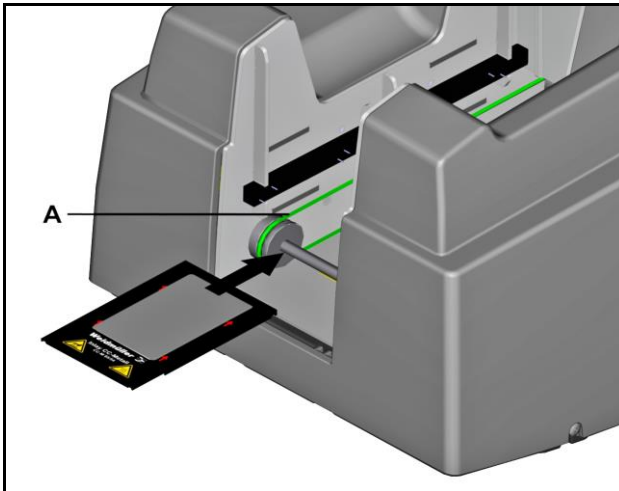
MetalliCard kartların sokulacağı yön



Şekil 89 MetalliCard kartların sokulacağı yön

5.1.3 Tek bir MultiCard/MetalliCard kartın basılması

Tek MultiCard/MetalliCard kartı yeşil taşıma şeridinin (A) üzerine ok yönünde yerleştirin.



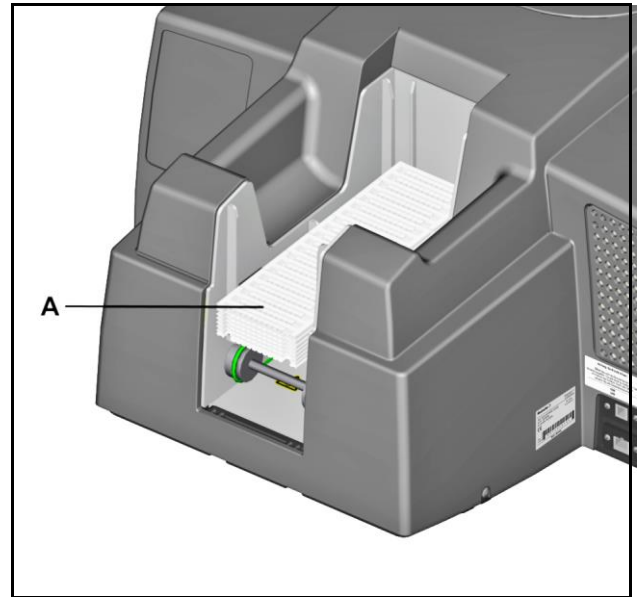
Şekil 90 Tek bir MetalliCard çerçevesinin takılması

A Birer birer

5.1.4 MultiCard destesinin basılması

	Önemli bilgiler • Sadece MultiCard kartlar deste hâlinde takılabilir (MetalliCard kartlar takılamaz). • Besleme bölgesine 30 MultiCard kartlık bir deste koyabilirsiniz. • Destede 30'dan fazla MultiCard kart olmamalıdır. • Destede, tam ve yarım MultiCard kartlar bir arada kullanılmamalıdır.
--	---

MultiCard destesini besleme bölgesine (A), daha önce gösterilen sokma yönünde takın.



Şekil 91 MultiCard destesinin takılması

A Destenin yerleştirileceği besleme bölgesi

5.2 Yazılım ayarları

M-Print® PRO yazılımı aracılığıyla aşağıdaki ayarların yapılması gerekir.

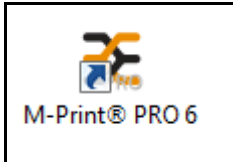
Bazı ayarları saptayabilmek için, bir MultiCard basılması gerekir.

Basılan MultiCard soğuk suyla temizlenerek tekrar kullanılabilir.

	Önemli bilgiler Bu işlemde MultiCard ısıtılarak sabitlenmez. Mürekkep silinerek kolayca çıkartılabilir. Giysilerinizi kirletmemeye dikkat edin.
---	--

5.2.1 M-Print® PRO uygulamasının başlatılması

M-Print® PRO uygulamasını, masaüstündeki program simgesi yardımıyla veya Start (Başlat) → Programs (Programlar) → Weidmüller → M-Print® PRO seçeneği yardımıyla başlatın.



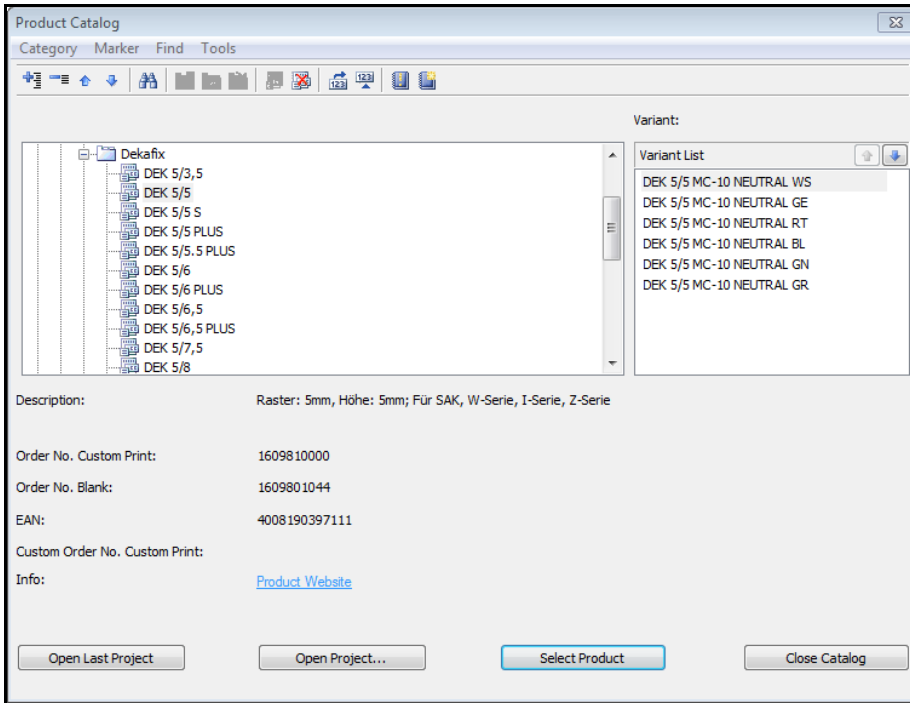
Şekil 92 Masaüstündeki M-Print® PRO program simgesi

5.2.2 Yazıcının eşleştirilmesi ve kalibrasyonu



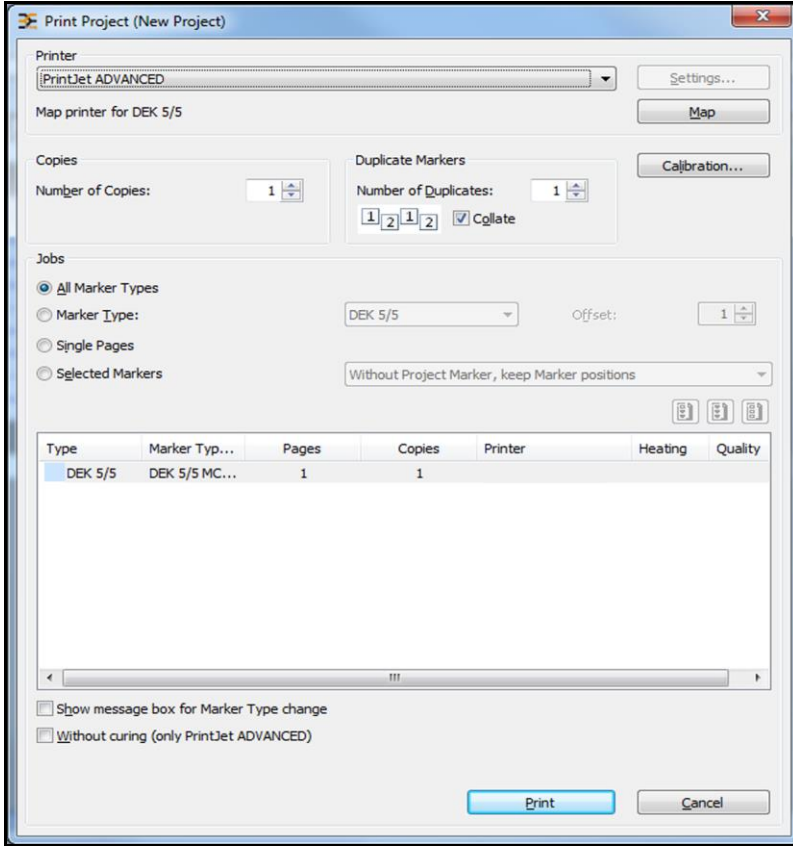
Her MultiCard tipi (sözelimi DEK 5/5) için ayrı birer yazıcı atanmalıdır. Kalibrasyonda yazıcıya özgü sıfır noktası belirlendiğinden, yazıcı için bir kez kalibrasyon işlemi yapılmalıdır.

Yazıcı atanması



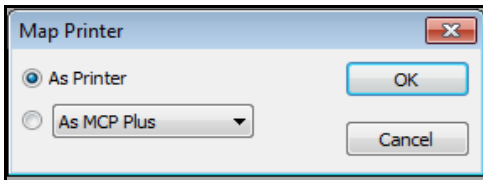
Şekil 93 MultiCard seçilmesi

- 1 Örneğin, MultiCard → Terminal Markers (Terminal Markalama) şikkını seçin.
- 2 DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard şikkını seçin.
- 3 [Select Product] (Ürünü Seç) düğmesini tıklatın.
- 4 Menü çubuğunda File (Dosya) → Print (Yazdır) şikkını seçin.



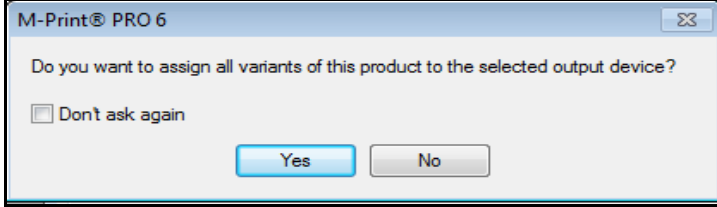
Şekil 94 Yazıcının seçilmesi

- 5 Eklenmiş olan **PrintJet ADVANCED** yazıcıyı seçin.
- 6 [Map] (Eşleştir) düğmesini tıklayın.



Şekil 95 Yazıcının eşleştirilmesi

- 7 Ardından gelen iletişim kutusunda, 'As Printer' (Yazıcı Olarak) şıkkını seçin ve [OK] (Tamam) düğmesiyle onaylayın.

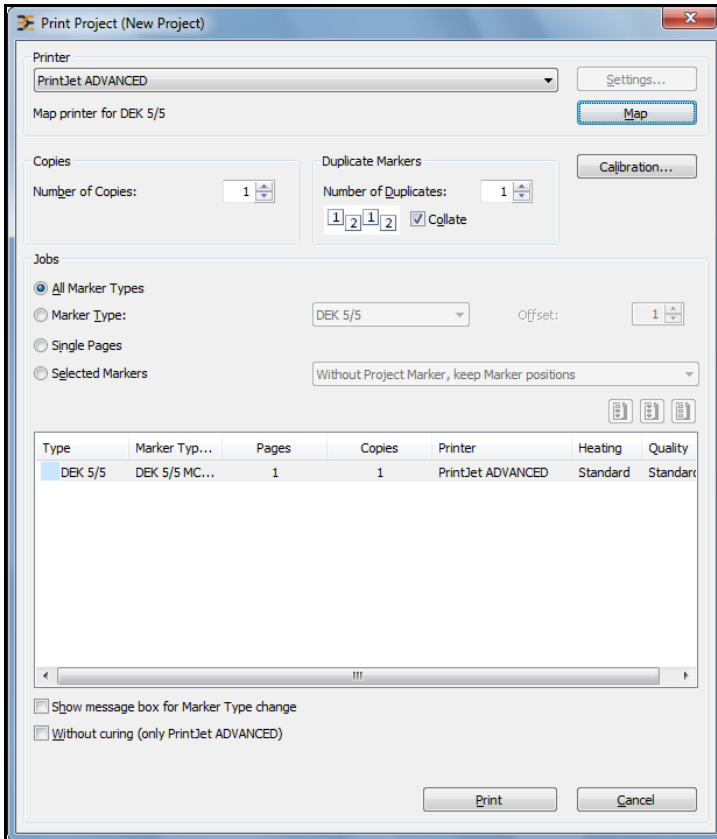


Şekil 96 Yazıcıya varyantlar atanması

8 Bu iletişim kutusunda, DEK 5/5 MultiCard kartın bütün varyantlarını bu yazıcıya atayıp atamayacağınızı belirleyin.

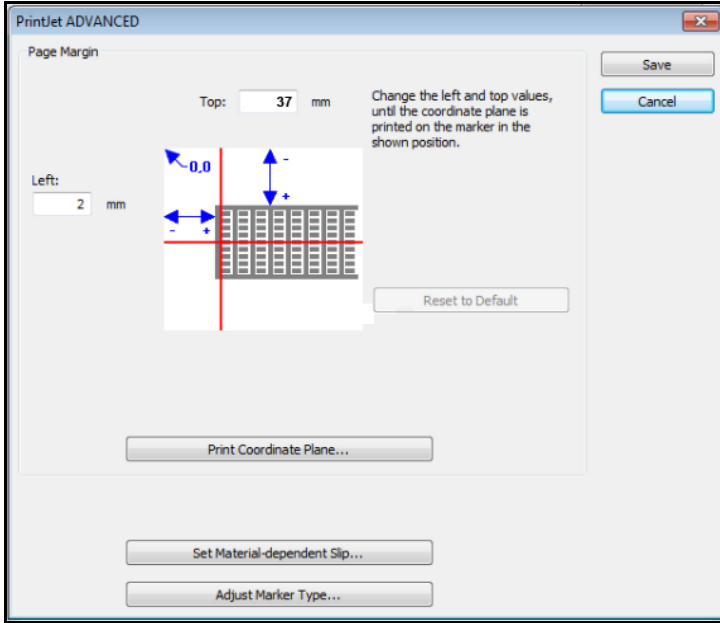
[Yes] (Evet) düğmesini tıkladıysanız, DEK 5/5 tipi MultiCard kartlarının bütün versiyonları PrintJet **ADVANCED** yazıcıya atanır ve bu ayar değiştirilmediği sürece çıktısı bu yazıcıdan alınır.

Yazıcının kalibrasyonu



Şekil 97 Kalibrasyon

9 Şimdi, yazıcı için baskı konumunu belirlemek için, [Calibration...] (Kalibrasyon...) düğmesini tıklayın.

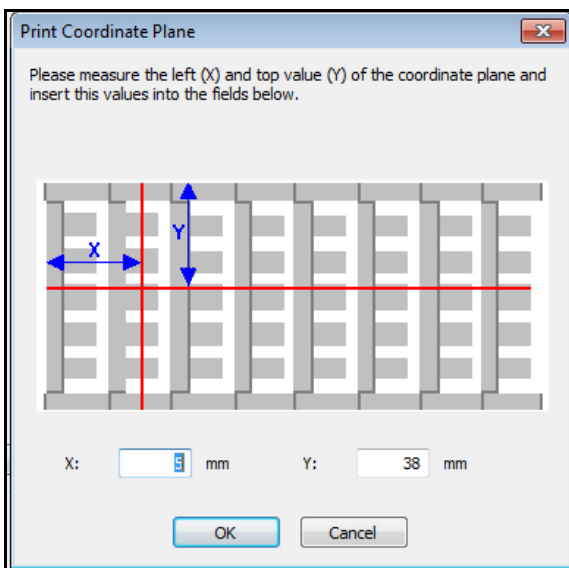


Şekil 98 Koordinat düzlemi

10 Yazıcıya örneğin bir DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard takın (ayrıca bkz. "5.1.2 MultiCard/MetalliCard kartların takılması").

11 [Print Coordinate Plane] (Koordinat Düzlemini Yazdır) düğmesini tıklayın.

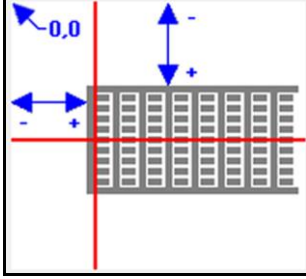
12 Aşağıda gösterildiği şekilde X ve Y değerlerini ölçün ve bunları ilgili alanlara girin.



Şekil 99 Değerlerin ölçülmesi ve girilmesi

Girdiğiniz değerler, yan kenar boşluklarını otomatik olarak düzeltir.

13 Koordinat düzlemi, basılan MultiCard kartın üzerinde aşağıdaki konuma gelinceye kadar aynı adımları tekrarlayın.



Şekil 100 Koordinat düzleminin konumu

14 Düzelttiğiniz değerlerle bir koordinat düzlemi bastırarak bunu kontrol edin.

15 [Save] (Kaydet) düğmesini tıklatıp, yaptığınız ayarları kaydedin.

16 Ardından, yazıcı düzeltmesini ayarlayın (sonraki bölüme bakın).

5.2.3 Yazıcı düzeltme ayarları

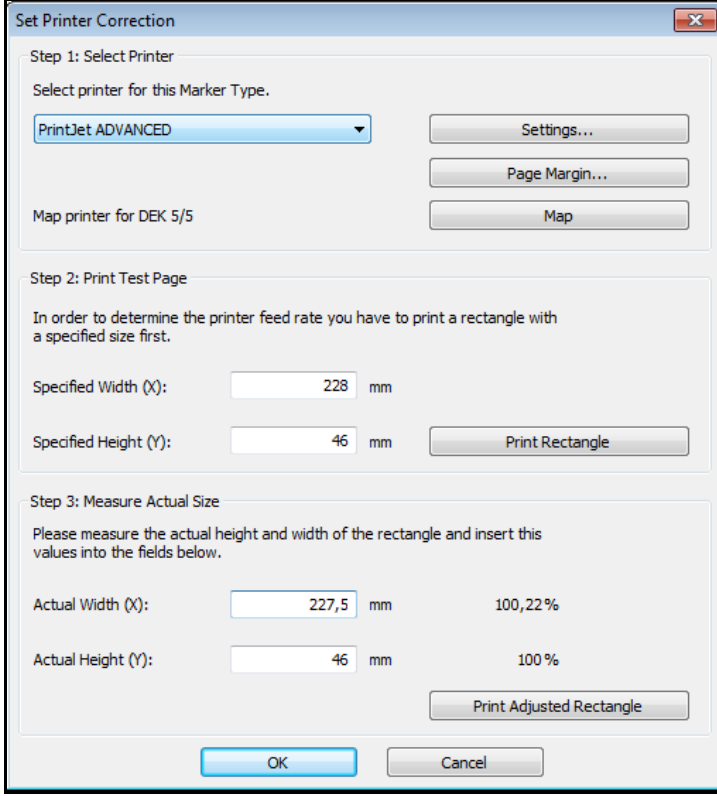


Yazıcı düzeltme işlemi bir kez yapılmalıdır. İşlem, MultiCard tipine bağlı değildir.

- 1 Menü çubuğunda Tools (Araçlar) → Printer Settings (Yazıcı Ayarları) → Set Printer Correction (Yazıcı Düzeltmesini Ayarla) şıkkını seçin...
- 2 Yazıcıya örneğin bir DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard takın (ayrıca bkz. "5.1.2 MultiCard/MetalliCard kartların takılması").

Şekil 101 Yazıcı düzeltmesinin ayarlanması

- 3 [Print Rectangle] (Dikdörtgen Yazdır) düğmesini tıklatıp, belirlenen boyutta (228 x 46 mm) bir dikdörtgen basın.
- 4 Basılan MultiCard kartı yazıcıdan alın.
- 5 Basılan dikdörtgenin boyutlarını ölçün.



Şekil 102 Yazıcı düzeltmesinin ayarlanması

- 6 Ölçülen değerleri, 'Actual Width (X)' (Gerçek Genişlik) ve 'Actual Height (Y)' (Gerçek Yükseklik) alanlarına girin.
Yukarıdaki örnekte, ölçülen değerler 227,5 x 46'dır. Gereken çıktı boyutuna ulaşmak için yazıcının, %0,22 daha büyük bir dikdörtgen basması gerekir.
- 7 Boyutları kontrol etmek için, yazıcıya tekrar bir DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard koyun.
- 8 [Print Adjusted Rectangle] (Ayarlanan Dikdörtgeni Yazdır) düğmesini tıklatın.
- 9 Boyutlar doğruysa, [OK] (Tamam) düğmesini tıklatarak girişlerinizi onaylayın.

Artık yazıcı, bütün MultiCard kartlara göre ayarlanmıştır.

- 10 Ardından, şeridin ayarlarını yapın (sonraki bölüme bakın).

5.2.4 Malzemeye bağlı şeridin ayarlanması



Malzemeye bağlı şerit düzeltmesi malzemeye bağlı olduğundan, her MultiCard versiyonu için yapılmalıdır.

- 1 Menü çubuğunda Tools (Araçlar) → Printer Settings (Yazıcı Ayarları) → Set Material-Dependent Slip (Malzemeye Bağlı Şeridi Ayarla) şikkını seçin...
- 2 Yazıcıya örneğin bir DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard takın (ayrıca bkz. "5.1.2 MultiCard/MetallicCard kartların takılması").

Şekil 103 Malzemeye bağlı şeridin ayarlanması

- 3 [Print Rectangle] (Dikdörtgen Yazdır) düğmesini tıklatıp, belirlenen boyutta (228 x 46 mm) bir dikdörtgen basın.
- 4 Basılan MultiCard kartı yazıcıdan alın.
- 5 Basılan dikdörtgenin boyutlarını ölçün.

Set Material-dependent Slip DEK 5/5 (DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS)

Step 1: Select Printer
 Select printer for this Marker Type.
 PrintJet ADVANCED
 Settings...
 Page Margin...
 Map printer for DEK 5/5
 Map

Step 2: Print Test Page
 In order to determine the printer feed rate you have to print a rectangle with a specified size first.
 Specified Width (X): 228 mm
 Specified Height (Y): 46 mm
 Print Rectangle

Step 3: Measure Actual Size
 Please measure the actual height and width of the rectangle and insert this values into the fields below.
 Actual Width (X): 227 mm 100,44 %
 Actual Height (Y): 46 mm 100 %
 Print Adjusted Rectangle

OK Cancel

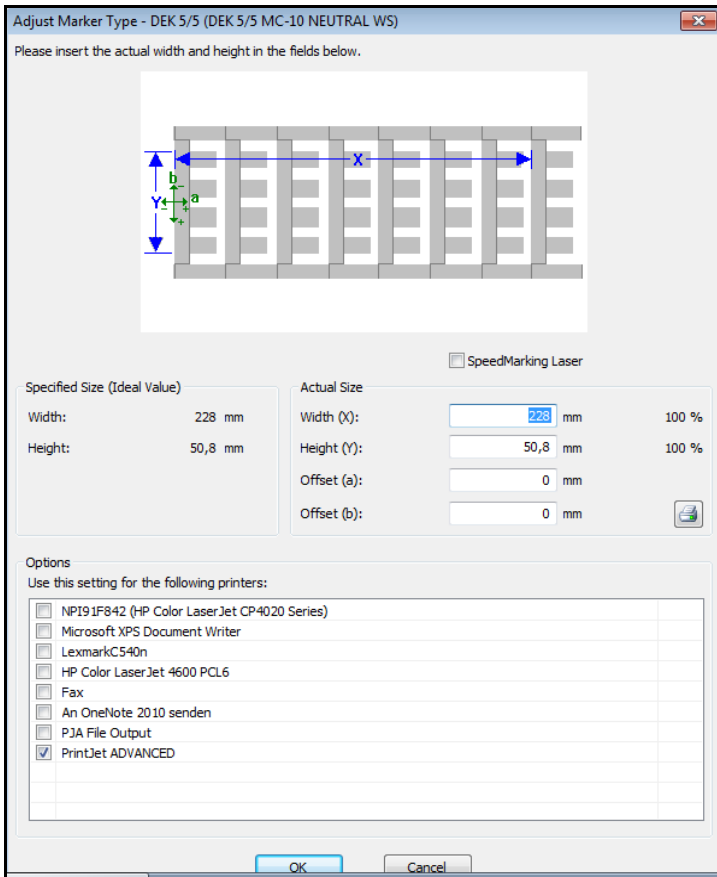
Şekil 104 Malzemeye bağlı şerit – Ölçülen değerlerin girilmesi

- 6 Ölçülen değerler, belirlenen boyuttan farklıysa, ölçülen bu değerleri 'Actual Width (X)' (Gerçek Genişlik) ve 'Actual Height (Y)' (Gerçek Yükseklik) alanlarına girin.
 Yukarıdaki örnekte, ölçülen değerler 227 x 46'dır. Gereken çıktı boyutuna ulaşmak için yazıcının, %0,44 daha büyük bir dikdörtgen basması gerekir.
- 7 Boyutları kontrol etmek için, yazıcıya tekrar bir DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard koyun.
- 8 [Print Adjusted Rectangle] (Ayarlanan Dikdörtgeni Yazdır) düğmesini tıklatın.
- 9 Boyutlar doğruysa, [OK] (Tamam) düğmesini tıklatarak girişlerinizi onaylayın.
- 10 Ardından, MultiCard tipini ayarlayın (sonraki bölüme bakın).

5.2.5 MultiCard kartların ayarlanması

MultiCard kartlar, örneğin ortam sıcaklığının etkisiyle, normal boyutlarında olmayabilir. Bu gibi değişikliklerden genellikle genişlik etkilenir. Bu fiziksel değişiklikleri dengelemek için MultiCard kartları ayarlayabilirsiniz. Ayarlama işlemi, her MultiCard tipi için yapılmalıdır.

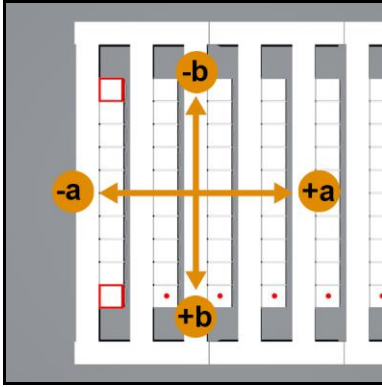
1 Menü çubuğundan File (Dosya) → Adjust Marker Type (Markalama Türünü Ayarla) şıkkını seçin...



Şekil 105 Markalama türünün seçilmesi

- İlk proje markasından son proje markasına kadar olan genişliği (X) ölçün (yukarıdaki şekle bakın).
- Yüksekliği (Y) saptamak için, en alttaki markanın alt kenarından en üstteki markanın üst kenarına kadar olan mesafeyi ölçün (yukarıdaki şekle bakın).
- Ölçülen gerçek değerleri, 'Width (X)' (Genişlik) ve 'Height (Y)' (Yükseklik) alanlarına girin.

Farkı ayarlamak için, 'Offset (a)' (Kayma (a)) ve 'Offset (b)' (Kayma (b)) alanlarına gereken değerleri girin.

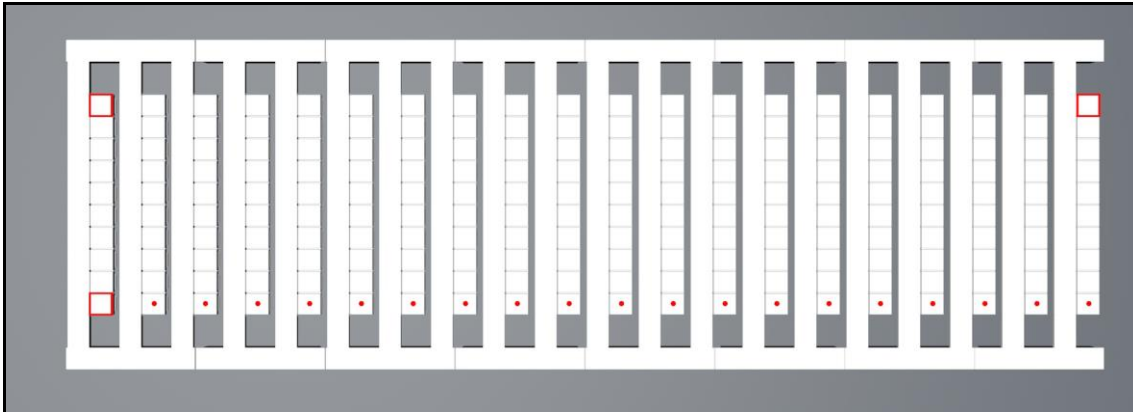


Şekil 106 Kaymanın ayarlanması

- 5 Yazıcıya örneğin bir DEK 5/5 MC-10 NEUTRAL WS MultiCard takın (ayrıca bkz. "5.1.2 MultiCard/MetalliCard kartların takılması").
- 6 Yazıcı simgesini tıklatın:



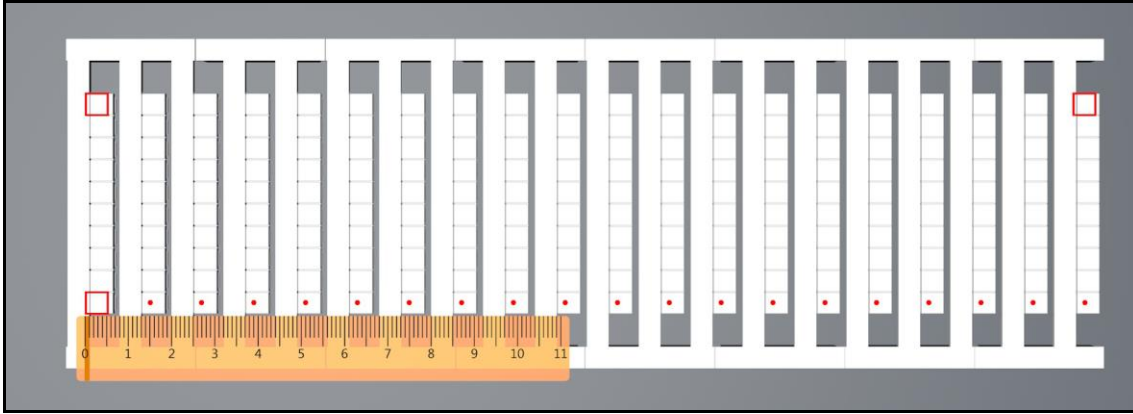
Basılan MultiCard kartların görünümü şöyledir:



Şekil 107 MultiCard

MultiCard karta, üç kare ve bir sıra nokta basılır.

X yönünde yanlış bir sıfır noktası örneği (kayma a)



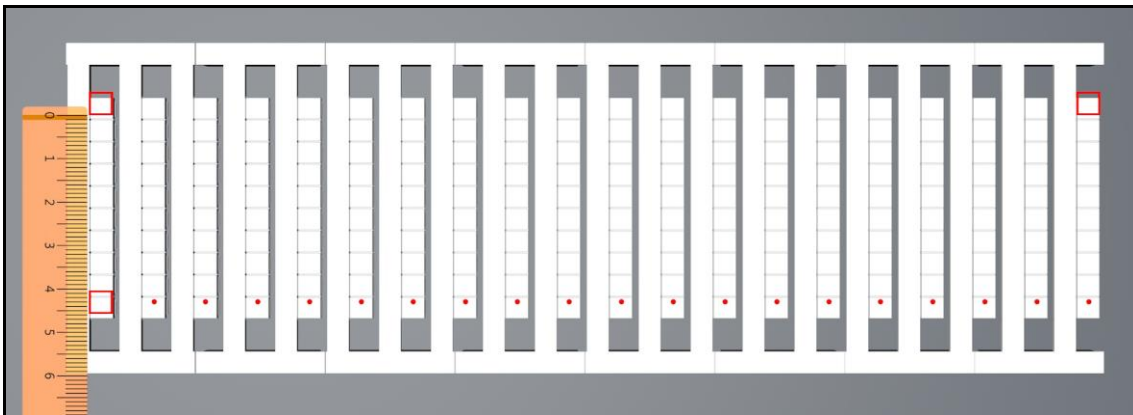
Şekil 108 X yönündeki sıfır noktasının ayarlanması

Bu örnekte, üç kare ve nokta sırası, sola doğru gerekenden 1 mm kaymış olarak basılmıştır.

Bunu düzeltmek için, 'Adjust Marker Type' (Markalama Türünü Ayarla) penceresinde 'Offset (a)' (Kayma (a)) değerinin değiştirilmesi gerekir (bkz. Şekil 105 Markalama türünün seçilmesi).

Bu örnekte karelerin, sağa doğru kaydırılması gerekmektedir. Dolayısıyla, pozitif bir değer girilmelidir (bu örnekte 1 mm).

Y yönünde yanlış bir sıfır noktası örneği (kayma b)

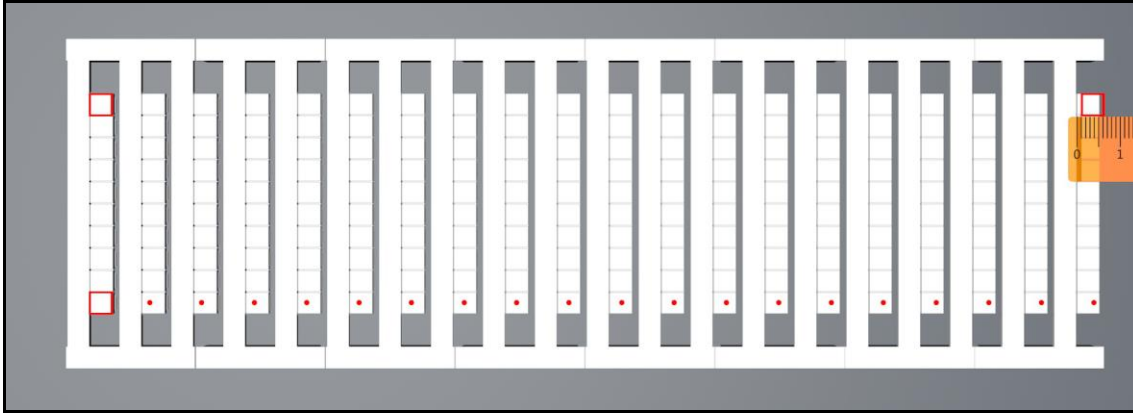


Şekil 109 Y yönündeki sıfır noktasının ayarlanması

Bu örnekte, üç kare ve nokta sırası, yukarıya doğru gerekenden 1 mm kaymış olarak basılmıştır.

Bunu ayarlamak için, 'Adjust Marker Type' (Markalama Türünü Ayarla) penceresinde 'Offset (b)' değerinin değiştirilmesi gerekir (bkz. Şekil 105 Markalama türünün seçilmesi).

Bu örnekte karelerin, aşağıya doğru kaydırılması gerekmektedir. Dolayısıyla, pozitif bir değer girilmelidir (bu örnekte 1 mm).

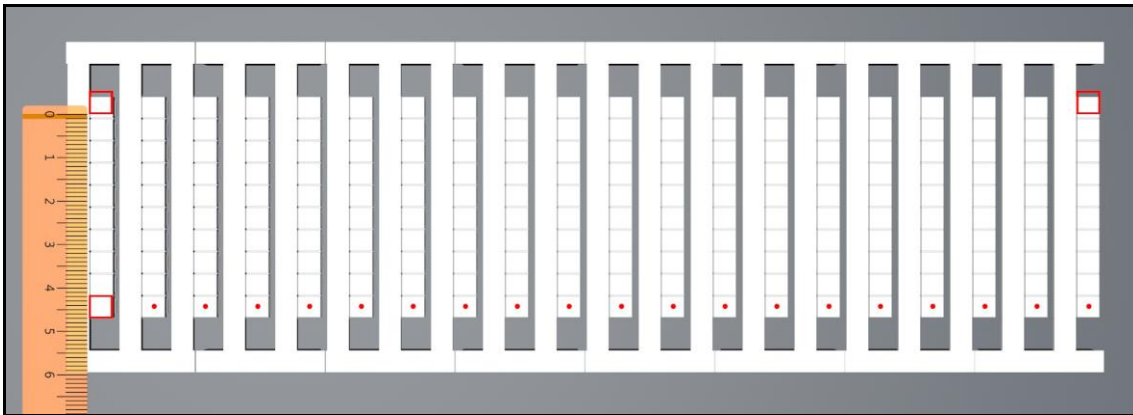
Yanlış genişlik X örneği (bütün markalar için orta çizgi ayarı)

Şekil 110 X yönündeki merkezin ayarlanması

Baskı, markadan markaya giderek merkezden sağa doğru kaymaktadır.

Bunu düzeltmek için, ölçülen değer (bu örnekte 1 mm) 'Adjust Marker Type' (Markalama Türünü Ayarla) penceresindeki 'Width (X)' (Genişlik (X)) değerinden çıkartılması gerekir (bkz. Şekil 105 Markalama türünün seçilmesi).

Baskı, markadan markaya giderek merkezden sola doğru kayıyorsa, ölçülen değer, 'Adjust Marker Type' (Markalama Türünü Ayarla) penceresindeki 'Width (X)' (Genişlik (X)) değerine eklenmesi gerekir (bkz. Şekil 105 Markalama türünün seçilmesi).

Yanlış yükseklik Y örneği (bütün markalar için orta çizgi ayarı)

Şekil 111 Y yönündeki merkezin ayarlanması

Baskı, markadan markaya giderek merkezden yukarıya doğru kaymaktadır.

Bunu düzeltmek için, ölçülen değer (bu örnekte 1 mm) 'Adjust Marker Type' (Markalama Türünü Ayarla) penceresindeki 'Height (Y)' (Yükseklik (Y)) değerinden çıkartılması gerekir (bkz. Şekil 105 Markalama türünün seçilmesi).

Baskı, markadan markaya giderek merkezden aşağıya doğru kayıyorsa, ölçülen değerin, 'Adjust Marker Type' (Markalama Türünü Ayarla) penceresindeki 'Height (Y)' (Yükseklik (Y)) değerine eklenmesi gerekir (bkz. Şekil 105 Markalama türünün seçilmesi).



Önemli bilgiler

MultiCard kartlar tek bir bilgisayarda ayarlanırsa, bu ayarların öteki bilgisayarlarda da kullanılabilmesi sağlanmalıdır. Bu işlem, yönetici tarafından yapılır. Bu konuda daha ayrıntılı bilgi edinmek için, şu bölümü okuyun: "4.14.3 İstemcide yapılması gerekenler".

5.2.6 MultiCard/MetalliCard kartların basılması

İşlem:

- 1 M-Print® PRO software yazılımını başlatın.
- 2 Gereken MultiCard/MetalliCard kartı seçin.
- 3 Basmak istediğiniz metni ya da resim veya barkodu ekleyin.
- 4 MultiCard/MetalliCard kartı veya MultiCard destesini takın.
- 5 M-Print® PRO uygulamasını kullanarak baskıyı başlatın.

Yazdırma görevi bir USB belleğe kaydedilerek doğrudan yazıcının ana USB bağlantı noktasına da takılabilir. Ardından, yazdırma görevi, dokunmatik ekranda [TEMPLATES] (ŞABLONLAR) düğmesi yardımıyla seçilip bastırılabilir (bkz. "5.3.15 USB bellekteki şablonların yazdırılması").

5.2.7 Koruma ayarları / Isıtma seviyesi

MultiCard ve MetalliCard kartlar için kullanılacak ısıtma işlem ayarları birbirinden farklıdır ve otomatik olarak uygulanır.

Koruma için daha yüksek veya daha alçak bir değer belirlenebilir. Isıtma seviyesinin ince ayarları hakkında ayrıntılı bilgi edinmek için M-Print® PRO kullanım kılavuzuna bakın.

Soğuduktan sonra, her MultiCard veya MetalliCard kartı kontrol ederek bulaşma ve çizilmeye karşı dayanıklılığına bakın.

5.2.8 Baskı kalitesinin seçilmesi

Baskı kalitesi belirlenebilir. Bu işlem hakkında ayrıntılı bilgi edinmek için, M-Print® PRO kullanım kılavuzuna bakın.

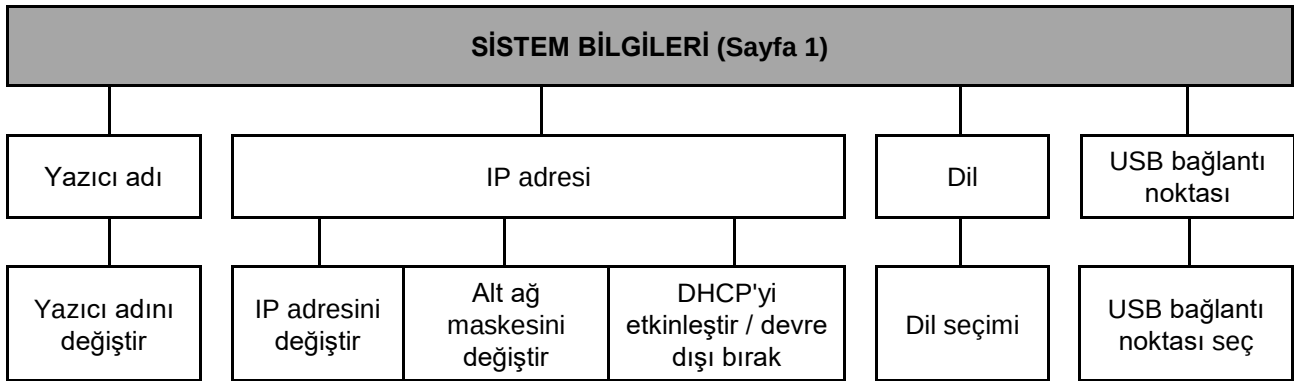
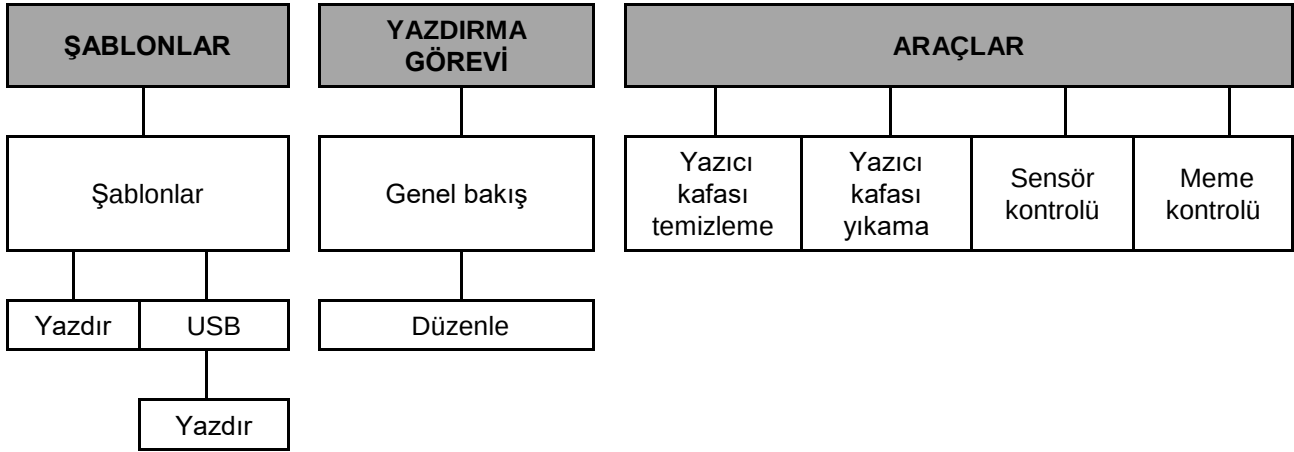
5.3 Dokunmatik ekran

Dokunmatik ekran, yazıcı hakkında, o anda kartuşlardaki mürekkep seviyesi gibi bilgileri görmenize, yazdırma görevlerini görüntülemenize ve silmenize ve bakım işlemleri yürütmenize olanak verir. Ayrıca dokunmatik ekranda kullanılacak dili seçebilir ve örnek şablonları basabilirsiniz.

Dokunmatik ekranda, mürekkep kartuşlarının değiştirilmesi gerektiğiyle ve bakım işlemleriyle ilgili mesajlar da görüntülenir.

Dokunmatik ekran, kaldırılıp döndürülerek, istediğiniz konuma getirilebilir (bkz. Bölüm "4.6 Dokunmatik ekranın konumlandırılması").

5.3.1 Dokunmatik ekranın menü yapısı



5.3.2 Ana menü



Şekil 112 Dokunmatik ekran – Ana menü

En alt satırda, yazıcının durumu belirtilir. Yukarıdaki örnekte yazıcı, 'Ready' (Hazır) durumundadır.

Dört düğmeden birine – [ŞABLONLAR], [YAZDIRMA GÖREVLERİ], [ARAÇLAR] ve [SİSTEM BİLGİSİ] – bastığınızda, ilgili alt menüye gidersiniz.

Ana menünün alt kısmında, her kartuşun mürekkep seviyesi gösterilir. Mürekkep seviyeleri hakkındaki ayrıntılı bilgileri, [SİSTEM BİLGİSİ] kısmında, ikinci pencerede bulabilirsiniz (bkz. "5.3.4.2 Sistem Bilgisi").

5.3.3 Alt menüler

Alt menülerde başka düğmeler de vardır:



Bu ok düğmesine dokunduğunuzda, bir sonraki sayfa görüntülenir.



Bu ok düğmesine dokunduğunuzda, bir önceki sayfa görüntülenir.

BAŞLAT

Bu düğmeye dokunduğunuzda, ana menüye geri gidersiniz.

SİSTEM BİLGİSİ

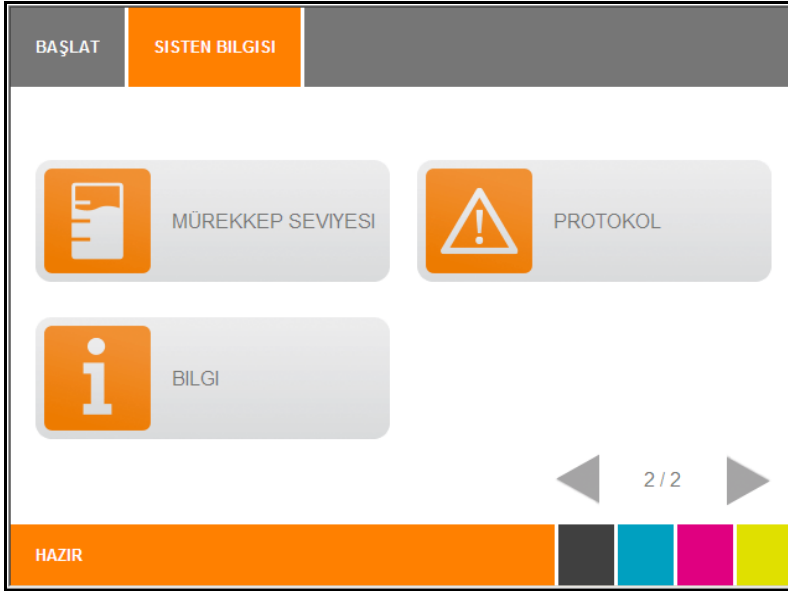
Dokunmatik ekranın üst kısmında, o sırada seçilmiş olan menünün adı, sözcelimi Sistem Bilgisi yer alır.

5.3.4 Sistem Bilgisi

1 Dokunmatik ekranın ana menüsünde [SİSTEM BİLGİSİ] düğmesine dokununuz.



Şekil 113 Dokunmatik ekran –Sistem Bilgisi 1



Şekil 114 Dokunmatik ekran –Sistem Bilgisi 2

Aşağıdaki bölümlerde, tek tek menü öğeleri hakkında daha ayrıntılı bilgi verilmiştir.

5.3.5 Yazıcı adının değiştirilmesi

Hazır yazıcı adı daima seri numarasıdır. Yazıcıyı daha kolay bulmak için, açıklayıcı bir ad verebilirsiniz. Şu adımları izleyin:

- 1 İlk Sistem Bilgisi penceresinde, [YAZICI ADI] düğmesine basın.

Aşağıdaki pencere açılır:



Şekil 115 Dokunmatik ekran –Sistem Bilgisi 1 – Yazıcı adı

2 İstedığınız yazıcı adını ekran tuşları yardımıyla girin ve [KAYDET] düğmesine dokunup onaylayın.

Girişin tamamını [X] tuşuyla silebilirsiniz.

[Space] (Boşluk) tuşu yardımıyla boşluk karakteri girebilirsiniz.

[123] tuşu yardımıyla sayısal tuşlara geçebilirsiniz.

Şekil 116 Dokunmatik ekran –Sistem Bilgisi 1 – Yazıcı adı

3 Bu pencerede, sayısal tuşlar yardımıyla, istediğiniz verileri girebilirsiniz.

Girişin tamamını [X] tuşuyla silebilirsiniz.

4 [KAYDET] düğmesine dokunup, girmiş olduğunuz bilgileri kaydedin.

5 Yazıcıyı yeniden başlatmanız gerekebilir (bu durumda dokunmatik ekranda bir mesaj görüntülenir).

5.3.6 IP adresinin ve alt ağ maskesinin değiştirilmesi ve DHCP'nin etkinleştirilmesi

	Önemli bilgiler Kurulum, bir uzman tarafından gerçekleştirilmelidir. Bu işlem için, yönetici hakları gereklidir.
---	--

Ya IP adresini ve alt ağ maskesini girerek statik bir adresi belirleyebilir ya da DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol; Dinamik Ana Bilgisayar Yapılandırma Protokolü) protokolünü etkinleştirerek IP adresinin dinamik olarak belirlenmesini sağlayabilirsiniz.

Statik IP adresi atanırsa yazıcı daima, girdiğiniz ağ bilgilerini (IP adresi ve alt ağ maskesi) kullanacaktır. DHCP aracılığıyla dinamik IP adresi atanması durumunda yazıcı başlatıldığında farklı bir IP adresine sahip olabilir.

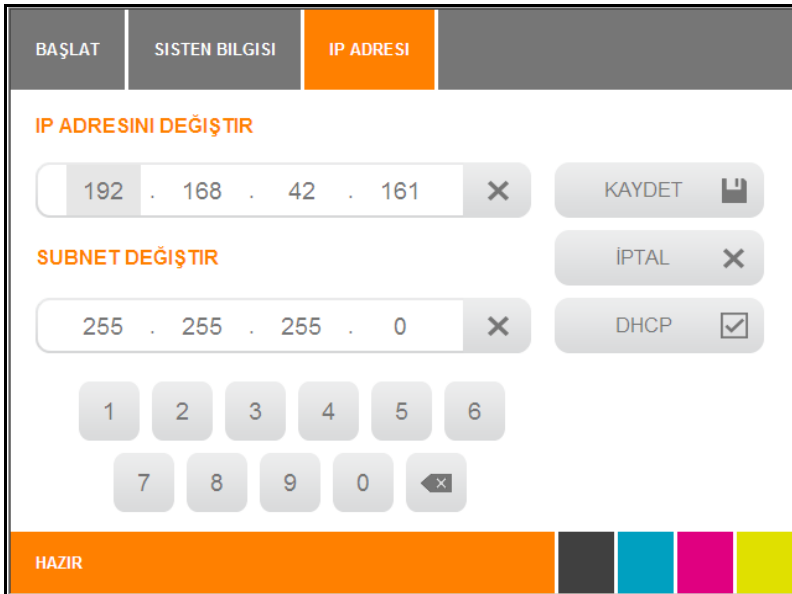
[DHCP] şikkını seçerseniz, IP adresi ve alt ağ maskesi, ağdaki DHCP sunucusundan otomatik olarak alınır. Dolayısıyla, ağda DHCP sunucusu erişilebilir durumda olmalıdır.

	Önemli bilgiler [DHCP] seçeneğini etkinleştirirseniz yazıcı, (yazıcı yeniden başlatıldığında IP adresi değişebileceğinden IP adresi aracılığıyla değil) ağ adı aracılığıyla eklenmelidir.
--	---

IP adresi

- 1 Ana menüde [SİSTEM BİLGİSİ] düğmesine dokunun.
- 2 İlk System Info (Sistem Bilgisi) penceresinde, [IP ADRESİ] düğmesine dokunun.

Aşağıdaki pencere açılır:



Şekil 117 Dokunmatik ekran – Sistem Bilgisi 1 – IP adresi/alt ağ maskesi/DHCP

Alt ağ maskesi

3 Ağ parametrelerini değiştirin ve yaptığınız değişiklikleri onaylamak için [KAYDET] düğmesine dokununuz. Girişin tamamını [X] tuşuyla silebilirsiniz.

Aşağıdaki pencere açılır:

Şekil 118 Dokunmatik ekran – Sistem Bilgisi 1 – IP adresi/alt ağ maskesi/DHCP

DHCP'nin etkinleştirilmesi

- 1 Ana menüde [SİSTEM BİLGİSİ] düğmesine dokunun.
- 2 İlk Sistem Bilgisi penceresinde, [IP ADRESİ] düğmesine dokunun.

Aşağıdaki pencere açılır:

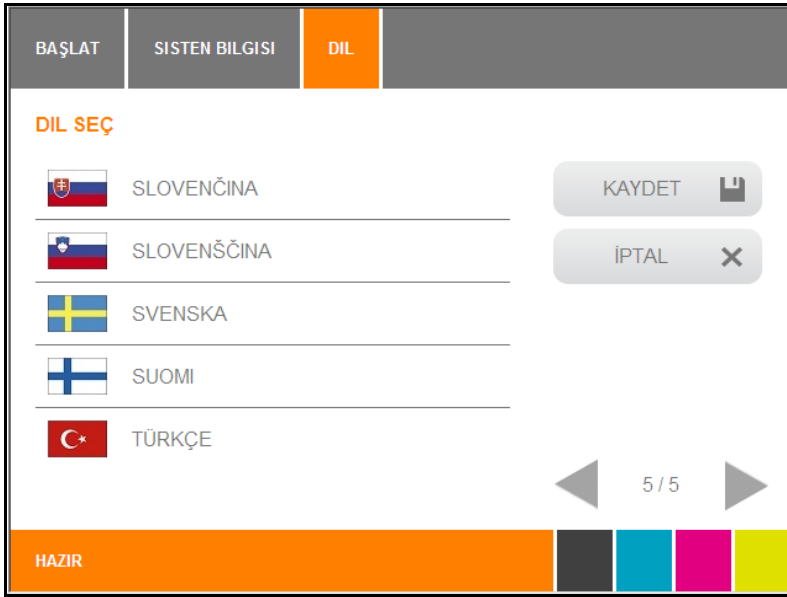
Şekil 119 Dokunmatik ekran – Sistem Bilgisi 1 – IP adresi/alt ağ maskesi/DHCP

- 3 [DHCP] onay kutusunu işaretleyin.
Bu onay kutusu işaretlendiğinde, bu fonksiyon etkinleşir.

5.3.7 Dilin seçilmesi

1 İlk Sistem Bilgisi penceresinde, [DİL] düğmesine dokununuz.

Aşağıdaki pencere açılır:



Şekil 120 Dokunmatik ekran – Dil

2 İlgili düğmeye dokunarak, gereken dili seçin.



Sonraki sayfaya ve diğer seçeneklere ilerlemek için bu düğmeye dokununuz.



Önceki sayfaya geri gitmek için bu düğmeye dokununuz.

3 Seçtiğiniz dili kaydetmek için [KAYDET] düğmesine dokununuz.

5.3.8 USB bağlantı noktasının değiştirilmesi

USB bağlantı noktası üzerinden bir yazıcı kurulduğunda, bu yazıcıya, USB – 001 atanır. PC'ye ikinci bir yazıcı bağladığınızda, o yazıcıya da otomatik olarak USB – 001 atanır. O yüzden, ikinci yazıcıya manuel olarak, farklı bir USB bağlantı noktası atanmalıdır; sözgelimi USB – 002 veya USB – 003. Bu değişikliği yapmak için, şunları yapın:

1 İlk Sistem Bilgisi penceresinde, [USB BAĞLANTI NOKTASI] düğmesine dokununuz.

Aşağıdaki pencere açılır:

Şekil 121 Dokunmatik ekran – Sistem Bilgisi 1 – USB bağlantı noktası

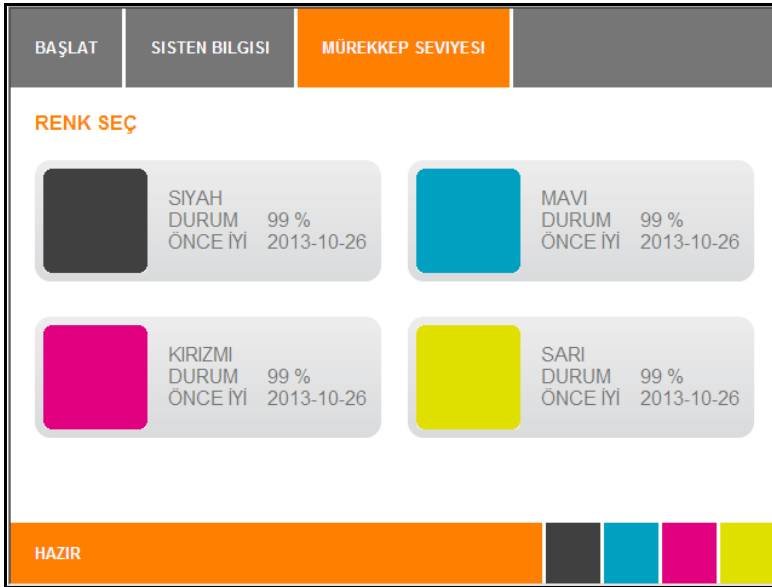
2 İstediğiniz USB bağlantı noktasını seçin ve [KAYDET] düğmesine dokunup onaylayın.

5.3.9 Mürekkep seviyesi

Mürekkep kartuşu hakkındaki bilgileri görüntülemek için [MÜREKKEP SEVİYESİ] düğmesini kullanın.

1 İkinci Sistem Bilgisi penceresinde, [MÜREKKEP SEVİYESİ] düğmesine dokunun.

Aşağıdaki pencere açılır:



Şekil 122 Dokunmatik ekran – Sistem Bilgisi - Mürekkep seviyesi

2 Renklerden birine girdiğinizde, seçilen mürekkep kartuşu hakkında daha ayrıntılı bilgilerin yer aldığı bir pencere açılır.



Şekil 123 Dokunmatik ekran – Sistem Bilgisi – Mürekkep bilgileri

5.3.10 Günlük

Yazıcı olaylarına genel bakışı görüntülemek için [PROTOCOL] (GÜNLÜK) düğmesini kullanın.

1 İkinci System Info (Sistem Bilgisi) penceresinde [PROTOCOL] (GÜNLÜK) düğmesine dokununuz.

Aşağıdaki mesaj görüntülenir:

Atık mürekkep pedi dolmak üzere.

2 Protocol (Günlük) penceresindeki [DETAILS] (DETAYLAR) düğmesine dokunduğunuzda, bu mesaj hakkındaki ayrıntılı bilgiler ve gerekirse çözüm önerisi görüntülenir.

Mesaj:

Atık mürekkep pedi dolmak üzere. (10032)

Çözüm önerisi

Atık mürekkep pedinin mevcut olduğundan emin olun.

Sipariş numarası: 1378170000

Bilgi

İş kesintisine uğramamak için, atık mürekkep pedinin her zaman mevcut olmasını öneririz.

Bilgileri görüntülemek için [NOTES] (NOTLAR) düğmesini kullanın.

5.3.11 Bilgi

1 İkinci Sistem Bilgisi penceresinde [BİLGİ] düğmesine dokunun.

Aşağıdaki pencere açılır:

BAŞLAT	SİSTEM BİLGİSİ	BİLGİ	
PRINTJET ADVANCED BİLGİSİ			
AYGIT YAZILIMI	1.1.0.29		
DONANIM	4.1(1.24.4) \ 1.00		
SAYAÇ	10		
AKTİVASYON TARİHİ	3/18/2013		
SERİ NUMARASI	PA13010010		
MAC ADRESİ	00-04-5F-90-9C-D8		
HAZIR			

Şekil 124 Dokunmatik ekran –Sistem Bilgisi – Bilgi

Burada, PrintJet **ADVANCED** hakkındaki bilgiler, sözgelimi kullanılmakta olan bellek sürümü veya kaç MultiCard/MetalliCard kartın basılmış olduğu gibi bilgiler görüntülenir.

5.3.12 Araçlar

Ana menüdeki [ARAÇLAR] düğmesine dokunduğunuzda, aşağıdaki bakım işlemlerini yapabilirsiniz.



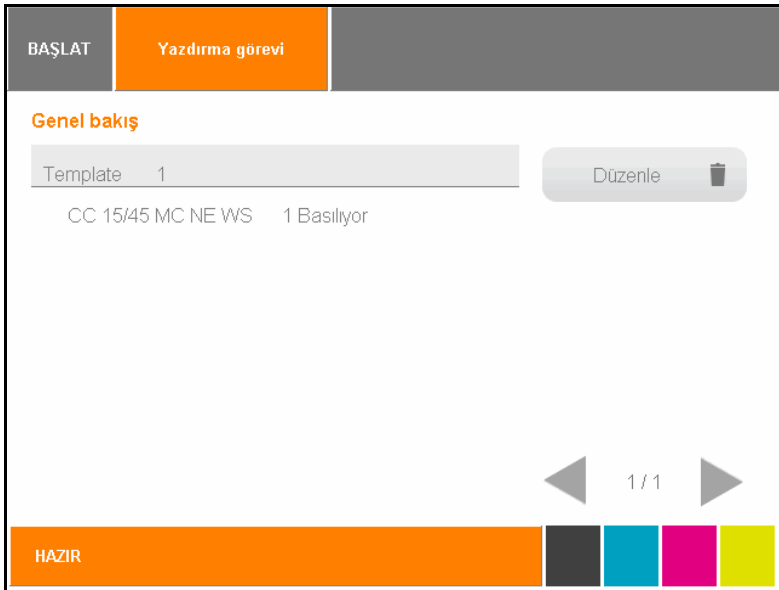
Şekil 125 Dokunmatik ekran – Araçlar

Tek tek bakım işlemlerinin açıklamaları için bkz. "6 Temizleme ve bakım" bölümü.

5.3.13 Yazdırma görevi

Ana menüdeki [YAZDIRMA GÖREVİ] düğmesine dokunduğunuzda, hâlâ yazıcı kuyruğunda bekleyen bütün yazdırma görevleri görüntülenir.

Burada ayrıca, sözgelimi yazıcıya yanlış dosya gönderildiyse, yazdırma görevlerini silebilirsiniz.



Şekil 126 Dokunmatik ekran – Yazdırma görevleri

Bu pencerede, henüz tamamlanmamış olan bütün yazdırma görevleri görüntülenir.

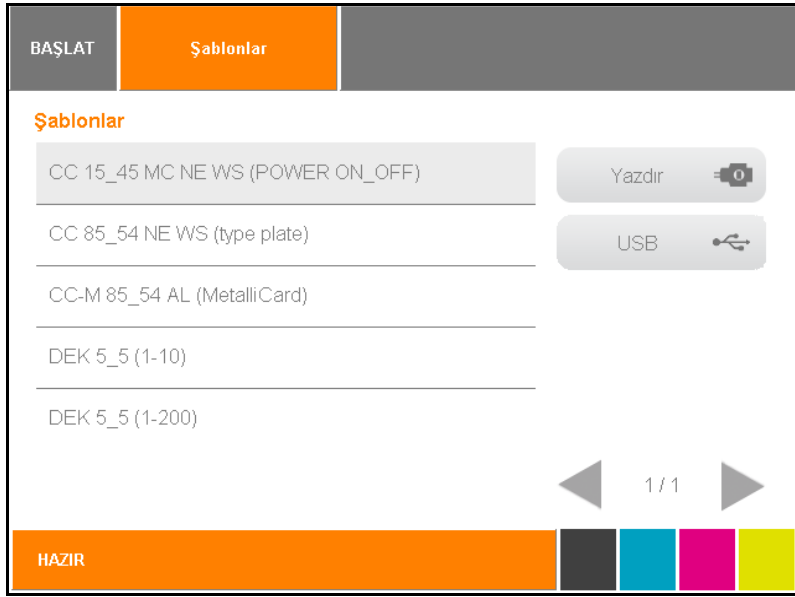
- 1 Silmek istediğiniz yazdırma görevine dokunup seçin.
- 2 Yazıcıyı durdurmak için, [DÜZENLE] düğmesine dokununuz.
- 3 [Sil] düğmesine dokununuz.

Başlatılmış olan bir yazdırma görevi silinemez.

Baskı sırasında elektrik kablosu çıkartılmamalıdır.

5.3.14 Şablonlar

1 Dokunmatik ekranın ana menüsünde [ŞABLONLAR] düğmesine dokununuz.



Şekil 127 Dokunmatik ekran – Şablonlar

[ŞABLONLAR] altında, örneğin test baskısına yarayan örnek şablonlar yer alır.

2 Yazdırmak istediğiniz şablona dokununuz.

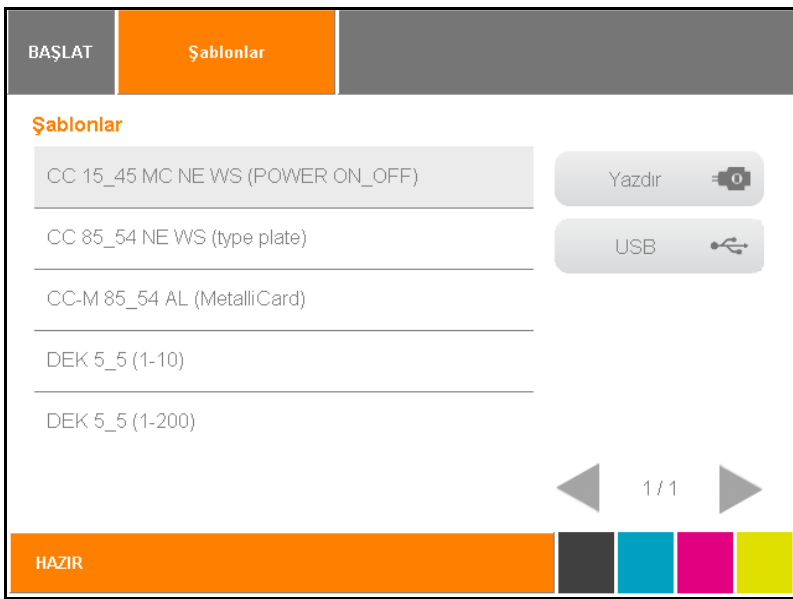
3 Uygun MultiCard kartı yazıcıya takınız.

Yazdırma görevini yürütmek için [YAZDIR] düğmesine dokununuz.

5.3.15 USB bellekteki şablonların yazdırılması

Yazdırma verilerini bir USB belleğe kaydedebilir ve PrintJet **ADVANCED** yazıcıdan çıktısını alabilirsiniz.

- 1 Dokunmatik ekranın ana menüsünde [ŞABLONLAR] düğmesine dokunun.



Şekil 128 Dokunmatik ekran – Şablonlar



Şekil 129 Bağlantı – USB bellek

- 2 USB belleği ana USB bağlantı noktasına takın.
- 3 [USB] düğmesine dokunun (bkz. "Şekil 128 Dokunmatik ekran – Şablonlar").



Şekil 130 Dokunmatik ekran – Şablonlar

USB bellekteki yazdırma dosyaları görüntülenir.

Yazıcı dosyalarını, M-Print® PRO uygulamasında yazıcı olarak 'PJA File Output' (PJA Dosya Çıktısı) seçerek oluşturabilirsiniz (ayrıntılı bilgi edinmek için, M-Print® PRO kullanım kılavuzuna bakın).

4 Yazdırma görevini yürütmek için [YAZDIR] düğmesine dokununuz.

6 Temizleme ve bakım

6.1	Araçlar menüsü	116
6.1.1	Yazıcı kafası temizliği	117
6.1.2	Yazıcı kafası yıkama.....	118
6.1.3	Sensör testi	120
6.1.4	Meme testi	122
6.2	Mürekkep kartuşlarının değiştirilmesi.....	124
6.3	Atık mürekkep pedinin değiştirilmesi	130
6.4	Toz filtresinin değiştirilmesi.....	131
6.5	Yazıcı mahfazasının temizlenmesi.....	132
6.6	Dokunmatik ekranın temizlenmesi	132
6.7	Yazıcı yazılımının güncelleştirilmesi	133
6.8	Temizleme ünitesinin değiştirilmesi.....	134
6.8.1	Servis klapesinin açılması	134
6.8.2	Temizleme ünitesinin sökülmesi	135
6.8.3	Yazıcı kafalarının manuel temizlenmesi	136
6.8.4	Temizleme ünitesinin takılması.....	137
6.8.5	Servis klapesinin kapatılması	138
6.9	Temizleme sıvısı şişesinin değiştirilmesi	139

6.1 Araçlar menüsü



Şekil 131 Dokunmatik ekran – Ana menü

5 Ana menüdeki [ARAÇLAR] düğmesine dokununuz.

Aşağıdaki ekran görüntülenir:



Şekil 132 Dokunmatik ekran – Araçlar menüsü

6.1.1 Yazıcı kafası temizliği

Baskı kalitesi bozulursa, yazıcı kafası temizleme işlemi yapın.

Baskı kalitesi doğru



Baskı kalitesi yetersiz



- 1 Ana menüdeki [ARAÇLAR] düğmesine dokunun.
- 2 Araçlar menüsündeki [KAFA TEMİZLEME] düğmesine dokunun.

Aşağıdaki pencere açılır:

BAŞLAT	ARAÇLAR	YAZICI KAFASI TEMİZLİĞİ
YAZICI KAFASI TEMİZLENSİN Mİ? Bilgi Baskı kalitesinde düşüş yaşıyorsanız durumunda, yazıcı kafasının temizlenmesi önerilir. Bu işlemde mürekkep harcanır ve iki dakika kadar sürebilir. EVET ✓ HAYIR ✗		
HAZIR		

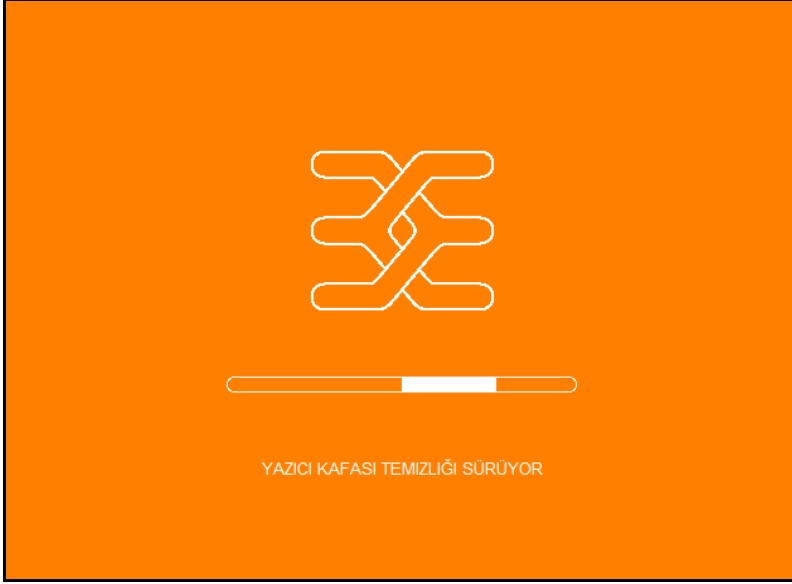
Şekil 133 Dokunmatik ekran – Yazıcı kafası temizliği

Yazıcı kafası temizleme işlemi yapılmayacaksa, [HAYIR] düğmesine dokunun.

- 3 Yazıcı kafası temizleme işlemi yapılacaksa, [EVET] düğmesine dokunun.

Yazıcı kafasının temizlenmesi yaklaşık 2 dakika sürer.

Yazıcı kafasının temizlenmesi sırasında aşağıdaki mesaj görüntülenir:



Şekil 134 Dokunmatik ekran – Yazıcı kafası temizleme süresi

4 Bir MultiCard çıktısı alın.

Baskı sonucu hâlâ yetersizse, yazıcı kafası yıkama işlemi yapın.

6.1.2 Yazıcı kafası yıkama

Yazıcı kafası temizleme işlemi yaptığınız hâlde baskı sonucu hâlâ yetersizse, yazıcı kafası yıkama işlemi yapın. Yazıcı kafası yıkama işleminde, yazıcı kafası temizleme işlemine kıyasla çok daha fazla mürekkep tüketilir.

- 1 Ana menüdeki [ARAÇLAR] düğmesine dokununuz.
- 2 Tools (Araçlar) menüsündeki [KAFA YIKAMA] düğmesine dokununuz.

Aşağıdaki pencere açılır:

BAŞLAT	ARAÇLAR	YAZICI KAFASI YIKAMA
YAZICI KAFASI YIKANSIN MI? Bilgi Yazıcı kafası temizliği Optimum baskı kalitesi sağlamıyorsa, yazıcı kafasının yıkanması önerilir. Yazıcı kafası yıkamada yazıcı kafası temizliğine göre yüksek ölçüde mürekkep harcanır. EVET ✓ HAYIR ✕		
HAZIR		

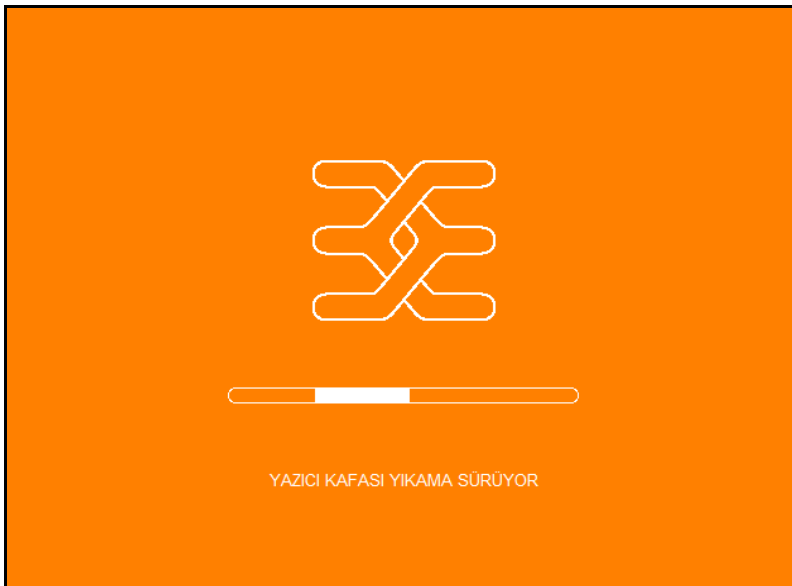
Şekil 135 Dokunmatik ekran – Yazıcı kafası yıkama

Yazıcı kafası yıkama işlemi yapılmayacaksa, [HAYIR] düğmesine dokununuz.

3 Yazıcı kafası yıkama işlemi yapılacaksa, [EVET] düğmesine dokununuz.

Yazıcı kafası yıkama işlemi yaklaşık 5 dakika sürer.

Dokunmatik ekranda, aşağıdaki mesaj görüntülenir:



Şekil 136 Dokunmatik ekran – Yazıcı kafası yıkama süresi

6.1.3 Sensör testi

Sensör testinde, çalışıp çalışmadığını anlamak için yazıcıdaki bütün sensörler kontrol edilir. Örneğin bir sensör kirlendiğinde, bir MultiCard/MetalliCard kartın geçtiğini algılayamaz.

- 1 Yazıcıya bir MultiCard kartı takın.
- 2 Ana menüdeki [ARAÇLAR] düğmesine dokununuz.
- 3 Tools (Araçlar) menüsündeki [SENSÖR KONTROLÜ] düğmesine dokununuz.

Aşağıdaki pencere açılır:



Şekil 137 Dokunmatik ekran – Sensör testinin uygulanması

Sensör testi yapılmayacaksa, [HAYIR] düğmesine dokununuz.

- 4 Sensör testi yapılacaksa, [EVET] düğmesine dokununuz.

Sistemdeki bütün sensörler test edilir. O sırada aşağıdaki pencere görüntülenir:



Şekil 138 Dokunmatik ekran – Sensör kontrolü sürüyor

Ardından, sensörlerin gösterildiği ve doğru çalışıp çalışmadıklarının belirtildiği bir durum sayfası görüntülenir. Hata varsa, bir servis teknisyeniyle iletişime geçin.

6.1.4 Meme testi

Baskı kalitesi iyi değilse, tıkanmış veya kurumuş bir meme söz konusu olabilir. Bunu anlamak için meme testi yapın.

- 1 Ana menüdeki [ARAÇLAR] düğmesine dokununuz.
- 2 Tools (Araçlar) menüsünde [MEME KONTROLÜ] düğmesine dokununuz.

Aşağıdaki pencere açılır:

Şekil 139 Dokunmatik ekran – Meme testi için bir MultiCard seçilmesi

- 3 İstedığınız MultiCard seçeneğini tıklatarak, meme testi için bir MultiCard (örneğin [CC 30 / 60 MC WS]) seçin.
- 4 [İLERİ] düğmesine dokununuz.



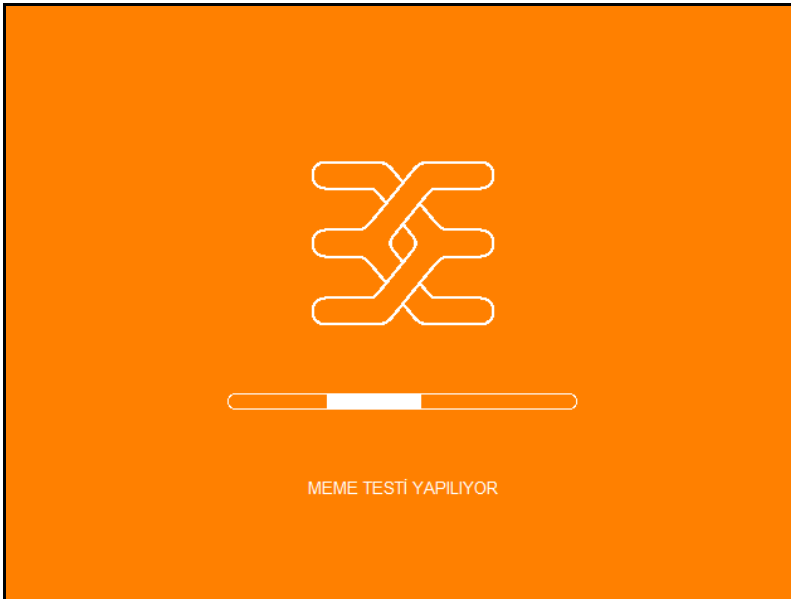
Şekil 140 Dokunmatik ekran – Meme testi için MultiCard takılması

İşlemi iptal etmek için, [İPTAL] düğmesine dokununuz.

5 Seçilen MultiCard kartı besleme bölgesine koyunuz.

6 [YAZDIR] düğmesine dokununuz.

Meme testi sırasında aşağıdaki ekran görüntülenir:



Şekil 141 Dokunmatik ekran – Meme testi sürüyor

6.2 Mürekkep kartuşlarının değiştirilmesi

Mürekkep kartuşları boşaldığında veya son kullanma tarihleri dolduğunda değiştirin.

Mürekkep kartuşlarının kullanılması

Mürekkep kartuşlarını değiştirirken aşağıdaki bilgilere dikkat edin:

	⚠ DİKKAT
	Mürekkep kartuşları, sızdırmaz şekilde kapatılmış ünitelerdir. Normal şartlar altında mürekkep kartuşlarından mürekkep sızmaz. Mürekkep besleme çıkışında mürekkep olabileceğinden, kullanılmış mürekkep kartuşlarına dikkatli şekilde muamele edin. • Ellerinize mürekkep bulaşırsa, su ve sabunla iyice yıkayın. Gözünüze mürekkep kaçarsa gözünüzü hemen bol suyla yıkayın. • Yanlışlıkla mürekkep yutarsanız, ağzınızı suyla çalkalayın ve bol bol su için. Yutan kişiyi zorla kusturmayın. • Mürekkep kartuşlarını, çocukların erişemeyeceği bir yerde saklayın. • Çocukların mürekkep kartuşlarıyla oynamasına asla izin vermeyin. • Yazıcı mürekkebi, insanlar tarafından içilmeye uygun değildir. Mürekkebin mukoza dokusuna temas etmesini önleyin.

- Mürekkep kartuşlarını yazıcıdan ancak boşaldığında veya son kullanma tarihi dolduğunda çıkartın. Bir mürekkep kartuşunun çıkartılması, kartuşla mürekkep hattı arasında sızmaya neden olabilir. Bunun sonucunda, mürekkep besleme sisteminde sorun çıkabilir.

- Son kullanma tarihi dolmuş olan mürekkep kartuşlarını asla kullanmayın. Mürekkebin son kullanma tarihi (ambalajın üzerinde basılıdır) yaklaştığında, dokunmatik ekranda bir mesaj görüntülenir. Belirtilen mürekkep kartuşunu değiştirin. En iyi baskı sonuçlarını elde etmek için, mürekkep tankının etiketinde belirtilen tarihe kadar mürekkebin tüketilmesi gerekir.

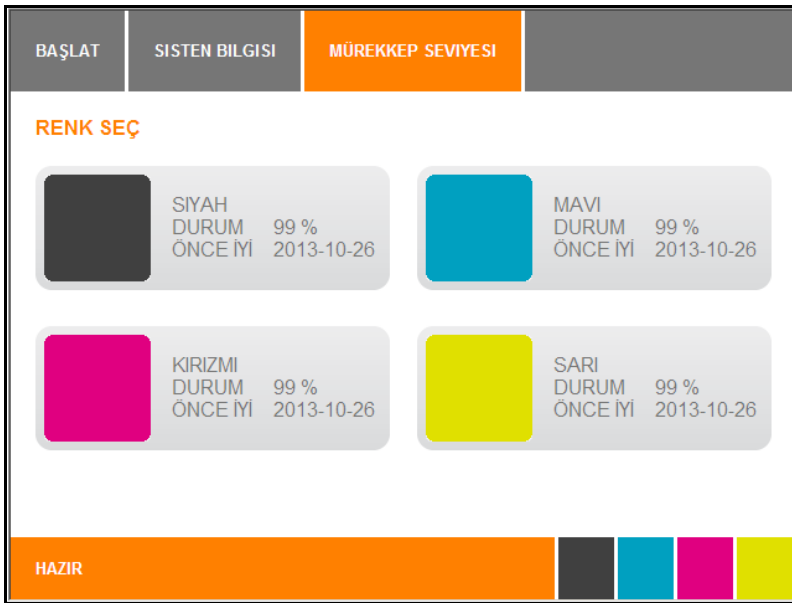
	NOT
	Son kullanma tarihi dolan mürekkep kullanıldığı takdirde baskı kalitesi düşer ve yazıcı zarar görebilir. Son kullanma tarihi dolmuş olan mürekkep kartuşlarının kullanılması sonucunda meydana gelecek hasarlar garanti kapsamı dışındadır.

- Mürekkep kartuşlarını çalkalamayın; aksi takdirde mürekkep sızabilir.
- Mürekkep kartuşlarının içini açmayın veya kartuşları yeniden doldurmaya çalışmayın.
- Açılmamış mürekkep kartuşlarını, serin ve kuru bir yerde, tercihen buzdolabında, yaklaşık 4 °C sıcaklıkta saklayın.
- Oda sıcaklığından daha soğuk bir yerde saklanan bir mürekkep kartuşunu kullanmadan önce, en az üç saat boyunca oda sıcaklığında bekletin.
- Mürekkep kartuşlarını ambalajlarından çıkartır çıkartmaz yazıcıya takın. Mürekkep kartuşlarının kullanılmadan önce ambalajsız olarak bekletilmesi baskı kalitesini bozabilir.
- Yeni bir mürekkep kartuşu takıldığında ve mürekkep deposunun kapağı açıldığında mürekkep harcanır, çünkü yazıcı daima bir güvenilirlik kontrolü gerçekleştirir.
- Mürekkep kartuşlarına daima dikkatle davranın. Aksi takdirde mürekkep dökülebilir ve kirlenmeye yol açabilir.
- Mürekkep kartuşunun mürekkep besleme çıkışına veya çevresine asla dokunmayın.

Mürekkep seviyesi dokunmatik ekranda görüntülenebilir; gerektiğinde mürekkep kartuşlarını değiştirin.

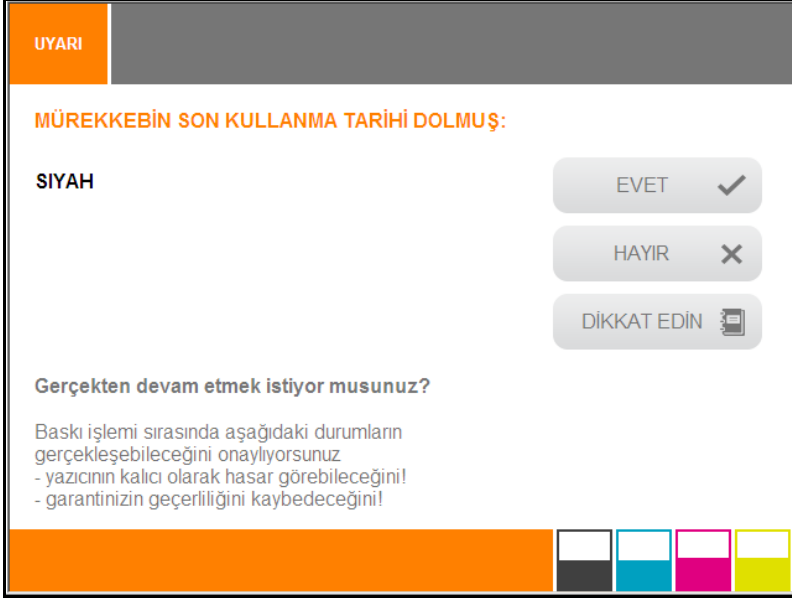
- 1 Ana menüde [SİSTEM BİLGİSİ] düğmesine basın.
- 2 Sistem Bilgisi ekranının ikinci sayfasına geçin.
- 3 [MÜREKKEP SEVİYESİ] düğmesine dokun.

Aşağıdaki pencere açılır:



Şekil 142 Dokunmatik ekran – System Info (Sistem Bilgisi) - Mürekkep seviyesi

Mürekkebin son kullanma tarihi yaklaştığında, dokunmatik ekranda otomatik olarak bir mesaj görüntülenir.



Şekil 143 Dokunmatik ekran – Son kullanma tarihi dolan mürekkepler

[Evet] düğmesine dokunarak, son kullanma tarihi dolmuş mürekkep kartuşuyla yazdırmaya devam ederseniz önemli bileşenler tıkanabilir ve yazıcı zarar görebilir. Son kullanma tarihi dolmuş olan mürekkep kartuşlarının kullanılması sonucunda meydana gelecek hasarlar garanti kapsamı dışındadır. O yüzden, son kullanma tarihi dolmuş mürekkep kartuşlarını hemen değiştirin! (Ayrıca, [PLEASE NOTE] (LÜTFEN DİKKAT EDİN) düğmesi yardımıyla görüntülenen bilgilere de bakın.)

4 [HAYIR] düğmesine dokununuz.

5 Mürekkep kartuşunu değiştirin.

[BİLGİ] düğmesine dokunduğunuzda aşağıdaki bilgiler görüntülenir:

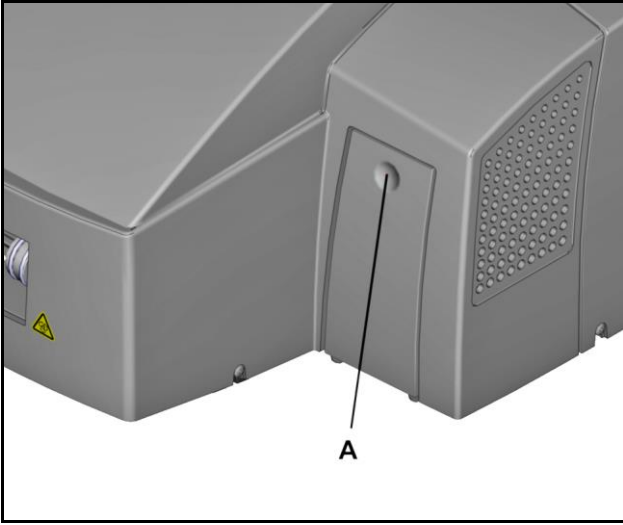
PROTOKOL
MÜREKKEBİN SON KULLANMA TARİHİ DOLMUŞ (40016) Önerilen çözüm Tamam ☒ Bilgi Yazıcıya zarar verebileceğinden dolayı, Weidmüller, son kullanma tarihi dolmuş olan mürekkeplerle baskı yapmaya kesinlikle devam etmemenizi önerir. Baskıya devam etmek için, "Notlar" seçeneğini tıklayın ve sonraki ekranda, devam etmek istediğinizi belirtin.

Şekil 144 Dokunmatik ekran – Mürekkep kartuşu boş



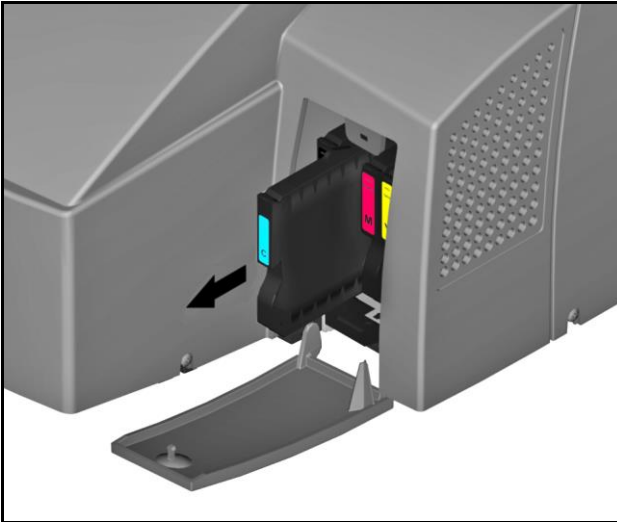
Önemli bilgiler

Mürekkep deposunun kapağını açtığınızda yazıcı durur.



Şekil 145 Mürekkep deposunun kapağının açılması

- 1 Mürekkep deposunun kapağını, parmak oyuğuna (A) basarak açın.

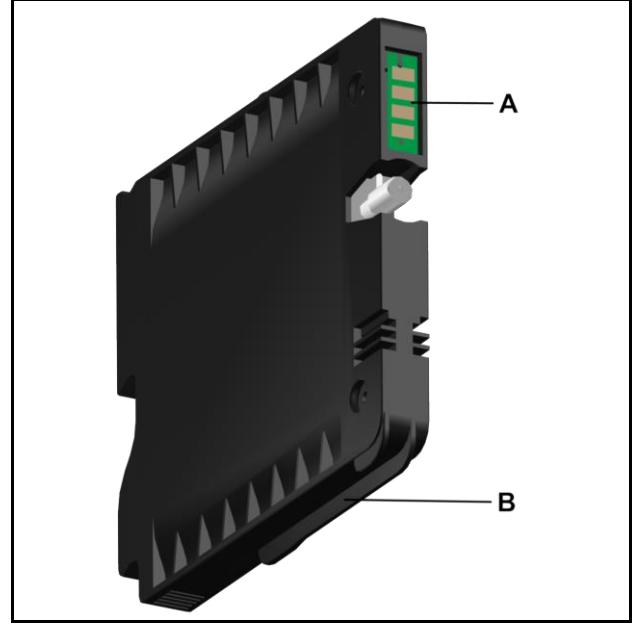


Şekil 146 Mürekkep kartuşunun çıkartılması

- 2 Değiştirilmesi gereken kartuşu yatay bir şekilde çekip çıkartın.

Mürekkep kartuşlarının takılması hakkında bilgi

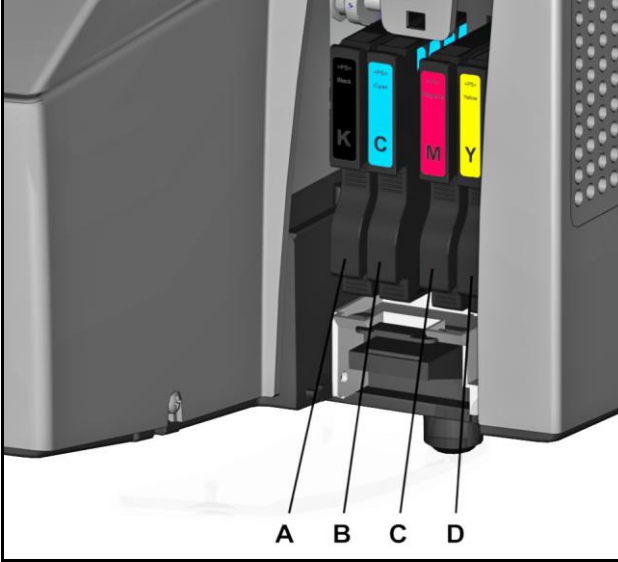
Mürekkep kartuşları, doğru takılmasını sağlamak üzere elektronik ve mekanik olarak kodlanmıştır.



Şekil 147 Mürekkep kartuşlarındaki kodlamalar

A Elektronik kodlama

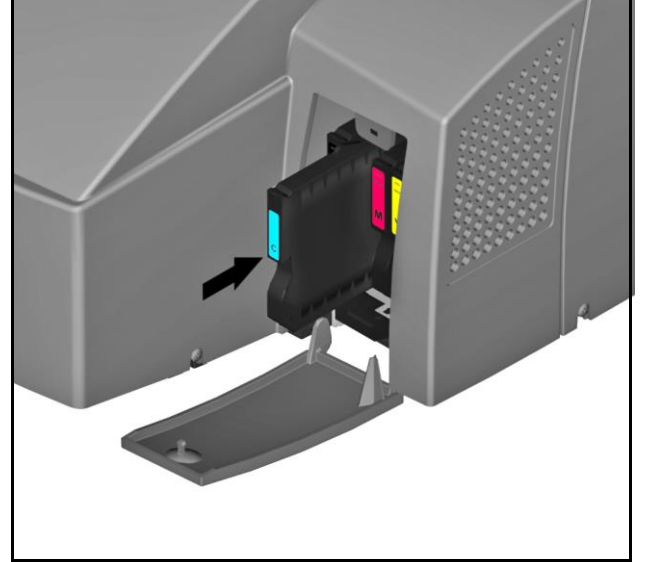
B Mekanik kodlama



Şekil 148 Mürekkep kartuşlarının konumları

- A** Siyah mürekkep kartuşu (K)
- B** Camgöbeği mürekkep kartuşu (C)
- C** Eflatun mürekkep kartuşu (M)
- D** Sarı mürekkep kartuşu (Y)

3 Mürekkep kartuşunu paketinden çıkartın.



Şekil 149 Mürekkep kartuşunun takılması

- 4** Mürekkep kartuşunu yazıcıya takın. Tıklayarak yerine oturduğunda mürekkep kartuşu düzgün şekilde takılmış demektir.

6.3 Atık mürekkep pedinin değiştirilmesi

Dokunmatik ekranda görüntülenen bir mesajla atık mürekkep pedinin dolduğu belirtildiğinde, atık mürekkep pedini değiştirin.

Daha fazla bilgi edinmek için şunları yapın:

- 1 Ana menüde [SİSTEM BİLGİSİ] düğmesine dokununuz.
- 2 Sistem Bilgisi ekranının ikinci sayfasına geçiniz.
- 3 [PROTOCOL] (GÜNLÜK) düğmesine dokununuz.

Aşağıdaki mesaj görüntülenir:

Atık mürekkep pedi dolmak üzere.

- 4 Protocol (Günlük) penceresindeki [DETAILS] (DETAYLAR) düğmesine dokunduğunuzda, bu mesaj hakkındaki ayrıntılı bilgiler ve gerekirse çözüm önerisi görüntülenir.

Mesaj:

Atık mürekkep pedi dolmak üzere. (10032)

Çözüm önerisi

Atık mürekkep pedinin mevcut olduğundan emin olun.

Sipariş numarası: 1378170000

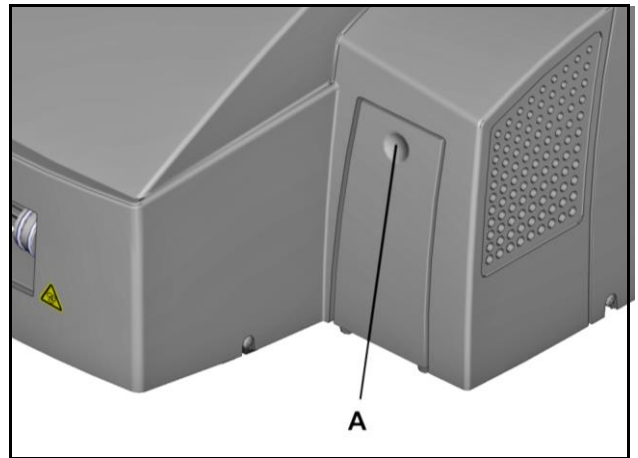
Bilgi

İş kesintisine uğramamak için, atık mürekkep pedinin her zaman mevcut olmasını öneririz.

Bilgileri görüntülemek için [NOTES] (NOTLAR) düğmesini kullanın.

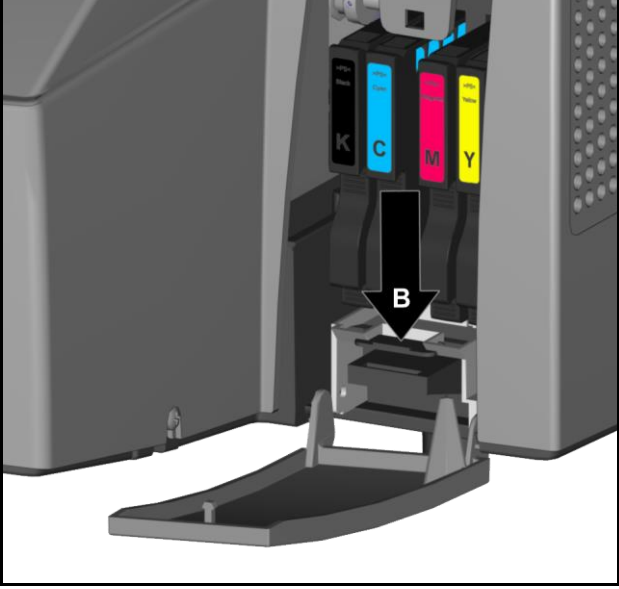
	Önemli bilgiler Atık mürekkep pedini açmayın. Tepsinin komple olarak değiştirilmesi gerekir. Atık mürekkep pedini, bir yetkili satıcı veya uygun bir tehlikeli madde imha merkezi aracılığıyla elden çıkartın. Atık mürekkep pedini kendiniz elden çıkartmadan önce, bu konudaki yerel yasal düzenlemeleri kontrol edin.
---	--

	Önemli bilgiler Mürekkep deposunun kapağını açtığınızda yazıcı durur.
---	--

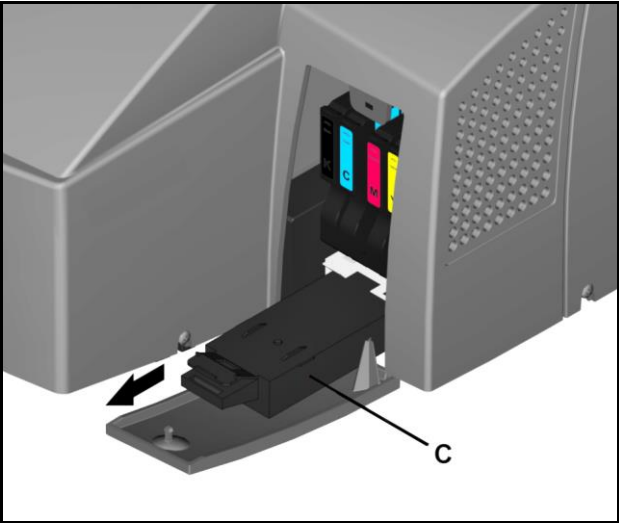


Şekil 150 Mürekkep deposunun kapağının açılması

- 1 Mürekkep deposunun kapağını, parmak oyuğuna (A) basarak açın.



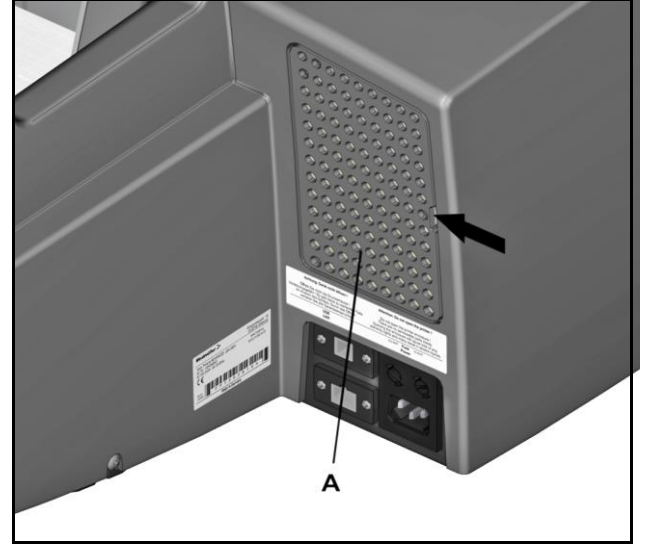
Şekil 151 Atık mürekkep pedinin kilidini açın
2 Kilidi (B) aşağıya doğru bastırın ve ...



Şekil 152 Atık mürekkep pedinin çıkartılması
3 ... atık mürekkep pedini (C) çıkartın.
4 Yeni atık mürekkep pedini yatay olarak sokun.

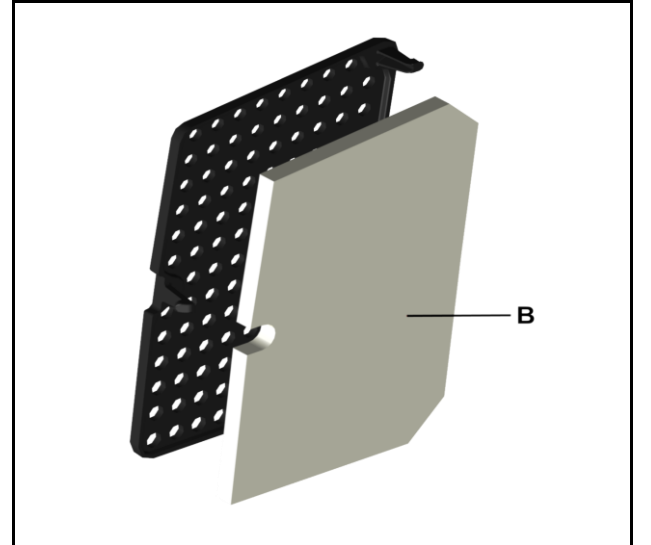
6.4 Toz filtresinin değiştirilmesi

Toz filtresi kirlendiye değiştirin.



Şekil 153 Filtre kapağının çıkartılması

1 Açma yarığına örneğin bir düz tornavida sokarak, filtre kapağını (A) dikkatle çıkartın. Filtre kapağı üç noktadan sabitlenmiştir.



Şekil 154 Toz filtresinin değiştirilmesi

2 Toz filtresini (B) değiştirin.

3 Filtre kapağını yerine oturttükten geri takın.

6.5 Yazıcı mahfazasının temizlenmesi

	⚠ TEHLİKE
	Elektrikle ilgili tehlike uyarısı Yazıcıyı temizlerken, içine nem veya sıvı kaçmamasına dikkat edin. Yazıcının sadece mahfazasını temizleyin. Yazıcının içi sadece servis teknisyenleri tarafından temizlenmelidir. Elektrikli parçaları nemden koruyun; aksi takdirde kısa devre meydana gelebilir.

Yumuşak, kuru veya hafifçe nemlendirilmiş bir bez kullanarak, yazıcının dışını düzenli olarak temizleyin.

	NOT
	Yazıcıda, benzen, tiner veya böcek ilacı gibi uçucu kimyasal maddeler kullanmayın. Bu gibi kimyasalların kullanılması, yazıcıda çatlak veya renk değişikliği gibi hasarlara yol açabilir.

Kirler çıkmıyorsa, yazıcıyı önce nötr bir temizleme maddesiyle nemlendirilmiş bezle, sonra nemli bir bezle, ardından kuru bir bezle silin.

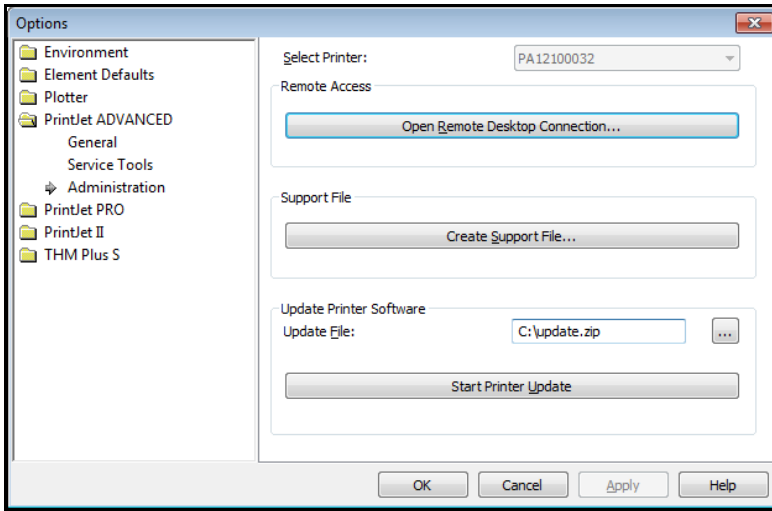
6.6 Dokunmatik ekranın temizlenmesi

Dokunmatik ekranı, dokunmatik ekranlara uygun bir temizleme maddesi ve yumuşak, tüy bırakmayan bir bezle temizleyin.

6.7 Yazıcı yazılımının güncelleştirilmesi

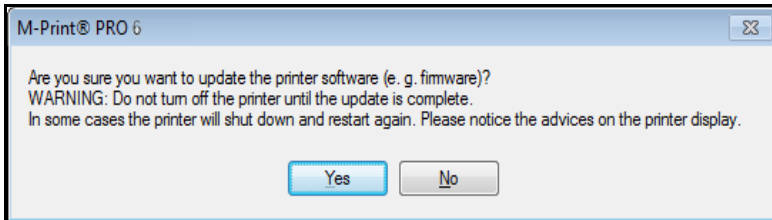
Yazıcı yazılımını güncelleştirmek için şunları yapın:

- 1 M-Print® PRO programını başlatın.
- 2 M-Print® PRO programında, 'Extras' (Araçlar), sonra da 'Options' (Seçenekler) seçeneğine gidin.
- 3 'Options' (Seçenekler) penceresinde, 'PrintJet ADVANCED', ardından 'Administration' (Yönetim) şikkını seçin.



Şekil 155 M-Print® PRO – Yazıcı yazılımının güncelleştirilmesi

- 4 Güncelleştirme dosyasını seçin (yukarıdaki örnekte bu, 'update.zip' dosyasıdır).
- 5 [Start printer update] (Yazıcı güncelleştirmesini başlat) düğmesini tıklayın. Aşağıdaki mesaj görüntülenir.



Şekil 156 M-Print® PRO – Yazıcı yazılımının güncelleştirilmesi

- 6 [YES] (EVET) düğmesiyle mesajı onaylayın.

Yazıcı yazılımı başarılı olarak güncelleştirildiğinde bu, yazıcının dokunmatik ekranında görüntülenir.

- 7 Yazıcının dokunmatik ekranında [OK] (TAMAM) düğmesine dokunup onaylayın.

6.8 Temizleme ünitesinin değiştirilmesi

Yazdırma kalitesi yetersiz olduğunda gerekirse yazıcı kafasını temizleyin (bkz. Bölüm “6.1.1 Yazıcı kafası temizliği” ve “6.1.2 Yazıcı kafası yıkama”). Akabinde yazdırma kalitesi düzelmezse, temizleme ünitesinin değiştirilmesi gerekir.

Bu amaçla aşağıda belirtilen yedek parça seti tedarik edilebilir:

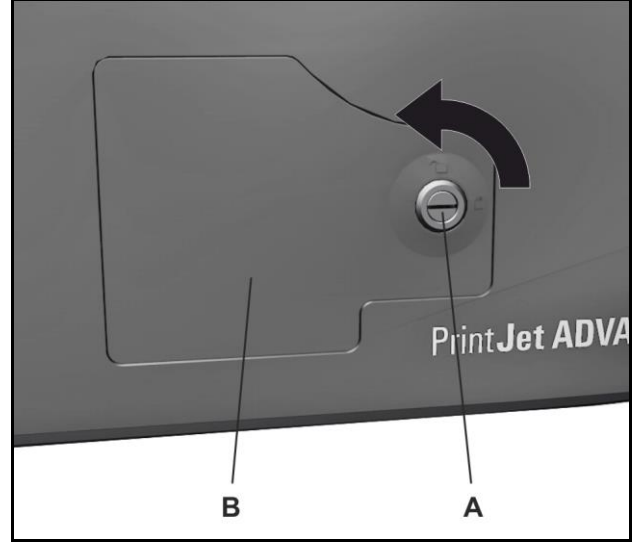
PJ ADV SERVICE SET CU, parça numarası 2511750000

- Temizleme ünitesi
- Yazıcı kafaları için 2 temizleme bezi
- Tek kullanımlık eldivenler
- Kullanım kılavuzu

	⚠ TEHLİKE
	Tehlikeli elektrik gerilimi konusunda uyarı! Gerilim taşıyan parçalara dokunulduğunda doğrudan hayati tehlike söz konusudur. Bütün bakım çalışmalarından önce yazıcının elektrik bağlantısını kesin.

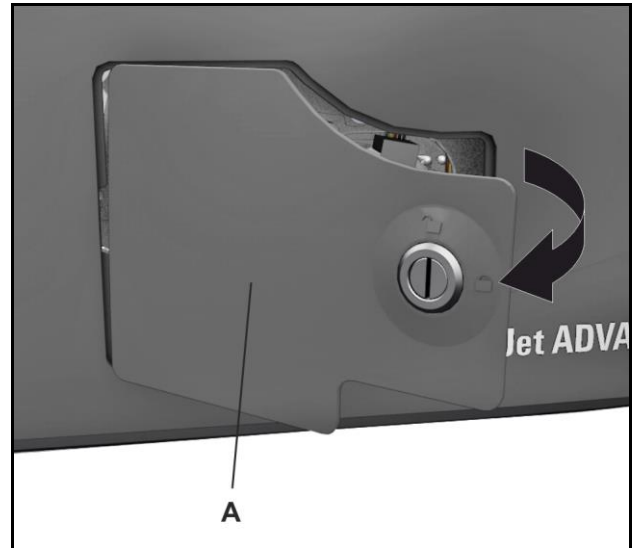
- 1 Yazıcıyı kapatın (bkz. Bölüm “4.9 Yazıcının açılması ve kapatılması”).
- 2 Yazıcının elektrik bağlantısını kesin (bkz. Bölüm “4.7 Elektrik fişinin bağlanması”).

6.8.1 Servis klapesinin açılması



Şekil 157 Servis klapesinin kilidinin açılması

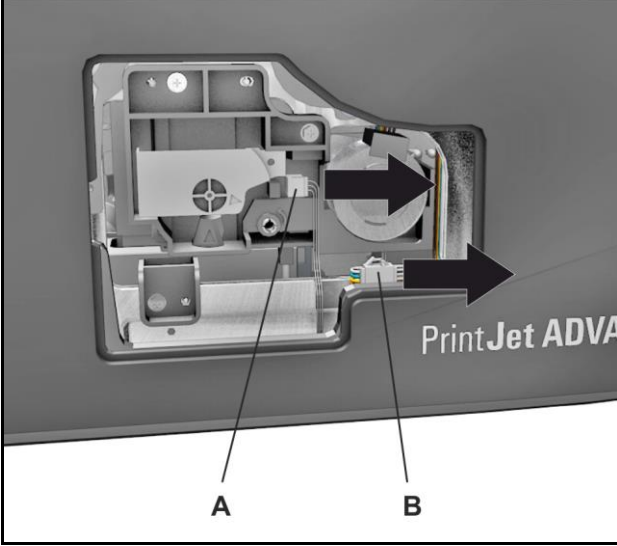
- 3 Servis klapesinin (B) kilidini (A) düz tornavidayla açın.



Şekil 158 Servis klapesinin çıkarılması

- 4 Servis klapesini (A) açın ve çıkarın.

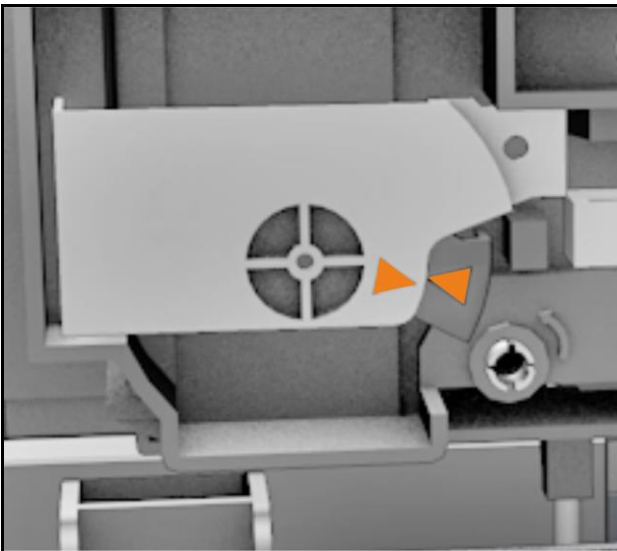
6.8.2 Temizleme ünitesinin sökülmesi



Şekil 159 Konnektörlerin ayrılması

5 Konnektörleri (A) ve (B) ayırın.

Temizleme ünitesini çıkarabilmeniz için butonu kilit açma pozisyonuna getirmeniz gerekir (aşağıdaki şekle bkz.).

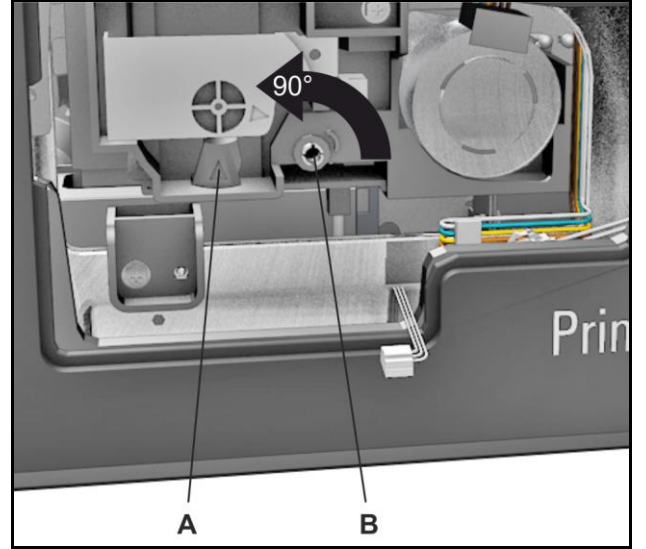


Şekil 160 Kilidi açık temizleme ünitesi



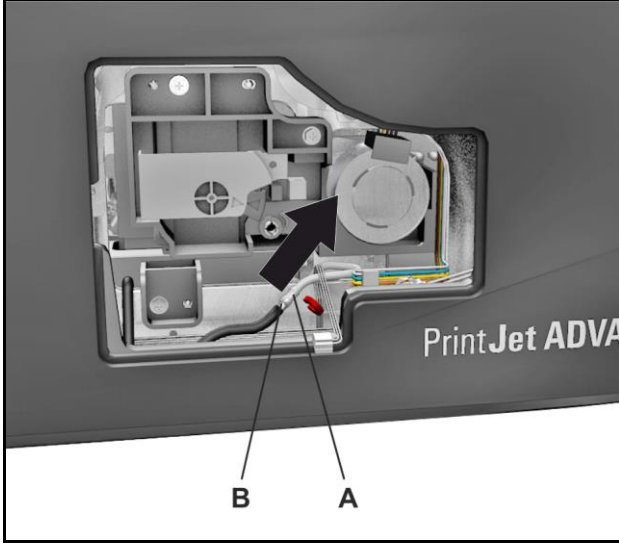
DİKKATİNİZE

Butonu sadece 90° saat yönünün tersine çevirin. Saat yönünde çevirmek mekanizmayı kullanılamaz hale getirir.



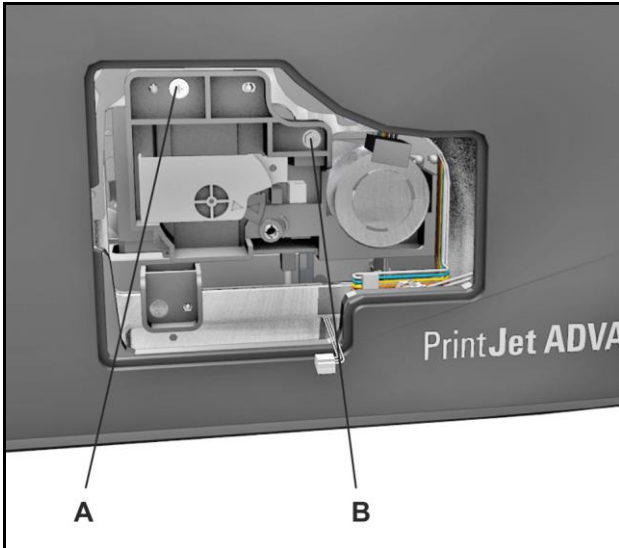
Şekil 161 Temizleme ünitesinin kilidinin açılması

6 Butonu (A) buton çözme düzeneği (B) üzerinden bir tornavida yardımıyla 90° saat yönünün tersine, kilit çözme pozisyonuna çevirin (bkz. Şekil 160).



Şekil 162 Hortumun çıkarılması

- 7 Transparan hortumu (A) bağlantı parçasından (B) çekerek çıkarın.



Şekil 163 Tutucu vidaların çıkarılması

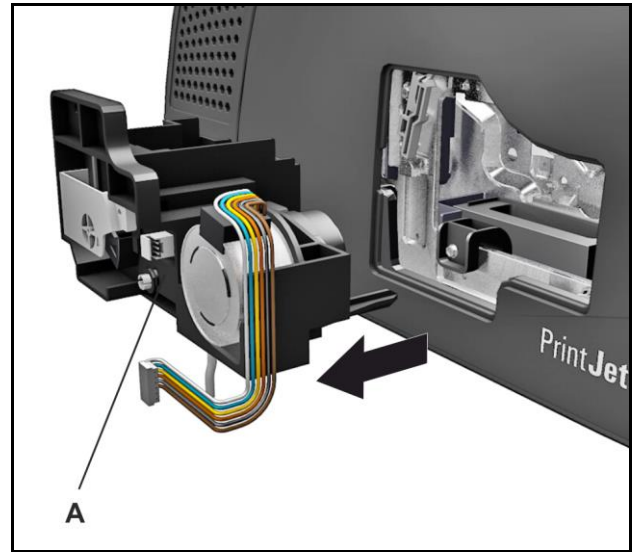
- 8 Temizleme ünitesindeki (A) ve (B) tutucu vidalarını çıkarın.



Önemli bilgi!

Tek kullanımlık eldivenleri giyin.

Temizleme ünitesini mümkün oldukça yatay konumda çıkarın.



Şekil 164 Temizleme ünitesinin çıkarılması

- 9 Temizleme ünitesini dikkatli bir şekilde dışarı doğru çekin.

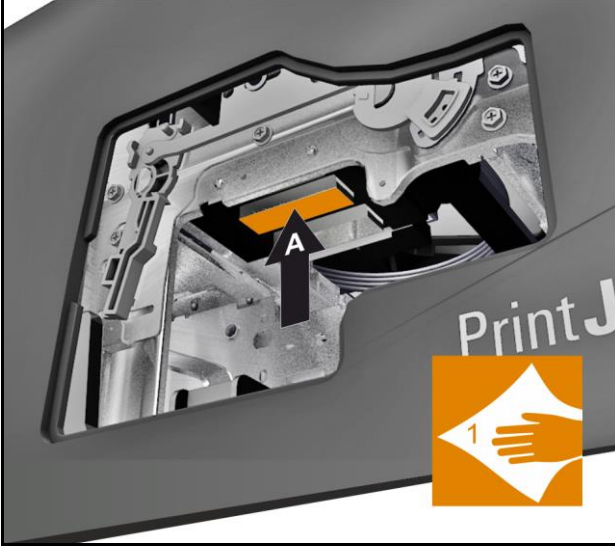
6.8.3 Yazıcı kafalarının manuel temizlenmesi



Önemli bilgi!

İki yazıcı kafasını temizlemek için yedek parça setinde iki temizleme bezi bulunmaktadır.

Yazıcı kafalarını doğru temizlemek için her yazıcı kafası için ayrı/yeni temizleme bezi kullanın.



Şekil 165 Yazıcı kafası A'nın temizlenmesi

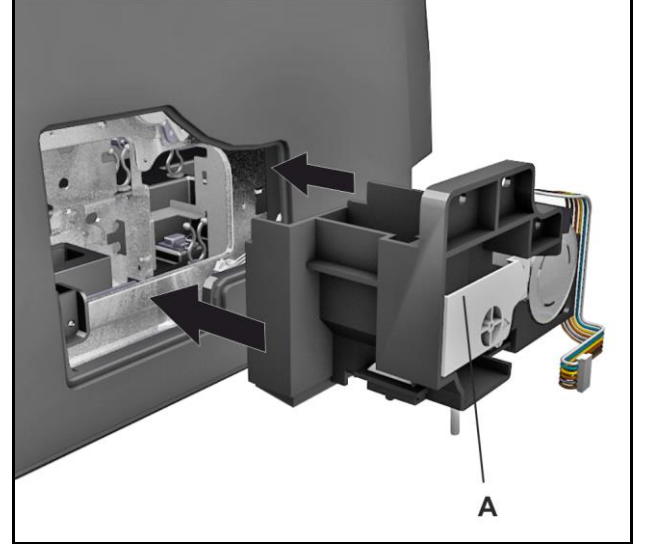
10 Yazıcı kafasını (A) teslimat kapsamındaki temizleme beziyle temizleyin.



Şekil 166 Yazıcı kafası B'nin temizlenmesi

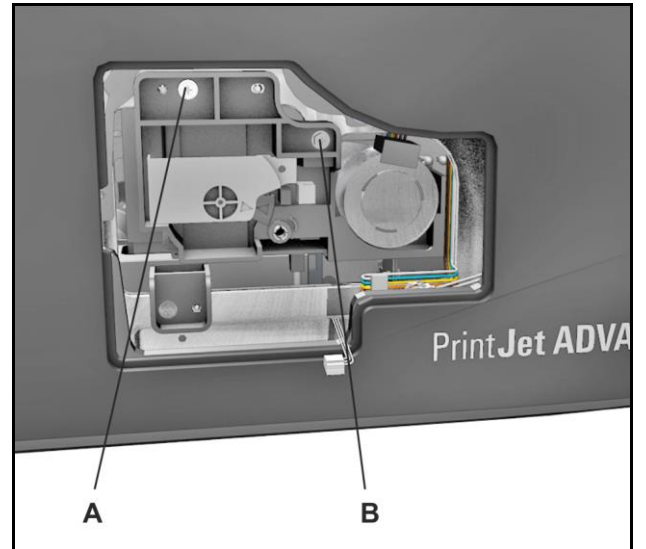
11 Yazıcı kafasını (B) teslimat kapsamındaki diğer temizleme beziyle temizleyin.

6.8.4 Temizleme ünitesinin takılması



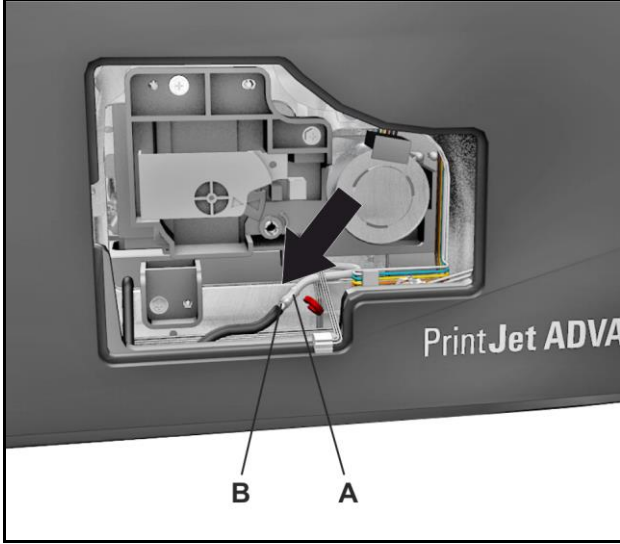
Şekil 167 Temizleme ünitesinin takılması

12 Yeni temizleme ünitesini (A) yerleştirin.



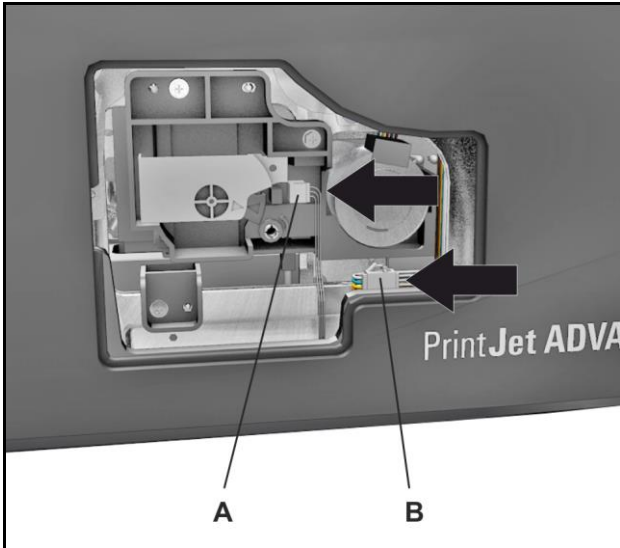
Şekil 168 Temizleme ünitesinin sabitlenmesi

13 Temizleme ünitesini vidalarla (A) ve (B) sabitleyin.



Şekil 169 Hortumun sabitlenmesi

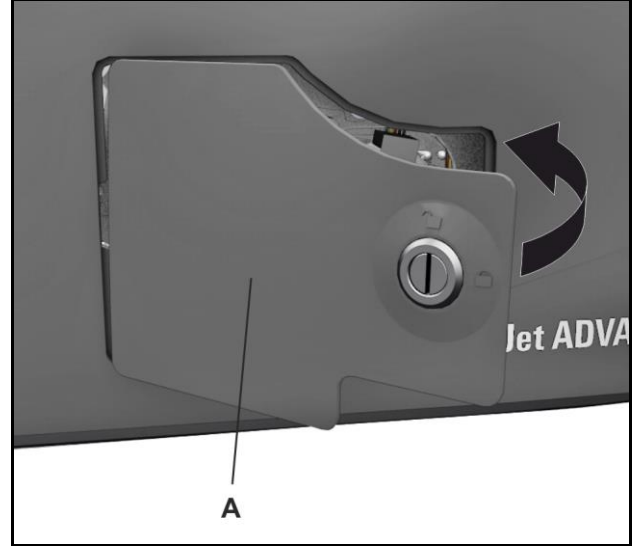
14 Transparan hortumu (A) tekrar bağlantı parçasına (B) takın.



Şekil 170 Konnektörlü bağlantıların kurulması

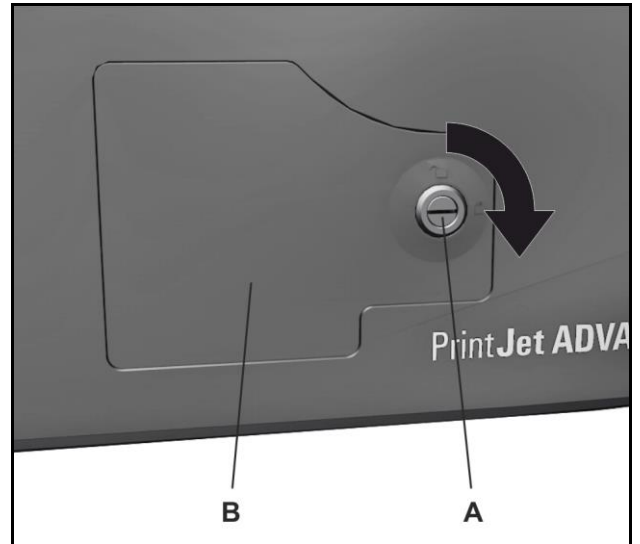
15 Konnektörlerin (A) ve (B) bağlantısını yapın.

6.8.5 Servis klapesinin kapatılması



Şekil 171 Servis klapesinin kapatılması

16 Servis klapesini (A) takın ve kapatın.



Şekil 172 Servis klapesinin kilitlemesi

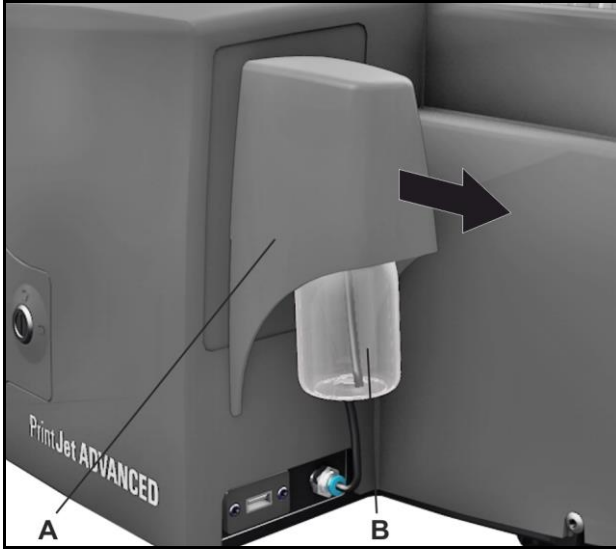
17 Servis klapesinin (B) kilidini (A) düz tornavidayla kapatın.

18 Elektrik fişini takın (bkz. Bölüm “4.7 Elektrik fişinin bağlanması”).

19 Yazıcıyı tekrar çalıştırın (bkz. Bölüm “4.9 Yazıcının açılması ve kapatılması”).

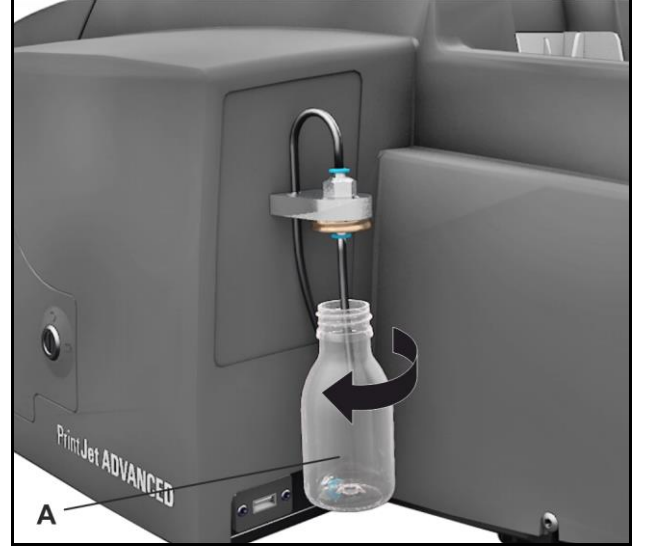
6.9 Temizleme sıvısı şişesinin değiştirilmesi

Temizleme sıvısını içeren şişeyi (PrintJet Cleaner 100ML, parça numarası 25182100000) boşaldığında değiştirin.



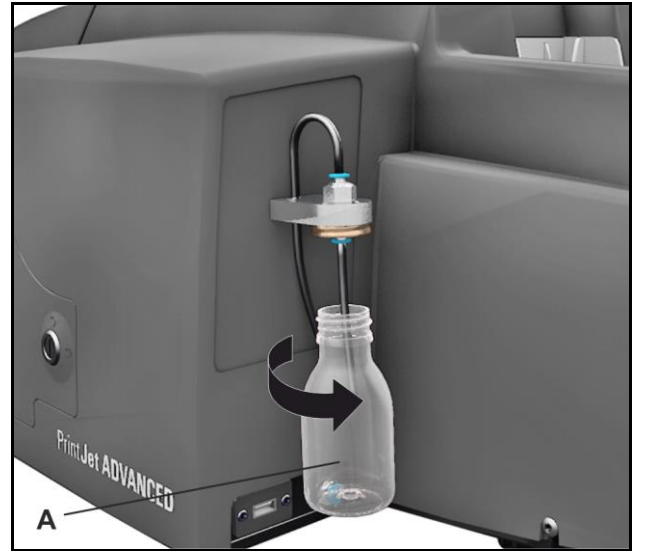
Şekil 173 Gövdenin çıkarılması

- 1 Temizleme sıvısı şişesinin (B) üzerindeki gövdeyi (A) çekerek çıkarın.



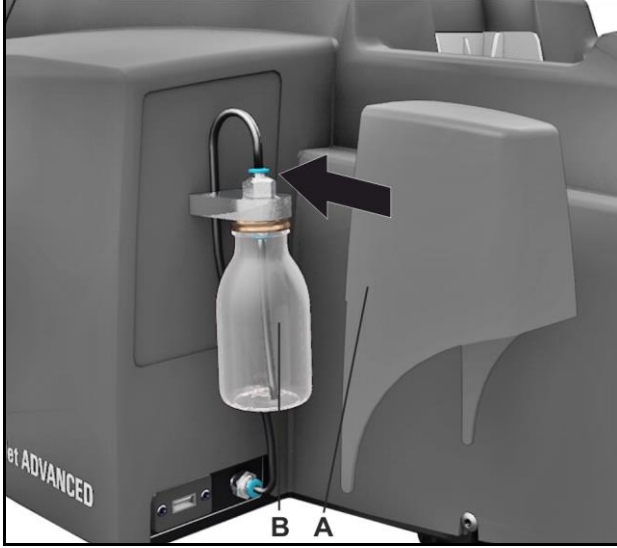
Şekil 174 Şişenin çıkarılması

- 2 Boş şişeyi (A) çıkarın.



Şekil 175 Şişenin takılması

- 3 Temizleme sıvısı içeren dolu şişeyi (A) takın.



Şekil 176 Gövdenin takılması

- 4 Gövdeyi (A) temizleme sıvısı şişesinin (B) üzerine monte edin.

7 Sorun giderme

7.1	Genel bilgiler.....	142
7.2	Genel sorun giderme	142
7.3	Olaylar listesi	144

7.1 Genel bilgiler

Yazıcı arızası meydana geldiğinde veya mürekkep kartuşlarından birinin değiştirilmesi gerektiğinde bu, dokunmatik ekrandaki bir mesajla belirtilir.

Bu mesaj hakkında daha ayrıntılı bilgi edinmek ve neler yapılması gerektiğini öğrenmek için, dokunmatik ekranın ana menüsünde [SYSTEM INFO] (SİSTEM BİLGİSİ) düğmesine dokunun. System Info (Sistem Bilgisi) ekranının ikinci sayfasına geçin ve [PROTOCOL] (GÜNLÜK) düğmesine dokunun. Olay görüntülenir. Daha ayrıntılı bilgi edinmek ve önerilen çözümü görmek için [DETAILS] (DETAYLAR) düğmesini kullanın.

7.2 Genel sorun giderme

	⚠ DİKKAT Bir arıza meydana geldiğinde asla yazıcının mahfazasını çıkartmayın. Arıza giderilemezse, Müşteri Hizmetleri bölümüne başvurun.
--	---

Baskı sonuçları kötü. Basılan resim çok soluk veya benekli.

Yazıcının durumunu kontrol edin.

Yazıcı uzun süredir kullanılmadı mı?

Mürekkep kurumuş veya yazıcı kafası memeleri tıkanmış olabilir.

- 1 Meme testi yapın (bkz. "6.1.4 Meme testi").
- 2 Gerekiyorsa, yazıcı kafasını temizleyin. (Bkz. "6.1.1 Yazıcı kafası temizliği".)

Basılan resmin netliği yok veya kaymış çift görüntüye mi sahip?

Bu durumda, Weidmüller Müşteri Hizmetleri bölümüne başvurun.

Yazıcının yerinde bir sorun mu var?

- 1 Yazıcının düz ve muntazam bir yüzeye yerleştirilmiş olduğundan emin olun.
- 2 Yazıcıyı, titreşimsiz bir yere koyun.

Yazıcıya MultiCard/MetalliCard sıkıştı

Yazıcıyı kapatıp tekrar açın.

Yazıcıya sıkışan kart dışarı atılır.

Baskı düzensiz, bazen çok kuvvetli bazen çok hafif

Düzensiz baskı veya yanlış mürekkep miktarı gibi bir sorun varsa, aşağıdakileri kontrol edin:

- Son kullanma tarihi dolmuş mürekkep kartuşu mu kullanıyorsunuz?

	NOT Son kullanma tarihi dolan mürekkep kullanıldığı takdirde baskı kalitesi düşer ve yazıcı zarar görebilir.
--	---

Çıktılar kirli veya lekeli

Basılan markalama bölgeleri kirli veya lekeliyse, aşağıdakileri kontrol edin:

- **Basılmadan önce MultiCard/MetalliCard kartın markalama bölgelerini ellediniz mi?**

Basılmadan önce markalama bölgelerine dokunmayın.

- **MultiCard kartlar veya MetalliCard kart düzgün hizalanmış mı?**

Takılan MultiCard/MetalliCard kartların hizalamasını kontrol edin.

- **Orijinal Weidmüller mürekkep kartuşu kullanıyor musunuz?**

Sadece orijinal Weidmüller mürekkep kartuşları kullanın.

Orijinal Weidmüller mürekkep kartuşu kullanmadığınızda veya yeniden doldurulmuş kartuş kullandığınızda yazıcı zarar görebilir.

Baskı işlemi sırasında mürekkep deposu kapağının açılması

Baskı işlemi sırasında mürekkep deposunun kapağı açıldığında baskı işlemi iptal edilir.

Kapağı, ısıtma ünitesi devreye girmeden önce açarsanız, kapak kapatıldığında baskı işlemi tekrar devam eder.

Kapağı, ısıtma ünitesi etkinleştikten sonra açarsanız, ısıtma ünitesi kapanır. Yazıcıdaki MultiCard, basılır ve sabitlenmeksizin yazıcıdan dışarı verilir.

Dokunmatik ekranda bir mesaj görüntülenir.

Mürekkep kartuşlarındaki mürekkep seviyesi 'empty' (boş) olarak değişir. Yazıcı, mürekkep deposu sistemini otomatik olarak yeniden başlatır (en çok 2 dakika sürer).

7.3 Olaylar listesi

Kodu	Olay	Çözüm	Bilgi	
30019	Dâhili mürekkep toplama ünitesi dolmak üzere.	İşletim durumundan emin olmak için lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	Kullanıcı tarafından kolayca değiştirilebilecek mürekkep toplama tepsisinin aksine, dâhili mürekkep toplama ünitesi sabit bir şekilde tespit edilmiştir ve bu yüzden, sadece servis teknisyeni tarafından değiştirilebilir.	Dâhili mürekkep toplama ünitesi dolarsa, yazıcı, sistem arızası meydana gelmesini önlemek için otomatik olarak durur. Cihazın içindeki bileşenler sadece kalifiye servis teknisyenleri tarafından değiştirilmelidir.
30021	Dâhili mürekkep toplama ünitesi dolmak üzere.	İşletim durumundan emin olmak için lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	Kullanıcı tarafından kolayca değiştirilebilecek mürekkep toplama tepsisinin aksine, dâhili mürekkep toplama ünitesi sabit bir şekilde tespit edilmiştir ve bu yüzden, sadece servis teknisyeni tarafından değiştirilebilir.	Dâhili mürekkep toplama ünitesi dolarsa, yazıcı, sistem arızası meydana gelmesini önlemek için otomatik olarak durur. Cihazın içindeki bileşenler sadece kalifiye servis teknisyenleri tarafından değiştirilmelidir.
10032	Mürekkep toplama tepsisi dolmak üzere.	Yeni bir mürekkep toplama tepsisini hazır edin. Sipariş numarası: 1338710000.	Mürekkep toplama tepsisi dolduğunda beklemek zorunda kalmamak için, elinizde daima boş mürekkep toplama tepsisi bulunmasına dikkat edin.	
10072	BLACK (SİYAH) mürekkep kartuşu (K) boşalmak üzere.	Mürekkep kartuşu tükenmek üzere. Yeni bir mürekkep kartuşunu hazır edin. Sipariş numarası: 1338690000.	Mürekkep kartuşu boşalırsa, yazıcı, sistem arızası meydana gelmesini önlemek için otomatik olarak durur.	
10073	CYAN (CAMGÖBEĞİ) mürekkep kartuşu (C) boşalmak üzere.	Mürekkep kartuşu tükenmek üzere. Yeni bir mürekkep kartuşunu hazır edin. Sipariş numarası: 1338680000.	Mürekkep kartuşu boşalırsa, yazıcı, sistem arızası meydana gelmesini önlemek için otomatik olarak durur.	

Kodu	Olay	Çözüm	Bilgi	
10074	CYAN (EFLATUN) mürekkep kartuşu (M) boşalmak üzere.	Mürekkep kartuşu tükenmek üzere. Yeni bir mürekkep kartuşunu hazır edin. Sipariş numarası: 1338670000.	Mürekkep kartuşu boşalırsa, yazıcı, sistem arızası meydana gelmesini önlemek için otomatik olarak durur.	
10075	YELLOW (SARI) mürekkep kartuşu (Y) boşalmak üzere.	Mürekkep kartuşu tükenmek üzere. Yeni bir mürekkep kartuşunu hazır edin. Sipariş numarası: 1338650000.	Mürekkep kartuşu boşalırsa, yazıcı, sistem arızası meydana gelmesini önlemek için otomatik olarak durur.	
30626	Temizleme işlemi başarısız.	Gerekirse mürekkep kartuşunu değiştirin. Yazıcıyı yeniden başlatın.	Mürekkep kartuşlarından birinde çok az mürekkep kalmıştır veya hiç kalmamıştır. Bu mesaj tekrar görüntülenirse, lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	

Kodu	Olay	Çözüm	Bilgi
40012	BLACK (SİYAH) (K) mürekkebin son kullanma tarihi doldu.	BLACK (SİYAH) mürekkep kartuşunu (K) değiştirin. Sipariş numarası: 1338690000.	Yazıcıya zarar verebileceğinden dolayı, Weidmüller, son kullanma tarihi dolmuş olan mürekkeplerle baskı yapmaya kesinlikle devam etmemenizi önerir. Baskıya devam etmek için, [Notes] (Notlar) seçeneğini tıklatın ve sonraki ekranda, devam etmek istediğinizi belirtin.
40013	CYAN (CAMGÖBEĞİ) (C) mürekkebin son kullanma tarihi doldu.	CYAN (CAMGÖBEĞİ) mürekkep kartuşunu (C) değiştirin. Sipariş numarası: 1338680000.	Yazıcıya zarar verebileceğinden dolayı, Weidmüller, son kullanma tarihi dolmuş olan mürekkeplerle baskı yapmaya kesinlikle devam etmemenizi önerir. Baskıya devam etmek için, [Notes] (Notlar) seçeneğini tıklatın ve sonraki ekranda, devam etmek istediğinizi belirtin.
40014	MAGENTA (EFLATUN) (M) mürekkebin son kullanma tarihi doldu.	MAGENTA (EFLATUN) mürekkep kartuşunu (M) değiştirin. Sipariş numarası: 1338670000.	Yazıcıya zarar verebileceğinden dolayı, Weidmüller, son kullanma tarihi dolmuş olan mürekkeplerle baskı yapmaya kesinlikle devam etmemenizi önerir. Baskıya devam etmek için, [Notes] (Notlar) seçeneğini tıklatın ve sonraki ekranda, devam etmek istediğinizi belirtin.
40015	YELLOW (SARI) (Y) mürekkebin son kullanma tarihi doldu.	YELLOW (SARI) mürekkep kartuşunu (Y) değiştirin. Sipariş numarası: 1338650000.	Yazıcıya zarar verebileceğinden dolayı, Weidmüller, son kullanma tarihi dolmuş olan mürekkeplerle baskı yapmaya kesinlikle devam etmemenizi önerir. Baskıya devam etmek için, [Notes] (Notlar) seçeneğini tıklatın ve sonraki ekranda, devam etmek istediğinizi belirtin.

Kodu	Olay	Çözüm	Bilgi
40002	BLACK (SİYAH) mürekkep kartuşu (K) arızalı.	Yazıcıyı yeniden başlatın. BLACK (SİYAH) mürekkep kartuşunu (K) değiştirin. Sipariş numarası: 1338690000.	Sadece orijinal PrintJet ADVANCED mürekkep kartuşları kullanın. Hata devam ederse lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.
40003	CYAN (CAMGÖBEĞİ) mürekkep kartuşu (C) arızalı.	Yazıcıyı yeniden başlatın. CYAN (CAMGÖBEĞİ) mürekkep kartuşunu (C) değiştirin. Sipariş numarası: 1338680000.	Sadece orijinal PrintJet ADVANCED mürekkep kartuşları kullanın. Hata devam ederse lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.
40004	MAGENTA (EFLATUN) mürekkep kartuşu (M) arızalı.	Yazıcıyı yeniden başlatın. MAGENTA (EFLATUN) mürekkep kartuşunu (M) değiştirin. Sipariş numarası: 1338670000.	Sadece orijinal PrintJet ADVANCED mürekkep kartuşları kullanın. Hata devam ederse lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.
40005	YELLOW (SARI) mürekkep kartuşu (Y) arızalı.	Yazıcıyı yeniden başlatın. YELLOW (SARI) mürekkep kartuşunu (Y) değiştirin. Sipariş numarası: 1338650000.	Sadece orijinal PrintJet ADVANCED mürekkep kartuşları kullanın. Hata devam ederse lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.
40205	Mürekkep deposunun kapağı açık.	Mürekkep deposunun kapağını kapatın.	Hata devam ederse lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.
40101	Hiçbir mürekkep kartuşu algılanmadı.	Mürekkep kartuşlarını takın ve yerlerine iyice oturduğundan emin olun. Komple renk setinin sipariş numarası: 1338720000.	Hata devam ederse lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.

Onaylanmamış veya uygun olmayan aksesuarların ve sarf malzemelerinin kullanılmasından kaynaklanan yazıcı arızaları veya hasarları garanti kapsamında değildir.

Ayrıca, başka şirketlerin, Weidmüller tarafından bu sistem için onaylanmış olmayan yazılımları, işaretleyicileri veya mürekkepleri kullanıldığı takdirde Weidmüller, baskı kalitesi ve baskı dayanıklılığı konusunda herhangi bir sorumluluk kabul etmez.

Kodu	Olay	Çözüm	Bilgi	
40172	BLACK (SİYAH) mürekkep kartuşu (K) arızalı.	Yazıcıyı yeniden başlatın. BLACK (SİYAH) mürekkep kartuşunu (K) değiştirin. Sipariş numarası: 1338690000.	Sadece orijinal PrintJet ADVANCED mürekkep kartuşları kullanın. Hata devam ederse lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	Onaylanmamış veya uygun olmayan aksesuarların ve sarf malzemelerinin kullanılmasından kaynaklanan yazıcı arızaları veya hasarları garanti kapsamında değildir. Ayrıca, başka şirketlerin, Weidmüller tarafından bu sistem için onaylanmış olmayan yazılımları, işaretleyicileri veya mürekkepleri kullanıldığı takdirde Weidmüller, baskı kalitesi ve baskı dayanıklılığı konusunda herhangi bir sorumluluk kabul etmez.
40173	CYAN (CAMGÖBEĞİ) mürekkep kartuşu (C) arızalı.	Yazıcıyı yeniden başlatın. CYAN (CAMGÖBEĞİ) mürekkep kartuşunu (C) değiştirin. Sipariş numarası: 1338680000.	Sadece orijinal PrintJet ADVANCED mürekkep kartuşları kullanın. Hata devam ederse lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	
40174	MAGENTA (EFLATUN) mürekkep kartuşu (M) arızalı.	Yazıcıyı yeniden başlatın. MAGENTA (EFLATUN) mürekkep kartuşunu (M) değiştirin. Sipariş numarası: 1338670000.	Sadece orijinal PrintJet ADVANCED mürekkep kartuşları kullanın. Hata devam ederse lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	
40175	YELLOW (SARI) mürekkep kartuşu (Y) arızalı.	Yazıcıyı yeniden başlatın. YELLOW (SARI) mürekkep kartuşunu (Y) değiştirin. Sipariş numarası: 1338650000.	Sadece orijinal PrintJet ADVANCED mürekkep kartuşları kullanın. Hata devam ederse lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	

Kodu	Olay	Çözüm	Bilgi	
40030	Mürekkep toplama tepsisi arızalı.	Yazıcıyı yeniden başlatın. Mürekkep toplama tepsisini değiştirin. Sipariş numarası: 1338710000.	Sadece orijinal PrintJet ADVANCED mürekkep kartuşları kullanın. Hata devam ederse lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	Atık mürekkep pedini açmayın. Tepsinin komple olarak değiştirilmesi gerekir. Atık mürekkep pedini, bir yetkili satıcı veya uygun bir tehlikeli madde imha merkezi aracılığıyla elden çıkartın. Atık mürekkep pedini kendiniz elden çıkartmadan önce, bu konudaki yerel yasal düzenlemeleri kontrol edin.
40159	Mürekkep toplama tepsisi düzgün takılmamış.	Mürekkep toplama tepsisini düzgün takın ve yerine iyice oturduğundan emin olun. Gerekirse yazıcıyı yeniden başlatın.	Bu mesaj tekrar görüntülenirse, lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	
40904	Isı çok yüksek.	Yazıcının sıcaklığının dengelenmesi için biraz bekleyin. Yazıcıyı yeniden başlatın.	Bu mesaj tekrar görüntülenirse, lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	
40905	Isı çok düşük.	Yazıcının sıcaklığının dengelenmesi için biraz bekleyin. Yazıcıyı yeniden başlatın.	Bu mesaj tekrar görüntülenirse, lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	

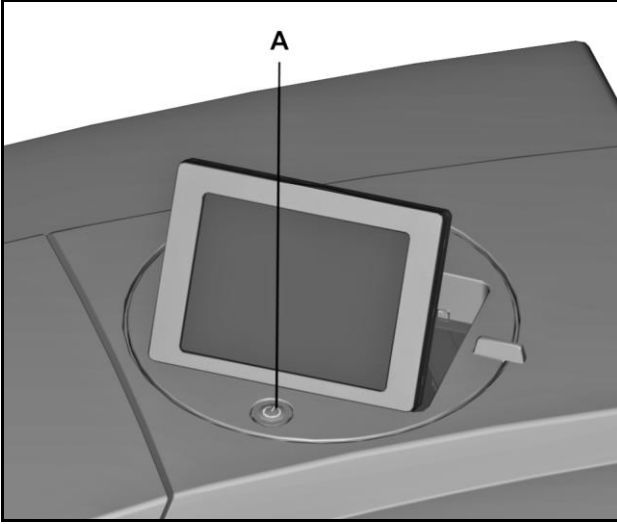
Kodu	Olay	Çözüm	Bilgi	
40011	Mürekkep toplama ünitesi doldu.	Mürekkep toplama ünitesini değiştirin. Sipariş numarası: 1338710000.	Mürekkep toplama ünitesi dolduğunda, baskı yapmaya devam edemezsiniz.	Atık mürekkep pedini açmayın. Tepsinin komple olarak değiştirilmesi gerekir. Atık mürekkep pedini, bir yetkili satıcı veya uygun bir tehlikeli madde imha merkezi aracılığıyla elden çıkartın. Atık mürekkep pedini kendiniz elden çıkartmadan önce, bu konudaki yerel yasal düzenlemeleri kontrol edin.
10044	Isı çok düşük.	Yazıcının sıcaklığının dengelenmesi için biraz bekleyin. Yazıcıyı yeniden başlatın.	Bu mesaj tekrar görüntülenirse, lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	
10045	Isı çok yüksek.	Yazıcının sıcaklığının dengelenmesi için biraz bekleyin. Yazıcıyı yeniden başlatın.	Bu mesaj tekrar görüntülenirse, lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	
	Dâhili hata	Yazıcıyı yeniden başlatın.	Bu mesaj tekrar görüntülenirse, lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	

Kodu	Olay	Çözüm	Bilgi	
60005	Aktarım zaman aşımı	Yazıcıyı yeniden başlatın. Sensör testi yapın.	İşaretleyici, belirlenmiş olan süre içinde aktarılmamıştır. Bu mesaj tekrar görüntülenirse, lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	
60006	Dâhili hata	Yazıcıyı yeniden başlatın.	Bu mesaj tekrar görüntülenirse, lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	
60007	Mürekkep kartuşu bozuk.	Yazıcıyı yeniden başlatın. Mürekkep kartuşunun doğru takılmış olup olmadığını kontrol edin. Hata devam ederse lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	Sadece orijinal PrintJet ADVANCED mürekkep kartuşları kullanın.	Onaylanmamış veya uygun olmayan aksesuarların ve sarf malzemelerinin kullanılmasından kaynaklanan yazıcı arızaları veya hasarları garanti kapsamında değildir. Ayrıca, başka şirketlerin, Weidmüller tarafından bu sistem için onaylanmamış olmayan yazılımları, işaretleyicileri veya mürekkepleri kullanıldığı takdirde Weidmüller, baskı kalitesi ve baskı dayanıklılığı konusunda herhangi bir sorumluluk kabul etmez.
60008	Aktarım zaman aşımı	Yazıcıyı yeniden başlatın. Sensör testi yapın.	İşaretleyici, belirlenmiş olan süre içinde aktarılmamıştır. Bu mesaj tekrar görüntülenirse, lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	
60009	Dâhili hata	Yazıcıyı yeniden başlatın.	Bu mesaj tekrar görüntülenirse, lütfen Weidmüller temsilcinizle iletişime geçin.	

8 Yazıcının taşınması

8.1	Yazıcının kullanımdan çıkartılması.....	154
8.2	Yazıcının paketlenmesi.....	154
8.3	Yazıcının elden çıkartılması	155

8.1 Yazıcının kullanımdan çıkartılması



Şekil 177 Yazıcının kapatılması

A Açma/kapatma düğmesi

- 1 Yazıcıyı, açma/kapatma (A) düğmesini kullanarak kapatın.
- 2 Bütün kabloları yazıcıdan çıkartın.
 - a Elektrik kablosu
 - b Ağ kablosu veya USB kablosu
- 3 Kalan MultiCard kartları besleme ünitesinden çıkartın.
- 4 Yazıcıyı taşımadan önce, bütün mürekkep kartuşlarının düzgün şekilde tıkil olduğundan emin olun.
- 5 Dokunmatik ekranı yatırın ve bantla emniyete alın.
- 6 Mürekkep deposunun kapağını bantla emniyete alın.
- 7 Çıkış yuvasını çıkartın.

8.2 Yazıcının paketlenmesi

	Önemli bilgiler
	Yazıcıyı uzun mesafeli olarak taşıyacak veya gönderecekseniz, sadece orijinal ambalajını kullanın.
	Yazıcının taşıma sırasında en iyi şekilde korunması, ancak o şekilde sağlanmış olur. Orijinal ambalajını attıysanız, Weidmüller'den 1408670000 PJ ADV VP SET sipariş numarasıyla bir ambalaj kiti ısmarlayabilirsiniz.

	NOT
	Ağırlığı nedeniyle, yazıcı, daima iki kişi tarafından taşınmalıdır. Taşırken yazıcıyı her zaman ön ve arka tarafından tutun.

- 1 Yazıcıyı, köpük ambalaj malzemesinin içine yerleştirin.
- 2 Sonra yazıcıyı dikkatle kolisine yerleştirin.
- 3 Yazıcının aksesuarlarını da koliye koyun.
- 4 Koliyi kapatın.

8.3 Yazıcının elden çıkartılması

Yazıcıyı elden çıkartmak için aşağıdakileri yapın:

- 1 Yazıcıyı kullanımdan çıkartın (bkz. "8.1 Yazıcının kullanımdan çıkartılması").
- 2 Yazıcıyı, orijinal ambalajına yerleştirin (bkz. "8.2. Yazıcının paketlenmesi").
- 3 Yazıcıyı bir kargo servisiyle Weidmüller satış temsilcinize gönderin.

Weidmüller, yazıcınızı, mevcut yasalara ve yönetmeliklere uygun şekilde, profesyonel yöntemlerle geri dönüştürecek ve imha edecektir.

Weidmüller, tüm geri dönüşüm ve atık imha önlemlerini alır. Herhangi bir ücret ödemeniz veya zahmete girmeniz gerekmez.

9 Ek

9.1	Teknik veriler	158
9.2	Sipariş bilgileri.....	159
9.3	Uygunluk beyanı.....	160
9.4	Şekil listesi	161
9.5	Tablo listesi.....	165

9.1 Teknik veriler

Teknik veriler		
İşlevi	Weidmüller MultiCard ve MetalliCard kartlara baskı	
Teknoloji:	Isıl eritmeli mürekkep püskürtme işlemi	
Baskı kalitesi:	600 dpi, 1200 dpi	
Etiketleme ve markalama yazılımı:	M-Print® PRO	
Sistem gereklilikleri:	Microsoft Windows® 7, VISTA ve XP	
Besleme:	Maksimum 30 MultiCard alan otomatik besleme ünitesi (sadece MultiCard kartlar için) MetalliCard ve MultiCard kartlar için teker teker besleme	
Arabirimler:	USB 1.1 / 2.0 ve 10 Base-T / 100 Base-TX ağ bağlantısı	
Voltaj beslemesi:	AC 220 – 240 V / 4 A, 50/60 Hz veya AC 100-120 V / 8 A, 50/60 Hz	
Sigortalar:	Sağ taraftaki sigorta: 10 AHT 240/120 V Sol taraftaki sigorta: 2,5 AHT 240/120 V	
İşletim yeri:	Ofis koşulları	
Ortam sıcaklığı:	10 °C – 35 °C 50 °F – 95 °F	
Boyutları (U x G x Y):	Çıkış yuvasıyla birlikte uzunluğu:	Yaklaşık 1138 mm (44,80")
	Çıkış yuvası olmaksızın uzunluğu:	Yaklaşık 945 mm (37,20")
	Genişliği:	554 mm (21,81")
	Dokunmatik ekran yatık durumdayken yüksekliği:	328 mm (12,91")
	Dokunmatik ekran kalkık durumdayken yüksekliği:	422 mm (16,61")
Ağırlığı:	Ambalajla birlikte 57,8 kg (127,43 lb) Ambalajsız 37,2 kg (82,01 lb)	
Mürekkep sistemi:	Renk sistemi → 1 x siyah, 1 x camgöbeği, 1 x eflatun, 1 x sarı	
Teslimat kapsamı:	• PrintJet ADVANCED • Elektrik kablosu • USB kablosu • 1 MultiCard DEK 5/5 • Çıkış yuvası • M-Print® PRO yazılım DVD'si • Hızlı başvuru kılavuzu • Kullanım Kılavuzu Yazıcıya mürekkep kartuşları ve atık mürekkep pedi takılıdır.	

Tablo 2 Teknik veriler

9.2 Sipariş bilgileri

Adı	Parça numarası
PrintJet ADVANCED 230 V	1324380000
PrintJet ADVANCED 110 V	1338700000
PJ ADV TNTK INK K Siyah mürekkep kartuşu	1338690000
PJ ADV TNTK INK C Camgöbeği mürekkep kartuşu	1338680000
PJ ADV TNTK INK M Eflatun mürekkep kartuşu	1338670000
PJ ADV TNTK INK Y Sarı mürekkep kartuşu	1338650000
PJ ADV TNTK INK SET Renk seti	1338720000
TNAW PJ ADV Atık mürekkep pedi	1338710000
PJ ADV FIVL Filtre malzemesi	1409080000
Primer CC-M	1341200000

Tablo 3 Sipariş bilgileri

9.3 Uygunluk beyanı

PrintJet **Advanced** serisi yazıcılar, aşağıda anılan ilgili AB direktiflerinin temel güvenlik ve sağlık kriterlerine uygundur:

- 2014/35/AB (Alçak Gerilim Direktifi)
- 2014/30/AB (Elektromanyetik Uyumluluk - EMU)

Uygunluk beyanlarını aşağıda belirtilen adreste çevrimiçi katalogda bulabilirsiniz:

www.weidmueller.com

Bu amaçla lütfen ilgili ürün numarasını girin.

9.4 Şekil listesi

Şekil		Sayfa
Şekil 1	Yazıcının önden görünümü	21
Şekil 2	Yazıcının arkadan görünümü	22
Şekil 3	Mürekkep deposu kapağını açın	23
Şekil 4	Konnektörler	23
Şekil 5	Voltaj plakası	23
Şekil 6	MultiCard/MetalliCard	24
Şekil 7	MultiCard kartın açıklaması	25
Şekil 8	İşletim ve bakım alanları	30
Şekil 9	Taşıma tespit parçaları	30
Şekil 10	Çıkış yuvasının takılması	31
Şekil 11	Dokunmatik ekran yatık konumda	31
Şekil 12	Dokunmatik ekran kalkık konumda	31
Şekil 13	Dokunmatik ekranın döndürülmesi	32
Şekil 14	Elektrik fişinin bağlanması	33
Şekil 15	Bağlantı – ağ kablosu	34
Şekil 16	USB kablosu	34
Şekil 17	Yazıcının açılması	35
Şekil 18	Dokunmatik ekran – dil seçimi	36
Şekil 19	Dokunmatik ekran – ana menü	37
Şekil 20	Dokunmatik ekran –Sistem Bilgisi	37
Şekil 21	Dokunmatik ekran – dil seçimi	38
Şekil 22	M-PRINT® PRO Kurulumu - Dil ayarı	39
Şekil 23	M-PRINT® PRO Kurulumu - Başlat menüsü	40
Şekil 24	M-PRINT® PRO Kurulumu - Yazılım	40
Şekil 25	M-PRINT® PRO Kurulumu - Dil seçimi	41
Şekil 26	M-Print® PRO – Kurulum sihirbazı	41
Şekil 27	M-Print® PRO – Lisans şartlarının kabul edilmesi	42
Şekil 28	M-Print® PRO – Kurulum türünün seçilmesi	42
Şekil 29	M-Print® PRO – Kurulum işleminin başlatılması	43
Şekil 30	M-Print® PRO – Kurulum işleminin ilerleme durumu	44
Şekil 31	M-Print® PRO – Kurulum işleminin sonlandırılması	44
Şekil 32	PrintJet ADVANCED Explorer	45
Şekil 33	Yazıcı bağlantısının seçilmesi	45
Şekil 34	Yazıcının eklenmesi	46
Şekil 35	Ağa göz atılması	46
Şekil 36	Arama sonucu - Ağa göz atılması	47
Şekil 37	PrintJet ADVANCED Explorer	47
Şekil 38	Yazıcı adının değiştirilmesi	48
Şekil 39	Değiştirilen yazıcı adı	48
Şekil 40	PrintJet ADVANCED Explorer	48
Şekil 41	İletişim kutusu – Bağlantı testi başarılı	49

Şekil 42	İletişim kutusu – Yazıcı bulunamadı	49
Şekil 43	Bağlantı –USB kablosu	50
Şekil 44	PrintJet ADVANCED Explorer	50
Şekil 45	Yazıcı bağlantısının seçilmesi	51
Şekil 46	Yazıcı araması	51
Şekil 47	Yazıcı - Arama sonucu	51
Şekil 48	PrintJet ADVANCED Explorer	52
Şekil 49	Yazıcı adının değiştirilmesi	52
Şekil 50	Değiştirilen yazıcı adı	52
Şekil 51	İletişim kutusu – Bağlantı testi başarılı	53
Şekil 52	İletişim kutusu – Yazıcı bulunamadı	53
Şekil 53	Ağ kurulumu için örnek senaryo	54
Şekil 54	M-PRINT® PRO Kurulumu - Dil ayarı	55
Şekil 55	M-PRINT® PRO Kurulumu - Başlat menüsü	56
Şekil 56	M-PRINT® PRO Kurulumu - Yazılım	56
Şekil 57	M-PRINT® PRO Kurulumu - Dil seçimi	57
Şekil 58	M-Print® PRO – Kurulum sihirbazı	57
Şekil 59	M-Print® PRO – Lisans şartlarının kabul edilmesi	58
Şekil 60	M-Print® PRO – Kurulum türünün seçilmesi	58
Şekil 61	Ağ kurulumu – Hedef dizin seçimi	59
Şekil 62	Ağ kurulumu – Dizinlerin seçilmesi	60
Şekil 63	Ağ kurulumunun başlatılması	61
Şekil 64	M-Print® PRO – Ağ kurulumunun ilerleme durumu	62
Şekil 65	Ağ kurulumunun sonlandırılması	62
Şekil 66	PrintJet ADVANCED Explorer	63
Şekil 67	Yazıcının eklenmesi	63
Şekil 68	Ağa göz atılması	64
Şekil 69	Arama sonucu - Ağa göz atılması	64
Şekil 70	Seri numarası – Voltaj plakası	65
Şekil 71	Yazıcı adının değiştirilmesi	65
Şekil 72	Yazıcı adının girilmesi	66
Şekil 73	PrintJet ADVANCED Explorer	66
Şekil 74	İletişim kutusu – Bağlantı testi başarılı	66
Şekil 75	İletişim kutusu – Yazıcı bulunamadı	67
Şekil 76	Ağ kurulumu – Klasör yapısı	67
Şekil 77	Ağ kurulumu – İstemci	69
Şekil 78	İstemciler – Baskı ayarlarının paylaşılması	70
Şekil 79	Masaüstündeki M-Print® PRO program simgesi	71
Şekil 80	M-Print® PRO – Sürümün seçilmesi	71
Şekil 81	M-Print® PRO – Anahtar türü	72
Şekil 82	M-Print® PRO – Kayıt	72
Şekil 83	M-Print® PRO – Kurulum işleminin sonlandırılması	73
Şekil 84	Dokunmatik ekran – Ana menü	74
Şekil 85	Dokunmatik ekran – Şablonlar	75
Şekil 86	MultiCard kartların sokulacağı yön	79

Şekil 87	Çerçevenin açılması	79
Şekil 88	MetalliCard kartın çerçeveye takılması	79
Şekil 89	MetalliCard kartların sokulacağı yön	80
Şekil 90	Tek bir MetalliCard çerçevesinin takılması	80
Şekil 91	MultiCard destesinin takılması	80
Şekil 92	Masaüstündeki M-Print® PRO program simgesi	81
Şekil 93	MultiCard seçilmesi	82
Şekil 94	Yazıcının seçilmesi	83
Şekil 95	Yazıcının eşleştirilmesi	83
Şekil 96	Yazıcıya varyantlar atanması	84
Şekil 97	Kalibrasyon	84
Şekil 98	Koordinat düzlemi	85
Şekil 99	Değerlerin ölçülmesi ve girilmesi	85
Şekil 100	Koordinat düzleminin konumu	86
Şekil 101	Yazıcı düzeltmesinin ayarlanması	87
Şekil 102	Yazıcı düzeltmesinin ayarlanması	88
Şekil 103	Malzemeye bağlı şeridin ayarlanması	89
Şekil 104	Malzemeye bağlı şerit – Ölçülen değerlerin girilmesi	90
Şekil 105	Markalama türünün seçilmesi	91
Şekil 106	Kaymanın ayarlanması	92
Şekil 107	MultiCard	92
Şekil 108	X yönündeki sıfır noktasının ayarlanması	93
Şekil 109	Y yönündeki sıfır noktasının ayarlanması	93
Şekil 110	X yönündeki merkezin ayarlanması	94
Şekil 111	Y yönündeki merkezin ayarlanması	94
Şekil 112	Dokunmatik ekran – Ana menü	98
Şekil 113	Dokunmatik ekran –Sistem Bilgisi 1	99
Şekil 114	Dokunmatik ekran –Sistem Bilgisi 2	100
Şekil 115	Dokunmatik ekran –Sistem Bilgisi 1 – Yazıcı adı	100
Şekil 116	Dokunmatik ekran –Sistem Bilgisi 1 – Yazıcı adı	101
Şekil 117	Dokunmatik ekran – Sistem Bilgisi 1 – IP adresi/alt ağ maskesi/DHCP	102
Şekil 118	Dokunmatik ekran – Sistem Bilgisi 1 – IP adresi/alt ağ maskesi/DHCP	103
Şekil 119	Dokunmatik ekran – Sistem Bilgisi 1 – IP adresi/alt ağ maskesi/DHCP	104
Şekil 120	Dokunmatik ekran – Dil	105
Şekil 121	Dokunmatik ekran – Sistem Bilgisi 1 – USB bağlantı noktası	106
Şekil 122	Dokunmatik ekran – Sistem Bilgisi - Mürekkep seviyesi	107
Şekil 123	Dokunmatik ekran – Sistem Bilgisi – Mürekkep bilgileri	107
Şekil 124	Dokunmatik ekran –Sistem Bilgisi – Bilgi	109
Şekil 125	Dokunmatik ekran – Araçlar	110
Şekil 126	Dokunmatik ekran – Yazdırma görevleri	111
Şekil 127	Dokunmatik ekran – Şablonlar	112
Şekil 128	Dokunmatik ekran – Şablonlar	113
Şekil 129	Bağlantı – USB bellek	113
Şekil 130	Dokunmatik ekran – Şablonlar	114
Şekil 131	Dokunmatik ekran – Ana menü	116

Şekil 132	Dokunmatik ekran – Araçlar menüsü	116
Şekil 133	Dokunmatik ekran – Yazıcı kafası temizliği	117
Şekil 134	Dokunmatik ekran – Yazıcı kafası temizleme süresi	118
Şekil 135	Dokunmatik ekran – Yazıcı kafası yıkama	119
Şekil 136	Dokunmatik ekran – Yazıcı kafası yıkama süresi	119
Şekil 137	Dokunmatik ekran – Sensör testinin uygulanması	120
Şekil 138	Dokunmatik ekran – Sensör kontrolü sürüyor	121
Şekil 139	Dokunmatik ekran – Meme testi için bir MultiCard seçilmesi	122
Şekil 140	Dokunmatik ekran – Meme testi için MultiCard takılması	123
Şekil 141	Dokunmatik ekran – Meme testi sürüyor	123
Şekil 142	Dokunmatik ekran – System Info (Sistem Bilgisi) - Mürekkep seviyesi	125
Şekil 143	Dokunmatik ekran – Son kullanma tarihi dolan mürekkepler	126
Şekil 144	Dokunmatik ekran – Mürekkep kartuşu boş	127
Şekil 145	Mürekkep deposunun kapağının açılması	128
Şekil 146	Mürekkep kartuşunun çıkartılması	128
Şekil 147	Mürekkep kartuşlarındaki kodlamalar	128
Şekil 148	Mürekkep kartuşlarının konumları	129
Şekil 149	Mürekkep kartuşunun takılması	129
Şekil 150	Mürekkep deposunun kapağının açılması	130
Şekil 151	Atık mürekkep pedinin kilidini açın	131
Şekil 152	Atık mürekkep pedinin çıkartılması	131
Şekil 153	Filtre kapağının çıkartılması	131
Şekil 154	Toz filtresinin değiştirilmesi	131
Şekil 155	M-Print® PRO – Yazıcı yazılımının güncelleştirilmesi	133
Şekil 156	M-Print® PRO – Yazıcı yazılımının güncelleştirilmesi	133
Şekil 157	Servis klapesinin kilidinin açılması	134
Şekil 158	Servis klapesinin çıkarılması	134
Şekil 159	Konnektörlerin ayrılması	135
Şekil 160	Kilidi açık temizleme ünitesi	135
Şekil 161	Temizleme ünitesinin kilidinin açılması	135
Şekil 162	Hortumun çıkarılması	136
Şekil 163	Tutucu vidaların çıkarılması	136
Şekil 164	Temizleme ünitesinin çıkarılması	136
Şekil 165	Yazıcı kafası A'nın temizlenmesi	137
Şekil 166	Yazıcı kafası B'nin temizlenmesi	137
Şekil 167	Temizleme ünitesinin takılması	137
Şekil 168	Temizleme ünitesinin sabitlemesi	137
Şekil 169	Hortumun sabitlemesi	138
Şekil 170	Konnektörlü bağlantıların kurulması	138
Şekil 171	Servis klapesinin kapatılması	138
Şekil 172	Servis klapesinin kilitlenmesi	138
Şekil 173	Gövdenin çıkarılması	139
Şekil 174	Şişenin çıkarılması	139
Şekil 175	Şişenin takılması	139
Şekil 176	Gövdenin takılması	140

Şekil 177	Yazıcının kapatılması	154
-----------	-----------------------	-----

9.5 Tablo listesi

Tablo		Sayfa
Tablo 1	Klasör yapısı ve anlamı	68
Tablo 2	Teknik veriler	158
Tablo 3	Sipariş bilgileri	159

Mısır	Kanada	Slovakya
Arjantin	Kazakistan	Slovenya
Azerbaycan	Katar	İspanya
Avustralya	Kolombiya	Güney Afrika
Bahreyn	Hırvatistan	Güney Kore
Belçika	Kuveyt	Suriye
Bosna Hersek	Letonya	Tayvan
Brezilya	Lübnan	Tayland
Bulgaristan	Litvanya	Çek
Şili	Lüksemburg	Cumhuriyeti
Çin	Malezya	Türkiye
Kostarika	Makedonya	Ukrayna
Danimarka	Meksika	Macaristan
Almanya	Yeni Zelanda	Uruguay
Estonya	Hollanda	ABD
Finlandiya	Norveç	Birleşik Arap
Fransa	Avusturya	Emirlikleri
Yunanistan	Umman	Venezuela
Birleşik Krallık	Paraguay	Vietnam
Hong Kong	Peru	Belarus
Hindistan	Filipinler	
Endonezya	Polonya	
İran	Portekiz	
İrlanda	Romanya	
İzlanda	Rusya	
İsrail	Suudi	
İtalya	Arabistan	
Japonya	İsveç	
Yemen	İsviçre	
Ürdün	Sırbistan ve	
	Karadağ	
	Singapur	

Weidmüller, elektrik bağlantı parçaları alanında lider üreticidir. Weidmüller ürün gamı, terminal blokları, PCB fişler, korumalı bileşen takımları, endüstriyel Ethernet bileşenleri, ayrıca güç kaynağı röle modülleri ve tüm bağlantı türlerinde aşırı gerilimden koruma modüllerini içerir. Elektrik tesisatı ve ekipmanı markalama, temel G/Ç bileşenleri ve aletleri, ürün gamını tamamlar. OEM tedarikçisi olarak, elektrik ve cihaz bağlantıları alanında dünya çapında standartları belirleyen bir şirkettir.